



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220865042 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 30

(21) 申请号 202322774429.3

(22) 申请日 2023.10.17

(73) 专利权人 苏州安特化妆品股份有限公司
地址 215000 江苏省苏州市高新区占桥头
街89号

(72) 发明人 李继承

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246
专利代理师 于浩江

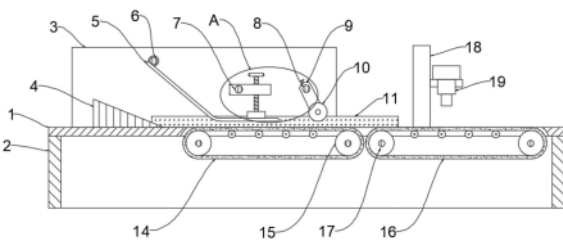
(51) Int.Cl.
B41J 3/01 (2006.01)
B65B 61/26 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种彩盒分页喷码设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种彩盒分页喷码设备,涉及分页喷码设备技术领域,为解决现有技术中的在进行彩盒分页输送时,彩盒两侧缺少限制易发生偏动,导致彩盒输送位置不正确,影响彩盒喷码位置的准确性的问题。所述工作台的下方固定安装有围板,所述工作台上方一侧的中间固定安装有导块,所述导块的一侧设置有导料板,所述导料板的前端和后端分别对称设置有引导板,所述引导板的下端与工作台贴合,两个所述引导板远离导料板的一侧均设置有立板,且立板与工作台通过螺钉固定连接,所述工作台的内部沿导料板的下方设置有分页输送带,所述工作台的内部沿分页输送带的一侧设置有喷码输送带,所述分页输送带和喷码输送带的上端面均与工作台的上端面平齐。



1. 一种彩盒分页喷码设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的下方固定安装有围板(2),所述工作台(1)上方一侧的中间固定安装有导块(4),所述导块(4)的一侧设置有导料板(5),所述导料板(5)的前端和后端分别对称设置有引导板(11),所述引导板(11)的下端与工作台(1)贴合,两个所述引导板(11)远离导料板(5)的一侧均设置有立板(3),且立板(3)与工作台(1)通过螺钉固定连接,所述工作台(1)的内部沿导料板(5)的下方设置有分页输送带(14),所述工作台(1)的内部沿分页输送带(14)的一侧设置有喷码输送带(16),所述分页输送带(14)和喷码输送带(16)的上端面均与工作台(1)的上端面平齐,所述喷码输送带(16)上方的后端设置有固定板(18),且固定板(18)与工作台(1)通过螺钉固定连接,所述固定板(18)的一侧固定安装有喷码装置(19),两个所述立板(3)远离引导板(11)的一侧均固定安装有气缸(12),两个所述气缸(12)的活塞杆端分别与两个引导板(11)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种彩盒分页喷码设备,其特征在于:两个所述气缸(12)的两侧均设置有导向杆(13),所述导向杆(13)朝向立板(3)的一端贯穿立板(3)并与引导板(11)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种彩盒分页喷码设备,其特征在于:所述导料板(5)上方的一侧固定安装有第一直杆(6),所述第一直杆(6)的两端分别与两个立板(3)固定连接,所述导料板(5)上方的另一侧设置有压块(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种彩盒分页喷码设备,其特征在于:所述压块(22)的上方设置有平板(20),所述平板(20)的内部固定安装有第二直杆(7),所述第二直杆(7)的两端分别与两个立板(3)固定连接,所述平板(20)的上方螺纹安装有螺纹杆(21),所述螺纹杆(21)贯穿平板(20),且螺纹杆(21)的下端与压块(22)转动连接,所述螺纹杆(21)的上方固定安装有杆帽(23)。

5. 根据权利要求4所述的一种彩盒分页喷码设备,其特征在于:两个所述立板(3)之间沿第二直杆(7)的一侧固定安装有第三直杆(8),所述第三直杆(8)的外侧固定安装有安装板(9),所述安装板(9)的前端转动安装有压料辊筒(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种彩盒分页喷码设备,其特征在于:所述分页输送带(14)内部的两端均设置第一带辊(15),且第一带辊(15)与围板(2)转动连接,所述喷码输送带(16)内部的两端均设置有第二带辊(17),且第二带辊(17)与围板(2)转动连接。

一种彩盒分页喷码设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分页喷码设备技术领域,具体为一种彩盒分页喷码设备。

背景技术

[0002] 喷码分页设备是专门用于将各种厚度纸盒,包装盒,化妆品盒,纸盒箱,盒类等材质物品喷印标志而设计的喷码机配套辅助设备!能把整叠的片状物品高速分离成独立一片一片的状态,并由输送带输送出去,便于喷码机喷印生产日期,批号等;

[0003] 例如公告号为CN211766804U的授权专利(一种包装盒分页喷码机):包括机架、传送带和喷码器,传送带安装在机架上,喷码器与机架连接,且喷码器位于传送带的上方,喷码机还包括了与机架连接的料仓、滚轮机构和导正机构,料仓设置于传送带的前端,料仓用于放置多个包装盒并将包装盒分页到传送带上;滚轮机构和导正机构均位于料仓和喷码器之间,滚轮机构与导正机构邻近设置,滚轮机构用于压平位于传送带上的包装盒,导正机构具有导正块,导正块用于匡正正在被滚轮机构压平的包装盒的两个侧端;

[0004] 上述现有技术虽然消除了人为疲劳度的影响因素,自动化程度高,但是不具备引导限制结构,在进行彩盒分页输送时,彩盒两侧缺少限制易发生偏动,导致彩盒输送位置不正确,影响彩盒喷码位置的准确性;因此市场急需研制一种彩盒分页喷码设备来帮助人们解决现有的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种彩盒分页喷码设备,以解决上述背景技术中提出的在进行彩盒分页输送时,彩盒两侧缺少限制易发生偏动,导致彩盒输送位置不正确,影响彩盒喷码位置的准确性的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种彩盒分页喷码设备,包括工作台,所述工作台的下方固定安装有围板,所述工作台上方一侧的中间固定安装有导块,所述导块的一侧设置有导料板,所述导料板的前端和后端分别对称设置有引导板,所述引导板的下端与工作台贴合,两个所述引导板远离导料板的一侧均设置有立板,且立板与工作台通过螺钉固定连接,所述工作台的内部沿导料板的下方设置有分页输送带,所述工作台的内部沿分页输送带的一侧设置有喷码输送带,所述分页输送带和喷码输送带的上端面均与工作台的上端面平齐,所述喷码输送带上方的后端设置有固定板,且固定板与工作台通过螺钉固定连接,所述固定板的一侧固定安装有喷码装置,两个所述立板远离引导板的一侧均固定安装有气缸,两个所述气缸的活塞杆端分别与两个引导板固定连接。

[0007] 优选的,两个所述气缸的两侧均设置有导向杆,所述导向杆朝向立板的一端贯穿立板并与引导板固定连接。

[0008] 优选的,所述导料板上方的一侧固定安装有第一直杆,所述第一直杆的两端分别与两个立板固定连接,所述导料板上方的另一侧设置有压块。

[0009] 优选的,所述压块的上方设置有平板,所述平板的内部固定安装有第二直杆,所述

第二直杆的两端分别与两个立板固定连接,所述平板的上方螺纹安装有螺纹杆,所述螺纹杆贯穿平板,且螺纹杆的下端与压块转动连接,所述螺纹杆的上方固定安装有杆帽。

[0010] 优选的,两个所述立板之间沿第二直杆的一侧固定安装有第三直杆,所述第三直杆的外侧固定安装有安装板,所述安装板的前端转动安装有压料辊筒。

[0011] 优选的,所述分页输送带内部的两端均设置第一带辊,且第一带辊与围板转动连接,所述喷码输送带内部的两端均设置有第二带辊,且第二带辊与围板转动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1.该实用新型通过在导料板的前端和后端均设置引导板,使得在进行彩盒分页输送时,通过设置两个引导板之间的距离与所喷码的彩盒尺寸相匹配,可以对彩盒的分页输送进行引导,使彩盒不会向两侧偏动,有利于彩盒输送的位置准确,方便对彩盒准确喷码,并且两个引导板分别与两个气缸的活塞杆连接,使得能够驱动两个引导板移动,进而在对不同尺寸的彩盒进行分页喷码时,能够根据彩盒的尺寸,调节两个引导板之间的距离,灵活性好,增加了分页喷码设备的实用性。

[0014] 2.该实用新型通过在气缸的两侧均设置与引导板固定连接的导向杆,使得引导板的两端能保持在同一竖向平面内,防止引导板的两端出现偏斜现象,提高了引导板使用的稳定性。

[0015] 3.该实用新型通过平板、螺纹杆、压块和杆帽的设置,通过抓握杆帽并转动,可驱动螺纹杆转动,来使压块进行升降调节,以此使压块可以压动导料板,改变导料板距分页输送带之间的距离,保证其距离为单个彩盒的厚度,有利于彩盒分页输送时能够单个进行输出,提高了实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的一种彩盒分页喷码设备的剖视图;

[0017] 图2为本实用新型的一种彩盒分页喷码设备的俯视图;

[0018] 图3为本实用新型的A部位的放大示意图;

[0019] 图4为本实用新型的一种彩盒分页喷码设备的正视图。

[0020] 图中:1、工作台;2、围板;3、立板;4、导块;5、导料板;6、第一直杆;7、第二直杆;8、第三直杆;9、安装板;10、压料辊筒;11、引导板;12、气缸;13、导向杆;14、分页输送带;15、第一带辊;16、喷码输送带;17、第二带辊;18、固定板;19、喷码装置;20、平板;21、螺纹杆;22、压块;23、杆帽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种彩盒分页喷码设备,包括工作台1,工作台1的下方固定安装有围板2,工作台1上方一侧的中间固定安装有导块4,导块4的一侧设置有导料板5,导料板5的前端和后端分别对称设置有引导板11,引导板11的下端与工作台1贴合,两个引导板11远离导料板5的一侧均设置有立板3,且立板3与工作台1通过螺

钉固定连接,工作台1的内部沿导料板5的下方设置有分页输送带14,工作台1的内部沿分页输送带14的一侧设置有喷码输送带16,分页输送带14和喷码输送带16的上端面均与工作台1的上端面平齐,喷码输送带16上方的后端设置有固定板18,且固定板18与工作台1通过螺钉固定连接,固定板18的一侧固定安装有喷码装置19,两个立板3远离引导板11的一侧均固定安装有气缸12,两个气缸12分别外接有泵气设备,两个气缸12的活塞杆端分别与两个引导板11固定连接。

[0023] 使用时,在进行彩盒分页输送时,通过两个引导板11的设置,可以对彩盒的分页输送进行引导,使彩盒不会向两侧偏动,有利于彩盒输送的位置准确,方便对彩盒准确喷码,并且通过两个气缸12能够驱动两个引导板11移动,进而在对不同尺寸的彩盒进行分页喷码时,能够根据彩盒的尺寸,调节两个引导板11之间的距离,灵活性好,增加了分页喷码设备的实用性。

[0024] 进一步,两个气缸12的两侧均设置有导向杆13,导向杆13朝向立板3的一端贯穿立板3并与引导板11固定连接,使得引导板11的两端能保持在同一竖向平面内,防止引导板11的两端出现偏斜现象,提高了引导板11使用的稳定性。

[0025] 进一步,导料板5上方的一侧固定安装有第一直杆6,对导料板5的一端进行位置固定,第一直杆6的两端分别与两个立板3固定连接,导料板5上方的另一侧设置有压块22,压块22的上方设置有平板20,平板20的内部固定安装有第二直杆7,第二直杆7的两端分别与两个立板3固定连接,平板20的上方螺纹安装有螺纹杆21,螺纹杆21贯穿平板20,且螺纹杆21的下端与压块22转动连接,螺纹杆21的上方固定安装有杆帽23,使得通过驱动螺纹杆21转动,来使压块22可以压动导料板5的一端,改变导料板右端距分页输送带14之间的距离,保证其距离为单个彩盒的厚度,有利于彩盒分页输送时能够单个进行输出。

[0026] 进一步,两个立板3之间沿第二直杆7的一侧固定安装有第三直杆8,第三直杆8的外侧固定安装有安装板9,安装板9的前端转动安装有压料辊筒10,能够在彩盒输送时,压在彩盒上,增加稳定性。

[0027] 进一步,分页输送带14内部的两端均设置第一带辊15,且第一带辊15与围板2转动连接,在围板2的前端设置有第一带辊15的驱动电机,喷码输送带16内部的两端均设置有第二带辊17,且第二带辊17与围板2转动连接,在围板2的前端设置有第二带辊17的驱动电机。

[0028] 工作原理:使用时,将整叠的彩盒置入在导块4和导料板5之间,驱动第一带辊15转动,使分页输送带14转动带动处于最底部的彩盒移动,通过两个引导板11的引导,使彩盒稳定输送至喷码输送带16上,并在喷码输送带16的转动下继续输送,同时通过喷码装置19能够对输送过程中的彩盒进行喷码,并在对不同尺寸的彩盒进行分页喷码时,能够根据彩盒的尺寸,通过两个气缸12调节两个引导板11之间的距离,并驱动螺纹杆21转动,使压块22可以压动导料板5,改变导料板5距分页输送带14之间的距离,保证其距离为单个彩盒的厚度,有利于彩盒分页输送时能够单个进行输出。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制

所涉及的权利要求。

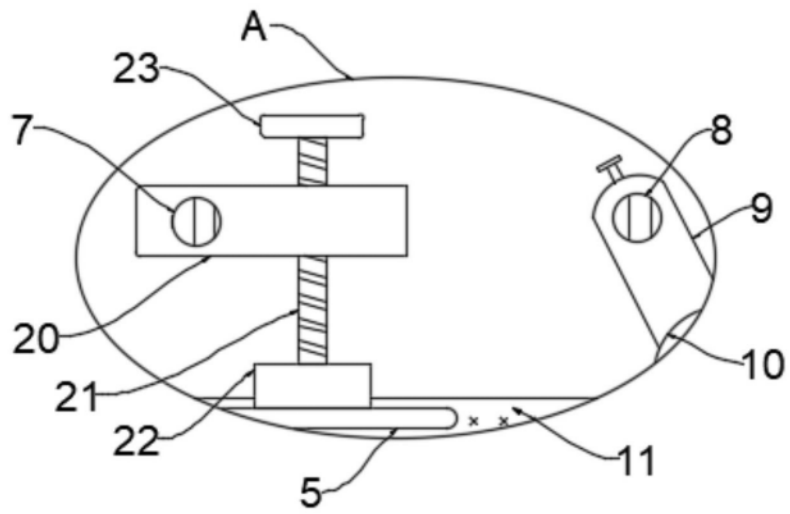


图3

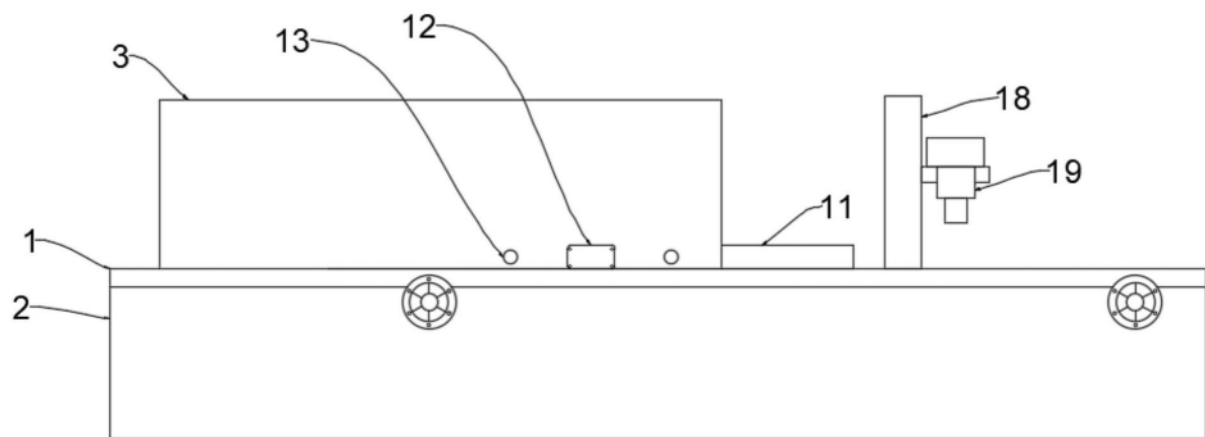


图4