

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

65288

Patent dodatkowy
do patentu _____

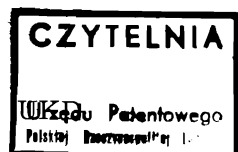
Zgłoszono: 23.III.1970 (P 139 511)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.IV.1972

Kl. 76 b 7/01

MKP D 01 g 7/08



Współtwórcy wynalazku: Stanisław Bundz, Jan Bagiński,
Marek Bartosik

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych,
Zielona Góra (Polska)

Urządzenie przenoszące

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przenoszące, wykorzystywane szczególnie do transportu surowców włókienniczych w liniach potokowych z zasilaniem bunkrowym.

Znane urządzenia do transportu surowców włókienniczych mają postać przenośnika taśmowego, nad którym usytuowane są dysze pneumatyczne lub zgarniacze mechaniczne, kierujące surowiec do kolejno ustawionych zasobników bunkrowych. Nadmiar transportowanego surowca pozostały na przenośniku po napełnieniu ostatniego zasobnika kierowany jest przewodami pneumatycznymi z powrotem do punktu zasilania przenośnika.

Wadą znanego urządzenia jest konieczność wyposażenia linii transportowej w drogie urządzenia pneumatyczne, a także długa droga obiegu surowca. Nadwyżki surowca zwracane do punktu zasilania przenośnika na skutek zawirowań w przewodach pneumatycznych ulegają nadmiernemu zagęszczeniu i w procesie technologicznym trzeba je powtórnie rozluźniać przed wprowadzeniem do urządzenia zasilającego przenośnik. Po kilkakrotnym powtórzeniu tego cyklu długość włókien przerabianego surowca ulega znacznemu skróceniu, co jest zjawiskiem bardzo niekorzystnym. Dodatkowym mankamentem działania opisanego urządzenia jest rozdzielanie się poszczególnych składników mieszanki włókienniczej w przewodach pneumatycznych w przypadku przerabiania surowca złożo-

2

zonego z włókien naturalnych i chemicznych lub barwionych i niebarwionych.

W celu uniknięcia niedogodności opisanych urządzeń postawiono zadanie skonstruowania urządzenia, w którym nadwyżki surowca przekazywane są do powtórnego obiegu krótką drogą mechaniczną i które w budowie swej eliminują przewody pneumatyczne.

W urządzeniu według wynalazku, obie strony taśmy przenośnika są wykorzystane do transportu surowca. Nad górną częścią taśmy przenośnika usytuowane są znane zgarniacze przekazujące surowiec włókienniczy do ustawionych kolejno zasobników bunkrowych. Na końcu przenośnika umieszczony jest również zgarniacz kierujący pozostały na górnej części taśmy przenośnika surowiec na dolną część taśmy. Nad dolną częścią taśmy, na początku przenośnika umieszczony jest zgarniacz, kierujący przeniesiony nadmiar surowca do komory maszyny zasilającej przenośnik.

Przykład zastosowania urządzenia według wynalazku jest zilustrowany na załączonym rysunku. Nad górną częścią taśmy 1 przenośnika według wynalazku umieszczone są zgarniacze 2 kierujące surowiec włókienniczy do bunkrowych zasobników 3 usytuowanych kolejno obok przenośnika. Przy końcu przenośnika nad górną częścią taśmy 1 umieszczony jest zgarniacz 4 zsypujący pozostały surowiec włókienniczy na dolną część taśmy 1 przenośnika, nad którą znajduje się umieszczony

3

na początku przenośnika zgarniacz 5, kierujący przeniesiony surowiec do komory 6 maszyny zasilającej przenośnik w surowiec.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie przenoszące, szczególnie do transportu surowca włókienniczego, **znamiennie tym**, że

4

przenośnik stanowi taśma (1), która ma na jednym końcu nad górną jej częścią umieszczony zgarniacz (4), kierujący nadwyżki surowca na dolną część taśmy (1) przenośnika, a na drugim końcu nad dolną częścią taśmy (1), usytuowany jest zgarniacz (5), przekazujący przeniesiony surowiec do komory (6) maszyny zasilającej.

