

214535

公告本

申請日期	81 年 12 月 1 日
案 號	81109625
類 別	B 66 B 29/04

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

發明
專利說明書
新型

一、發明 創作名稱	中 文	人員運送機之欄杆
	英 文	マンロンベアの欄干
二、發明 創作人	姓 名	(1) 神長正美
	籍 貫 (國籍)	(1) 日本 (1) 日本國東京都府中市是政一—二五—一六
	住、居所	
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 東芝股份有限公司 株式会社東芝
	籍 貫 (國籍)	(1) 日本 (1) 日本國神奈川縣川崎市幸區堀川町七二番地
	住、居所 (事務所)	
	代 表 人 姓 名	(1) 佐藤文夫

五、發明說明 (1)

〔產業上之利用領域〕

本發明，係關於電動扶梯式自動人行道等的人員運送機之欄杆。

〔先前之技術〕

通常，電動扶梯式自動人行道等的人員運送機，係如在圖6只顯示一部份，具備有，配置成無端運送機狀由於被旋轉驅動而將乘客搬運的稱為台階等之多數階磴1，和被立設在其兩外側的欄杆2，和被滑嵌在其欄杆2之上側和前述階磴1同步而被旋轉驅動的移動扶手3等而成。

如此的人員運送機之欄杆2，在最近多為提高透明感的細長型者。其構成係如圖6至圖8所示，具備有，在被稱為構架(truss)的主框(未圖示)上配列被複數張立設之玻璃板等欄杆板4，和在此等欄杆板4上經由橡膠襯墊等的彈性材5被安裝而將前述移動扶手3能移動地予以引導支持之扶手甲板6而成。

在此，其扶手甲板6，係成為由頂板部6a和內外側板部6b、6c所成的剖面略倒U字形，在下部有前述欄杆板4之上部將被插入的溝7向長方向連續具有之構成。同時，在頂板部6a上具有向內外兩側一體地突出的護簷部6d，在此等把合成樹脂製等之低摩擦構件8覆嵌，而做為前述移動扶手3的導軌部。

該扶手甲板6之溝7係隨著往上方溝寬度會變窄地，在外側板部6c的內側被形成有斜面7a。在此溝5內有

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(2)

複數個拴緊材 9 分別沿著前述斜面 7 a 被設成能夠上下動。此等各拴緊材 9，^視在欄杆板 4 的長方向以大約 400 mm 之節距被配設，分別以長度約 100 mm 的短桿狀成剖面楔子形狀，且分別有各 2 個螺孔 9 a 被形成向上下方向貫穿之狀態。

在此等各拴緊材 9 的螺孔 9 a 使從前述扶手甲板 6 之頂板部 6 a 上遊插的螺絲 10 螺合，由將其螺絲 10 拴入使該拴緊材 9 在溝 7 內沿著斜面 7 a 上升，其拴緊材 9 將發生橫壓而經由前述彈性材 5 將前述欄杆板 4 的上端部挾住在溝 7 內之狀態地強力按壓，由此使該扶手甲板 6 被安裝固定成覆嵌在欄杆板 4 上的狀態。

如此地將扶手甲板 6 在欄杆板 4 上以拴緊材 9 之拴緊予以固定後，在其扶手甲板 6 的溝 7 之下面開口部有掩蔽該拴緊材 9 的蓋罩 11 由小螺絲 12 被安裝固定。

〔發明所要解決之課題〕

可是，在前述的先前之人員運送機之欄杆，在將扶手甲板 6 以拴緊材 9 的拴緊固定在欄杆板 4 上後，在其扶手甲板 6 的溝 7 之下面開口部把掩蔽該拴緊材 9 的蓋罩 11 以小螺絲 12 予以安裝，但是，必須將其蓋罩 11 之由小螺絲 12 的固定從扶手甲板 4 之下面進行，其作業性差，到安裝為止需要長時間，同時零件數多，而且其蓋罩 11 係以小螺絲固定在拴緊材 9，故由其拴緊材 9 的螺絲 10 之向上方的拴入情況會使蓋罩 11 之高度變動而會產生

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

後

五、發明說明(3)

和扶手甲板 6 的下端之段差等，由蓋罩 1 1 的安裝不良會有外觀差在構思性有困難。

同時，在前述的人員運送機之欄杆，係在各別立設的複數張之欄杆板 4 上部以拴緊材 9 的拴緊將扶手甲板 6 固定為覆嵌狀態，但是，由於各拴緊材 9 係如圖 5 所示，以和欄杆板 4 的接頭部 X 及扶手甲板 6 之接頭部 Y 無關的節距被配置，所以，當各欄杆板 4 向左右（人員運送機之內外方向傾斜被立設而在接頭部 X 有段差時，即使在此等欄杆板 4 上部將扶手甲板 6 覆嵌而以該拴緊材 9 拴緊固定，也將如圖 8 所示地無法消除欄杆板 4 的接頭部 X 之段差，同時在扶手甲板 6 的接頭部 Y 也產生段差，外觀非常不良。因此在立設各欄杆板 4 時，為了消除其接頭部 X 的段差，對該欄杆板 4 之左右傾斜調整需要很多勞力。

在所述的先前的人員運送機之欄杆，係將扶手甲板 6 下部的溝 7 內之拴緊材 9 以螺絲 1 0 的拴入使之沿斜面 7 a 上升，以在其拴緊材 9 發生的橫壓經由彈性材 5 將欄杆板 4 上部挾入到溝 7 內狀態地按壓固定，但是在其拴緊材 9 的拴入時，由於其拴緊材 9 係一面直接壓接在彈性材 5 而上升，所以有時其彈性材 5 會捲起，由拴緊材 9 的欄杆板 4 上部之按壓固定不能適確地進行，因此必須慎重地進行拴緊材 9 的拴入作業等，欄杆裝配作業非常麻煩。

本發明，係鑑於前述情況而被開發者，其第 1 目的，係在提供，裝配欄杆時，完全不需要向扶手甲板下面之蓋罩的安裝作業，能夠設法刪減零件數量及裝配作業之省力

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

檢

五、發明說明(4)

化，同時能設法提高構思性的非常廉價而外觀優異之人員運送機之欄杆者。

第2目的，係在提供將欄杆板立設時之左右傾倒調整作業簡單地完成，在其欄杆板上部將扶手甲板予以拴緊固定時，將能消除該欄杆板的接頭部之段差，同時也能消除扶手甲板的段差，裝配作業性及構思性非常優異的人員運送機之欄杆者。

第3目的，係在提供，在扶手甲板之溝內沿斜面把拴緊材拴入，一面使之發生橫壓向上下移動，也不會使覆蓋在欄杆板上部的彈性材捲起或偏移，能夠使欄杆板上部在扶手甲板之溝內適確地挾入而按壓固定，裝配作業將變成很容易的人員運送機之欄杆者。

[為了解決課題之手段和作用]

第1發明的人員運送機之欄杆，係為了達成前述第1目的，其特徵為，在扶手甲板下部設置欄杆板上部將被插入之溝，同時在此溝內的一邊形成斜面，設置沿著該溝內之斜面配置成能上下動且由於拴入而發生橫壓經由彈性材將前述欄杆板上部在溝內按壓成挾住狀態的拴緊材，更在前述扶手甲板形成從此一邊下部一體地伸出而覆蓋前述拴緊材之下面的蓋罩部，使該蓋罩部之前端和溝的他側面之間的開口寬度大約與欄杆板和彈性材之厚度的和相等者。

由此，一面將欄杆板立設，把在溝內配設拴緊材的扶手甲板覆嵌在該欄杆板上部，將此拴緊材拴入而使欄杆板

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

檢

五、發明說明(5)

上部經由彈性材予以挾持地把扶手甲板安裝固定時，欄杆裝配作業就會完成。此時，由於在此扶手甲板係有從其一邊下部一體地伸出而覆蓋前述拴緊材的下面之蓋罩部被形成，所以將完全不需要如前述地，把另外成形的蓋罩以螺絲固定而安裝之麻煩的作業，能夠設法刪減零件數量及裝配之省力化。

同時，由於使其蓋罩部的尖端和溝之他側面之間的開口寬度與欄杆板和彈性材的厚度之和大約相等，故由該蓋罩部將挾拴緊材被插入的溝內充份被遮蔽，同時由於其蓋罩部係和扶手甲板被一體成形，故將不會有如先前的蓋罩之由螺絲固定的安裝之段差等不妥，而將能夠設法提高構思性。

第2發明的人員運送機之欄杆，其特徵為，在扶手甲板下部設置欄杆板上部將被插入的溝，同時在該溝內之一側形成斜面，沿此溝內的斜面設置能上下動地配置且由拴入而發生橫壓經由彈性材把前述欄杆板上部挾在溝內狀態地按壓之拴緊材，並且該拴緊材係配置成跨越欄杆板的接頭部之狀態，以該拴緊材將接頭部的兩邊2張之欄杆板一起予以按壓者。

以此，和前述一樣，一面把欄杆板立設，將在溝內配設拴緊材的扶手甲板覆嵌在該欄杆板上部，把其拴緊材拴入將欄杆上部經由彈性材予以挾持地把扶手甲板安裝固定時，欄杆安裝作業就完成。此時，由於前述拴緊材係配置成跨越欄杆板的接頭部之狀態，以該拴緊材的拴入之橫壓

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(6)

使接頭部兩側的2張欄杆板一起被按壓，故其欄杆板將互相成為同一平面而使段差會被強制地消除，同時將在此等欄杆板之上部被安裝的扶手甲板之接頭部的段差也將被消除。由此，將能簡單地完成立設欄杆板時之左右傾倒調整作業，而能夠設法提高裝配作業性及構思性。

第3發明的人員運送機之欄杆，其特徵係，為了達成前述目的，在扶手甲板下部設置欄杆板上部以覆蓋彈性材的狀態被插入之溝，同時在該溝內的一邊形成斜面，設置沿此溝內之斜面配置成能夠上下動且由拴入發生橫壓經由前述彈性材將欄杆板上部挾在溝內狀態地按壓的拴緊材，更在其拴緊材和前述彈性材之間設置墊板而構成者。

根據前述構成的人員運送機之欄杆，在裝配欄杆時，把扶手甲板下部的溝內之拴緊材拴入使之沿著斜面上升時，其拴緊材將一面滑接在墊板而發生橫壓將該墊板推壓，以此經由彈性材把欄杆板上部在溝內推壓固定成挾住狀態。因此，拴緊材將不會直接碰到彈性材，故其彈性材將不佰有捲起或偏移的情況，由拴緊材之欄杆板上部的按壓固定將能適切地進行，欄杆裝配作業將變為順利而容易。

〔實施例〕

以下，將第1發明及第2發明的一實施例根據圖1至圖4予以說明。再者，圖中和前述圖6至圖8之構成重複者附以同一記號以圖說明之簡略化。

首先，和先前略相同地，在被立設複數法的欄杆板4

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(7)

上部經由剖面倒U字形之橡膠襯墊等彈性材5如覆嵌地被安裝有扶手甲板6。該扶手甲板6，係以鋁擠形材被製作的尺寸長者，成為由頂板部6a和內外側板部6b、6c所成之剖面略倒U字形，在下部有將被插入前述欄杆板4的上部之溝7向長方向連續地被形成。該溝7係愈往上方溝寬度愈變窄地，在外側板部6c的內側被形成有斜面7a。在此溝7內和先前略相同地有長度約100mm之短桿狀而剖面楔形的複數個拴緊材9分別能沿著前述斜面7a上下動地被設置，在其各2個螺孔9a由於把從扶手甲板6的頂板部6a上遊插之螺絲10螺合拴緊，使該拴緊材9在溝7內沿斜面7a上升而發生橫壓，以此經前述彈性材5將前述欄杆板4之上端部在溝7內強力地推壓成挾住狀態，而使扶手甲板6在欄杆板4上被安裝固定成覆嵌的狀態。

此時，在前述扶手甲板6，從該外側板部6c之下部向內側一體地伸出而被形成有蓋罩部60。該蓋罩部60係剖面厚度薄的舌片狀者，以相當於該扶手甲板6的長方向全體之寬度，成為遮蔽前述拴緊材9的下面。該蓋罩部60之前端和溝7的他側面（內側板部6b內面）之間的開口寬度W，係被設定為略等於欄杆板4和彈性材5的厚度之和。亦即，開口寬度W，係被設定為欄杆板4的厚度10mm，和彈性材5之內外兩側板部的厚度4mm（一邊2mm）之合計，再加上需要空隙G0.5mm的尺寸14.5mm。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明(8)

同時，被配置在前述扶手甲板6的溝7內之多數個拴緊材9，係如圖2及圖3所示，由於把對該溝7的長方向之配列節距適當地選定，而使每隔複數個的拴緊材9會跨越前述欄杆板4之各接頭部X地被配置，使之以該拴緊材9將接頭部X的兩側2張欄杆板4、4一起推壓。再者，使扶手甲板6之各接頭部Y和欄杆板4的接頭部X會一致地，其扶手甲板6也和欄杆板4相等之節距被配列，在此扶手甲板6的接頭部Y也使前述拴緊材9會跨越地被配置。

於是，根據前述構成的人員運送機之欄杆時，一方面把欄杆板4立設，一方面將溝7內事先把各複數個拴緊材9以所需節距配設的扶手甲板6覆嵌在該欄杆板4上部，以此狀態把各拴緊材9之螺絲10拴緊，由於使該拴緊材9沿斜面7a上升而使之發生橫壓，以此把欄杆板4上部經由彈性材5如挾持地推壓，將扶手甲板6安裝固定在欄杆板4上，以此將結束欄杆裝配作業。

此時，由於在扶手甲板6從該外側板部6c下部一體地伸出將前述拴緊材的下部遮蔽之蓋罩部60被形成，所以將完全不需要如先前地把另外成形的蓋罩予以螺固而安裝之麻煩的作業，而能設法刪減零件數及裝配作業之省力化。

同時，由於其蓋罩部60的前端和溝7之他側面間的開口寬度W係成為欄杆板4和彈性材5的厚度之和加上0.5mm程度的需要空隙G之尺寸，故將由該蓋罩部

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(9)

60 將使被插入拴緊材 9 的溝 7 內充份地被遮蔽，其溝 7 內將完全看不到，同時由於其蓋罩部 60 係和扶手甲板 6 被一體地成形，所以沒有如先前的蓋罩由於螺固所致之安裝的段差等不妥，將能設法提高構思性。

更且，由於把前述拴緊材 9 配置成跨越欄杆板 4 的接頭部 X 之狀態，由該拴緊材 9 的拴入之橫壓將使接頭部 X 的兩邊 2 張欄杆板 4、4 都會被推壓，所以，即使其欄杆板 4、4 產生段差，也將互相強制地成為同一平面而被消除段差，同時扶手甲板 6 的接頭部 Y 之段差也將會被消除。由此能夠把欄杆板 4 的立設時之左右傾倒調整作業簡單地完成，將能提高裝配作業的效率並設法提高構思性。

再者，圖 4 係顯示本發明之其他實施例者，在此係使拴緊材 9 跨越欄杆板 4 的接頭部 X 地被配設，而且扶手甲板 6 也跨越該欄杆板 4 之接頭部 X 地被配設。由於如此將能夠很容易地消除該欄杆板 4 的接頭部 X 之段差以及扶手甲板 6 的接頭部 Y 之段差，同時能夠在各扶手甲板 6 的溝 7 內將所需之拴緊材 9 全部在工廠事先裝配而出貨時變成很方便。

接著，把第 3 發明的一實施例根據圖 5 予以說明。再者，圖中和前述圖 1 之構成重複者附以相同記號而設法使說明簡略化。

首先，和先前略相同地，在複數張被立設的欄杆板 4 上部被覆蓋有剖面倒 U 字形之橡膠襯墊等的彈性材 5。一方面，扶手甲板 6，係以鋁擠型材被製作之長尺寸者，由

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (10)

頂板部 6 a 和內外側板部 6 b、6 c 所成的剖面呈略倒 U 字形狀，在下部有具斜面 7 a 之溝 7 向長方向連續地被形成，在此溝 7 內被插入覆蓋前述彈性材 5 的欄杆板 4 上部。

在此溝 7 內向長方向留著適當間隔，有複數個略楔形狀的拴緊材 9 分別沿前述斜面 7 a 被設成能夠上下動，而在此等各拴緊材 9 之螺孔 9 a 被螺合從前述扶手甲板 6 的頂板部 6 a 上遊插之螺絲 1 0。

同時，配置在前述溝 7 內的拴緊材 9 和彈性材 5 之間被設有墊板 2 0。該墊板 2 0 為折曲成剖面倒 L 字形狀的不銹鋼等之薄片，使其上邊水平板部 2 0 a 擋接在前述扶手甲板的頂板部 6 a 下面（溝 7 之上面）之狀態，被設成垂下板部 2 0 b 會在前述拴緊材 9 和彈性材 5 之間。同時，在其上側水平板部 2 0 a 被穿設有遊插前述螺絲 1 0 的孔 2 1。

然後，由前述螺絲 1 0 之拴入使拴緊材 9 沿著溝 7 內的斜面 7 a 上升而發生橫壓，以此使墊板 2 0 之垂下板部 2 0 b 被推壓，由於經由彈性材 5 將欄杆板 4 的上部挾住在與溝 7 內之內側板部 6 b 之間的狀態地用力推壓，而使扶手甲板 6 被安裝固定在欄杆板 4 上成覆嵌狀態。

於是，根據前述構成的人員運送機之欄杆時，在裝配欄杆時，即使將扶手甲板 6 下部的溝 7 內之拴緊材 9 以螺絲 1 0 的拴入使之沿著斜面 7 a 上升，也將會由於其拴緊材 9 一面滑接在墊板 2 0 一面發生橫壓而推壓該墊板 2 0

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂

五、發明說明 (11)

，以此經由彈性材 5 將欄杆板 4 上部在溝 7 內推壓固定成挾住狀態，拴緊材 9 將不會直接碰到彈性材 5，所以彈性材 5 不再會捲起或偏移，由拴緊材 9 的欄杆板 4 上部之推壓固定將能適確進行，欄杆裝配作業將變為順利而容易。

再者，本發明的人員運送機之欄杆中將不限定於前述實施例，例如前述墊板 20 係除了剖面倒 L 字形狀以外也可以為單純的平板。

〔發明之效果〕

第 1 發明的人員運送機之欄杆，由於係如前述地構成，故在裝配欄杆時，完全不需要對扶手甲板下面的安裝作業，能夠刪減零件數及使裝配作業省力化，同時能夠設法提高構思性。

第 2 發明的人員運送機之欄杆，由於係如前述地構成，故使欄杆板立設時的左右傾倒調整作業簡單地完成，也將在其欄杆板上部把扶手甲板予以拴緊固定時，能夠消除該欄杆板的接頭部之段差，同時也能消除扶手甲板的接頭部之段差，能夠非常提高裝配作業性及構思性。

第 3 發明的人員運送機之欄杆，由於係如前述地構成，故在扶手甲板的溝內將拴緊材沿著斜面拴入一面使之發生橫壓向上下移動，也不會有覆蓋在欄杆板上部的彈性材會捲起或偏移，能夠把欄杆板上部在扶手甲板的溝 7 內適確地如挾入地予以推壓固定，裝配作業將能非常容易進行。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (12)

圖面之簡單說明

〔圖 1〕

係顯示第 1 及第 2 發明的人員運送機之欄杆的一實施例之主要部份剖面圖。

〔圖 2〕

係同上實施例的人員運送機之欄杆的一部份之側面圖。

〔圖 3〕

係圖 2 的沿 A - A 線之剖面圖。

〔圖 4〕

係顯示本發明的人員運送機之欄杆的其他實施例之一部份側面圖。

〔圖 5〕

係顯示第 3 發明的人員運送機之欄杆的一實施例之主要部份剖面圖。

〔圖 6〕

係顯示先前的人員運送機之欄杆的一部份側面圖。

〔圖 7〕

係圖 6 的沿 B - B 線之剖面圖。

〔圖 8〕

係圖 6 的沿 C - C 線之剖面圖。

〔記號之說明〕

五、發明說明 (13)

4 … 欄杆板，5 … 彈性材，6 … 扶手甲板，7 … 溝，
7 a … 斜面，9 … 拴緊材，60 … 蓋罩部，X … 接頭部，
Y … 接頭部，W … 開口寬度，20 … 墊板。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

四、中文發明摘要(發明之名稱：

人員運送機之欄杆

〔目的〕 係在提供，裝配欄杆時，完全不需要對扶手甲板下面的安裝作業，能設法刪減構件數量及裝配作業之省力化，同時，能夠設法提高構思性的人員運送機之欄杆者。

並且，即使在扶手甲板6的溝7內沿著斜面7a把旋緊材9旋緊，一面使之發生橫壓而上下移動，也不會使覆蓋在欄杆板4上部的彈性材5捲起或偏移，能夠使欄杆板4上部適確地挾入在扶手甲板6之溝7內地按壓固定，裝配作業將變為非常容易的人員運送機之欄杆者。

〔構成〕 其特徵為，在扶手甲板6下部設置欄杆板4上部將被插入的溝7，同時在該溝7內之一邊形成斜面7a，沿著該溝7內的斜面7a設置能上下動地配置且由拴入而發生橫壓經由彈性材5將欄杆板4上部按壓成挾入到溝7內狀態的拴緊材9，在扶手甲板6形成從該外側板部下端一體地伸出而覆蓋拴緊材9的下面之蓋罩部60，使該蓋罩部60的尖端和溝7之內側板部之間的開口寬度W略等於欄杆板4和彈性材5之厚度的和者。

英文發明摘要(發明之名稱：

附註：本案已向

國(地區) 申請專利，申請日期：

案號：

日本

1991.12.12 03-328459

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱：)

並且，在扶手甲板6下部設置欄杆板4上部以將彈性材5覆蓋的狀態被插入之溝7，在此溝7內的一邊形成斜面7a，設置沿此溝7內之斜面7a能上下動地配置且由拴入而發生橫壓經由彈性材5將欄杆板4上部按壓成挾入到溝7內狀態的拴緊材9，在其拴緊材9和彈性材5之間設置墊板20而構成者。

英文發明摘要(發明之名稱：)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

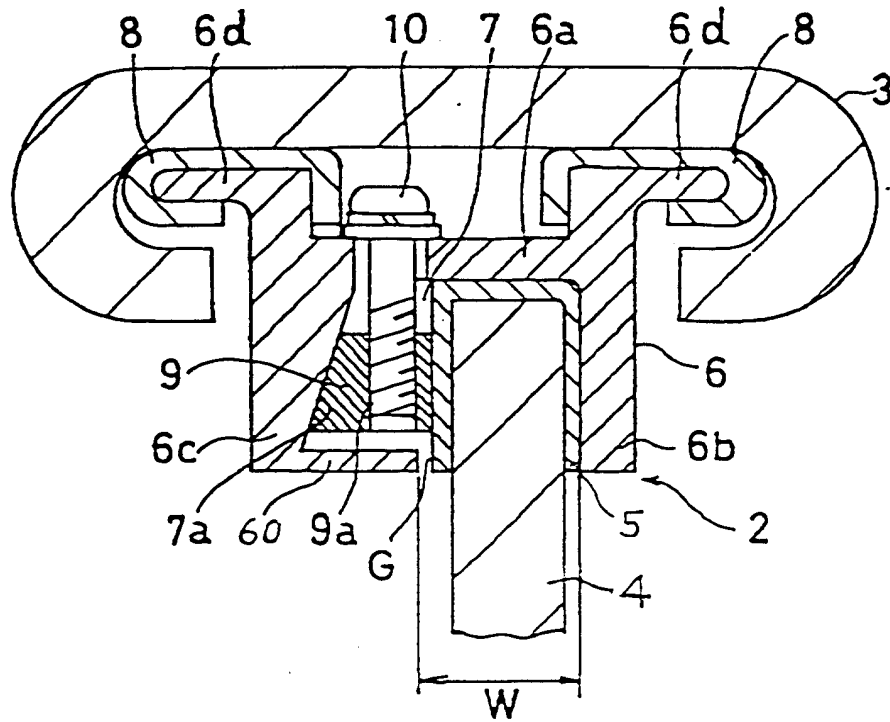
線

附註：本案已向

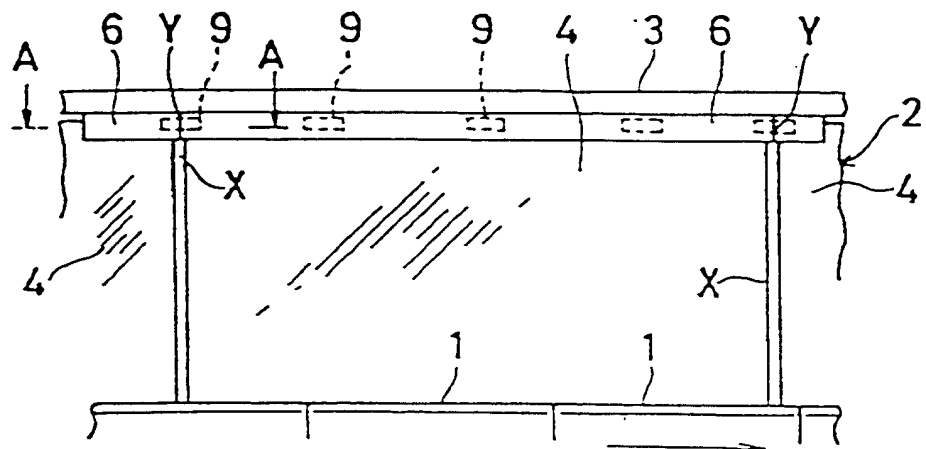
國(地區) 申請專利，申請日期：

案號：

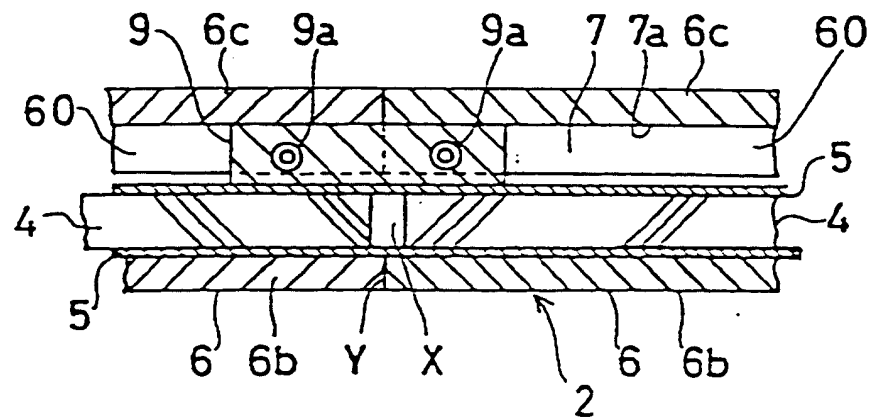
第1圖



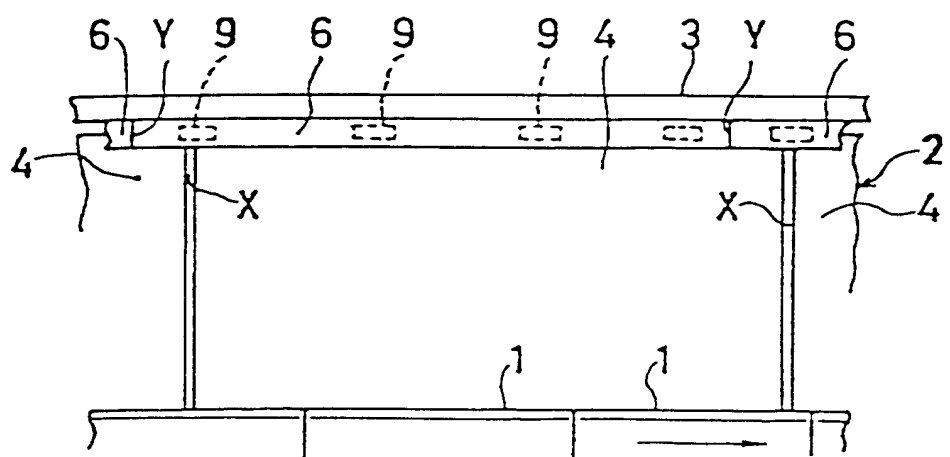
第2圖



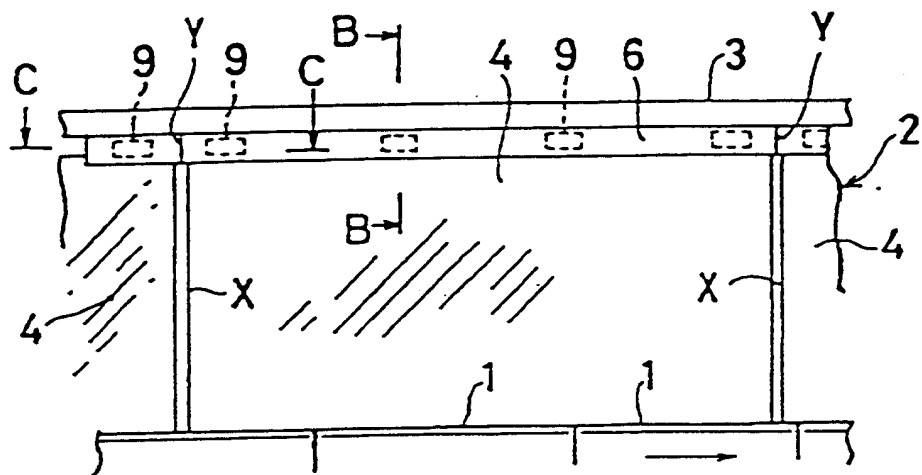
第 3 圖



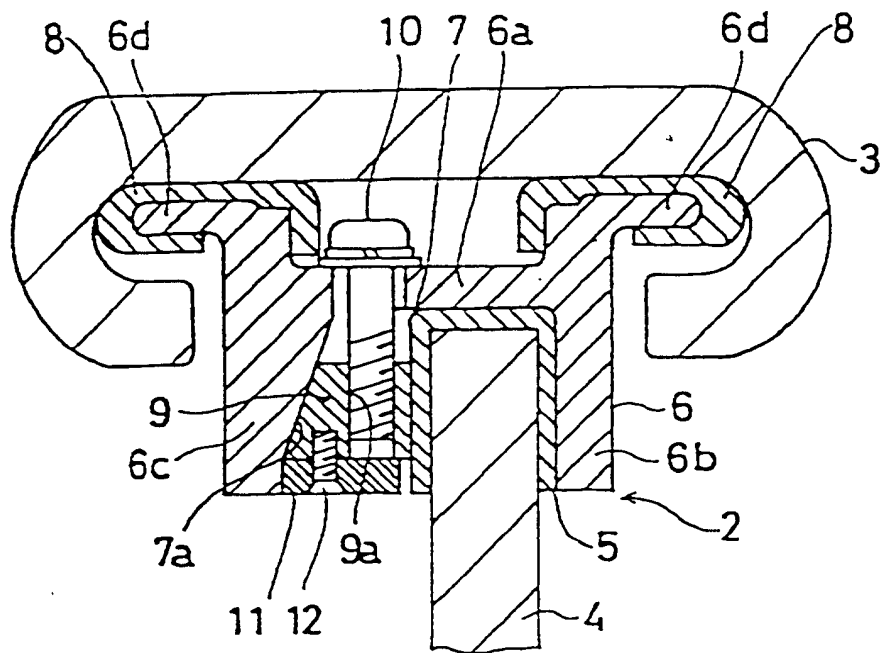
第 4 圖



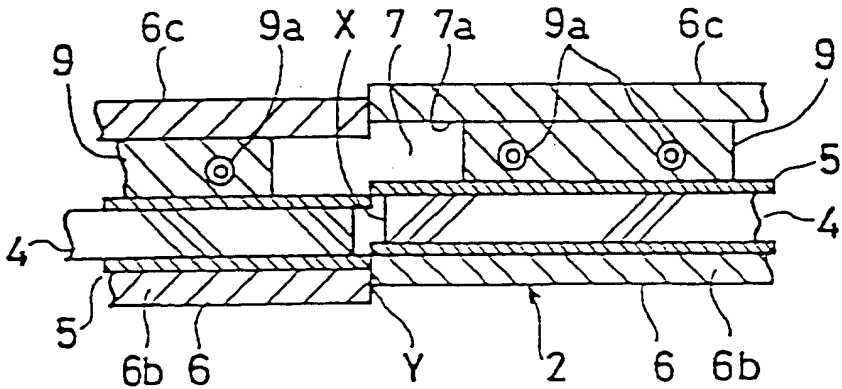
第 6 圖



第 7 圖



第 8 圖



214535

82年8月8日 修正
補充

A7
B7
C7
D7

六、申請專利範圍

第 81109625 號 專利 申請 案

中文 申請 專利 範圍 修正 本

民國 82 年 8 月 修正

1. 一種人員運送機之欄杆，主要係，在扶手甲板下部設置將被插入欄杆板上部的溝，同時在該溝內之一邊形成斜面，將沿此溝內的斜面能上下動地配置且由拴入發生橫壓經由彈性材把前述欄杆板上部在溝內推壓成挾住狀態的拴緊材予以設置之人員運送機之欄杆，其特徵為，在前述扶手甲板形成從此一邊下部一體地伸出而覆蓋前述拴緊材的蓋罩部，使該蓋罩部之前端和溝的他側面之間的開口寬度與欄杆板和彈性材的厚度之和略相等者。

2. 如申請專利範圍第 1 項之人員運送機之欄杆，前述拴緊材係配置成跨越欄杆板及扶手甲板的接頭部之狀態，以該拴緊材把接頭部的兩邊 2 張鄰接的欄杆板及扶手甲板一起推壓者。

3. 一種人員運送機之欄杆，主要係，在扶手甲板下部以欄杆板上部把彈性材覆蓋的狀態被插入之溝予以設置，同時在該溝內的一邊形成斜面，沿此溝內之斜面能上下動地配置且由拴入而發生橫壓經由前述彈性材把欄杆板上部推壓成挾住在溝內狀態的拴緊材予以設置之人員運送機之欄杆，其特徵為，在其拴緊材和前述彈性材之間設置墊板而構成者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂