



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221663263 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202420140021.2

(22) 申请日 2024.01.19

(73) 专利权人 石狮市汇懋纺织科技有限公司
地址 362000 福建省泉州市石狮市灵秀镇
西灵路海西电子商务园区F栋212号

(72) 发明人 邓冬火 王燕连

(74) 专利代理机构 泉州智尚果知识产权代理事
务所(普通合伙) 35274
专利代理师 骆锴滨

(51) Int. Cl.

D06H 7/06 (2006.01)

D06H 7/22 (2006.01)

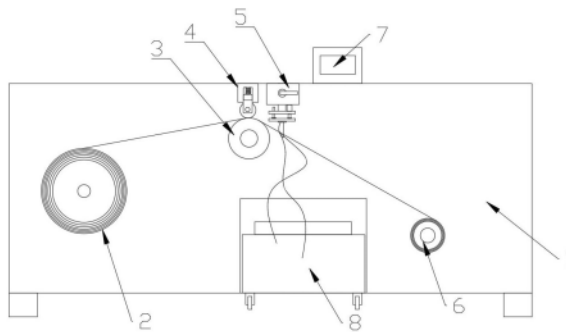
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种化纤布热切边设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种化纤布热切边设备,属于化纤布热切边设备技术领域,包括机架、设置于机架左侧的放料器、设置于放料器右上方一旁的切边辊以及活动压辊、设置于活动压辊右侧一旁的热切边机构、设置于切边辊右下方一旁的收卷器、设置于机架一侧的控制器,所述切边辊下方放置有边料收集箱,通过放料器、切边辊、活动压辊、热切边机构以及收卷器于机架上的结构组合设计,构成一个采用收卷方式移料配合热切边设备,此设备可调节化纤布切边大小规格,还可切根据实现情况而定选择是要裁单边或双边,且在裁边过程中具有切刀加热防毛边功能,还具有边料自动收集功能,操作简便,切边效率高,可靠性高。



1. 一种化纤布热切边设备,其特征在于:包括机架(1)、设置于机架(1)左侧的放料器(2)、设置于放料器(2)右上方一旁的切边辊(3)以及活动压辊(4)、设置于活动压辊(4)右侧一旁的热切边机构(5)、设置于切边辊(3)右下方一旁的收卷器(6)、设置于机架(1)一侧的控制器(7),所述切边辊(3)下方放置有边料收集箱(8),所述热切边机构(5)以及收卷器(6)与控制器(7)电连接,所述热切边机构(5)包括滑轨架组(51)、设置于滑轨架组(51)中部的旋转调节组(52)、分别螺纹连接于旋转调节组(52)两端且活动安装于滑轨架组(51)两侧的第一热切边组(53)以及第二热切边组(54),所述第一热切边组(53)上方设置有第一标尺(55),所述第二热切边组(54)上方设置有第二标尺(56)。

2. 根据权利要求1所述的一种化纤布热切边设备,其特征在于:所述滑轨架组(51)包括纵架(511)、设置于纵架(511)上下两端的上滑轨(512)以及下滑轨(513),所述下滑轨(513)两侧开设有若干个移动通口(514)。

3. 根据权利要求1所述的一种化纤布热切边设备,其特征在于:所述旋转调节组(52)包括旋转轴(521)、套设于旋转轴(521)中部的转动轴座(522)、设置于旋转轴(521)两侧的第一丝杆(523)以及第二丝杆(524),所述第二丝杆(524)另一侧设置有手扭柄(525)。

4. 根据权利要求3所述的一种化纤布热切边设备,其特征在于:所述第一丝杆(523)与第二丝杆(524)上设置有相反螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种化纤布热切边设备,其特征在于:所述第一热切边组(53)包括滑块(531)、设置于滑块(531)下端的滑座(532)、垂直设置于滑座(532)一侧的伸缩器(533),连接于伸缩器(533)下端的升降板(534),所述升降板(534)另一侧设置有若干个稳定杆(535),各个所述稳定杆(535)另一端贯穿滑座(532),所述升降板(534)下端设置有切刀(536),所述切刀(536)一侧设置有加热片(537),所述第一热切边组(53)与第二热切边组(54)结构相同。

一种化纤布热切边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种化纤布热切边设备,属于化纤布热切边设备技术领域。

背景技术

[0002] 众所周知,化学纤维织物是近代发展起来的新型衣料,种类较多,

[0003] 这里主要是指由化学纤维加工成的纯纺、混纺或交织物,也就是说由纯化纤织成的织物,不包括与天然纤维间的混纺、交织物,化纤织物的特性由织成它的化学纤维本身的特性决定,化纤布热切边设备是一种用于化纤布生产过程中对其进行切边的辅助装置,其在化纤布加工的领域中得到了广泛的使用。

[0004] 现有的化纤布热切边设备包括工作台、标尺和热切刀;现有的化纤布热切边设备使用时,将化纤布铺在切割台上,用标尺对化纤布的边部进行压紧定位,然后手持热切刀对刀头进行加热,用热切刀的刀头沿标尺对化纤布进行切边处理即可;现有的化纤布热切边设备使用中发现,其操作繁琐,工作效率较低,使用可靠性较低,针对上述问题,本实用新型提出了一种化纤布热切边设备。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种化纤布热切边设备,以解决现有的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种化纤布热切边设备,包括机架、设置于机架左侧的放料器、设置于放料器右上方一旁的切边辊以及活动压辊、设置于活动压辊右侧一旁的热切边机构、设置于切边辊右下方一旁的收卷器、设置于机架一侧的控制器,所述切边辊下方放置有边料收集箱,所述热切边机构以及收卷器与控制器电连接,所述热切边机构包括滑轨架组、设置于滑轨架组中部的旋转调节组、分别螺纹连接于旋转调节组两端且活动安装于滑轨架组两侧的第一热切边组以及第二热切边组,所述第一热切边组上方设置有第一标尺,所述第二热切边组上方设置有第二标尺。

[0007] 进一步改进的是,所述滑轨架组包括纵架、设置于纵架上下两端的上滑轨以及下滑轨,所述下滑轨两侧开设有若干个移动通口。

[0008] 进一步改进的是,所述旋转调节组包括旋转轴、套设于旋转轴中部的转动轴座、设置于旋转轴两侧的第一丝杆以及第二丝杆,所述第二丝杆另一侧设置有手扭柄。

[0009] 进一步改进的是,所述第一丝杆与第二丝杆上设置有相反螺纹。

[0010] 进一步改进的是,所述第一热切边组包括滑块、设置于滑块下端的滑座、垂直设置于滑座一侧的伸缩器,连接于伸缩器下端的升降板,所述升降板另一侧设置有若干个稳定杆,各个所述稳定杆另一端贯穿滑座,所述升降板下端设置有切刀,所述切刀一侧设置有加热片,所述第一热切边组与第二热切边组结构相同。

[0011] 进一步改进的是,所述活动压辊为现有技术,在此不对结构一一赘述。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型提供一种化纤布热切边设备,通过放料器、切边辊、活动压辊、热切边机构以及收卷器于机架上的结构组合设计,构成一个采用收卷方式移料配合热切边设备,此设备可调节化纤布切边大小规格,还可切根据实现情况而定选择是要裁单边或双边,且在裁边过程中具有切刀加热防毛边功能,还具有边料自动收集功能,操作简便,切边效率高,可靠性高。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种化纤布热切边设备结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型热切边机构结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型滑轨架组结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型第一热切边组结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种化纤布热切边设备示意图技术方案:包括机架1、设置于机架1左侧的放料器2、设置于放料器2右上方一旁的切边辊3以及活动压辊4、设置于活动压辊4右侧一旁的热切边机构5、设置于切边辊3右下方一旁的收卷器6、设置于机架1一侧的控制器7,所述切边辊3下方放置有边料收集箱8,所述热切边机构5以及收卷器6与控制器7电连接,所述热切边机构5包括滑轨架组51、设置于滑轨架组51中部的旋转调节组52、分别螺纹连接于旋转调节组52两端且活动安装于滑轨架组51两侧的第一热切边组53以及第二热切边组54,所述第一热切边组53上方设置有第一标尺55,所述第二热切边组54上方设置有第二标尺56,所述滑轨架组51包括纵架511、设置于纵架511上下两端的上滑轨512以及下滑轨513,所述下滑轨513两侧开设有若干个移动通口514,所述旋转调节组52包括旋转轴521、套设于旋转轴521中部的转动轴座522、设置于旋转轴521两侧的第一丝杆523以及第二丝杆524,所述第二丝杆524另一侧设置有手扭柄525,所述第一丝杆523与第二丝杆524上设置有相反螺纹,所述第一热切边组53包括滑块531、设置于滑块531下端的滑座532、垂直设置于滑座532一侧的伸缩器533,连接于伸缩器533下端的升降板534,所述升降板534另一侧设置有若干个稳定杆535,各个所述稳定杆535另一端贯穿滑座532,所述升降板534下端设置有切刀536,所述切刀536一侧设置有加热片537,所述第一热切边组53与第二热切边组54结构相同。

[0020] 工作原理:

[0021] 提前把化纤布材料装料,首先化纤布装在放料器2上并一端穿过切边辊3以及活动压辊4之间以及热切边机构5下方最后安装于收卷器6上,然后手工扭转手扭柄525,使旋转调节组52旋转,在第一丝杆523以及第二丝杆524上相反螺纹的作用下,使第一热切边组53以及第二热切边组54于滑轨架组51上向相同方向移动或相反方向移动,并通过两个标尺为调节参考,完成化纤布切边大小调节,然后根据现实情况而定,是要切单边,还是切双边,通过伸缩器533伸出,经过升降板534带动切刀536下降插入化纤布边侧,然后加热片537作用于对切刀536加热,使切刀536具有热熔防毛边功能,然后收卷器6启动卷收化纤布,切刀536

切裁边料,而切边辊3以及活动压辊4配合压紧化纤布左端,最后两侧边料向下垂落到边料收集箱8内被收集。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

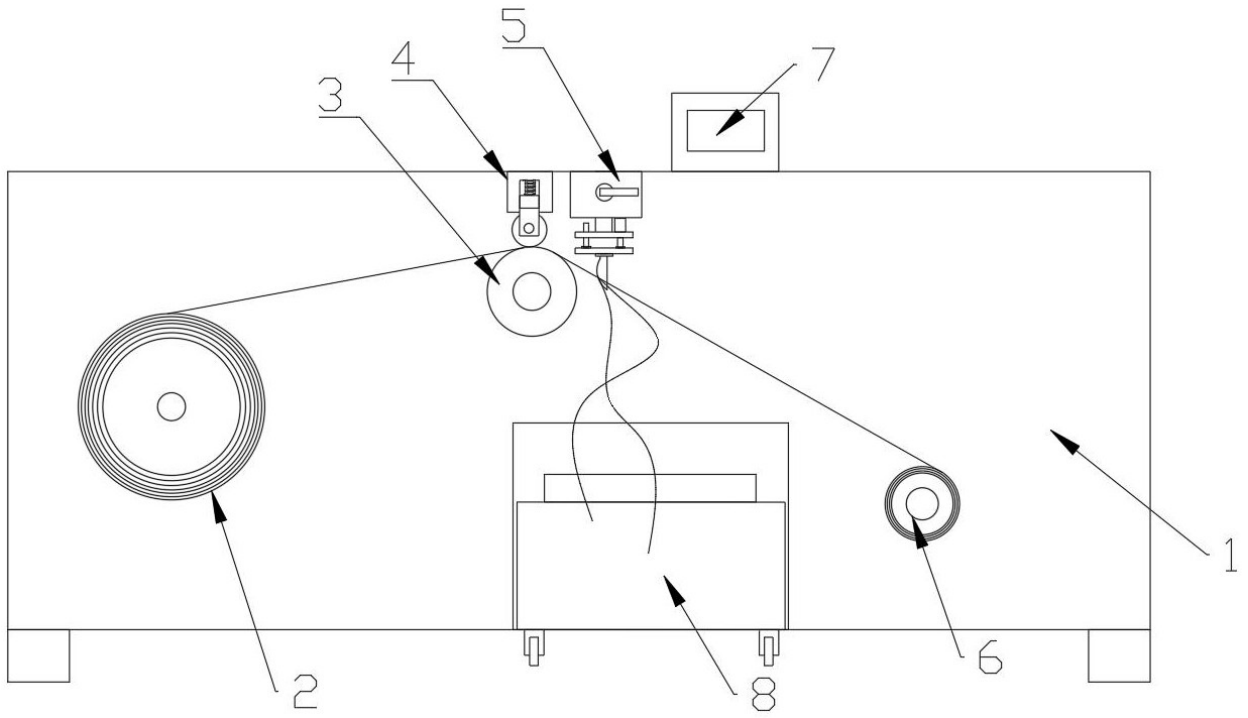


图 1

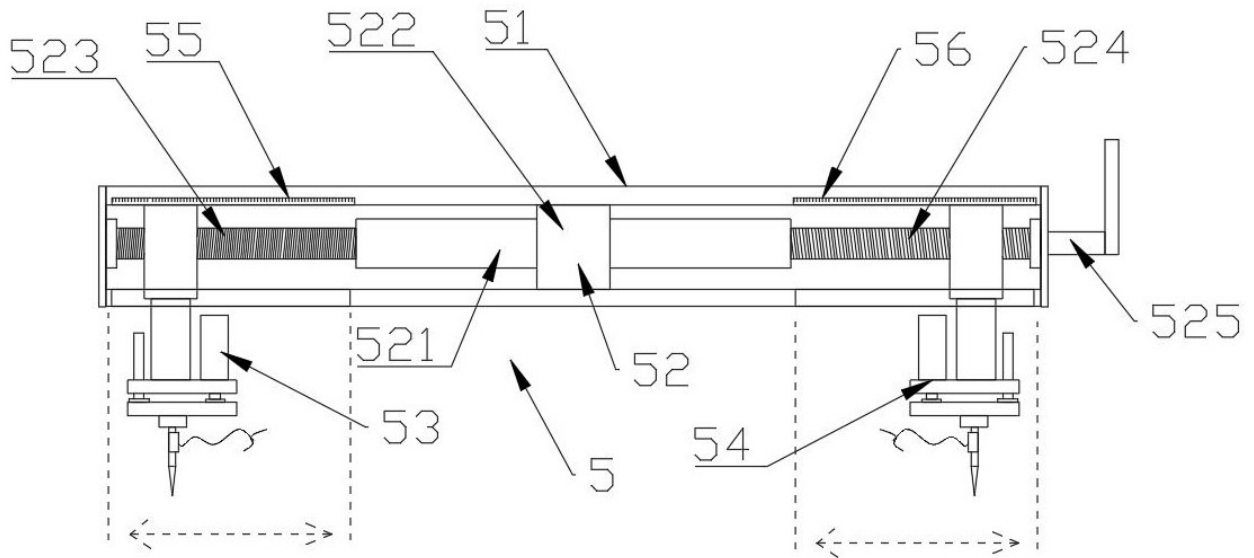


图 2

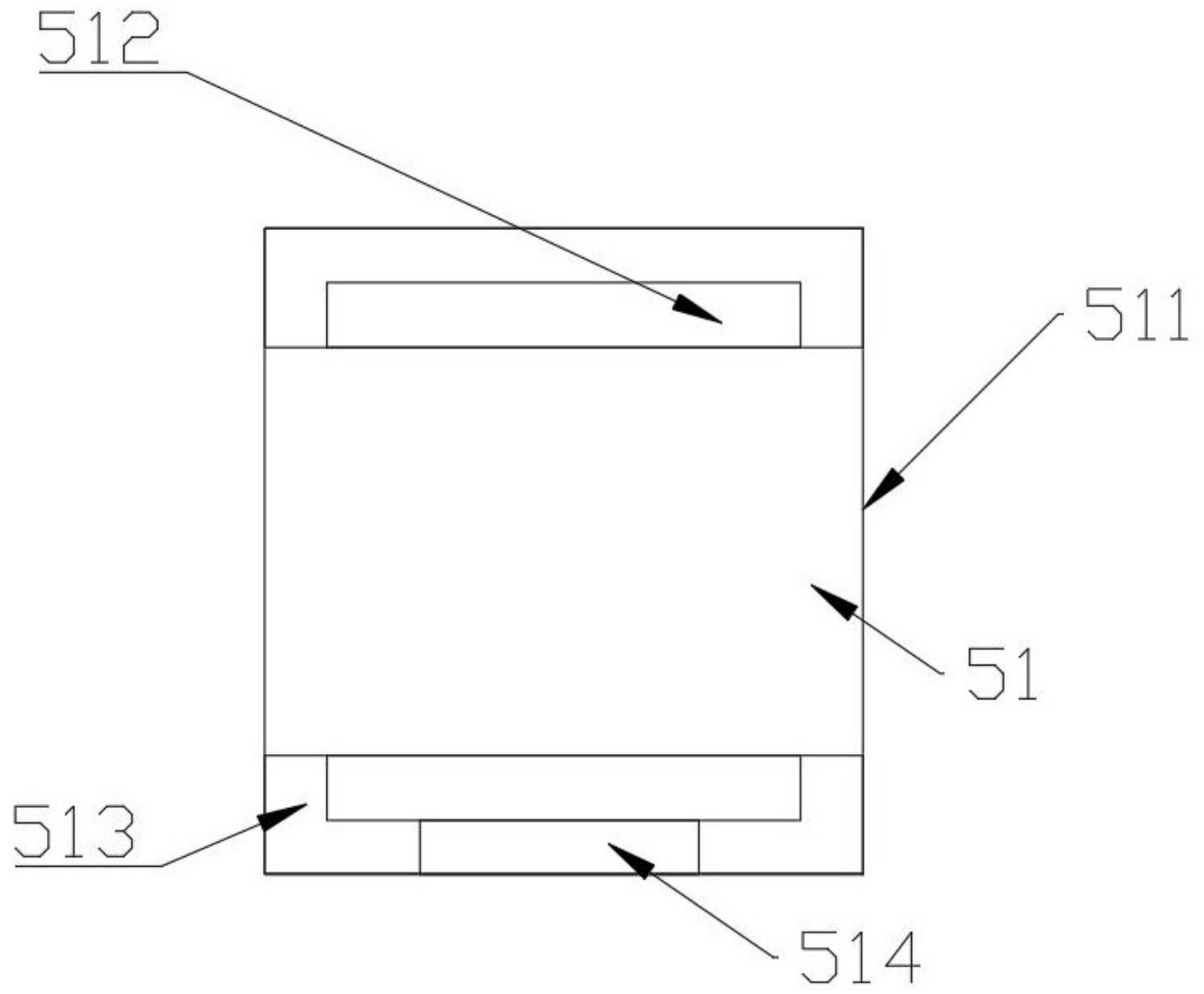


图 3

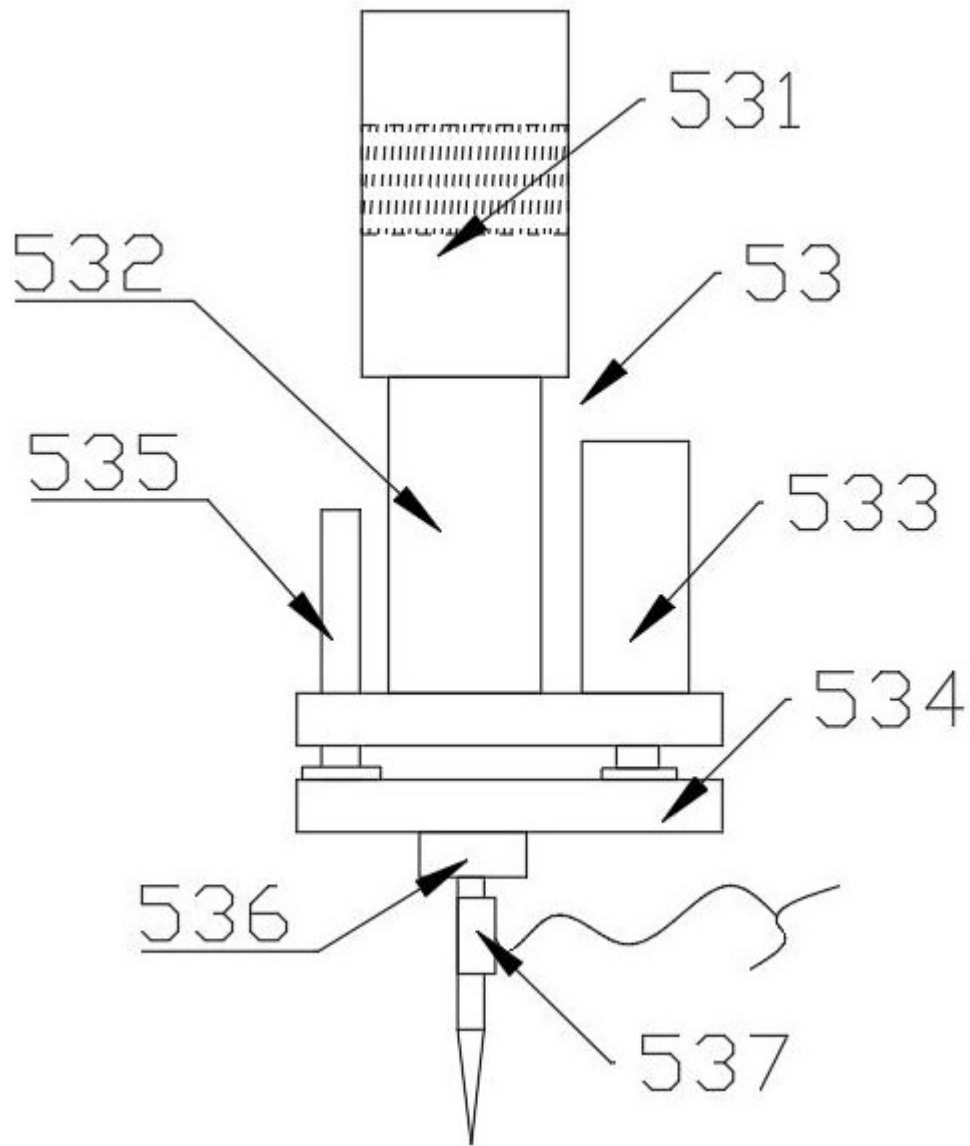


图 4