

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203064262 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 17

(21) 申请号 201220679038. 2

(22) 申请日 2012. 12. 11

(73) 专利权人 江苏金火炬金属制品有限公司
地址 224023 江苏省盐城市盐都区尚庄镇塘桥村

(72) 发明人 胥爱东 孙富楼

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

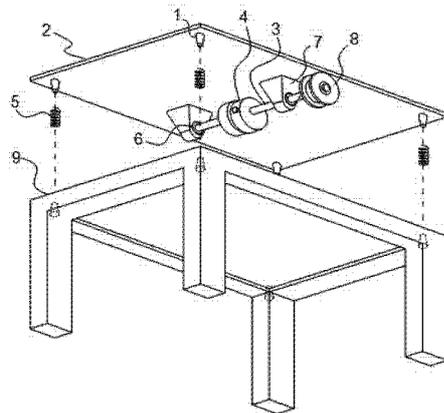
(51) Int. Cl.
B65B 61/00 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种新型振包机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型振包机, 该振包机包括电机、底架、设于底架上面的振动板; 振动板下表面安装有一根与电机传动的轴, 轴上安装有若干配重块, 配重块中至少有一个偏心安装在轴上; 底架和振动板之间支撑设有若干弹簧。本实用新型通过若干偏心设置的配重块使振动板恒定、稳定地抖动, 实现了入袋粉料均匀分布的自动化, 大大节省了劳力, 且该设备成本不高, 具有很高的推广价值。



1. 一种新型振包机,其特征在于:包括电机、底架(1)、设于底架(1)上面的振动板(2);所述振动板(2)下表面安装有一根与电机传动的轴(3),所述轴(3)上安装有若干配重块(4),所述配重块(4)中至少有一个偏心安装在轴(3)上;

所述底架(1)和振动板(2)之间支撑设有若干弹簧(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型振包机,其特征在于:所述配重块(4)是两个圆柱形的配重块,两个配重块的轴线各分布在轴(3)的轴线的两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种新型振包机,其特征在于:所述振动板(2)下表面安装有两个内设轴承(6)的支架(7),所述轴(3)安装在轴承(6)内,轴(3)的一端安装有与电机连接的传动装置(8)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型振包机,其特征在于:所述传动装置(8)包括皮带传动轮或链传动轮。

一种新型振包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工业设备,具体地说涉及一种用于将入袋粉料抖动均匀的新型振包机。

背景技术

[0002] 粉料产品加工入袋后,粉料会聚集在包装袋的某一部位,不利于包装后产品的堆放和运输,现有往往通过人工摔打、拍打包装袋促使粉料分布均匀,劳动力耗费大,且容易损伤产品。

实用新型内容

[0003] 发明目的:为了克服现有技术中存在的不足,本实用新型提供一种可通过自动化稳定、恒定地振动使入袋后的粉料产品分布均匀的一种新型振包机。

[0004] 技术方案:为实现上述目的,本实用新型的一种新型振包机包括电机、底架、设于底架上面的振动板;所述振动板下表面安装有一根与电机传动的轴,所述轴上安装有若干配重块,所述配重块中至少有一个偏心安装在轴上;所述底架和振动板之间支撑设有若干弹簧。

[0005] 如果采用单一的配重块,高速转动可能会使离心程度越来越高,及其抖动过大,因此本实用新型采用多个偏心式配重块,通过不同离心距的设置使配重块离心旋转时振动板的抖动幅度恒定且稳定。

[0006] 作为本实用新型的优选方案,所述配重块是两个圆柱形的配重块,两个配重块的轴线各分布在轴的轴线的两侧。

[0007] 所述振动板下表面安装有两个内设轴承的支架,所述轴安装在轴承内,轴的一端安装有与电机连接的传动装置。

[0008] 所述传动装置包括皮带传动轮或链传动轮,对应地,即采用皮带轮传动或链传动与电机连接。其中,优选的采用皮带轮传动。

[0009] 有益效果:本实用新型的一种新型振包机通过若干偏心设置的配重块使振动板恒定、稳定地抖动,实现了入袋粉料均匀分布的自动化,大大节省了劳力,且该设备成本不高,具有很高的推广价值。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的拆分示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0012] 如图1所示,本实用新型的一种新型振包机包括电机、底架1、设于底架1上面的振动板2;振动板2下表面安装有一根与电机传动的轴3,轴3上安装有若干配重块4,配重块

4 中至少有一个偏心安装在轴 3 上,本实施例中,配重块 4 有两个,为圆柱形,两个配重块的轴线各分布在轴 3 的轴线的两侧,从而保证配重块离心旋转时不会使机器抖动过大。振动板 2 下表面安装有两个内设轴承 6 的支架 7,轴 3 安装在轴承 6 内,轴 3 的一端安装有与电机连接的传动装置 8,传动装置包括链传动的链轮或皮带传动的皮带轮,本实施例中的传动装置 8 为皮带轮。在底架 1 和振动板 2 之间支撑设有若干弹簧 5,如图 1 所示,底架 1 上表面的四个角以及振动板 2 下表面的四个角各设有一个用于连接弹簧 5 上下端的支脚 9,在离心块 4 的运动下,振动板 2 随之抖动,实现入袋粉料均匀分布的自动化。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

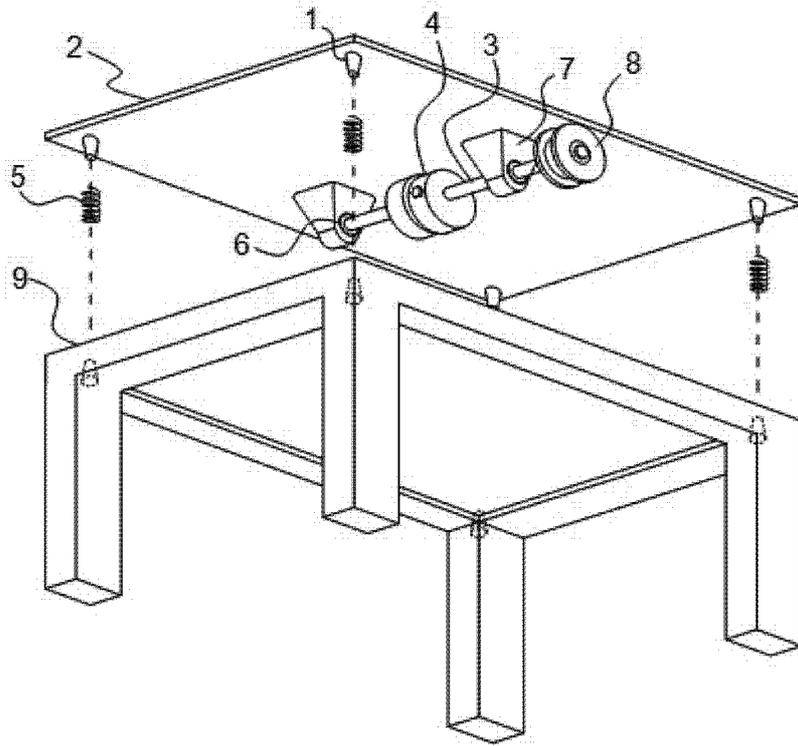


图 1