



(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **149180 B**

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: **5221/76**

(51) Int.Cl.⁴: **B 65 D 5/50**

(22) indleveringsdag: **19 nov 1976**

(41) Alm. tilgængelig: **10 jun 1977**

(44) Fremlagt: **03 mar 1986**

(86) International ansøgning nr.: --

(30) Prioritet: **09 dec 1975 SE 7513834**

(71) Ansøger: **AB *ÅKERLUND & RAUSING; Lund, SE.**

(72) Opfinder: **Rolf Urban *Andersson; SE, Goete Anders *Hasselgren; SE, Sven Åke *Lindskog; SE.**

(74) Fuldmægtig: **Internationalt Patent-Bureau**

(54) **Emballagemne til en æske**

LN 149180 B

Den foreliggende opfindelse angår et emballageemne til en æskeformet emballage med en bund, bjælkelignende sidevægge og fortrinsvis et låg, udstanset i ét stykke og derefter bukket og f.eks. ved
5 limning fikseret på en sådan måde, at det danner en æske bestående af et bundfelt, sidevægfelter samt et disse forbindende topfelt, der efterladende en ubrudt ramme er opskåret ved hjælp af slidser eller lignende
10 udsparinger til dannelsen af indervægfelter, som i den rejste emballage danner de bjælkelignende sidevægges indervægge, samt et antal fugefelter, hvilket emne er udformet med de to plant sammentrykkede bjælkelignende vægge ved, at to modstående felter af nævnte fugefelter er limet eller på anden måde fastgjort til det i det plant sammenlagte emne hosliggende bundfelt.

Emballager af denne art leveres fra fabrikanter til brugeren i form af emner, som kan være mere eller mindre bearbejdede.

20 Fra dansk fremlæggelsesskrift nr. 135 757 kendes således et emballageemne, som er udformet med mindst to modstående bjælkelignende vægge, som kan limes færdige og derefter bukkes plane, så at emnet kan leveres i plan tilstand for senere at blive rejst
25 hos brugeren. Ved rejsning dannes de to andre modstående ydersider ved bukning af flige således, at der dannes hule vægge, hvor den indre væg er dannet af med bunden sammenhængende flige, og den ydre væg er dannet af med topfeltet sammenhængende flige, og hvor
30 de nævnte flige af hensyn til væggen og æskens stivhed efter rejsningen bukkes og foldes flere gange, før de fastklæbes med anlægsflader til henholdsvis topfeltet og bundfeltet, hvilket er en kompliceret og arbejdskrævende proces.

35 Emballageemnet ifølge opfindelsen er ejendommeligt ved, at indervægfelterne udgår direkte fra

hver sin side af den ubrudte ramme, og at de bjælkelignende vægge er indrettet til at fikseres i rejst stilling ved hjælp af ved æskens ender beliggende, plane endeflige, der danner en normal kartonkapselens delukning. Herved fikseres emballagen efter rejsningen ved hjælp af ved æskens ender beliggende endeflige, der ved 90 graders bukning sammenklæbes med, til top- og bundfelterne hosliggende, i 90 graders vinkel bukkede flige, resulterende i en på bunden vinkelret klæbeflade, hvilket giver væggen og æsken den fornødne stivhed, og hvor de nødvendige bukninger og klæbninger kan foretages enkelt og simpelt efter rejsningen, idet bukning og sammenklæbning kan ske på samme måde som ved normal endeforsegling af kartonkapsler.

Opfindelsen er beskrevet nærmere i det følgende under henvisning til tegningen, der som eksempel viser en foretrukket udførelsesform for opfindelsens genstand.

Fig. 1 viser et helt plant udbredt emballageemne, som er bestemt til at bukkes og fikseres i overensstemmelse med opfindelsen,

fig. 2 det færdigbukkede emne rejst i nogen grad til anskueliggørelse af, hvorledes det kan indtage dels en rent planbukket tilstand, dels en hovedsagelig æskeformet eller prismatisk tilstand, og

fig. 3 emballageemnet ifølge opfindelsen i hovedsagelig rejst tilstand.

Som det bedst fremgår af en sammenligning af de tre figurer, består emballageemnet ifølge opfindelsen af et bundfelt 1, et topfelt 2, et disse sammenbindende sidevægfelt 3 samt to ydervægfelt 4 og 5, der i den færdige emballage danner en dobbelt ydervæg. Ydervægfeltet 4 er her forlænget med et forlængelsesfelt 6. Takket være dette forlængelsesfelt 6 lettes sammenføjnningen af felterne 4

og 5 og specielt sammentrykningen af disse til trods for det hosliggende tykkere låg 11. Dette låg dannes af lågfelter 7, 8, 9 og 10, der bukkes og limes sammen til den i fig. 3 viste form. Det fremgår af fig. 1, at emnet indbefatter fugeflige 12, 13, 14 og 15 og endeflige 17, 18, 19 og 20. Topfeltet 2 indbefatter en ydre hovedsagelig rektangulær, helt ubrudt ramme 21. Udadtil begrænses denne ramme af bukkelinier 22, 23, 24 og 25, der udgør begrænsningslinier for felterne henholdsvis 3, 18, 4 og 20. Indadtil begrænses rammen af bukkelinier 26, 27, 28 og 29. Sidstnævnte bukkelinier udgør de ydre begrænsningslinier for felter, henholdsvis 30, 31, 32 og 33, der i den færdige emballage udgør fire inder-vægge. Indervægsfelterne 30 og 32 er da forenede ved hjælp af bukkelinier 34 og 35 med fugefelter, henholdsvis 36 og 37.

Det i fig. 1 viste plane emballageemne er bestemt til at bukkes til hovedsagelig den i fig. 2 viste form eller rettere sagt til en noget mere fladlagt form. I fig. 2 er de forskellige felter nemlig vist ført noget ud fra hinanden for bedre at anskueliggøre, hvorledes det færdigt bukkede og færdigt limede emne let kan rejses fra en helt planlagt tilstand til en hovedsagelig æskeformet tilstand. Sammen med bukningen af emnet ifølge fig. 1 til den i fig. 2 viste form befæstes det store fugefelt 36 imod bundfeltet 1. Det samme sker med det mindre fugefelt 37. For sidstnævnte felt gælder imidlertid, at det først ombukkes sammen med indervægsfeltet 32. Yderligere sammenlimes de to ydre vægfelter 4 og 5 hensigtsmæssigt. Dette sker ligeledes med de forskellige lågfelter 7, 8, 9 og 10. Alle disse sammenføjninger kan let ske ved hjælp af limning i konventionelle maskiner eller på anden vilkårlig egnet måde. Det he-

le afsluttes med, at den i fig. 2 viste form trykkes helt flad. I denne tilstand leveres emballageemnet derefter til forbrugeren, som med simpelt udstyr kan rejse emballageemnet til den i fig. 3 viste form, hvorefter der kun resterer at lukke fugefligene 12 og 13 og endefligene 17 og 18 på den måde, som allerede er sket med de tilsvarende flige 14 og 15 samt 19 og 20 ved den anden ende, og at forsyne emballagen med en eventuel indsats.

10

P A T E N T K R A V

Emballageemne til en æskeformet emballage med en bund (1), bjælkelignende sidevægge og fortrinsvis et låg (11), udstanset i ét stykke og derefter bukket og f.eks. ved limning fikseret på en sådan måde, at det danner en æske bestående af et bundfelt (1), sidevægfelt (3, 4, 5) samt et disse forbindende topfelt (2), der efterladende en ubrudt ramme (21) er opskåret ved hjælp af slidser eller lignende udspæringer til dannelse af indervægfelt (30-33), som i den rejste emballage danner de bjælkelignende sidevægges indervægge, samt et antal fugefelt (36, 37), hvilket emne er udformet med de to plant sammentrykkede bjælkelignende vægge ved, at to modstående felter af nævnte fugefelt (36, 37) er limet eller på anden måde fastgjort til det i det plant sammenlagte emne hosliggende bundfelt (1), k e n d e t e g n e t ved, at indervægfeltene (30, 31, 32, 33) udgår direkte fra hver sin side (26-29) af den ubrudte ramme (21), og at de bjælkelignende vægge er indrettet til at fikseres i rejst stilling ved hjælp af ved æskens ender beliggende, plane endeflige (12-15, 17-20), der danner en normal kartonkapselendelukning.

Fremdragne publikationer:

DK fremlæggelsesskrift nr. 135757.

Fig. 1

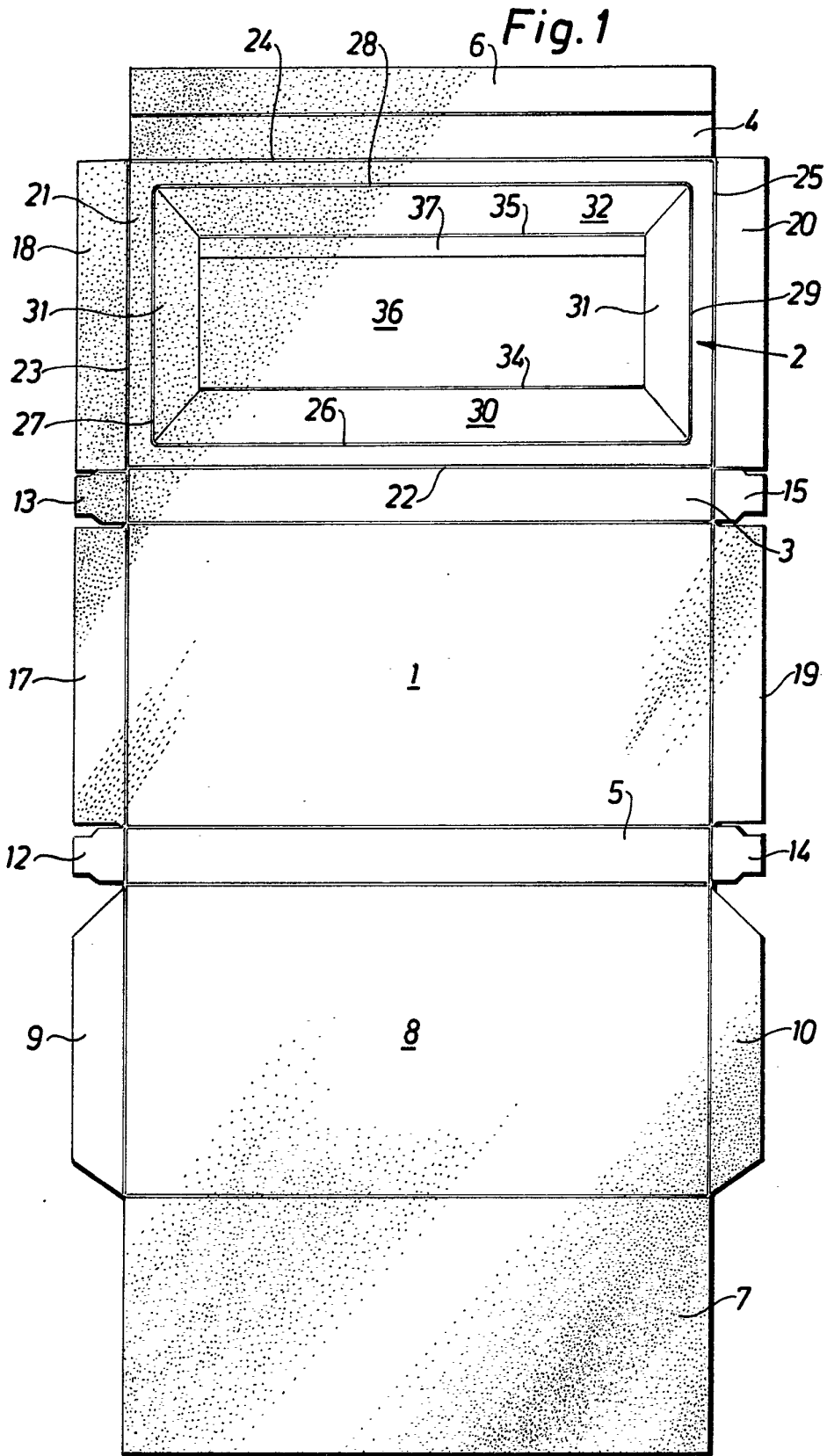


Fig. 2

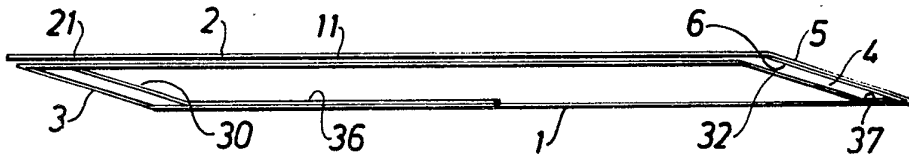


Fig. 3

