(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209002602 U
(45)授权公告日 2019.06.21

(21)申请号 201821752762.7
(22)申请日 2018.10.29
(73)专利权人 玉溪新广家禽有限公司
地址 653100 云南省玉溪市红塔区洛河乡把者岱村委会银汞山(新茶山)
(72)发明人 梁尚根 王红琴 谢洪武 李红俊 杨旭 姚利金 幸更东 张先勤 郑绍敏 郑云川 贺子恒 李良华 罗海生 邓影华 李武学 田朝阳 杨灼雄
(74)专利代理机构 曲靖科岚专利代理事务所(特殊普通合伙) 53202
代理人 李继琼 郑兴平
(51)Int.Cl.
A01K 31/18(2006.01)
A01K 31/04(2006.01)

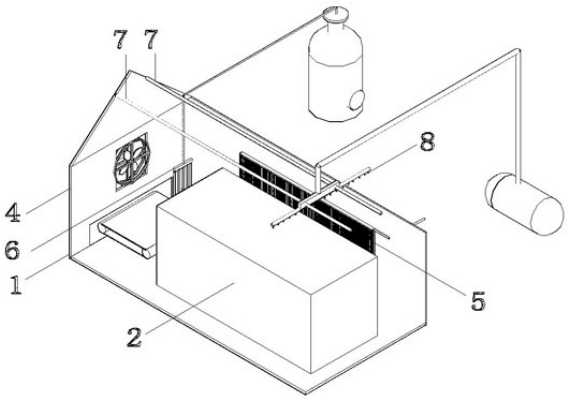
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备

(57)摘要

本实用新型提供了一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备,涉及禽类的房舍技术领域,包括鸡舍本体(1)、育雏笼(2)、自动清理系统、自动控温系统、自动喂食系统,以及喷雾消毒系统,鸡舍采用钢结构,采用水暖自动控温及保温设备和自动喂食系统,另外有自动喷雾消毒、自动通风设备,保证鸡舍内合理的通风换气和良好饲养环境,本实用新型加入了调温、调湿控制系统,可以方便的调节鸡舍内部的温度、湿度保持在适合雏鸡生存的环境内,省去了人工看管的繁杂劳动;所述自动清理系统能够对鸡粪进行初步风干,使被清出舍外的鸡粪相对干燥,可直接加工成复合肥,提高了经济效益,又避免了环境污染,同时改善了鸡舍内部的环境,利于雏鸡生长。



CN 209002602 U

1.一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，包括鸡舍本体(1)、育雏笼(2)、自动清理系统、自动控温系统、自动喂食系统，以及喷雾消毒系统，其特征在于：

所述鸡舍本体(1)为全金属框架单层结构，墙体及屋面取用保温彩钢板密封式结构，墙体上设置进风口、采光窗；

所述育雏笼(2)位于鸡舍本体(1)内部，采用“H”字型四层结构，层与层之间预留单层高度三分之一的空间，育雏笼(2)一侧设置有食槽(201)，食槽(201)通过挂钩固定在侧板下端，与食槽(201)同侧的侧板上间隔设置笼门(202)，笼门(202)采用横拉门结构，以侧板的上沿和下沿为轨道实现推拉开关；

在所述育雏笼(2)层与层之间预留的空间内，即在每层育雏笼(2)的下部设置有一条纵向清粪带(3)，清粪带(3)的两端分别设置一根回转辊，带动清粪带(3)移动，任意一根回转辊的端部设置链轮，通过链条与电机连接，实现传动；育雏笼(2)的清粪带(3)自上向下回转的一侧，在最下端设置有汇集带，通过齿轮传动，将四层清粪带(3)收集输送的鸡粪清理出鸡舍；

在鸡舍本体(1)的墙体内壁，设置有换气扇(4)，在墙体外壁上设置有水帘降温加湿器(5)；在鸡舍本体(1)内部的四个角落设置有暖气片(6)，暖气片(6)通过管道与锅炉或者太阳能集热板连接；

此外还设置有喷雾消毒系统，通过设置在鸡舍本体(1)顶部的、贯穿鸡舍本体(1)的运行轨道(7)，牵引可伸缩软管(8)，将经过压缩气泵加压的消毒剂通过雾化喷头均匀的喷洒在鸡舍本体(1)内部；

所述自动喂食系统包括两个部分，一是自动饮水装置，另一个是自动投料装置；

所述自动饮水装置包括储水池(9)、水泵(10)、储水增压罐(11)、中继站(12)、输水管道、饮水器(13)、回流管(14)、沉淀消毒池(15)；所述储水增压罐(11)一端连接储水池(9)，通过水泵(10)将水送至储水增压罐(11)，储水增压罐(11)另一端连接中继站(12)，输水管道设置在离地面10-30cm的位置，与中继站(12)连通，并与饮水器(13)相连，饮水器(13)下方设置端部呈漏斗状的回流管(14)，并与沉淀消毒池(15)连接，沉淀消毒池(15)通过循环管与储水池(9)连接，将经过处理的回收水重新注入储水池(9)中，实现水的循环利；

所述自动投料装置包括设置在鸡舍本体(1)外部的料塔(16)、螺旋输送器(17)，以及设置在鸡舍本体(1)内部的料仓(18)和移动投料器；所述移动投料器包括设置在育雏笼(2)底部边缘和顶部边缘的滑轨(19)，以及架设在滑轨(19)上的投料架(20)，投料架(20)上设置有与育雏笼(2)层数对应的投料槽(21)，投料槽(21)的下端开口，正对食槽(201)，上端开口，便于从料仓(18)中接料。

2.根据权利要求1所述的一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，其特征在于，所述育雏笼(2)的回转辊统一由一套传动机构驱动。

3.根据权利要求1或2所述的一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，其特征在于，在每层育雏笼(2)的清粪带(3)自上向下回转部位的下方设置刮板(22)，通过弹性构件支撑，使刮板(22)贴合清粪带(3)表面，将未自行掉落的鸡粪刮下掉落到汇集带上。

一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及禽类的房舍技术领域，具体涉及一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备。

背景技术

[0002] 鸡是饲养普遍的家禽，为了不断提高养殖的经济效益，近些年肉、蛋鸡的养殖技术也在不断提高。

[0003] 雏鸡养殖是鸡的养殖过程中的薄弱阶段，鸡胚在孵化期间的环境温度高达38℃左右，刚出壳的雏鸡由于身体弱小，绒毛稀短，体温调节机能还不健全，如果环境温度骤然猛降，雏鸡就会因缺乏御寒能力而感冒、拉稀，甚至挤堆压死。为了使雏鸡正常生长发育，应从出壳开始就要提供并保持适宜的温度，原则上初生雏给温要适当高而平稳，以后逐渐缓慢降低，严防忽高忽低或剧烈降温。

[0004] 通常在鸡舍内安装供热装置，全面提高鸡舍内的温度，但是现有的鸡舍功能单一，不利用雏鸡的养殖，饲养环境主要靠人工来调节，容易导致环境持续变化，对雏鸡的生长影响很大，进而影响养殖场的效益。

发明内容

[0005] 为解决背景技术中存在的问题，本实用新型提供一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，鸡舍采用钢结构，鸡舍全封闭式风机通风生产，采用水暖自动控温及保温设备和自动喂食系统，另外有自动喷雾消毒、自动通风设备，保证鸡舍内合理的通风换气和良好饲养环境。

[0006] 本实用新型采用以下技术方案：一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，包括鸡舍本体1、育雏笼2、自动清理系统、自动控温系统、自动喂食系统，以及喷雾消毒系统，其特征在于：

[0007] 所述鸡舍本体1为全金属框架单层结构，墙体及屋面取用保温彩钢板密封式结构，墙体上设置进风口、采光窗；

[0008] 所述育雏笼2位于鸡舍本体1内部，采用“H”字型四层结构，层与层之间预留单层高度三分之一的空间，育雏笼2一侧设置有食槽201，食槽201通过挂钩固定在侧板下端，与食槽201同侧的侧板上间隔设置笼门202，笼门202采用横拉门结构，以侧板的上沿和下沿为轨道实现推拉开关；

[0009] 在所述育雏笼2层与层之间预留的空间内，即在每层育雏笼2的下部设置有一条纵向清粪带3，清粪带3的两端分别设置一根回转辊，带动清粪带3移动，任意一根回转辊的端部设置链轮，通过链条与电机连接，实现传动；育雏笼2的清粪带3自上向下回转的一侧，在最下端设置有汇集带，通过齿轮传动，将四层清粪带3收集输送的鸡粪清理出鸡舍；

[0010] 在工作时，每层育雏笼2的鸡粪零散地落在清粪带3上，在纵向流动空气的作用下，把鸡粪的大部分水分带出舍外，使鸡粪含水量大大降低，被清出舍外的鸡粪为颗料状，可直

接加工成复合肥，提高了经济效益，又避免了环境污染，由于鸡粪在鸡舍内得到了分层风干，在舍内没有发酵，再加上每次清理得的较干净，所以鸡舍内的氨浓度极低，空气清新，为鸡群的生长创造了良好的条件，减少了疾病的发生。

[0011] 在鸡舍本体1的墙体内壁，设置有换气扇4，在墙体外壁上设置有水帘降温加湿器5；在鸡舍本体1内部的四个角落设置有暖气片6，暖气片6通过管道与锅炉或者太阳能集热板连接；

[0012] 此外还设置有喷雾消毒系统，通过设置在鸡舍本体1顶部的、贯穿鸡舍本体1的运行轨道7，牵引可伸缩软管8，将经过压缩气泵加压的消毒剂通过雾化喷头均匀的喷洒在鸡舍本体1内部；

[0013] 所述自动喂食系统包括两个部分，一是自动饮水装置，另一个是自动投料装置；

[0014] 所述自动饮水装置包括储水池9、水泵10、储水增压罐11、中继站12、输水管道、饮水器13、回流管14、沉淀消毒池15；所述储水增压罐11一端连接储水池9，通过水泵10将水送至储水增压罐11，储水增压罐11另一端连接中继站12，输水管道设置在离地面10-30cm的位置，与中继站12连通，并与饮水器13相连，饮水器13下方设置端部呈漏斗状的回流管14，并与沉淀消毒池15连接，沉淀消毒池15通过循环管与储水池9连接，将经过处理的回收水重新注入储水池9中，实现水的循环利；

[0015] 所述自动投料装置包括设置在鸡舍本体1外部的料塔16、螺旋输送器17，以及设置在鸡舍本体1内部的料仓18和移动投料器；所述移动投料器包括设置在育雏笼2底部边缘和顶部边缘的滑轨19，以及架设在滑轨19上的投料架20，投料架20上设置有与育雏笼2层数对应的投料槽21，投料槽21的下端开口，正对食槽201，上端开口，便于从料仓18中接料。

[0016] 所述四层育雏笼2的回转辊统一由一套传动机构驱动，节省设备费用，并且保证各层育雏笼2清粪带3的动作协同性好。

[0017] 为提高清理效率，在每层育雏笼2的清粪带3自上向下回转部位的下方设置刮板22，通过弹性构件支撑，使刮板22贴合清粪带3表面，将未自行掉落的鸡粪刮下掉落到汇集带上。

[0018] 本实用新型的有益效果是：

[0019] 本实用新型加入了调温、调湿控制系统，可以方便的调节鸡舍内部的温度、湿度保持在适合雏鸡生存的环境内，省去了人工看管的繁杂劳动；所述自动清理系统能够对鸡粪进行初步风干，使被清出舍外的鸡粪相对干燥，可直接加工成复合肥，提高了经济效益，又避免了环境污染，同时改善了鸡舍内部的环境，利于雏鸡生长。

附图说明

[0020] 图1是鸡舍结构示意图。

[0021] 图2是育雏笼的结构示意图。

[0022] 图3是育雏笼的侧视图。

[0023] 图4是自动饮水装置的连接及位置示意图。

[0024] 图5是自动投料装置的连接及位置示意图。

[0025] 图6是育雏笼的正面示意图。

[0026] 图中，鸡舍本体1、育雏笼2、食槽201、笼门202、清粪带3、换气扇4、水帘降温加湿器

5、暖气片6、运行轨道7、可伸缩软管8、储水池9、水泵10、储水增压罐11、中继站12、饮水器13、回流管14、沉淀消毒池15、料塔16、螺旋输送器17、料仓18、滑轨19、投料架20、投料槽21、刮板22。

具体实施方式

[0027] 实施例1

[0028] 如图1-5所示，本实施例所述的一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，包括鸡舍本体1、育雏笼2、自动清理系统、自动控温系统、自动喂食系统，以及喷雾消毒系统；所述鸡舍本体1为全金属框架单层结构，墙体及屋面取用保温彩钢板密封式结构，墙体上设置进风口、采光窗；

[0029] 所述育雏笼2位于鸡舍本体1内部，采用H型四层结构，层与层之间预留单层高度三分之一的空间，育雏笼2一侧设置有食槽201，食槽201通过挂钩固定在侧板下端，与食槽201同侧的侧板上间隔设置笼门202，笼门202采用横拉门结构，以侧板的上沿和下沿为轨道实现推拉开关；

[0030] 在所述育雏笼2层与层之间预留的空间内，即在每层育雏笼2的下部设置有一条纵向清粪带3，清粪带3的两端分别设置一根回转辊，带动清粪带3移动，任意一根回转辊的端部设置链轮，通过链条与电机连接，实现传动；育雏笼2的清粪带3自上向下回转的一侧，在最下端设置有汇集带，通过齿轮传动，将四层清粪带3收集输送的鸡粪清理出鸡舍；

[0031] 在工作时，每层育雏笼2的鸡粪零散地落在清粪带3上，在纵向流动空气的作用下，把鸡粪的大部分水分带出舍外，使鸡粪含水量大大降低，被清出舍外的鸡粪为颗料状，可直接加工成复合肥，提高了经济效益，又避免了环境污染，由于鸡粪在鸡舍内得到了分层风干，在舍内没有发酵，再加上每次清理得的较干净，所以鸡舍内的氨浓度极低，空气清新，为鸡群的生长创造了良好的条件，减少了疾病的发生。

[0032] 在鸡舍本体1的墙体内壁，设置有换气扇4，在墙体外壁上设置有水帘降温加湿器5；在鸡舍本体1内部的四个角落设置有暖气片6，暖气片6通过管道与锅炉或者太阳能集热板连接；

[0033] 此外还设置有喷雾消毒系统，通过设置在鸡舍本体1顶部的、贯穿鸡舍本体1的运行轨道7，牵引可伸缩软管8，将经过压缩气泵加压的消毒剂通过雾化喷头均匀的喷洒在鸡舍本体1内部；

[0034] 所述自动喂食系统包括两个部分，一是自动饮水装置，另一个是自动投料装置；

[0035] 所述自动饮水装置包括储水池9、水泵10、储水增压罐11、中继站12、输水管道、饮水器13、回流管14、沉淀消毒池15；所述储水增压罐11一端连接储水池9，通过水泵10将水送至储水增压罐11，储水增压罐11另一端连接中继站12，输水管道设置在离地面10-30cm的位置，与中继站12连通，并与饮水器13相连，饮水器13下方设置端部呈漏斗状的回流管14，并与沉淀消毒池15连接，沉淀消毒池15通过循环管与储水池9连接，将经过处理的回收水重新注入储水池9中，实现水的循环利；

[0036] 所述自动投料装置包括设置在鸡舍本体1外部的料塔16、螺旋输送器17，以及设置在鸡舍本体1内部的料仓18和移动投料器；所述移动投料器包括设置在育雏笼2底部边缘和顶部边缘的滑轨19，以及架设在滑轨19上的投料架20，投料架20上设置有与育雏笼2层数对

应的投料槽21，投料槽21的下端开口，正对食槽201，上端开口，便于从料仓18中接料。

[0037] 实施例2

[0038] 如图1-6所示，本实施例所述的一种育雏期种鸡的鸡舍及饲养设备，其结构与实施例1所述基本一致，区别在于，为提高清理效率，在每层育雏笼2的清粪带3自上向下回转部位的下方设置刮板22，通过弹性构件支撑，使刮板22贴合清粪带3表面，将未自行掉落的鸡粪刮下掉落到汇集带上。

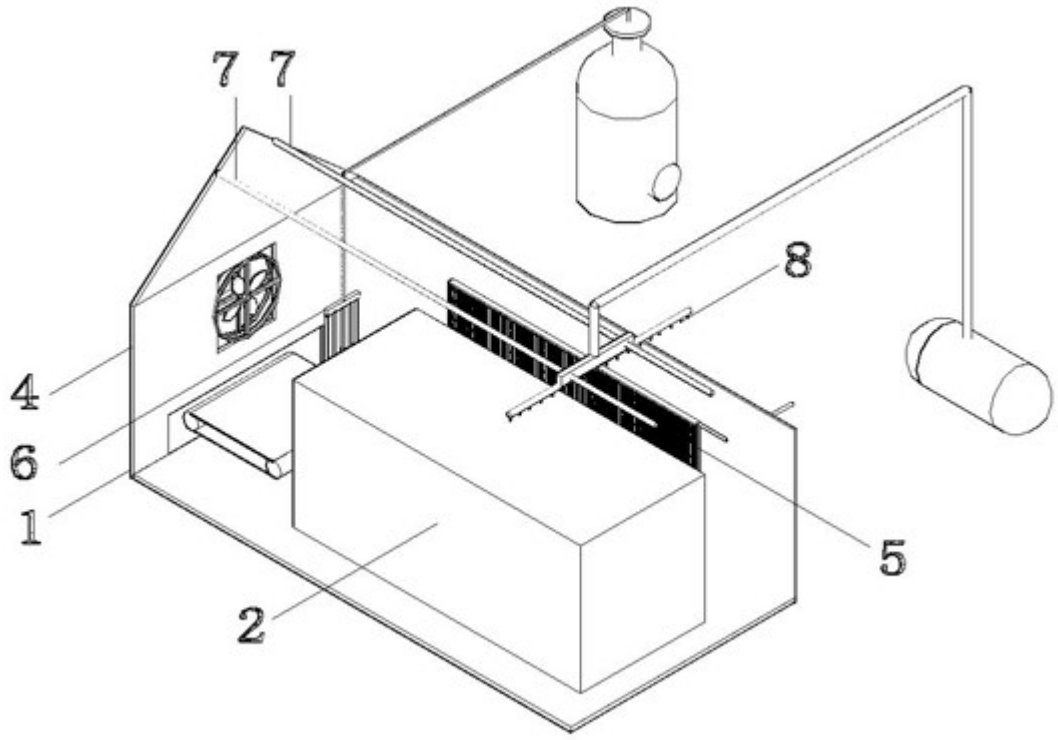


图1

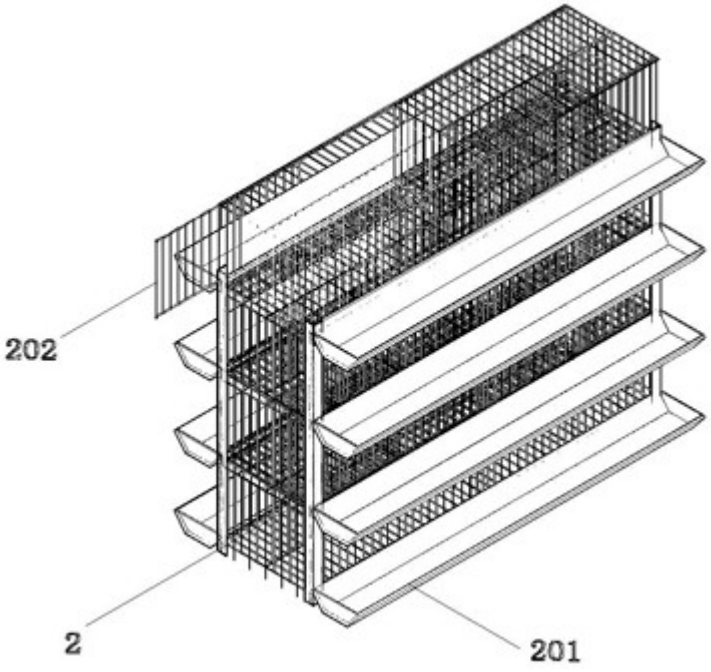


图2

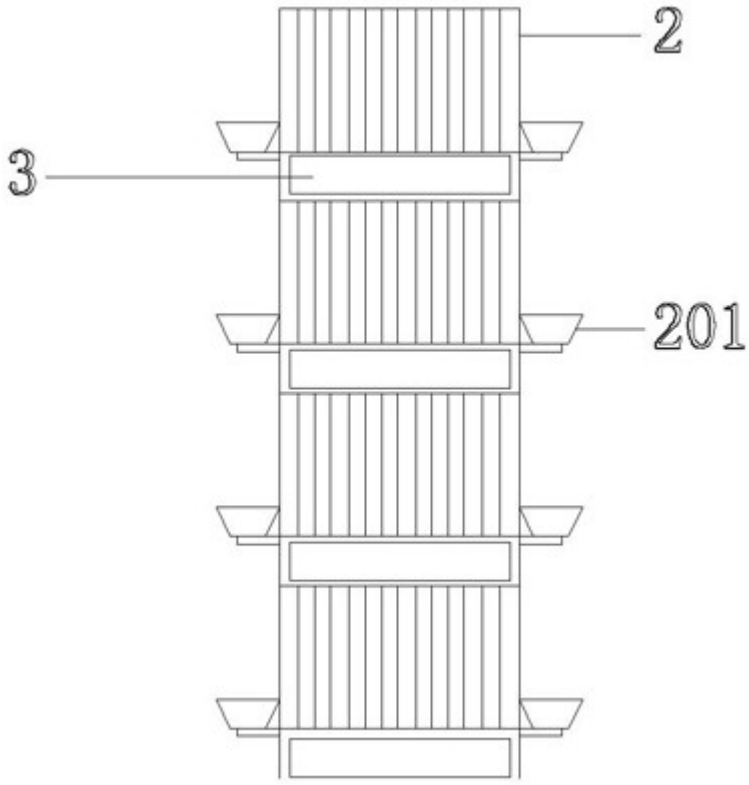


图3

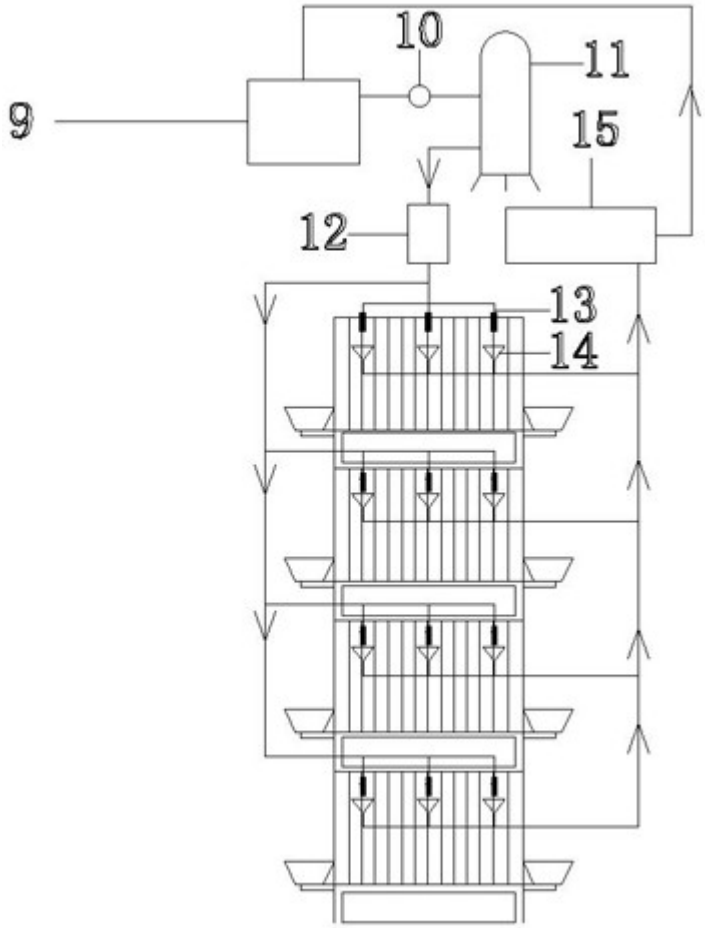


图4

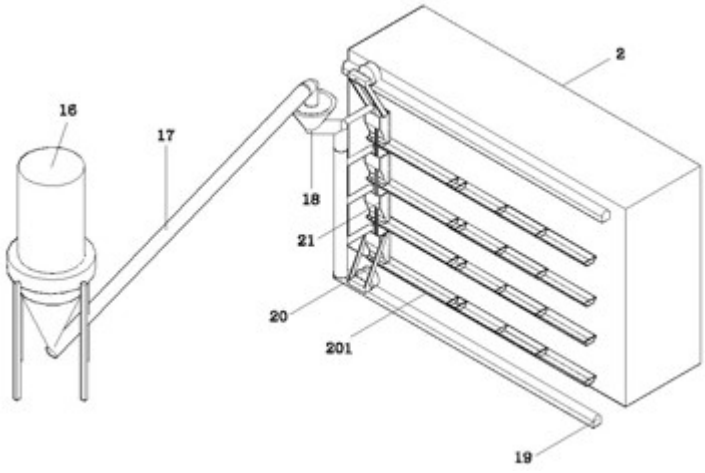


图5

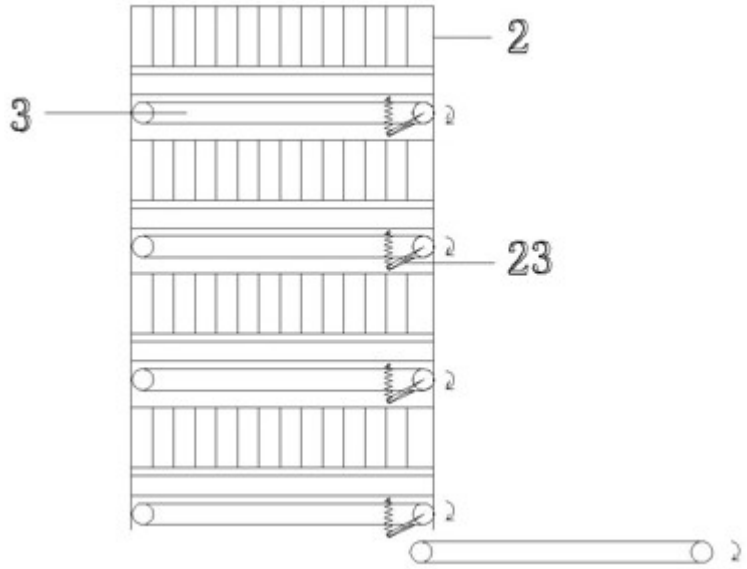


图6