(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202922663 U
(45)授权公告日 2013.05.08

(21)申请号 201220662891.3

(22)申请日 2012.11.30

(73)专利权人 嘉善县飞虹钮扣厂
地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县洪溪镇斜红路 338 号

(72)发明人 姚力平

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227
代理人 周兵

(51)Int.Cl.
B26D 7/18(2006.01)

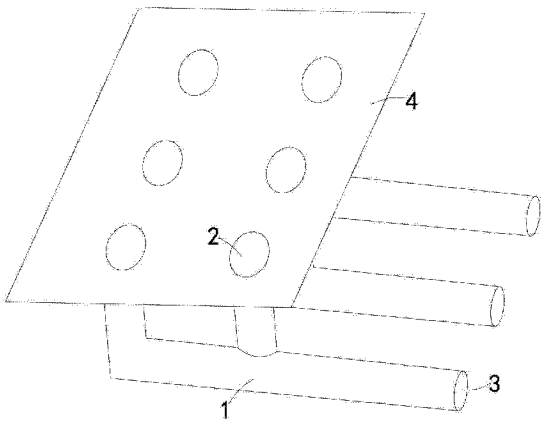
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

纽扣切削设备的除尘系统

(57)摘要

本实用新型提出一种纽扣切削设备的除尘系统，包含有输料管道，该输料管道中设有抽气机构，输料管道的入口位于切削设备的废料排出口，抽气机构将切削设备产生的废料经输料管道送出，输料管道的入口设于切削设备的废料排出口下方，废料落入输料管道之后由抽气机构将其送至存储机构中回收；该除尘系统摒弃原有的大型管道和大型抽气机在切削设备上方进行抽气的除尘方式，其废料入口位于切削设备下方，废料在重力作用下自行掉落，并在抽气机构的抽气作用下从输料管道中转移出去，只需在输料管道中设置小功率抽气机即可，在降低功耗的同时，其废料回收效率大为提升。



CN 202922663 U

1. 纽扣切削设备的除尘系统，包含有输料管道（1），该输料管道（1）中设有抽气机构，输料管道（1）的入口（2）位于切削设备的废料排出口处，抽气机构将切削设备产生的废料经输料管道（1）送出，其特征在于，输料管道（1）的入口（2）设于切削设备的废料排出口下方，废料落入输料管道（1）之后由抽气机构将其送至存储机构中回收。

2. 根据权利要求 1 所述的纽扣切削设备的除尘系统，其特征在于，还包括有废料承接盘（4），该废料承接盘（4）位于切削设备下方，输料管道（1）的入口（2）与废料承接盘（4）相连，并从废料承接盘（4）上侧露出，切削设备产生的废料掉落至废料承接盘（4）上，再进入输料管道（1）中。

3. 根据权利要求 2 所述的纽扣切削设备的除尘系统，其特征在于，输料管道（1）设有复数个，各输料管道（1）的入口（2）在废料承接盘（4）上等间距排列。

4. 根据权利要求 1 所述的纽扣切削设备的除尘系统，其特征在于，输料管道（1）采用 PVC 管连接而成。

纽扣切削设备的除尘系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纽扣生产设备，尤其涉及一种纽扣切削设备的除尘系统。

背景技术

[0002] 不饱和聚脂树脂钮扣是现代钮扣中最受人们宠爱的钮扣，是世界上最受欢迎的钮扣，同时也是世界上流行最广、产量最多的一种。加入色浆制成的钮扣不变色，折光性强、耐热、耐烫、耐腐蚀、耐磨等特点，因此树脂扣在女性服饰中占有重要的地位，男性服饰中，树脂钮扣花色款式相对单一，在电脑程控镭射用于钮扣制造后，使得激光钮扣图案，文字雕刻精细完美，大大丰富了树脂钮扣的饰品文化内涵，在中、高档服装中得到了普通运用。

[0003] 在使用不饱和聚酯树脂坯材进行纽扣制造时，需要使用切削设备对坯材进行切削、钻孔等操作，以实现纽扣的造型。在这个过程中，必然会产生大量的废屑，如果不尽快清除，很容易被生产环境中的人员吸入，对人体造成极大危害。因此，在切削设备上需要装设除尘系统。常规的除尘系统采用大型抽风机和管道的结构，这种大型抽风机的功率较大，而且管道的入口一般设于设备上方，由于纽扣坯材密度较高，切削工序后产生的废屑重量较大，抽风机只能将一部分重量小的废屑吸走，剩余的大块废屑仍需要人工清理。因此，这种系统能耗高并且清除效果较差，有必要对其进行结构优化，克服现有技术的缺陷。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种纽扣切削设备的除尘系统，以方便快捷的对纽扣切削设备产生的废料进行清除。

[0005] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是，

[0006] 纽扣切削设备的除尘系统，包含有输料管道，该输料管道中设有抽气机构，输料管道的入口位于切削设备的废料排出口处，抽气机构将切削设备产生的废料经输料管道送出，输料管道的入口设于切削设备的废料排出口下方，废料落入输料管道之后由抽气机构将其送至存储机构中回收；

[0007] 进一步，还包括有废料承接盘，该废料承接盘位于切削设备下方，输料管道的入口与废料承接盘相连，并从废料承接盘上侧露出，切削设备产生的废料掉落至废料承接盘上，再进入输料管道中；

[0008] 输料管道设有复数个，各输料管道的入口在废料承接盘上等间距排列；

[0009] 在本实用新型的一个实施例中，输料管道采用 PVC 管连接而成。

[0010] 本实用新型的优点在于，该除尘系统摒弃原有的大型管道和大型抽气机在切削设备上方进行抽气的除尘方式，其废料入口位于切削设备下方，废料在重力作用下自行掉落，并在抽气机构的抽气作用下从输料管道中转移出去，只需在输料管道中设置小功率抽气机即可，在降低功耗的同时，其废料回收效率大为提升。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型提出的纽扣切削设备的除尘系统的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1 所示，本实用新型提出的纽扣切削设备的除尘系统包含有输料管道 1，该输料管道 1 中设有抽气机构，输料管道 1 的入口 2 位于切削设备的废料排出口处，抽气机构将切削设备产生的废料经输料管道 1 的出口 3 送出；具体地，输料管道 1 的入口 2 设于切削设备的废料排出口下方，废料落入输料管道 1 之后由抽气机构将其送至存储机构中回收；还包括有废料承接盘 4，该废料承接盘 4 位于切削设备下方，输料管道 1 的入口 2 与废料承接盘 4 相连，并从废料承接盘 4 上侧露出，切削设备产生的废料掉落至废料承接盘 4 上，再进入输料管道 1 中；

[0014] 本实施例中，输料管道 1 设有六个，各输料管道 1 的入口 2 在废料承接盘 4 上等间距排列；

[0015] 在本实施例中，输料管道 1 采用 PVC 管连接而成。

[0016] 该除尘系统摒弃原有的大型管道和大型抽气机在切削设备上方进行抽气的除尘方式，其废料入口位于切削设备下方，废料在重力作用下自行掉落，并在抽气机构的抽气作用下从输料管道中转移出去，只需在输料管道中设置小功率抽气机即可，在降低功耗的同时，其废料回收效率大为提升。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

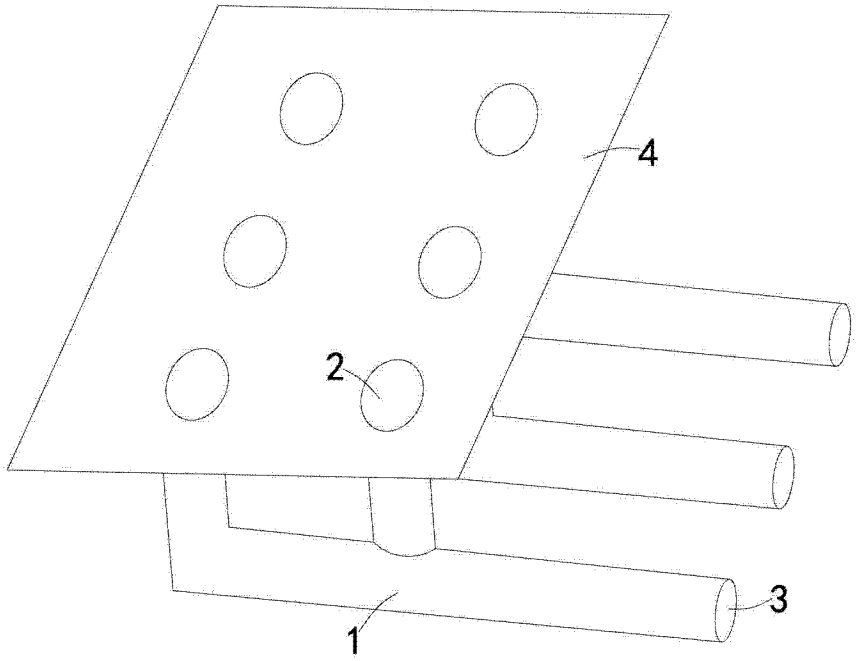


图 1