



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203905491 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420336290. 2

(22) 申请日 2014. 06. 23

(73) 专利权人 贵州平川塑业建材科技有限公司

地址 550600 贵州省贵阳市惠水县长田经济
开发区龙泉项目区

(72) 发明人 李光荣 李华平

(74) 专利代理机构 广州天河恒华智信专利代理

事务所(普通合伙) 44299

代理人 姜宗华

(51) Int. Cl.

E04G 17/00(2006. 01)

E04G 17/14(2006. 01)

E04G 13/02(2006. 01)

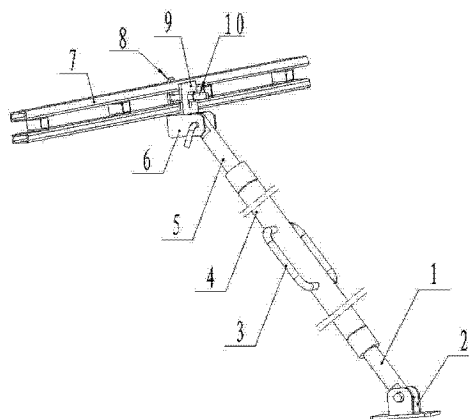
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调
装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置,属于加固混凝土浇注模的装置;旨在提供一种用于加固剪力墙浇注模、立柱浇注模的装置。它包括与支座(2)铰接的第一螺杆(1)、通过螺纹与该第一螺杆连接的螺管(4)、通过螺纹与该螺管另一端连接的第二螺杆(5)、与该第二螺杆铰接的连接座,该连接座由两块带有销孔的铰接板(6)、固定在两铰接板(6)上带有腰形孔的角钢(9)构成,第一螺杆(1)与第二螺杆(5)的螺纹旋向相反。本实用新型具有结构简单、使用方便、支撑可靠、安装和拆卸快捷等优点;是一种用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的加固装置。



1. 一种用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置 ;其特征在於 :包括与支座 (2) 铰接的第一螺杆 (1)、通过螺纹与该第一螺杆连接的螺管 (4)、通过螺纹与该螺管另一端连接的第二螺杆 (5)、与该第二螺杆铰接的连接座,该连接座由两块带有销孔的铰接板 (6)、固定在两铰接板 (6) 上带有腰形孔的角钢 (9) 构成,第一螺杆 (1) 与第二螺杆 (5) 的螺纹旋向相反。

2. 根据权利要求 1 所述的用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置 ;其特征在於 :角钢 (9) 上有通过压板 (8) 和螺栓 (10) 固定的支撑板 (7)。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置 ;其特征在於 :在螺管 (4) 上固定有把手 (3)。

用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加固混凝土浇注模的装置,尤其涉及一种用于支撑剪力墙浇注模、或支撑立柱浇注模的装置。

背景技术

[0002] 众所周知,浇注矩形混凝土立柱或剪力墙时,通常都要在模板外侧增加木方、然后再利用穿过木方和模板的螺栓来夹紧浇注模板;为了保证浇注模板垂直,同时也为了防止浇注时爆模,通常都要在模板外侧设置由钢管和扣件组合搭建的支架来对其进行支撑,不仅搭建、拆卸支架比较麻烦、效率低、劳动强度大,而且常常因裁剪钢管而造成浪费。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的上述缺陷,本实用新型旨在提供一种安装、拆卸方便,用于支撑剪力墙浇注模、立柱浇注模的可调装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:它包括与支座铰接的第一螺杆、通过螺纹与该第一螺杆连接的螺管、通过螺纹与该螺管另一端连接的第二螺杆、与该第二螺杆铰接的连接座,该连接座由两块带有销孔的铰接板、固定在两铰接板上带有腰形孔的角钢构成,第一螺杆与第二螺杆的螺纹旋向相反。

[0005] 角钢上有通过压板和螺栓固定的支撑板;在螺管上固定有把手。

[0006] 与现有技术比较,本实用新型由于采用了上述技术方案,利用螺栓将连接座与模板连接后,只需转动螺管即可对模板进行支撑或调节其垂直度;具有结构简单、安装拆卸以及操作方便、效率高、支撑可靠等特点。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型连接座的结构示意图。

[0009] 图中:第一螺杆 1、支座 2、把手 3、螺管 4、第二螺杆 5、铰接板 6、支撑板 7、压板 8、角钢 9、螺栓 10。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图1~2所示:第一螺杆1与固定在地面的支座2铰接,该第一螺杆的上端通过螺纹与螺管4连接,该螺管的上端通过螺纹与第二螺杆5连接,该第二螺杆的上端有与之活动连接的连接座。所述连接座由两块带有销孔的铰接板6、焊接在两铰接板6上带有腰形孔的角钢9构成,两铰接板6通过插销(图中未标示出)与第二螺杆5连接;第一螺杆1与第二螺杆5的的螺纹旋向相反。

[0012] 使用时,用穿过所述腰形孔的螺栓10将角钢9与模板(图中未示出)连接起来,

拧紧螺母后即可通过转动螺管 4 来调节支撑力和调整所述模板的垂直度。

[0013] 若模板外侧比较平整、连接座无法通过螺栓 9 与之连接时,则可采用以下方式对模板进行支撑:用穿过压板 8 和腰形孔的螺栓 10 将支撑板 7 固定在角钢 9 上即可。该方法还能保证模板受力均匀、避免其变形。为了便于转动螺管 4,在该螺管上焊接有两个把手 3。

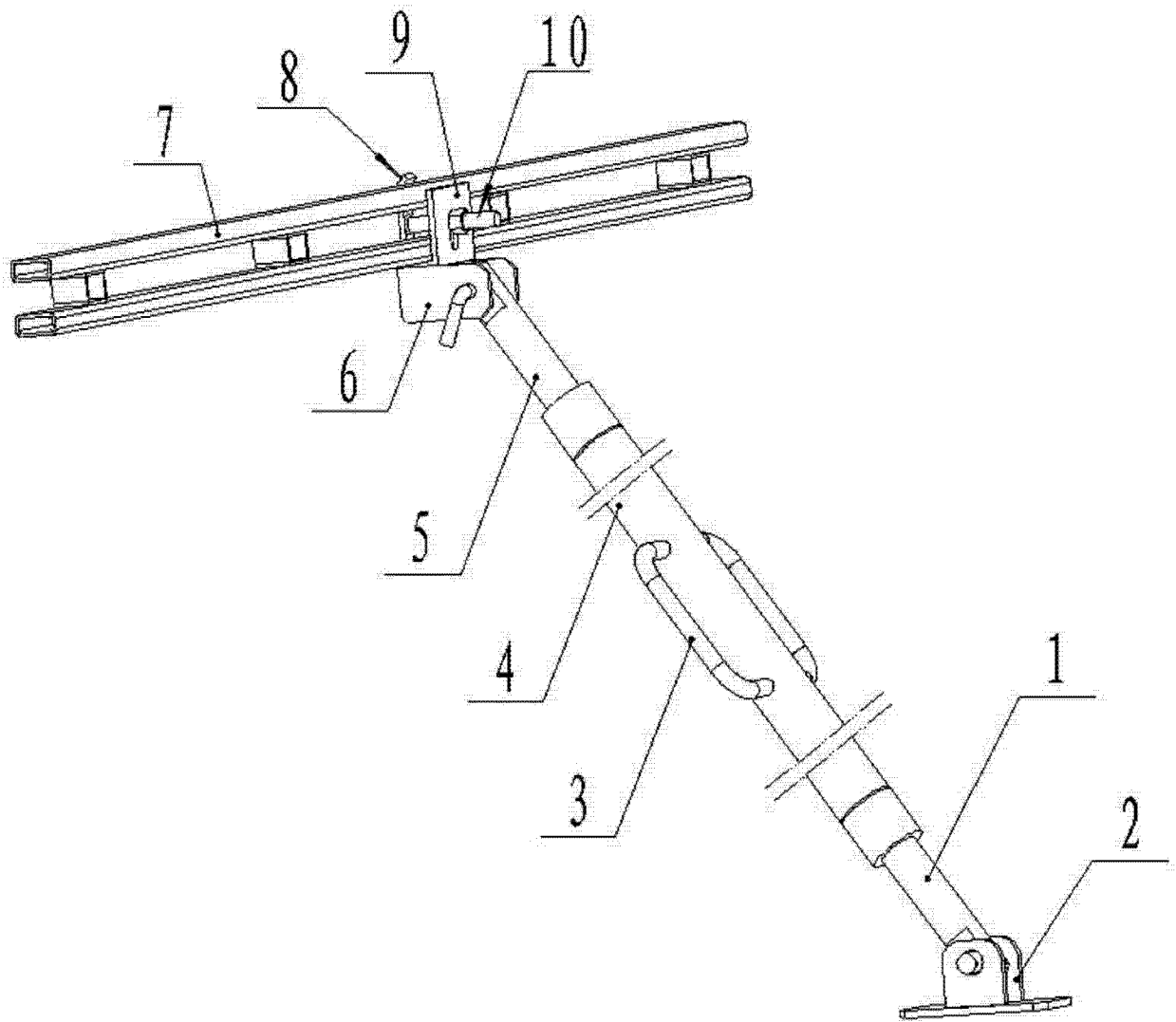


图 1

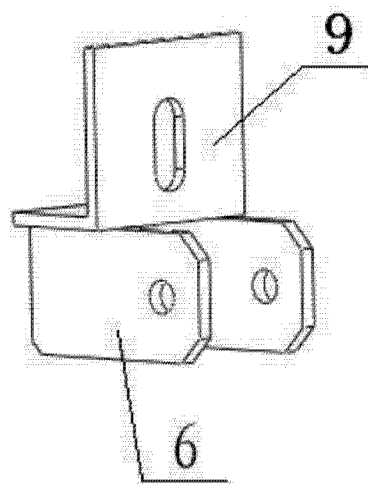


图 2