



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219298660 U

(45) 授权公告日 2023.07.04

(21) 申请号 202223503491.0

(22) 申请日 2022.12.27

(73) 专利权人 浙江佳适逸宝板材有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥  
街道东西大道南侧

(72) 发明人 杨飞虎 程先胜 孙健 于勇

李秀文 于猛 祝宝库

(74) 专利代理机构 大连东方专利代理有限责任

公司 21212

专利代理师 徐华燊 李洪福

(51) Int.Cl.

E04F 15/02 (2006.01)

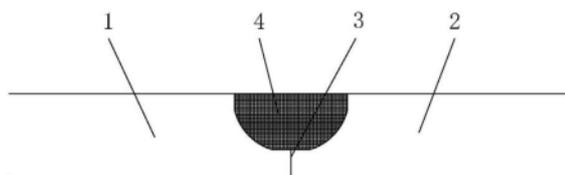
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种高强度板材拼接构造

### (57) 摘要

本实用新型提供一种高强度板材拼接构造,包括板材带涂胶槽专用拼接结构和专用密封胶,板材带涂胶槽专用拼接结构为设在板材边缘处的涂胶槽;相邻两个板材连接的边缘处均开设涂胶槽,相邻两个涂胶槽进行对接,形成专用密封胶施打槽,施打槽内施打专用密封胶,相邻板材通过带涂胶槽专用拼接结构定位铺装后,实现板材高强度铺装;相邻两个板材为第一板材和第二板材;涂胶槽为长通槽,或为每间隔一段距离开设的短槽;第一板材和第二板材的涂胶槽相同或不同;板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构、矩形结构或不规则结构。本实用新型具有外形美观、拼接强度高、铺装防水性好、使用寿命长、便捷的安装性、维护方便、应用范围广泛、综合性价比高等优点。



1. 一种高强度板材拼接构造,其特征在于,用于连接相邻两个板材,包括:板材带涂胶槽专用拼接结构(3)和专用密封胶(4),所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)为开设在板材的边缘处的涂胶槽;相邻两个板材相连接的边缘处均开设涂胶槽,相邻两个涂胶槽进行对接,形成专用密封胶(4)施打槽,施打槽内施打有专用密封胶(4),相邻板材通过带涂胶槽专用拼接结构定位铺装后,实现板材高强度铺装;相邻两个板材设为第一板材(1)和第二板材(2);

所述涂胶槽为长通槽,或为每间隔一段距离开设的短槽;第一板材(1)和第二板材(2)上开设的涂胶槽相同或不同;

所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)为圆弧形结构、矩形结构或不规则结构。

2. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述第一板材(1)上的涂胶槽为长通槽,第二板材(2)上的涂胶槽为对应设置的长通槽或间隔设置的多个短槽。

3. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述第一板材(1)上的涂胶槽为间隔设置的多个第一短槽,第二板材(2)上的涂胶槽为长通槽或与多个第一短槽对应设置的多个短槽,多个短槽间隔设置。

4. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)为圆弧形结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm,圆形直径为2-10mm。

5. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)为矩形结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm。

6. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)为不规则结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm。

7. 根据权利要求1所述的高强度板材拼接构造,其特征在于,所述板材带涂胶槽专用拼接结构(3)拼接壁厚度为1-6mm。

## 一种高强度板材拼接构造

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材技术领域,尤其涉及一种高强度板材拼接构造。

### 背景技术

[0002] 板材产品在市场上应用日益广泛,具有环保、耐滑、耐磨、抗变形、铺装便捷等优点,是一类具有很好发展前景的装饰产品。板材传统铺装一般采取直接对接拼接结构,存在插接强度不足,饭脱开性能弱,在高强度铺装要求时不能更好的满足使用要求,拼接稳定性方面也存在一定的不足,拼接后拼接缝容易变形或翘起,影响产品铺装后的美观性和使用性能,在使用中具有一定的局限性。传统拼接在安装方面,还存在装配效率低,影响板材的安装工作效率,同时还很大程度上影响板材的使用性能和美观性。

### 实用新型内容

[0003] 根据上述提出的技术问题,而提供一种高强度板材拼接构造。本实用新型采用的技术手段如下:

[0004] 一种高强度板材拼接构造,用于连接相邻两个板材,包括:板材带涂胶槽专用拼接结构和专用密封胶,所述板材带涂胶槽专用拼接结构为开设在板材的边缘处的涂胶槽;相邻两个板材相连接的边缘处均开设涂胶槽,相邻两个涂胶槽进行对接,形成专用密封胶施打槽,施打槽内施打有专用密封胶,相邻板材通过带涂胶槽专用拼接结构定位铺装后,实现板材高强度铺装;相邻两个板材设为第一板材和第二板材;

[0005] 所述涂胶槽为长通槽,或为每间隔一段距离开设的短槽;第一板材和第二板材上开设的涂胶槽相同或不同;

[0006] 所述板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构、矩形结构或不规则结构。

[0007] 进一步地,所述第一板材上的涂胶槽为长通槽,第二板材上的涂胶槽为对应设置的长通槽或间隔设置的多个短槽。

[0008] 进一步地,所述第一板材上的涂胶槽为间隔设置的多个第一短槽,第二板材上的涂胶槽为长通槽或与多个第一短槽对应设置的多个短槽,多个短槽间隔设置。

[0009] 进一步地,所述板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm,圆形直径为2-10mm。

[0010] 进一步地,所述板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm。

[0011] 进一步地,所述板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构时,涂胶槽高度为1-5mm,涂胶槽长度为2-10mm。

[0012] 进一步地,所述板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为1-6mm。

[0013] 较现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0014] 1、外形美观

[0015] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,外形美观,装饰性强。

[0016] 2、拼接强度高

[0017] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,采用专用密封胶粘接处理,有效提高板材拼接强度。

[0018] 3、铺装防水性好

[0019] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,采用专用密封胶粘接处理,铺装缝隙结合紧密,不易脱开,铺装防水性好,有效防止渗水,更好的适用于高防水的铺装要求。

[0020] 4、使用寿命长

[0021] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,整体使用寿命长。

[0022] 5、便捷的安装性

[0023] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,安装工艺便捷,可以更好的满足使用需要。

[0024] 6、维护方便

[0025] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,铺装后拼接处平整无凹槽,灰尘清理方便,维护方便。

[0026] 7、应用范围广泛

[0027] 本实用新型结构科学合理,即可应用于各类弹性地板产品,提供了更加广泛的使用范围。

[0028] 8、综合性价比高

[0029] 采用该种板材高强度拼接构造的产品,综合性价比高,有利于其普及或大众化,开拓了板材的市场空间。

[0030] 基于上述理由本实用新型可在板材等领域广泛推广。

## 附图说明

[0031] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图做以简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0032] 图1为本实用新型一种高强度板材拼接构造的结构示意图,其中板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构。

[0033] 图2为本实用新型一种高强度板材拼接构造的结构示意图,其中板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构。

[0034] 图3为本实用新型一种高强度板材拼接构造的结构示意图,其中板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构。

[0035] 图4为本实用新型板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构的示意图。

[0036] 图5为本实用新型板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构的示意图。

[0037] 图6为本实用新型板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构的示意图。

[0038] 图中:1、第一板材;2、第二板材;3、板材带涂胶槽专用拼接结构;4、专用密封胶。

## 具体实施方式

[0039] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新

型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0040] 如图1-6所示,本实用新型提供了一种高强度板材拼接构造,属于一种建筑地板材料。

[0041] 一种高强度板材拼接构造,主要包括板材、铺装基础层等。还包括一种高强度板材拼接构造,所述高强度板材拼接构造包括板材带涂胶槽专用拼接结构3和专用密封胶4,通过相邻板材带涂胶槽专用拼接结构定位铺装后,施打专用密封胶,实现相邻板材间的高强度铺装。相邻两个板材设为第一板材1和第二板材2。板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构、矩形结构或不规则结构。涂胶槽为开设在板材边缘处的长通槽,或为每间隔一段距离开设在板材边缘处的短槽;第一板材和第二板材上开设的涂胶槽相同或不同。所述第一板材上的涂胶槽为长通槽,第二板材上的涂胶槽为对应设置的长通槽或间隔设置的多个短槽。所述第一板材上的涂胶槽为间隔设置的多个第一短槽,第二板材上的涂胶槽为长通槽或与多个第一短槽对应设置的多个短槽,多个短槽间隔设置。

[0042] 优选的,板材带涂胶槽专用拼接结构为近圆弧形,涂胶槽高度 $a_1$ 为1-5mm,涂胶槽长度 $b_1$ 为2-10mm,圆形直径 $D_1$ 为2-10mm。

[0043] 优选的,板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构,涂胶槽高度 $a_2$ 为1-5mm,涂胶槽长度 $b_2$ 为2-10mm。

[0044] 优选的,板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构,涂胶槽高度 $a_3$ 为1-5mm,涂胶槽长度 $b_3$ 为2-10mm。

[0045] 优选的,板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为1-6mm。

[0046] 优选的,板材带涂胶槽专用拼接结构分布在板材的边缘处。

[0047] 优选的,相邻板材带涂胶槽专用拼接结构对结构后,形成专用密封胶施打槽,施打专用密封胶后,实现高强度拼接构造。

[0048] 实施例1

[0049] 板材铺装高强度拼接构造,板材带涂胶槽专用拼接结构为近圆弧形结构,涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为4mm,圆形直径为8mm。板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为2mm。板材带涂胶槽专用拼接结构分布在板材的边缘处。相邻板材带涂胶槽专用拼接结构对结构后,形成专用密封胶施打槽,施打专用密封胶后,实现高强度拼接构造。

[0050] 实施例2

[0051] 板材铺装高强度拼接构造,板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构,涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为5mm。板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为3mm。板材带涂胶槽专用拼接结构分布在板材的边缘处。相邻板材带涂胶槽专用拼接结构对结构后,形成专用密封胶施打槽,施打专用密封胶后,实现高强度拼接构造。

[0052] 实施例3

[0053] 板材铺装高强度拼接构造,板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构,涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为6mm。板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为2.5mm。板材带涂胶槽专用拼接结构分布在板材的边缘处。相邻板材带涂胶槽专用拼接结构对结构后,形成专

用密封胶施打槽,施打专用密封胶后,实现高强度拼接构造。

[0054] 实施例4

[0055] 板材铺装高强度拼接构造,板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构,涂胶槽高度为5mm,涂胶槽长度为9mm。板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为5mm。板材带涂胶槽专用拼接结构分布在板材的边缘处。相邻板材带涂胶槽专用拼接结构对接后,形成专用密封胶施打槽,施打专用密封胶后,实现高强度拼接构造。

[0056] 实施例5

[0057] 与实施例1不同的是,本实施例中,板材带涂胶槽专用拼接结构为圆弧形结构,涂胶槽高度为1mm,涂胶槽长度为2mm,圆形直径为2mm。或涂胶槽高度为5mm,涂胶槽长度为10mm,圆形直径D1为10mm。或涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为6mm,圆形直径为6mm。

[0058] 板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为1mm、3.5mm或6mm。

[0059] 实施例6

[0060] 与实施例2不同的是,本实施例中,板材带涂胶槽专用拼接结构为矩形结构,涂胶槽高度为1mm,涂胶槽长度为2mm。或涂胶槽高度为5mm,涂胶槽长度为10mm。或涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为6mm。

[0061] 板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为1mm、3.5mm或6mm。

[0062] 实施例7

[0063] 与实施例3不同的是,本实施例中,板材带涂胶槽专用拼接结构为不规则结构,涂胶槽高度为1mm,涂胶槽长度为2mm。或涂胶槽高度为5mm,涂胶槽长度为10mm。或涂胶槽高度为3mm,涂胶槽长度为6mm。

[0064] 板材带涂胶槽专用拼接结构拼接壁厚度为1mm、3.5mm或6mm。

[0065] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

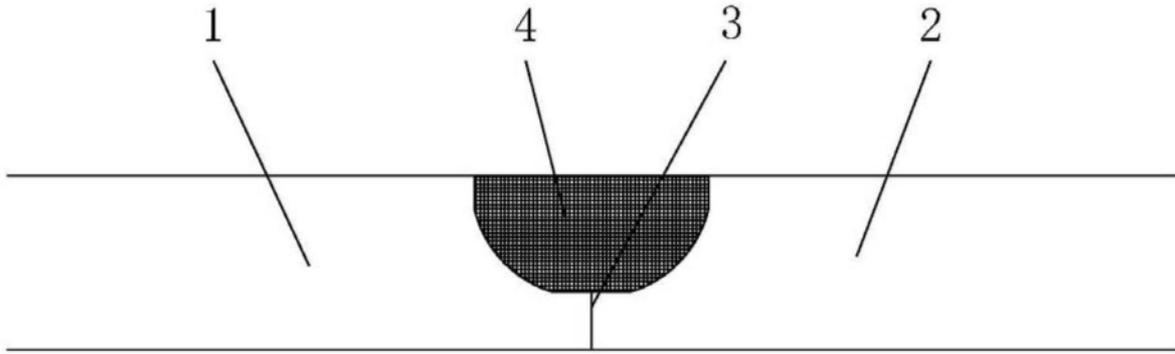


图1

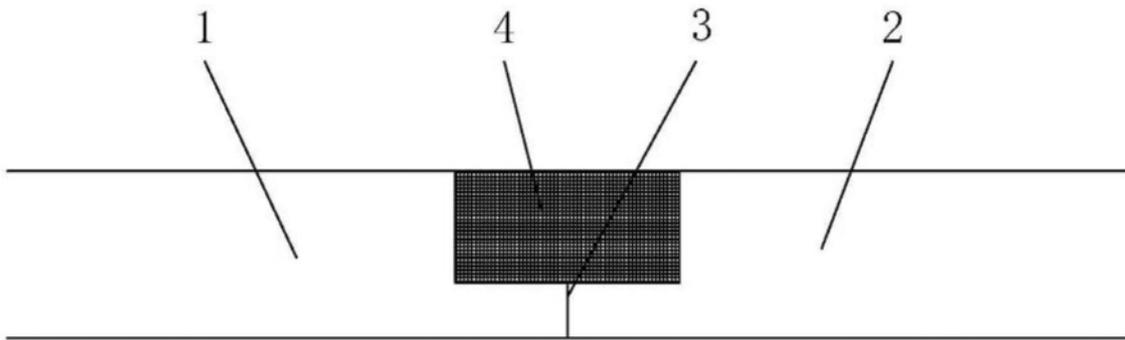


图2

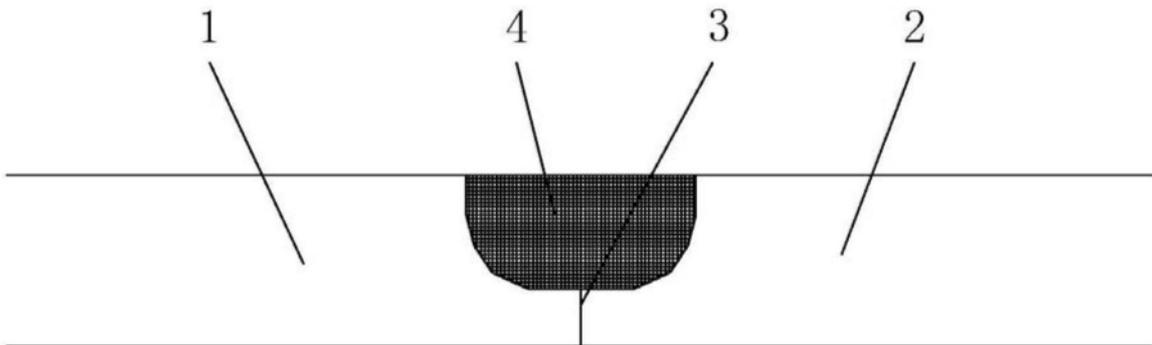


图3

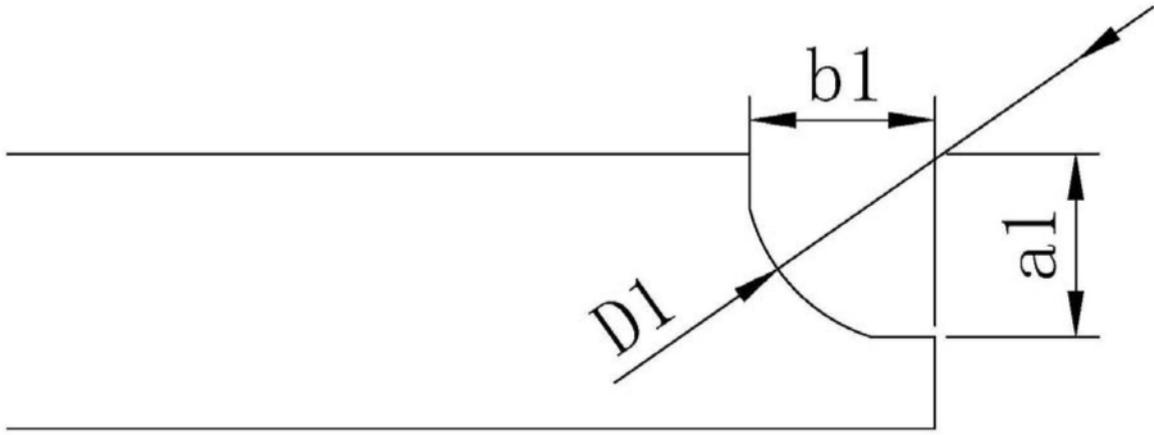


图4

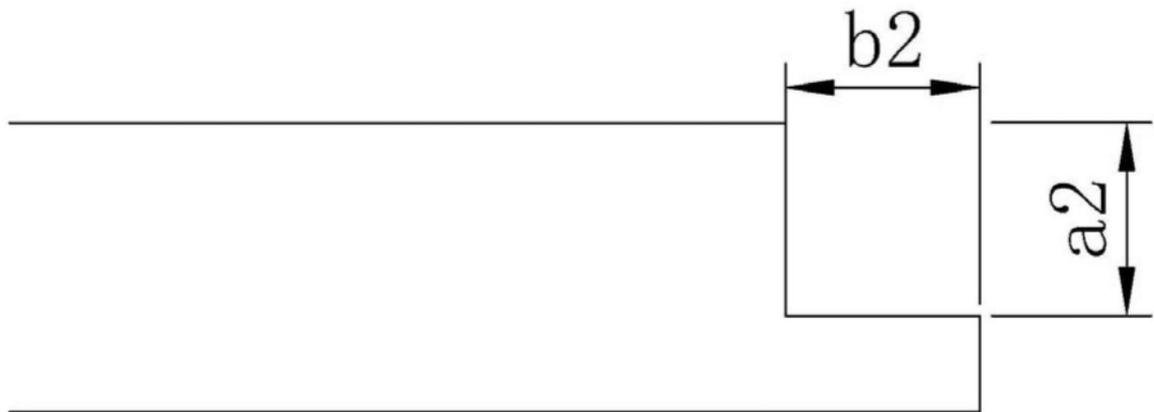


图5



图6