



BIBLIOTEKA

Urzedu Patentowego
Państwa Rzeczypospolitej Ludowej

021 66 9/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38803

Kl. 18 c, 9/00

Biuro Projektów Urządzeń Przemysłu Hutniczego*)

Przedsiębiorstwo Państwowe
Gliwice, Polska

Piec muflowy do wyżarzania przedmiotów metalowych

Patent trwa od dnia 23 marca 1955 r.

Zasadniczą wadą dotychczasowych rozwiązań pieców muflowych jest konieczność stosowania urządzeń do ich ładowania i wyładowywania. Urządzenia takie ze względu na wysięg ich ramion posiadają konstrukcję bardzo ciężką i zajmują nawet nieco więcej miejsca niż sam piec. Ponieważ wyżarzanie w piecu trwa długo, bo około 30 godzin a załadowanie i wyładowanie wsadu tylko kilka minut, przeto urządzenie załadownicze, praktycznie biorąc, cały czas zajmuje beczynnie bardzo dużo miejsca w hali roboczej. Jest to szczególnie uciążliwe przy piecach muflowych przeznaczonych do wyżarzania, np. długich prętów stalowych. Do powyższych wad dochodzą oczywiście duże koszty takiego urządzenia. Piec muflowy według wynalazku posiada znany wysuwny trzon różniący się od pieców z wysuwnymi trzonami dużą szczelnością. Piec według wynalazku pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia podłużny przekrój pio-

nowy pieca, fig. 2 — jego przekrój poprzeczny, a fig. 3 — przekrój poziomy. Trzon 1 pieca spoczywa przesuwnie na wałkach 2. Za pomocą ręcznego napędu ślimakowego 3 może on być wtoczony na występy klinowe 4 zamocowane na podwoziu i wskutek tego zostaje podniesiony na pewną wysokość w stosunku do podwozia.

Boki trzonu 1 i boki ścian 6 pieca są wyposażone w płyty żeliwne 7, przy czym płyty trzonu 1 zakończone są odpowiednimi wypustami a płyty ścian pieca — rynną wypełnioną piaskiem i zamkniętą na końcach. Piec zamyka się w sposób znany. Piec według wynalazku działa w sposób następujący. po ustawieniu trzonu 1 w

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Tadeusz Dźwig i Tadeusz Rojek.

położeniu podniesionym i po załadowaniu go uruchamia się napęd podwozia i wsuwa trzon do pieca. Następnie przez pokręcenie korbą opuszcza się trzon, który osiada na płytach ścian pieca. Jednocześnie wypusty płyt trzonu zagłębiają się w piasku znajdującym się w rynnach płyt 7 ścian pieca. W ten sposób następuje uszczelnienie przestrzeni grzewczej, przy czym zasadniczymi powierzchniami uszczelniającymi są płyty 7 z dodatkowym uszczelnieniem piaskowym.

Należy zwrócić uwagę na to, że piasek nie zostaje wysypyany z rynien, co ma miejsce przy trzonach wysuwanych, ponieważ rynny zabierające piasek są zamknięte z boków a trzon podczas przesuwania zostaje podniesiony. W tym przypadku wypusty trzonu 1 nie są suwane w rynnach, lecz podnoszone podczas przesuwania trzonu. Po wsunięciu i osadzeniu trzonu piec zostaje zamknięty; w odwrotnej kolejności następuje wyładowanie pieca.

Zastrzeżenia patentowe

1. Piec muflowy do wyżarzania przedmiotów metalowych z wysuwym trzonem, znamieny tym, że posiada podwozie (5), zaopatrzone u góry w występy klinowe (4) i wałki (2), na których jest osadzony przesuwne trzon (1), przy czym podczas przesuwania trzonu wałki (2) zostają przesunięte na występy klinowe (4).
2. Piec według zastrz. 1, znamieny tym, że boki podłużne trzonu (1) zakończone są płytami (7) współdziałającymi z podobnymi płytami boków ścian (6) pieca, przy czym płyty (7) trzonu posiadają wypusty, a płyty (7) ścian pieca są wyposażone w rynny wypełnione piaskiem, w którym zagłębiają się wypusty płyty trzonu w celu uszczelnienia trzonu w piecu.

Biuro Projektów Urządzeń
Przemysłu Hutniczego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

