



CONFEDERAZIONE SVIZZERA
UFFICIO FEDERALE DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

Int. Cl.³: E 04 C

2/38

Brevetto d'invenzione rilasciato per la Svizzera ed il Liechtenstein
Trattato sui brevetti, del 22 dicembre 1978, fra la Svizzera ed il Liechtenstein



FASCICOLO DEL BREVETTO A5

11

633 063

21 Numero della domanda: 3819/79

22 Data di deposito: 23.04.1979

24 Brevetto rilasciato il: 15.11.1982

45 Fascicolo del
brevetto pubblicato il: 15.11.1982

73 Titolare/Titolari:
Giovanni Boschetti, Vezio

72 Inventore/Inventori:
Giovanni Boschetti, Vezio

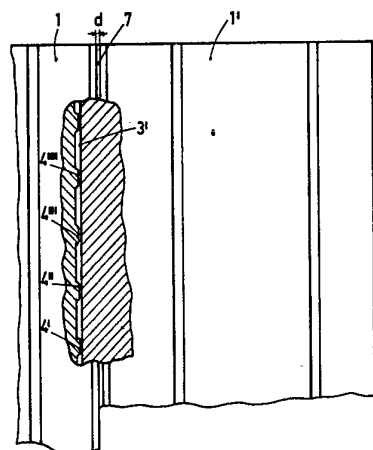
74 Mandatario:
Patentanwälte Racheli & Fiammenghi, Lugano

54 Procedimento per realizzare listelli destinati ad incastrarsi lateralmente con interspazi per le dilatazioni e listello realizzato col procedimento.

57 Il procedimento consiste in ciò che sul fondo della scanalatura (2) o sulla sommità della sporgenza (3) dell'incastrato laterale di due listelli adiacenti vengono ricavate delle sporgenze (4', 4'', 4''' ecc.) che mantengono i due listelli distanziati alla distanza (d) prevista per consentire le dilatazioni dovute al rigonfiamento o all'innalzamento della temperatura.

Quando i listelli si dilatano l'interspazio (7) si annulla, mentre le sporgenze (4', 4'', 4''') vengono schiacciate.

Il vantaggio consiste nel fatto di non richiedere distanziatori di un certo spessore (d) da inserire durante la posa dei listelli.



RIVENDICAZIONI

1. Procedimento per realizzare listelli, aventi una scanalatura ed una sporgenza sui lati opposti, destinati ad incastrarsi lateralmente in modo da formare interspazi (d) per le dilatazioni nelle pareti e soffitti, caratterizzato da ciò che nel fondo (2') della scanalatura (2) o nella sommità (3') della sporgenza (3) di ciascun listello, si realizzano delle sporgenze (4', 4'', 4''' ecc.) di bassa resistenza meccanica alla compressione, sporgenze che durante la posa mantengono distanziati i listelli adiacenti ad una distanza reciproca (d), mentre durante la dilatazione dei listelli stessi, esse si comprimono, evitando la deformazione di detti listelli.

2. Procedimento secondo la rivendicazione 1, caratterizzato da ciò che dette sporgenze (4', 4'', 4''' ecc.) sono ottenute realizzando dapprima una nervatura (4) continua di sezione triangolare e successivamente comprimendo ad intervalli detta nervatura per ottenere le sporgenze (4', 4'', 4''') interspaziate.

3. Procedimento secondo le rivendicazioni 1 e 2, caratterizzato da ciò che dette sporgenze (4', 4'', 4''') interspaziate vengono realizzate da detta nervatura continua coll'ausilio di un disco (5) provvisto di incavi periferici (6, 6', 6''), la cui periferia (5', 5'', 5''') comprime la nervatura continua per ottenere le parti (8', 8'') abbassate.

4. Listello realizzato col procedimento secondo le rivendicazioni da 1 a 3, caratterizzato da sporgenze (4', 4'', 4''') di bassa resistenza meccanica alla compressione, sporgenze realizzate nel fondo della scanalatura, rispettivamente alla sommità della sporgenza costituente l'incastrato ed atta a mantenere distanziati i listelli adiacenti (1, 1') alla giusta distanza reciproca (d) e a permettere la compressione di dette sporgenze (4', 4'', 4''' ecc.) durante la dilatazione dei listelli.

5. Disco per realizzare il procedimento secondo le rivendicazioni 1 e 2, atto a realizzare le sporgenze interspaziate di sezione triangolare sul fondo della scanalatura (2) di ciascun listello, o alla sommità della sporgenza del listello stesso, caratterizzato da incavi periferici (6, 6', 6'' ecc. fig. 4) interspaziati che delimitano parti sporgenti (5', 5'', 5''' ecc.) destinate a comprimere le parti della nervatura che devono essere abbassate.

E' noto che nella posa dei listelli in legno immaschiati, cioè incastranti lateralmente, si deve aver cura di lasciare un interspazio di circa 1-2 mm tra listello e listello adiacenti per consentire la dilatazione dovuta al rigonfiamento causato dall'umidità o all'innalzamento della temperatura, senza causare la loro distorsione.

Ciò obbliga colui che effettua la posa ad un lavoro supplementare di inserzione di distanziatori fra listello e listello per raggiungere lo scopo.

Il procedimento secondo la presente invenzione elimina questo lavoro supplementare. Esso è caratterizzato da ciò che nel fondo della scanalatura o nella sommità della sporgenza di ciascun listello si realizzano delle sporgenze di bassa resistenza meccanica alla compressione, sporgenze che durante la posa mantengono distanziati i listelli adiacenti ad una distanza reciproca (d), mentre durante la dilatazione dei listelli stessi esse si comprimono, evitando la deformazione di detti listelli.

Formano pure oggetto della presente invenzione il listello ottenuto col procedimento ora accennato, caratterizzato da sporgenze di bassa resistenza meccanica alla compressione, sporgenze realizzate sul fondo della scanalatura, rispettivamente alla sommità della sporgenza costituente l'incastrato ed atta a mantenere distanziati i listelli adiacenti alla

giusta distanza reciproca (d) e a permettere la compressione di dette sporgenze durante la dilatazione dei listelli.

Secondo una preferita forma di realizzazione, dette sporgenze sono interspaziate e ricavate da una nervatura continua di sezione preferibilmente triangolare ricavata sul fondo della scanalatura laterale di ciascun listello.

Detta nervatura viene ottenuta modificando la normale fresa che serve a praticare la scanalatura laterale del listello, mentre le sporgenze sono ottenute per compressione di un disco provvisto di incavi periferici interspaziati, disco che comprime con la sua superficie periferica compresa fra incavo e incavo le parti della nervatura continua che devono essere abbassate.

A maggior chiarimento il disegno allegato rappresenta detta preferita forma di realizzazione.

La fig. 1 rappresenta in sezione trasversale un listello di tipo normale.

La fig. 2 rappresenta la sezione trasversale di un listello modificato secondo la presente invenzione, nella scanalatura del quale è praticata la nervatura permettente di ottenere le sporgenze sopra specificate.

La fig. 3 rappresenta la sezione longitudinale del listello di fig. 2 fatta secondo il piano passante per III-III.

La fig. 4 rappresenta in vista frontale parziale il disco che serve per ottenere le sporgenze.

La fig. 5 rappresenta in vista due listelli secondo la presente invenzione, accostati.

Con riferimento alla fig. 1: la sezione trasversale di un listello di tipo noto, generalmente in legno di abete, denominato comunemente «perlina», è illustrata e indicata con 1, mentre con 2 è indicata la scanalatura situata su un lato del listello e con 3 la sporgenza complementare ricavata sull'altro lato del listello stesso.

Secondo la presente invenzione (vedere fig. 2), la scanalatura laterale 2, ottenuta mediante una fresa viene approfondita in modo da ricavare sul fondo 2' della scanalatura stessa una nervatura continua 4, di sezione preferibilmente triangolare.

Questa nervatura 4 viene successivamente lavorata col disco 5 illustrato in fig. 4. Detto disco è provvisto di incavi 6, 6', 6'' ecc. periferici e presenta fra di essi tratti 5', 5'', 5''' continui, che servono a comprimere la nervatura continua 4 lungo i tratti 8', 8'' (fig. 3) in modo da creare le sporgenze 4', 4'', 4''' ecc.

Le sporgenze 4', 4'', 4''' ecc. hanno evidentemente una debole resistenza meccanica alla compressione data la loro breve lunghezza e la loro sezione triangolare.

La messa in opera dei listelli viene illustrata in fig. 5.

Accostando infatti due listelli 1 e 1' come quelli illustrati in fig. 2 e 3 in modo che la sporgenza 3 dell'uno penetri nella scanalatura 2 dell'altro e ciò sino a che l'estremità 3' della sporgenza venga a contatto con le punte 4', 4'', 4''' ecc. dell'altro, automaticamente i due listelli 1 e 1' risultano reciprocamente distanziati dall'interspazio 7, cioè della distanza «d» che consente la dilatazione dei listelli senza causare la loro deformazione e ciò senza richiedere distanziatori appositi durante la posa.

Quando infatti i due listelli si dilatano, per esempio si rigonfiano per effetto dell'umidità, le sporgenze 4', 4'', 4''' ecc. si comprimono facilmente, data la loro scarsa resistenza meccanica alla compressione, e l'interspazio 7 si chiude.

Naturalmente gli stessi accorgimenti, oltre che per i listelli valgono anche per le tavole incastrate e montate in legno o in altro materiale.

E' previsto che le sporgenze suddette possano essere realizzate anche sulla sporgenza 3 del listello e possano avere qualsiasi forma, senza uscire dall'ambito di protezione dell'invenzione.

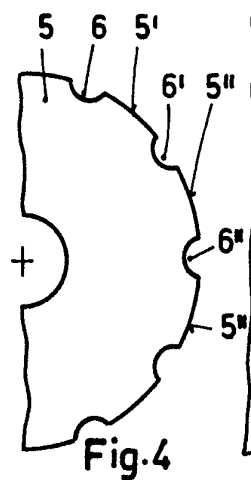
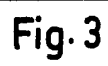


Fig.5