(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204368542 U
(45)授权公告日 2015.06.03

(21)申请号 201420720333.7

(22)申请日 2014.11.25

(73)专利权人 佛山市松川机械设备有限公司
地址 528000 广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业园环镇东路3号

(72)发明人 黄松 李俊岑 李龙龙 李伟

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 王国标

(51)Int.Cl.
B65B 61/00(2006.01)

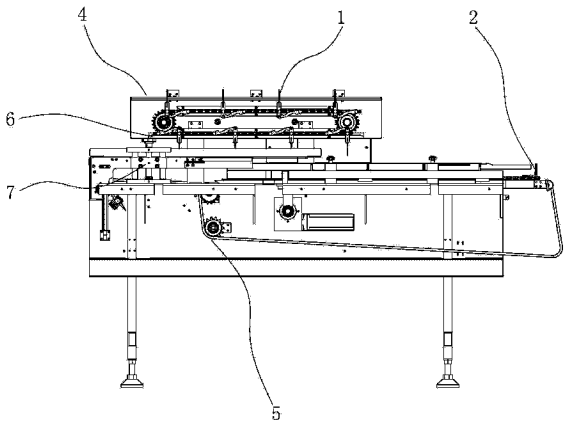
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型的装托机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型的装托机构，包括上输送通道、下输送通道、上拨块、下拨块以及推料动力源，所述上输送通道位于下输送通道的正上方且两者之间设有隔板，所述推料动力源驱动上拨块和下拨块各自扫过上输送通道和下输送通道。本实用新型公开了一种新型的装托机构，其通过同一推料动力源向上下两条输送通道提供送料的动力，使得产品与胶托在输送过程中实现同步。当产品来到上输送通道的尽头，由于失去隔板的支撑，则自动掉落到胶托中，由下输送通道继续送往下一包装环节。本实用新型可用于食品生产包装线中。



CN 204368542 U

1. 一种新型的装托机构，其特征在于：包括上输送通道、下输送通道、上拨块、下拨块以及推料动力源，所述上输送通道位于下输送通道的正上方且两者之间设有隔板，所述推料动力源驱动上拨块和下拨块各自扫过上输送通道和下输送通道。

2. 根据权利要求 1 所述的新型的装托机构，其特征在于：所述推料动力源包括同步运转的上链轮传动组和下链轮传动组，所述上链轮传动组位于上输送通道的上方，所述下链轮传动组位于下输送通道的下方。

3. 根据权利要求 2 所述的新型的装托机构，其特征在于：所述上链轮传动组有两组且并排设置，所述上拨块固定在上链轮传动组的链条上且从上侧扫过上输送通道。

4. 根据权利要求 3 所述的新型的装托机构，其特征在于：所述上拨块设置在链条的侧面，所述链条下方设有防尘挡板。

5. 根据权利要求 2 所述的新型的装托机构，其特征在于：所述下输送通道包括左输送带和右输送带，所述左输送带和右输送带之间留有间隙，所述下拨块固定在下链轮传动组的链条上且从所述间隙插入并扫过下输送通道。

6. 根据权利要求 1 所述的新型的装托机构，其特征在于：所述上输送通道两侧设有可调整上输送通道和下输送通道的间距的升降装置。

一种新型的装托机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机领域，特别是一种新型的装托机构。

背景技术

[0002] 食品生产行业在生产过程中，部分产品需要先用胶托装好，再用塑料袋密封。产品装入胶托的过程中需要应用到装托机构。传统的装托机构包括胶托输送带、产品输送带以及装托口，所述产品输送带的末端连接有装托口，所述装托口位于胶托输送带的上方，产品送到装托口处被扣住，待胶托经过装托口下方时松脱产品使其掉落到胶托内。但是这种装托方式要求物料检测装置的灵敏度很高，并且产品被装托口扣住时容易碰伤。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种新型装托机构。

[0004] 本实用新型解决技术问题的技术方案如下：

[0005] 一种新型的装托机构，包括上输送通道、下输送通道、上拨块、下拨块以及推料动力源，所述上输送通道位于下输送通道的正上方且两者之间设有隔板，所述推料动力源驱动上拨块和下拨块各自扫过上输送通道和下输送通道。

[0006] 本实用新型所述推料动力源包括同步运转的上链轮传动组和下链轮传动组，所述上链轮传动组位于上输送通道的上方，所述下链轮传动组位于下输送通道的下方。

[0007] 本实用新型所述上链轮传动组有两组且并排设置，所述上拨块固定在上链轮传动组的链条上且从上侧扫过上输送通道。

[0008] 本实用新型所述上拨块设置在链条的侧面，所述链条下方设有防尘挡板。

[0009] 本实用新型所述下输送通道包括左输送带和右输送带，所述左输送带和右输送带之间留有间隙，所述下拨块固定在下链轮传动组的链条上且从所述间隙插入并扫过下输送通道。

[0010] 本实用新型所述上输送通道两侧设有可调整上输送通道和下输送通道的间距的升降装置。

[0011] 本实用新型公开了一种新型的装托机构，其通过同一推料动力源向上下两条输送通道提供送料的动力，使得产品与胶托在输送过程中实现同步。当产品来到上输送通道的尽头，由于失去隔板的支撑，则自动掉落到胶托中，由下输送通道继续送往下一包装环节。本实用新型可用于食品生产包装线中。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单说明。显然，所描述的附图只是本实用新型的一部分实施例，而不是全部实施例，本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他设计方案和附图。

[0013] 图 1 是本实用新型的主视图；

[0014] 图 2 是本实用新型的左视图；

[0015] 图 3 是本实用新型的立体视图。

具体实施方式

[0016] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述，以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然，所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例，而不是全部实施例，基于本实用新型的实施例，本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例，均属于本实用新型保护的范围。另外，文中所提到的所有联接 / 连接关系，并非单指构件直接相接，而是指可根据具体实施情况，通过添加或减少联接辅件，来组成更优的联接结构。本发明创造中的各个技术特征，在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

[0017] 如图 1 ～ 3 所示，一种新型的装托机构，包括上输送通道、下输送通道、上拨块 1、下拨块 2 以及推料动力源，所述上输送通道位于下输送通道的正上方且两者之间设有隔板 3，所述推料动力源驱动上拨块 1 和下拨块 2 各自扫过上输送通道和下输送通道。所述装托机构舍弃了传统的扣留产品的装托口，改为将产品和胶托在上下两层输送通道同步同向输送。当产品越过隔板 3 的尽头掉如到胶托时，由于两者具有相同的线速度，使得产品的与胶托不会产生强烈的碰撞。

[0018] 进一步作为优选的实施方式，所述推料动力源包括同步运转的上链轮传动组 4 和下链轮传动组 5，所述上链轮传动组 4 位于上输送通道的上方，所述下链轮传动组 5 位于下输送通道的下方。由于部分产品体积和质量较大，所以需要分开上、下两组链轮传动组对其进行推料输送。但对于一些体积较小、较轻盈的产品，实际上也可以使用单一拨块贯穿上、下输送通道从而实现同步输送。

[0019] 进一步作为优选的实施方式，所述上链轮传动组 4 有两组且并排设置，所述上拨块 1 固定在上链轮传动组 4 的链条上且从上侧扫过上输送通道。两组上链轮传动组 4 具有两条同步运转的链条，上拨块 1 通过连接杆同时与两条链条固定连接，使其更加稳固。

[0020] 进一步作为优选的实施方式，所述上拨块 1 设置在链条的侧面，所述链条下方设有防尘挡板 6。防尘挡板 6 从下方挡住上链轮传动组 4，避免其灰尘碎屑掉落到上输送通道的产品上。

[0021] 进一步作为优选的实施方式，所述下输送通道包括左输送带和右输送带，所述左输送带和右输送带之间留有间隙，所述下拨块 2 固定在下链轮传动组 5 的链条上且从所述间隙插入并扫过下输送通道。

[0022] 进一步作为优选的实施方式，所述上输送通道两侧设有可调整上输送通道和下输送通道的间距的升降装置 7。升降装置 7 可以使装托机构适应不同尺寸的产品需求。

[0023] 以上对本实用新型的较佳实施方式进行了具体说明，但本发明创造并不限于所述实施例，熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出种种的等同变型或替换，这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

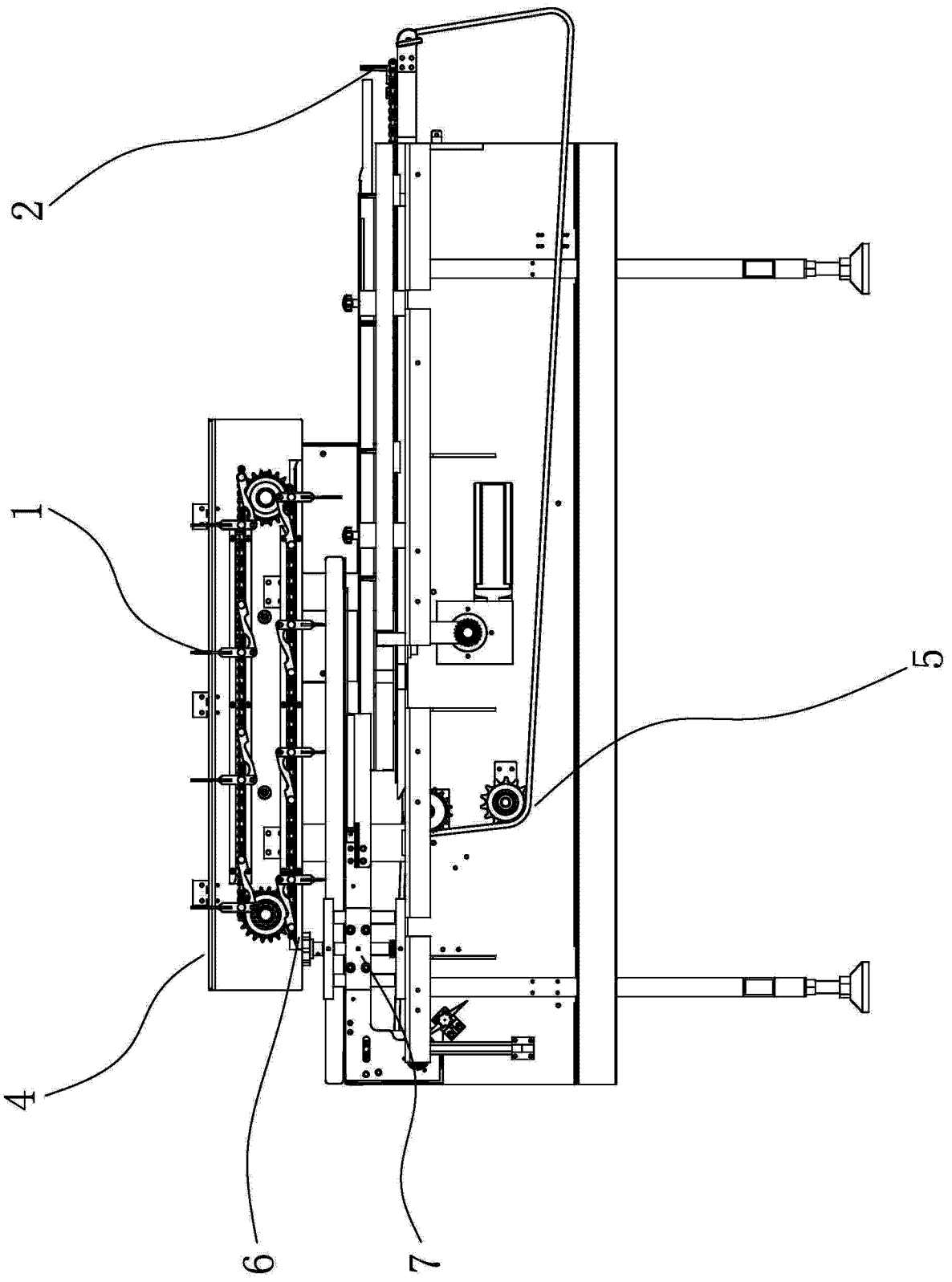


图 1

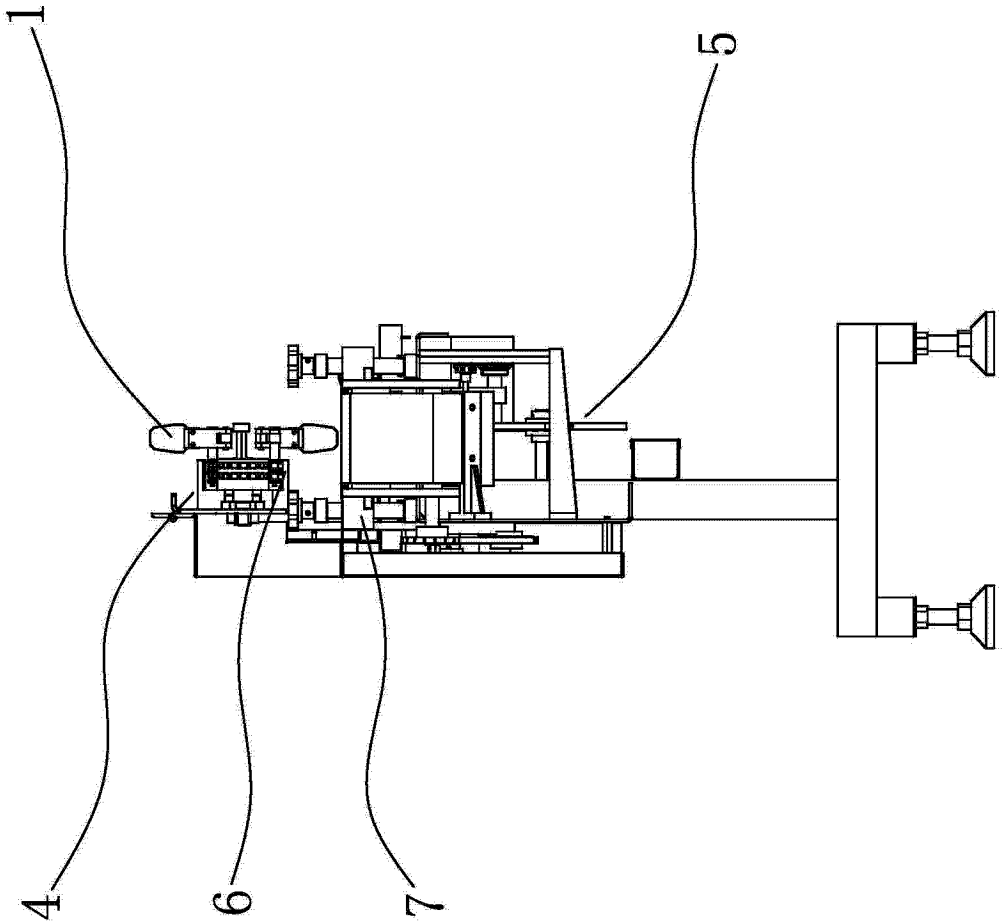


图 2

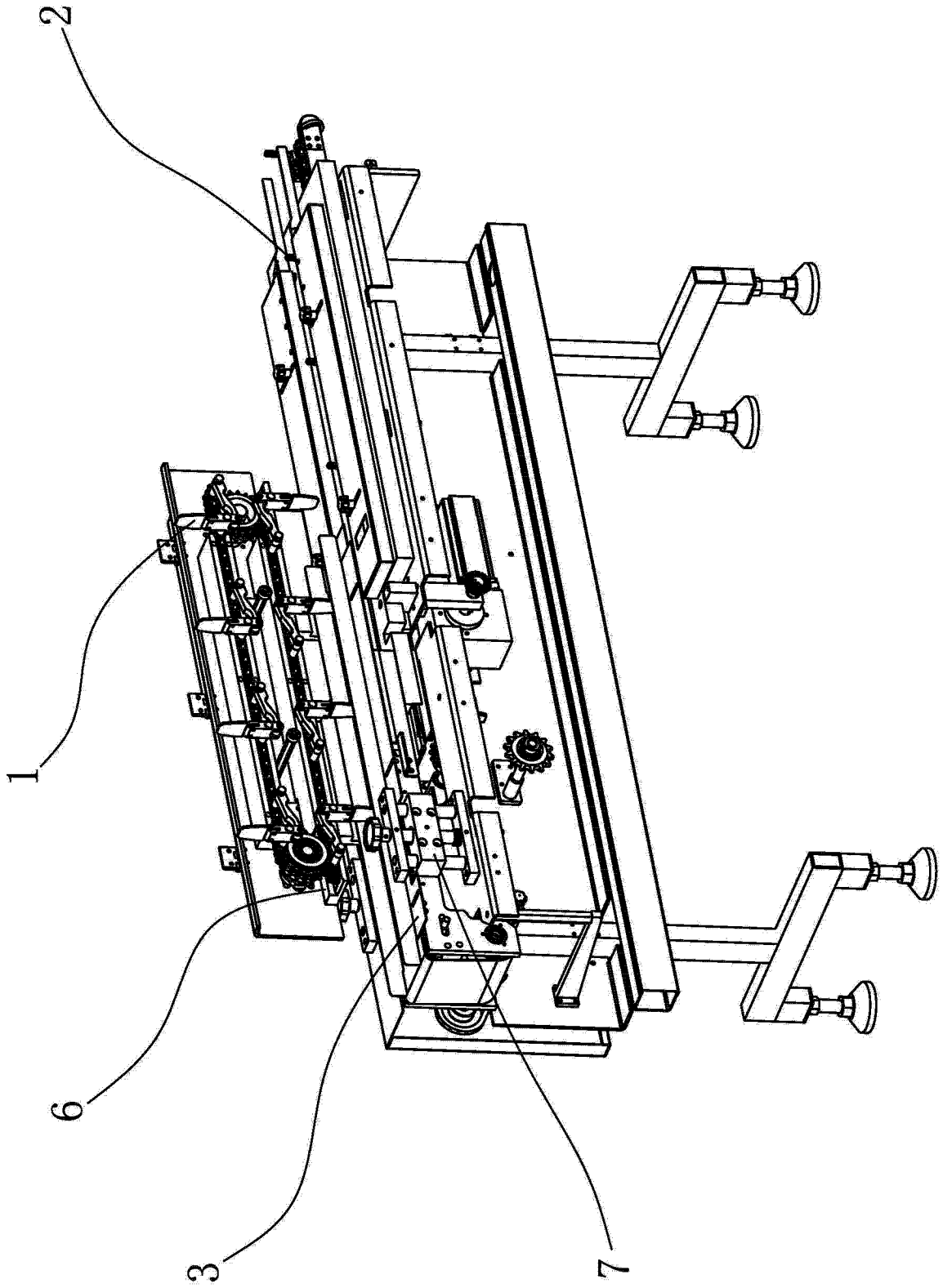


图 3