

B 30 B

Ans.nr.: 0317/83

Indleveret: 27 jan 1983

Løbedag: 27 jan 1983

Alm. tilgængelig: 29 jul 1983

Prioritet: 28 jan 1982 NL 8200314

*SIMON-HEESEN B.V.; Boxtel, NL.

Opfinder: -

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co

Fremgangsmåde til fremstilling af en trykvalse

SAMMENDRAG.

317-83

En trykvalse, især til en pelletmølle, består af et cylindrisk legeme (1), der på ydersiden lokalt er forsynet med en overfladeprofil fortrinsvis i form af tappe (2), idet overfladeprofilen opnås ved lokal påsvejsning af svejsemateriale på den ydre overflade af det cylindriske legeme (1). Ved at anvende et svejsemateriale med stor slidbestandighed på et cylindrisk legeme (1) af f.eks. lavkulstofholdigt stål opnås på en enkel og billig måde en trykvalse med en lang levetid, uden at der herved kræves spåntagende bearbejdning eller varmebehandling af valsen.

fig-1

317-83

