



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202323531 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120334397. X

(22) 申请日 2011. 09. 07

(73) 专利权人 河南恒星科技股份有限公司

地址 451200 河南省郑州市巩义市伊洛河北
路

(72) 发明人 陈志杰 曲旭东

(74) 专利代理机构 郑州大通专利商标代理有限
公司 41111

代理人 马鹏鹞

(51) Int. Cl.

D07B 7/02 (2006. 01)

D07B 3/00 (2006. 01)

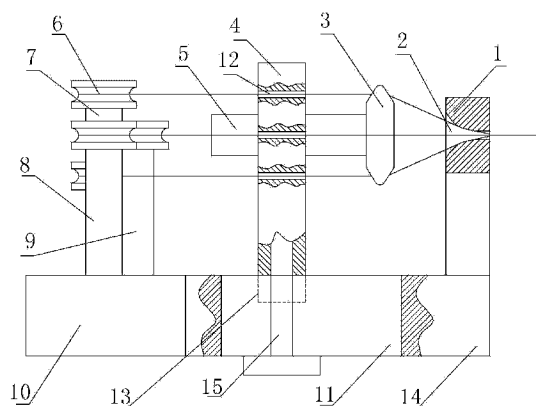
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

合股机预变形器

(57) 摘要

一种合股机预变形器, 含有 T 形底座和安装在其上面的三个导轮组件、预变形组件、以及汇集导板, 所述的 T 形底座包括横板和纵杆, 所述的三个导轮组件安装在横板上, 其特征是: 预变形组件安装在纵杆中部, 汇集导板安装在纵杆的端部, 预变形组件包括带导孔的支架和通过横柱安装在支架上的预变形盘; 所述的导孔分布在横柱安装孔的周边, 所述的汇集导板上的汇集孔中心线与预变形盘的中心线重合, 所述的预变形盘设置在支架和汇集导板之间。该合股机预变形器中预变形盘与汇集导板位置对应, 并通过合理的设置导轮的位置, 成功的解决了背股的问题, 保证了产品质量的稳定性。



1. 一种合股机预变形器, 含有 T 形底座和安装在其上面的三个导轮组件、预变形组件、以及汇集导板, 所述的 T 形底座包括横板和纵杆, 所述的三个导轮组件安装在横板上, 其特征是: 预变形组件安装在纵杆中部, 汇集导板安装在纵杆的端部, 预变形组件包括带导孔的支架和通过横柱安装在支架上的预变形盘; 所述的导孔分布在横柱安装孔的周边, 所述的汇集导板上的汇集孔中心线与预变形盘的中心线重合, 所述的预变形盘设置在支架和汇集导板之间。

2. 根据权利要求 1 所述的合股机预变形器, 其特征是: 所述的 T 形底座的纵杆中部设有纵向的长孔, 所述支架下端的两侧设有卡耳, 卡在纵杆的两侧, 支架底部安装有调节螺栓, 该调节螺栓穿过上述长孔, 将纵杆和支架连接在一起。

3. 根据权利要求 1 所述的合股机预变形器, 其特征是: 所述的三个导轮组件均包括导轮轴和导轮, 支架上的导孔的中心线分别与三个导轮轴的安装位置匹配。

合股机预变形器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢帘线合股机的技术领域,特别是涉及一种合股机预变形器。

背景技术

[0002] 现有的合股机在生产过程中反映最突出的问题是背股、捻制质量不好,满轮率低。在挤出法压延的用户使用过程中,反馈断焊点较为频繁,满足不了客户需求。

[0003] 经过长期的观察和操作发现,发现设备上使用变形器设计不是很合理;造成了上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述问题,提供一种合股机预变形器。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种合股机预变形器,含有 T 形底座和安装在其上面的三个导轮组件、预变形组件、以及汇集导板,所述的 T 形底座包括横板和纵杆,所述的三个导轮组件安装在横板上,其特征是:预变形组件安装在纵杆中部,汇集导板安装在纵杆的端部,预变形组件包括带导孔的支架和通过横柱安装在支架上的预变形盘;所述的导孔分布在横柱安装孔的周边,所述的汇集导板上的汇集孔中心线与预变形盘的中心线重合,所述的预变形盘设置在支架和汇集导板之间。

[0006] 所述的 T 形底座的纵杆中部设有纵向的长孔,所述支架下端的两侧设有卡耳,卡在纵杆的两侧,支架底部安装有调节螺栓,该调节螺栓穿过上述长孔,将纵杆和支架连接在一起。

[0007] 所述的三个导轮组件均包括导轮轴和导轮,支架上的导孔的中心线分别与三个导轮轴的安装位置匹配。

[0008] 本实用新型的有益效果

[0009] 该合股机预变形器中预变形盘与汇集导板位置对应,并通过合理的设置导轮的位置,成功的解决了背股的问题,保证了产品质量的稳定性。

附图说明

[0010] 图 1 为该合股机预变形器的主视结构示意图;

[0011] 图 2 为该合股机预变形器的俯视结构示意图;

[0012] 图 3 为该合股机预变形器的左视结构示意图。

具体实施方式

[0013] 图中 1. 汇集板、2. 汇集孔、3. 预变形盘、4. 支架、5. 横柱、6. 导轮、7. 导轮轴、8. 导轮轴、9. 导轮轴、10. T 形底座的横板、11. 纵向长孔、12. 导孔、13. 卡耳、14. T 形底座的纵杆、15. 螺栓。

[0014] 实施例:参见图 1,图中一种合股机预变形器,含有 T 形底座和安装在其上面的三

个导轮组件、预变形组件、以及汇集导板,所述的 T 形底座包括横板和纵杆,所述的三个导轮组件安装在横板上,其特征是:预变形组件安装在纵杆中部,汇集导板安装在纵杆的端部,预变形组件包括带导孔的支架和通过横柱安装在支架上的预变形盘;所述的导孔分布在横柱安装孔的周边,所述的汇集导板上的汇集孔中心线与预变形盘的中心线重合,所述的预变形盘设置在支架和汇集导板之间。

[0015] 所述的 T 形底座的纵杆中部设有纵向的长孔,所述支架下端的两侧设有卡耳,卡在纵杆的两侧,支架底部安装有调节螺栓,该调节螺栓穿过上述长孔,将纵杆和支架连接在一起。

[0016] 所述的三个导轮组件均包括导轮轴和导轮,支架上的导孔的中心线分别与三个导轮轴的安装位置匹配。

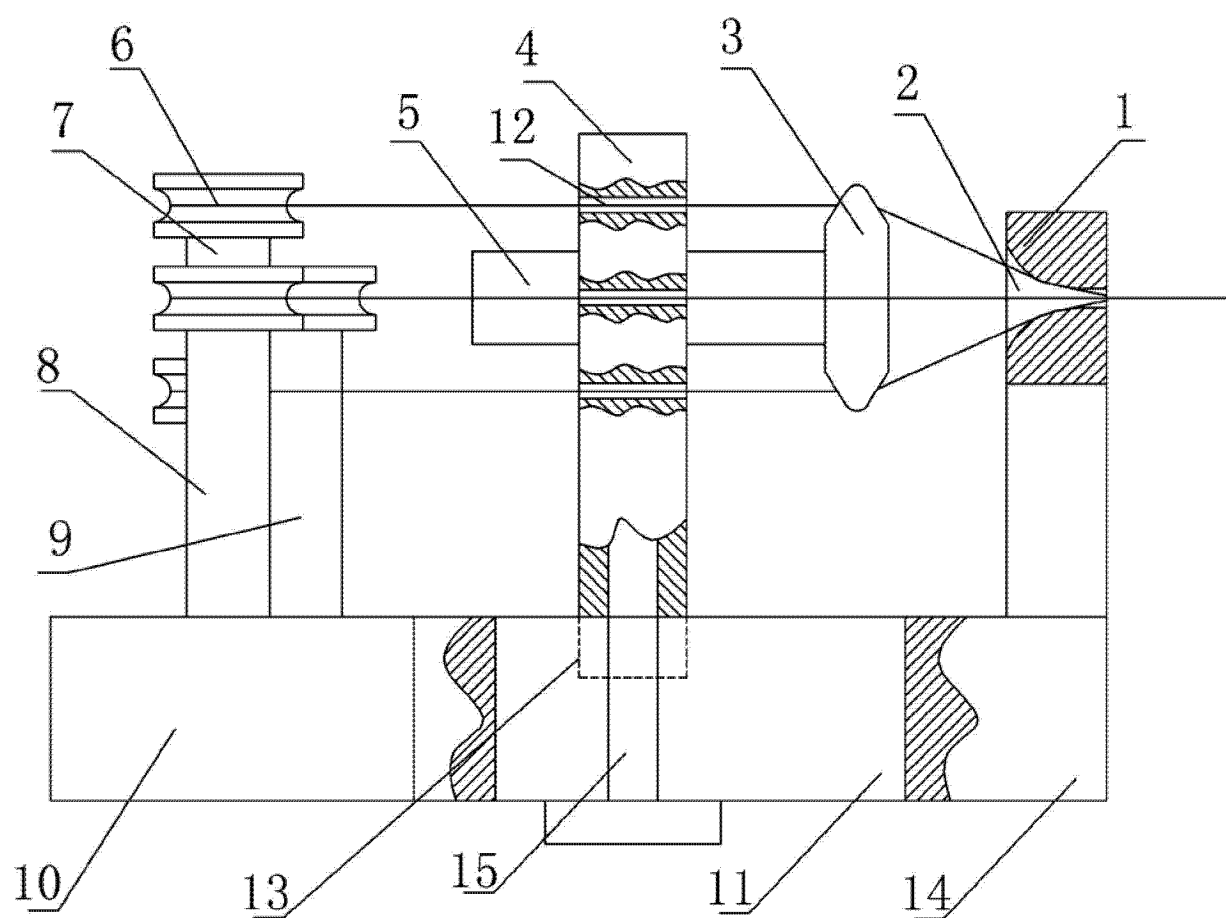


图 1

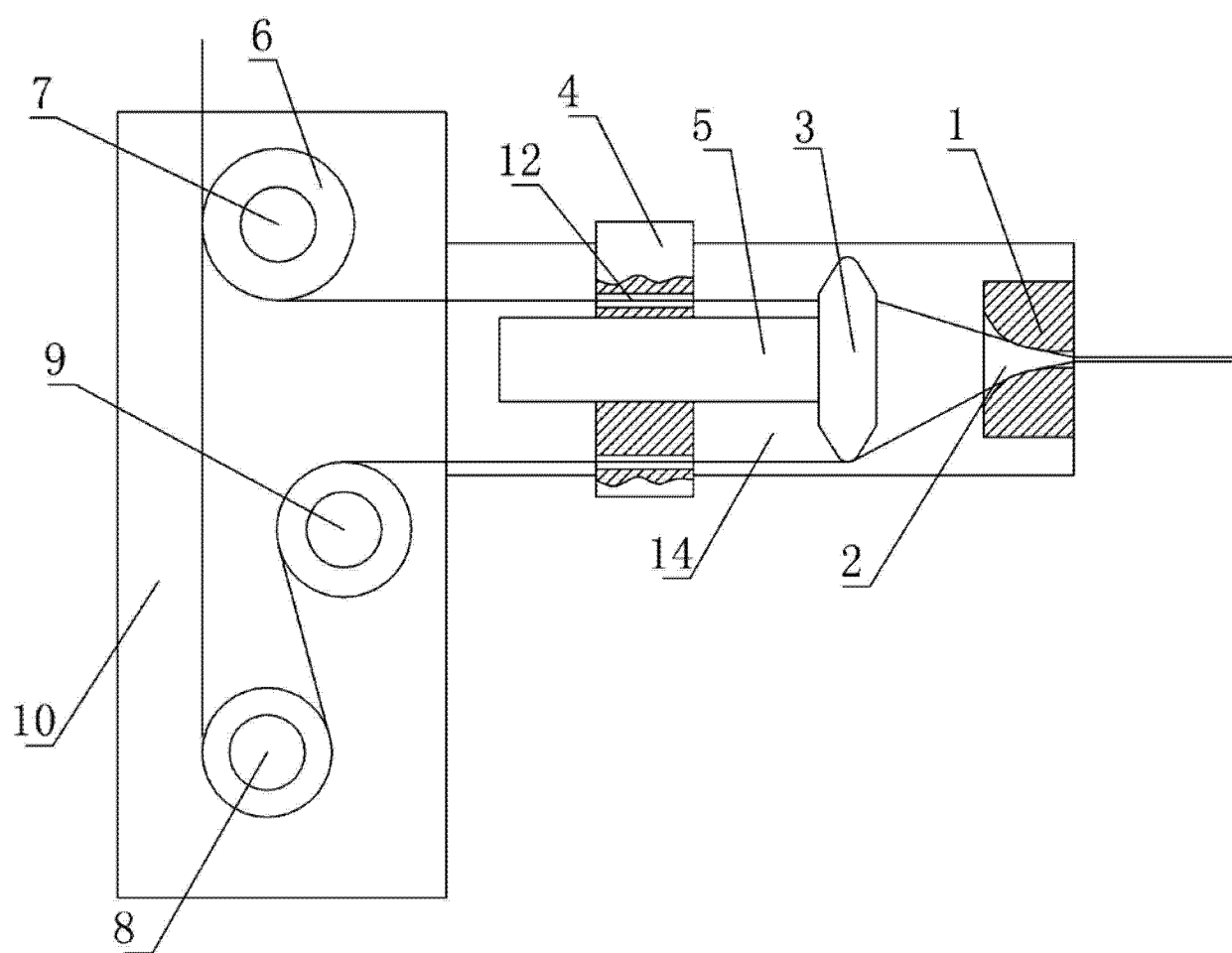


图 2

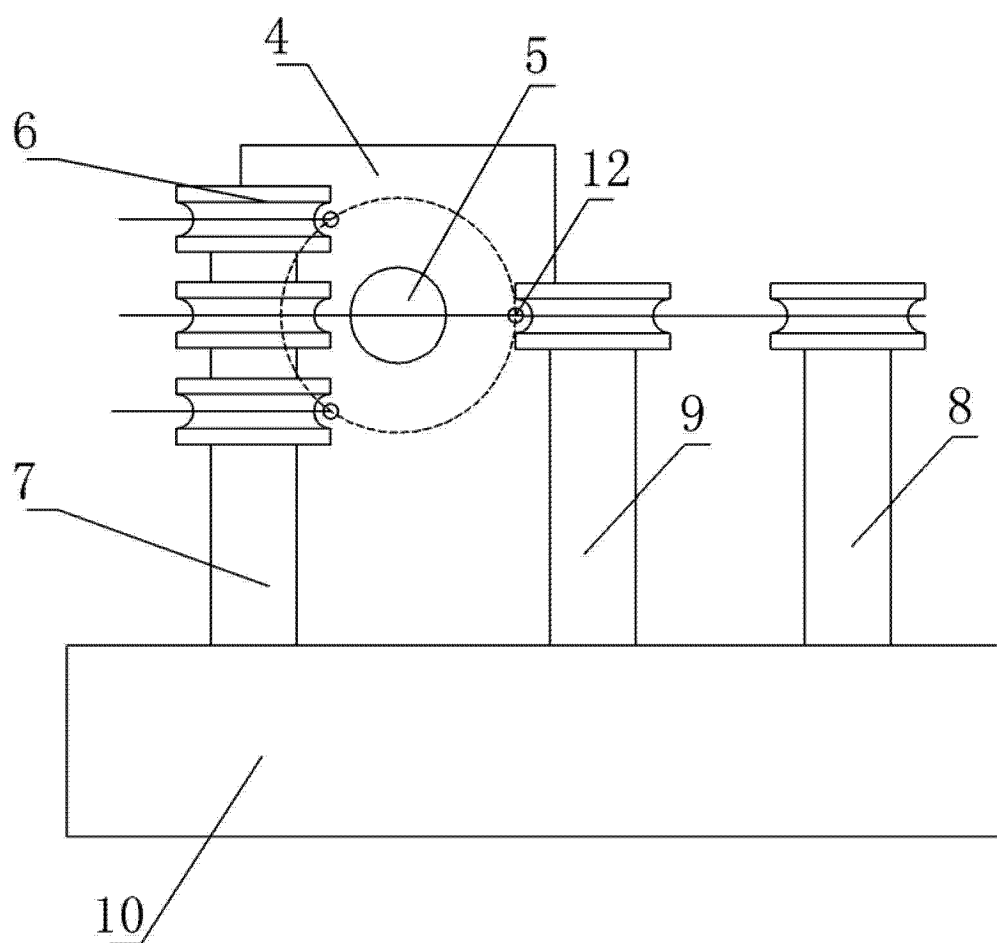


图 3