

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第1区分

【発行日】平成28年10月27日(2016.10.27)

【公表番号】特表2015-505128(P2015-505128A)

【公表日】平成27年2月16日(2015.2.16)

【年通号数】公開・登録公報2015-010

【出願番号】特願2014-546393(P2014-546393)

【国際特許分類】

H 01 M	2/02	(2006.01)
H 01 M	2/04	(2006.01)
H 01 M	2/08	(2006.01)
H 01 M	10/054	(2010.01)
H 01 M	10/052	(2010.01)
H 01 M	10/0587	(2010.01)
H 01 M	6/16	(2006.01)
H 01 M	10/058	(2010.01)

【F I】

H 01 M	2/02	A
H 01 M	2/04	A
H 01 M	2/08	A
H 01 M	10/054	
H 01 M	10/052	
H 01 M	10/0587	
H 01 M	6/16	D
H 01 M	10/058	

【誤訳訂正書】

【提出日】平成28年8月24日(2016.8.24)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0031

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0031】

他の実施形態の枠組みにおいて、防湿層は金属層である。特に、防湿層は、アルミニウム及び／又はクロム及び／又はシリコン及び／又は鉄を含んでもよい。特に、防湿層は、アルミニウム及び／又はクロム及び／又はシリコン及び／又はステンレス鋼で形成されてもよい。金属製の防湿層は、例えば、蒸着処理によって、スパッタリングによって、ガルバニックコーティングによって塗布されてもよい。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】特許請求の範囲

【訂正対象項目名】全文

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

1個のアルカリ金属セルを外部からの機械的な力の影響に対して保護するためのハード

シェルセルハウジングであって、

1個のアルカリ金属セルのセル構成要素を収容するための内部空間を有するハウジング基部本体と、

前記ハウジング基部本体の前記内部空間を密閉するハウジングカバーと、  
を含み、

前記ハウジング基部本体は、少なくとも合成樹脂で形成され、少なくとも1つの防湿層を含み

前記防湿層は、クロム及び／又はシリコン及び／又はステンレス鋼を含む、ハードシェルセルハウジング。

【請求項2】

前記アルカリ金属セルは、リチウムイオンセルである、請求項1に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項3】

前記ハウジング基部本体の前記内部空間は、1個の捲回型セルを収容するよう設計される、請求項1又は2に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項4】

前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーは、少なくとも合成樹脂で構成され、

前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーは、少なくとも1つの防湿層を含む、請求項1～3のいずれか1項に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項5】

前記ハウジング基部本体、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーは少なくともポリオレフィン、ポリフェニレンサルファイド、及びこれらの組み合わせから成る群から選択される少なくとも1つの重合体を含む合成樹脂で形成される、請求項1～4のいずれか1項に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項6】

少なくとも、前記ハウジング基部本体の、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの、前記ハウジングが閉じた状態で内側に存在する面が、前記防湿層によって覆われ、及び／又は、

少なくとも、前記ハウジング基部本体の、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの、前記ハウジングが閉じた状態で外側に存在する面が、前記防湿層によって覆われ、及び／又は、

前記防湿層は、前記ハウジング基部本体、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの前記合成樹脂に組み込まれ、前記防湿層は、前記ハウジングが閉じた状態で前記防湿層が前記内部空間を基本的に完全に包むように、前記ハウジング基部本体、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの前記合成樹脂に組み込まれる、前記請求項1～5のいずれか1項に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項7】

前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーは、前記ハウジングの密閉時にさねはぎ接合を形成するよう構成された接合要素を有する、請求項1～6のいずれか1項に記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項8】

前記さねはぎ接合を形成するための前記接合要素は、前記ハウジング基部本体の前記内部空間の開口部の輪郭に沿った形状を有する、請求項7記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項9】

前記さねはぎ接合を形成するための前記接合要素は、前記防湿層で覆われ、又は、前記接合要素に組み込まれた前記防湿層が設けられる、請求項7または8記載のハードシェルセルハウジング。

【請求項10】

請求項 1 ~ 9 のいずれか 1 項に記載のハードシェルセルハウジングを備えたガルバニセルであって、前記ハードシェルセルハウジングの前記ハウジング基部本体の前記内部空間には、1 個の前記アルカリ金属セルの前記セル構成要素が配置される、ガルバニセル。

【請求項 1 1】

前記セル構成要素は、捲回型（リチウムイオン）セルである、請求項 1 0 記載のガルバニセル。

【請求項 1 2】

前記アルカリ金属セルの前記セル構成要素は、合成樹脂包装膜で包装される、請求項 1 0 または 1 1 に記載のガルバニセル。

【請求項 1 3】

前記セル構成要素は、捲回型（リチウムイオン）セルである、請求項 1 2 記載のガルバニセル。

【請求項 1 4】

前記合成樹脂包装膜は、少なくとも 1 つの極性変性されたポリオレフィンを含む、請求項 1 2 または 1 3 に記載のガルバニセル。

【請求項 1 5】

前記極性変性されたポリオレフィンは、グラフト化されたポリオレフィンである、請求項 1 4 に記載のガルバニセル。

【請求項 1 6】

前記グラフト化されたポリオレフィンは、マレイン酸グラフトポリプロピレンである、請求項 1 5 記載のガルバニセル。

【請求項 1 7】

請求項 1 0 ~ 1 6 のいずれか 1 項に記載のガルバニセルを製造する方法であって、

前記方法は、以下の処理工程を含み、即ち、

a ) 1 個のアルカリ金属セルの前記セル構成要素を収容するための内部空間を有する、合成樹脂製のハウジング基部本体と、前記ハウジング基部本体の前記内部空間を密閉するための、合成樹脂製のハウジングカバーと、を準備する工程と、

b ) 1 個のアルカリ金属セルの前記セル構成要素を前記ハウジング基部本体の前記内部空間へと入れる工程と、

c ) 前記ハウジングカバーによって前記ハウジング基部本体の前記内部空間を密閉する工程と、  
を含み、

処理工程 a ) において、及び / 又は、処理工程 c ) の後に続く処理工程 d ) において、前記ハウジング基部本体の前記合成樹脂、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの前記合成樹脂に、少なくとも 1 つの防湿層が付けられ、及び / 又は、

処理工程 a ) において、少なくとも 1 つの防湿層が、前記ハウジング基部本体の前記合成樹脂、又は、前記ハウジング基部本体及び前記ハウジングカバーの前記合成樹脂に組み込まれ、

前記防湿層は、クロム及び / 又はシリコン及び / 又はステンレス鋼を含む、方法。

【請求項 1 8】

前記処理工程 b ) において、前記セル構成要素は捲回型（リチウムイオン）セルである、請求項 1 7 記載の方法。

【請求項 1 9】

前記処理工程 c ) において、前記ハウジングカバーによって前記ハウジング基部本体の前記内部空間を気密に密閉する、請求項 1 7 または 1 8 に記載の方法。