



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 233 129

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 06 07 83

(21) (PV 5128-83)

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ C 09 K 3/14,
F 16 D 69/02

(40) Zveřejněno 17 07 84

(45) Vydáno 01 01 87

(75)

Autor vynálezu

LIBOTOVSKÝ LADISLAV ing., KOSTELEČ NAD ORLICÍ

(54) Směs pro výrobu třecích materiálů

Ve směsích pro výrobu třecích materiálů, které se skládají z vláknenného vyztužení, pojiv, plnidel a modifikačních přísad, je jako vláknenné vyztužení použito skleněné vlákno o průměru 0,06 až 0,015 mm, kráceno na délku 6 až 30 mm a jeho obsah ve směsích pro výrobu třecích materiálů je v rozmezí 7 až 45 % hmotnosti. Vynález rozšiřuje oblast skleněných vláken použitelných do třecích materiálů.

Vynález se týká složení směsi pro výrobu třecích materiálů určených pro obložení spojek, diskových brzd a čelistových brzd.

Dosud známé směsi pro výrobu třecích materiálů obsahující skleněná vlákna používají skleněná vlákna nekonečná nebo krácená na délku 0,09 až 0,15 mm. Nevýhodou známých směsí je omezený rozsah délky vláken a nevyužití všech možných zdrojů skleněných vláken.

Uvedenou nevýhodu odstraňuje směs pro výrobu třecích materiálů podle vynálezu, jehož podstatou je, že vláknenné vyztužení tvoří skleněná vlákna o průměru 0,006 až 0,015 mm krácená na délku 6 až 30 mm.

Použitím nové směsi pro výrobu třecích materiálů obsahující skleněná vlákna uvedené délky a průměru se dosáhne vyšší třecí účinek a využití dalších zdrojů skleněných vláken.

Příklady složení směsí pro výrobu třecích materiálů podle vynálezu, v nichž je použito skleněné krácené vlákno:

Příklad 1:

akrylonitrilový kaučuk	5,0 % hmotnosti
síra	0,5 % "
denax	0,2 % "
pneumax	0,3 % "
oxid zinečnatý	5,0 % "
fenolformaldehydová pryskyřice	7,0 % "
polydien	3,0 % "
krácené skleněné vlákno	45,0 % "
třecí prášek	5,0 % "

oxid železitý	5,0 % hmotnosti
grafit	5,0 % "
železný prášek	10,0 % "
baryt	9,0 % "

Třecí materiál podle příkladu 1 vykazuje za teploty 120° C, obvodové rychlosti 7 m.s⁻¹ a přitlačné síle 0,27 MPa působící po dobu 60 minut průměrnou hodnotu koeficientu tření 0,40 a opotřebení 0,093 mm.

Příklad 2:

krácené skleněné vlákno	8,0 % hmotnosti
fenolformaldehydová pryskyřice	4,0 % "
butadienstyrenový kaučuk	11,0 % "
síra	1,1 % "
denax	0,4 % "
pneumax	0,5 % "
oxid zinečnatý	5,0 % "
oxid hořečnatý	5,0 % "
třecí prášek	10,0 % "
vápenec	22,0 % "
oxid hlinitý	20,0 % "
baryt	13,0 % "

Třecí materiál vyrobený ze směsi podle příkladu 2 vykazuje za podmínek stejných, jako u příkladu 1 průměrnou hodnotu koeficientu tření 0,53 a opotřebení 0,039 mm.

Skleněné vlákno má přibližně kruhový průřez, jeho průměr je v rozmezí 0,006 až 0,015 mm a délka krácení se pohybuje od 6 do 30 mm.

P ř e d m ě t v y n á l e z u

Směs pro výrobu třecích materiálů určených k obložení spojek a brzd, složená z vláknenného vyztužení, pojiv, plnidel a modifikačních přísad v y z n a č u j í c í se tím, že vláknenné vyztužení tvoří skleněná vlákna o průměru 0,006 až 0,015 mm krácená na délku 6 až 30 mm, jejichž obsah ve směsi je v rozmezí 7 až 45 % hmotnosti.