(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202701692 U
(45)授权公告日 2013.01.30

(21)申请号 201220282593.1

(22)申请日 2012.06.15

(73)专利权人 泸州市龙马潭区宏科机械厂
地址 646000 四川省泸州市龙马潭区罗汉镇石梁村七组

(72)发明人 王鸿军

(74)专利代理机构 泰和泰律师事务所 51219
代理人 王荣 伍姝茜

(51)Int.Cl.
B23K 37/047(2006.01)

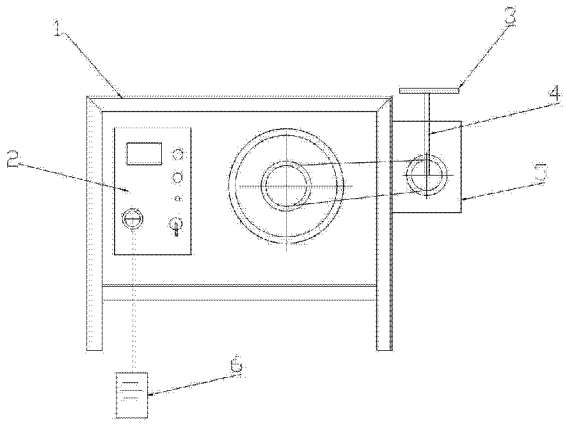
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

半自动旋转焊接工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种半自动旋转焊接工装，包括支架，所述支架上固定有电机；所述电机依靠转轴与水平设置的工作台连接，并带动工作台在水平方向自转。具有上述结构的旋转焊接工装，能够使得工件在工作台上自动旋转，无需人工参与。并且结构简单实用。



CN 202701692 U

1. 一种半自动旋转焊接工装，包括支架，其特征在于：所述支架上固定有电机；所述电机依靠转轴与水平设置的工作台连接，并带动工作台在水平方向自转。

2. 根据权利要求 1 所述的半自动旋转焊接工装，其特征在于：所述的电机与转轴之间加装有减速机。

3. 根据权利要求 1 所述的半自动旋转焊接工装，其特征在于：所述电机为电磁调速电机；还包括一个与电机相连的脚踏调速板。

半自动旋转焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于焊接的工装。

背景技术

[0002] 在对小型工件进行手工 360° 焊接时，不能一次焊接完成，需要停下来旋转工件。这样会造成焊缝不美观，并且质量也会受到影响。遇到长大的工件时，还需要多人操作，影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对上述存在的技术问题，本实用新型提供一种半自动旋转焊接工装，能够使工件自动旋转，无需人工操作。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为 ：

[0005] 一种半自动旋转焊接工装，包括支架，所述支架上固定有电机 ；所述电机依靠转轴与水平设置的工作台连接，并带动工作台在水平方向自转。

[0006] 作为一种改进，所述的电机与转轴之间加装有减速机。

[0007] 作为一种优选，所述电机为电磁调速电机 ；还包括一个与电机相连的脚踏调速板。

[0008] 本实用新型的有益之处在于 ：

[0009] 具有上述结构的旋转焊接工装，能够使得工件在工作台上自动旋转，无需人工参与。并且结构简单实用。由于工作台不需要太高的转速，加装减速机后，可以降低转速，并且提高扭力，让工作台适用于比较沉重的工件。利用电磁调速电机和脚踏调速板，在使用时，可以用脚控制工作台的转速，非常的方便。

附图说明

[0010] 图 1 本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中标记 ： 1 支架、2 电机、3 工作台、4 转轴、5 减速机、6 脚踏调速板。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图，对本实用新型作详细的说明。

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0014] 如图 1 所示 ：

[0015] 本实用新型包括支架 1，所述支架 1 上固定有电机 2 ；所述电机 2 依靠转轴 4 与水平设置的工作台 3 连接，并带动工作台 3 在水平方向自转。电机 2 与转轴 4 之间可以加装减速机 5。电机 2 最好为电磁调速电机 ；还可以设置一个与电机 2 相连的脚踏调速板 6。

[0016] 使用时，将工件放置于工作台 3 上，开启电机 2，利用脚踏调速板 6 控制工作台 3 的

转速。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

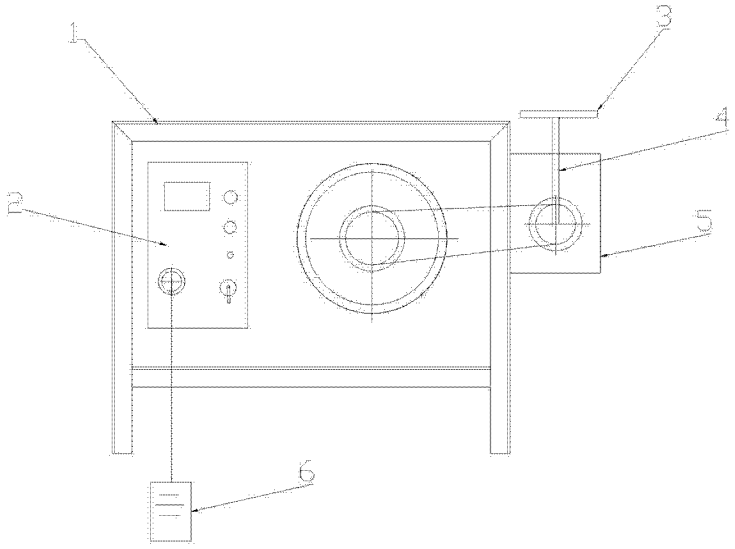


图 1