



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213918185 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202023136959.8

(22) 申请日 2020.12.23

(73) 专利权人 江苏省宿迁经贸高等职业技术学校
(江苏联合职业技术学院宿迁
经贸分院)

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县沭城镇
清华路13号

(72) 发明人 陈大龙

(74) 专利代理机构 北京国坤专利代理事务所
(普通合伙) 11491

代理人 王峰刚

(51) Int. Cl.

B25H 1/16 (2006.01)

B25H 1/00 (2006.01)

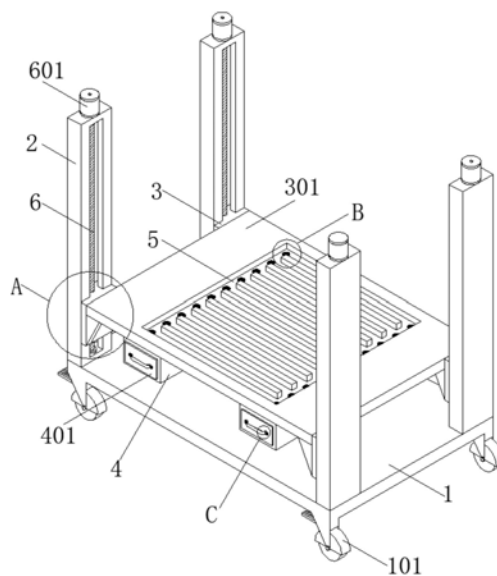
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种机电设备维修用工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机电设备维修用工作台,包括承重底板,所述承重底板底端的四角均固定安装有万向轮,且承重底板顶端的两侧均对称设置有两块支撑侧板,两块所述支撑侧板的相向面均居中开设有供T型滑动块滑动设置的T型滑动槽,且两块T型滑动块的相向面均构造有矩形活动板,四块所述矩形活动板的相向面之间固定安装有维修设备放置板,所述维修设备放置板底端的两侧均构造有集油壳体,且集油壳体内开设有供储油盒固定设置的矩形槽。该机电设备维修用工作台,可进行高度调整,便于工作人员对机电设备进行维修,还可对机电设备内流出的残油进行收集,便于工作人员对其进行处理,给工作人员的维修工作带来的便利。



1. 一种机电设备维修用工作台,包括承重底板(1);

其特征在于:所述承重底板(1)底端的四角均固定安装有万向轮(101),且承重底板(1)顶端的两侧均对称设置有两块支撑侧板(2),两块所述支撑侧板(2)的相向面均居中开设有供T型滑动块(201)滑动设置的T型滑动槽,且两块T型滑动块(201)的相向面均构造有矩形活动板(3),四块所述矩形活动板(3)的相向面之间固定安装有维修设备放置板(301);

所述维修设备放置板(301)底端的两侧均构造有集油壳体(4),且集油壳体(4)内开设有供储油箱(401)固定设置的矩形槽,所述矩形活动板(3)的顶端居中开设有矩形沥油槽(5),且矩形沥油槽(5)内等距设置有若干个矩形沥油块(501)。

2. 根据权利要求1所述的一种机电设备维修用工作台,其特征在于:所述T型滑动块(201)顶端的中心开设有供丝杠(6)螺纹配合安装的通孔,且丝杠(6)延伸出T型滑动槽的一端固定连接有机(601),所述电动机(601)固定安装于支撑侧板(2)顶端的中心,所述丝杠(6)远离电动机(601)的一端活动连接有固定安装于T型滑动槽底端的滚子轴承。

3. 根据权利要求1所述的一种机电设备维修用工作台,其特征在于:所述矩形活动板(3)朝向维修设备放置板(301)的一侧对称构造有两块肋板(7),且两块肋板(7)朝向维修设备放置板(301)的一侧焊接固定于维修设备放置板(301)。

4. 根据权利要求1所述的一种机电设备维修用工作台,其特征在于:所述储油箱(401)远离集油壳体(4)的一侧构造有把手(8),且把手(8)的两侧均构造有抵接储油箱(401)的连接耳(801),所述连接耳(801)远离储油箱(401)一侧的中心开设有供螺丝活动设置的圆孔,且螺丝穿过圆孔的一端螺纹连接于储油箱(401)内。

5. 根据权利要求1所述的一种机电设备维修用工作台,其特征在于:所述矩形沥油槽(5)底端的两侧均等距开设有多个接通集油壳体(4)并供圆管(9)固定安装的通槽,且圆管(9)内缘面的顶端固定安装有杂物过滤网(901)。

一种机电设备维修用工作台

技术领域

[0001] 本实用新型属于工作台技术领域,具体涉及一种机电设备维修用工作台。

背景技术

[0002] 机电设备通常是人们在生产和生活中所需要的机械、装置和设施等物质资料的总称,机电设备则是应用了机械、电子技术的设备,而通常所说的机械设备又是机电设备最重要的组成部分,一些小型的机电设备如电机等在损坏后通常需要工作人员进行维修。

[0003] 现有的机电设备维修用工作台通常为平面的工作台,其结构较为简单,大多都无法进行高度调整,不便于工作人员对机电设备进行维修;并且然而由于机电设备中残油较多,拆卸时残油流于桌面难以处理,对工作人员的维修工作造成了不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种机电设备维修用工作台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种机电设备维修用工作台,包括承重底板;

[0006] 所述承重底板底端的四角均固定安装有万向轮,且承重底板顶端的两侧均对称设置有两块支撑侧板,两块所述支撑侧板的相向面均居中开设有供T型滑动块滑动设置的T型滑动槽,且两块T型滑动块的相向面均构造有矩形活动板,四块所述矩形活动板的相向面之间固定安装有维修设备放置板;

[0007] 所述维修设备放置板底端的两侧均构造有集油壳体,且集油壳体内开设有供储油盒固定设置的矩形槽,所述矩形活动板的顶端居中开设有矩形沥油槽,且矩形沥油槽内等距设置有若干个矩形沥油块。

[0008] 优选的,所述T型滑动块顶端的中心开设有供丝杠螺纹配合安装的通孔,且丝杠延伸出T型滑动槽的一端固定连接有电动机,所述电动机固定安装于支撑侧板顶端的中心,所述丝杠远离电动机的一端活动连接有固定安装于T型滑动槽底端的滚子轴承。

[0009] 优选的,所述矩形活动板朝向维修设备放置板的一侧对称构造有两块肋板,且两块肋板朝向维修设备放置板的一侧焊接固定于维修设备放置板。

[0010] 优选的,所述储油盒远离集油壳体的一侧构造有把手,且把手的两侧均构造有抵接储油盒的连接耳,所述连接耳远离储油盒一侧的中心开设有供螺丝活动设置的圆孔,且螺丝穿过圆孔的一端螺纹连接于储油盒内。

[0011] 优选的,所述矩形沥油槽底端的两侧均等距开设有多个接通集油壳体并供圆管固定安装的通槽,且圆管内缘面的顶端固定安装有杂物过滤网。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点:该机电设备维修用工作台,得益于四根丝杠以及四台电动机的设置,通过四台电动机带动四根丝杠旋转,进而带动维修设备放置板移动,即可调整维修设备放置板的高度,便于工作人员对机电设备进行维修;得益于矩形沥油槽以

及两个储油箱的设置,通过矩形沥油槽对机电设备内流出的残油进行收集,再使其由多个圆管流入两个储油箱内,对其进行收集,便于工作人员对其进行处理,给工作人员的维修工作带来的便利。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型图1中A处结构的放大示意图;

[0015] 图3为本实用新型图1中B处结构的放大示意图;

[0016] 图4为本实用新型图1中C处结构的放大示意图。

[0017] 图中:1承重底板、101万向轮、2支撑侧板、201T型滑动块、3矩形活动板、301维修设备放置板、4集油壳体、401储油箱、5矩形沥油槽、501矩形沥油块、6丝杠、601电动机、7肋板、8把手、801连接耳、9圆管、901杂物过滤网。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后、内和外等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后、内和外等方向为准,在此一并说明。

[0020] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种机电设备维修用工作台,包括承重底板1;

[0021] 所述承重底板1底端的四角均固定安装有万向轮101,且承重底板1顶端的两侧均对称设置有两块支撑侧板2,两块所述支撑侧板2的相向面均居中开设有供T型滑动块201滑动设置的T型滑动槽,且两块T型滑动块201的相向面均构造有矩形活动板3,四块所述矩形活动板3的相向面之间固定安装有维修设备放置板301;

[0022] 所述维修设备放置板301底端的两侧均构造有集油壳体4,且集油壳体4内开设有供储油箱401固定设置的矩形槽,所述矩形活动板3的顶端居中开设有矩形沥油槽5,且矩形沥油槽5内等距设置有若干个矩形沥油块501,通过若干个矩形沥油块501对待维修的机电设备进行支撑,防止其坐落于残油中。

[0023] 具体的,所述T型滑动块201顶端的中心开设有供丝杠6螺纹配合安装的通孔,且丝杠6延伸出T型滑动槽的一端固定连接有电动机601,所述电动机601固定安装于支撑侧板2顶端的中心,所述丝杠6远离电动机601的一端活动连接有固定安装于T型滑动槽底端的滚子轴承,通过四台电动机601带动四根丝杠6旋转,进而带动维修设备放置板301移动,即可调整维修设备放置板301的高度,便于工作人员对机电设备进行维修。

[0024] 具体的,所述矩形活动板3朝向维修设备放置板301的一侧对称构造有两块肋板7,且两块肋板7朝向维修设备放置板301的一侧焊接固定于维修设备放置板301,通过八块构造于四块矩形活动板3的肋板7对维修设备放置板301进行支撑,有效提高了支撑强度。

[0025] 具体的,所述储油箱401远离集油壳体4的一侧构造有把手8,且把手8的两侧均构造有抵接储油箱401的连接耳801,所述连接耳801远离储油箱401一侧的中心开设有供螺丝

活动设置的圆孔,且螺丝穿过圆孔的一端螺纹连接于储油盒401内,拉动把手8即可将储油盒401拉出,便于工作人员对其内部收集的残油进行处理。

[0026] 具体的,所述矩形沥油槽5底端的两侧均等距开设有多个接通集油壳体4并供圆管9固定安装的通槽,且圆管9内缘面的顶端固定安装有杂物过滤网901,在圆管9的引导下,矩形沥油槽5内收集的残油将会流入储油盒401,而通过杂物过滤网901的设置,可有效防止细小零件掉入储油盒401内。

[0027] 工作原理,该机电设备维修用工作台,使用时,将待维修的机电设备搬运至维修设备放置板301上,即可对其进行拆卸并维修,拆卸时留下的残油汇集于矩形沥油槽5内,并由多个圆管9流入集油壳体4内,并通过储油盒401对其进行收集,若需要对机电设备下方进行操作,可开启四台电动机601带动四根丝杠6旋转,进而调整维修设备放置板301的高度,以便于工作人员进行维修作业。该机电设备维修用工作台,可进行高度调整,便于工作人员对机电设备进行维修,还可对机电设备内流出的残油进行收集,便于工作人员对其进行处理,给工作人员的维修工作带来的便利。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

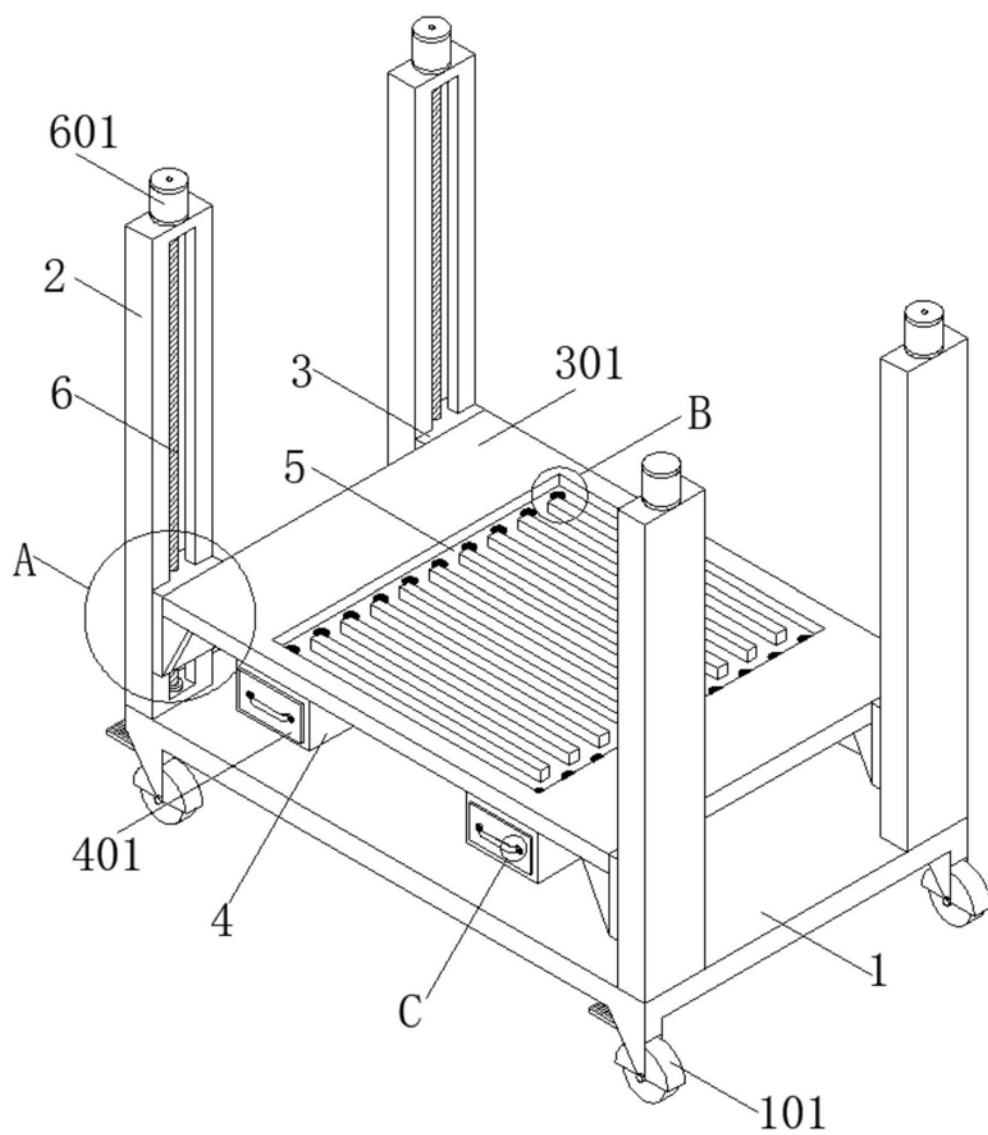


图1

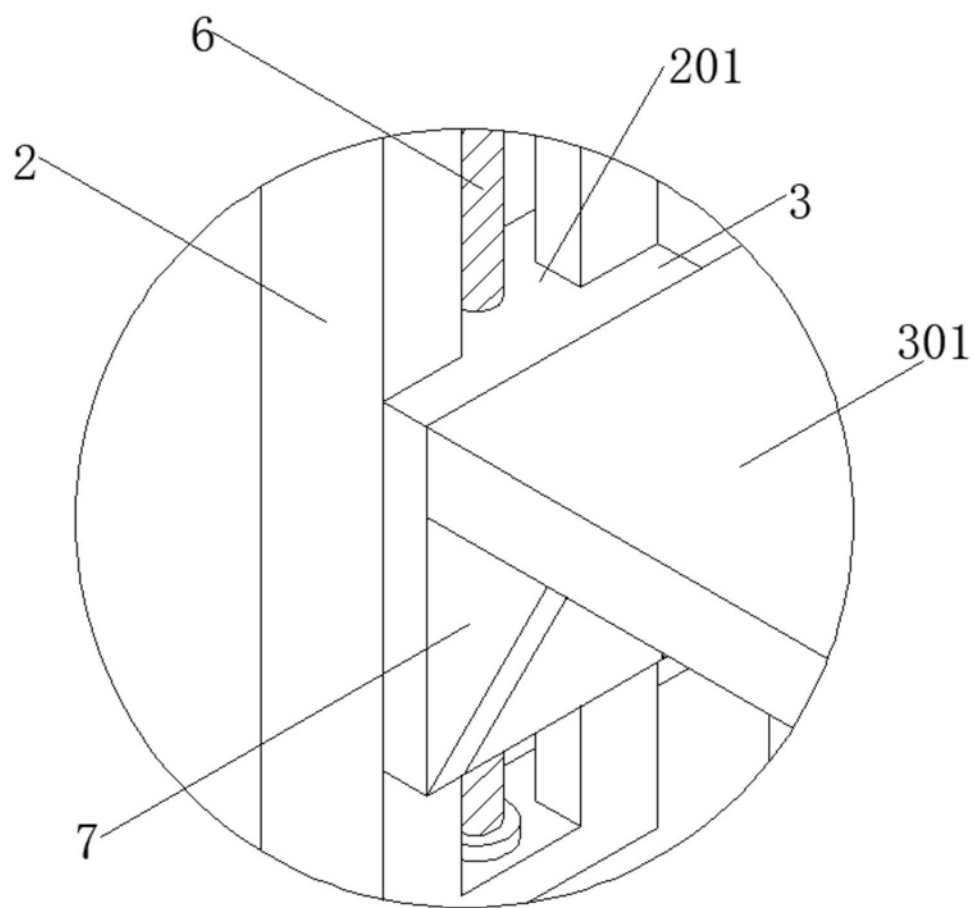


图2

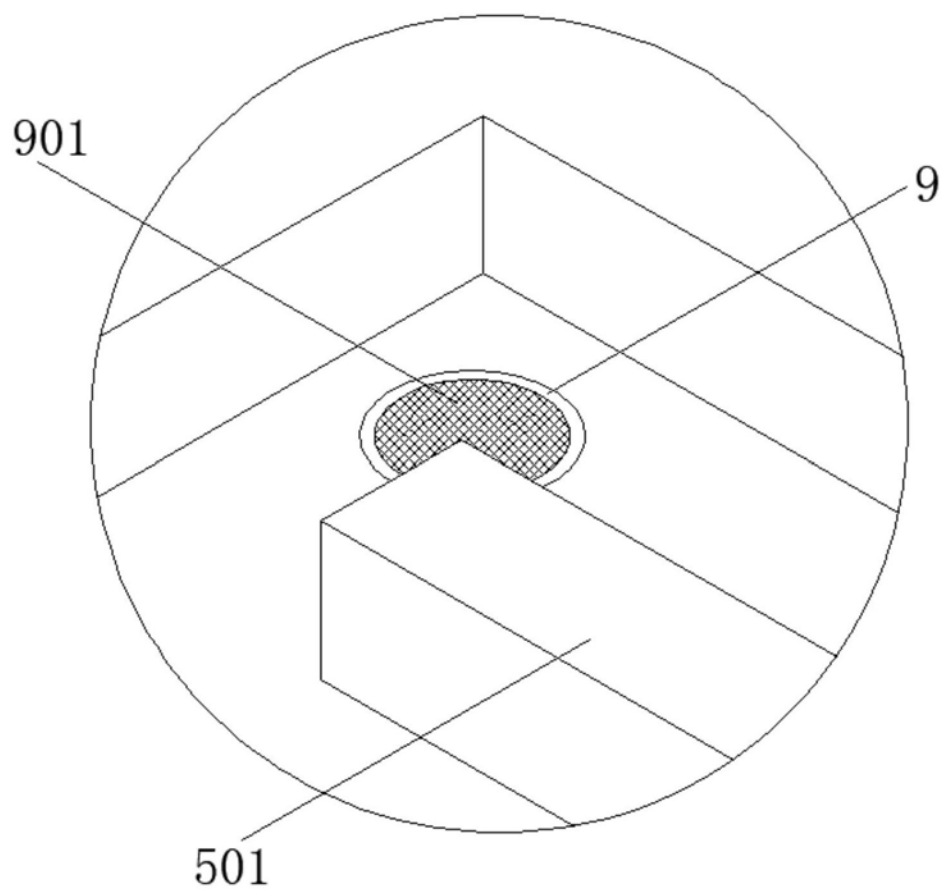


图3

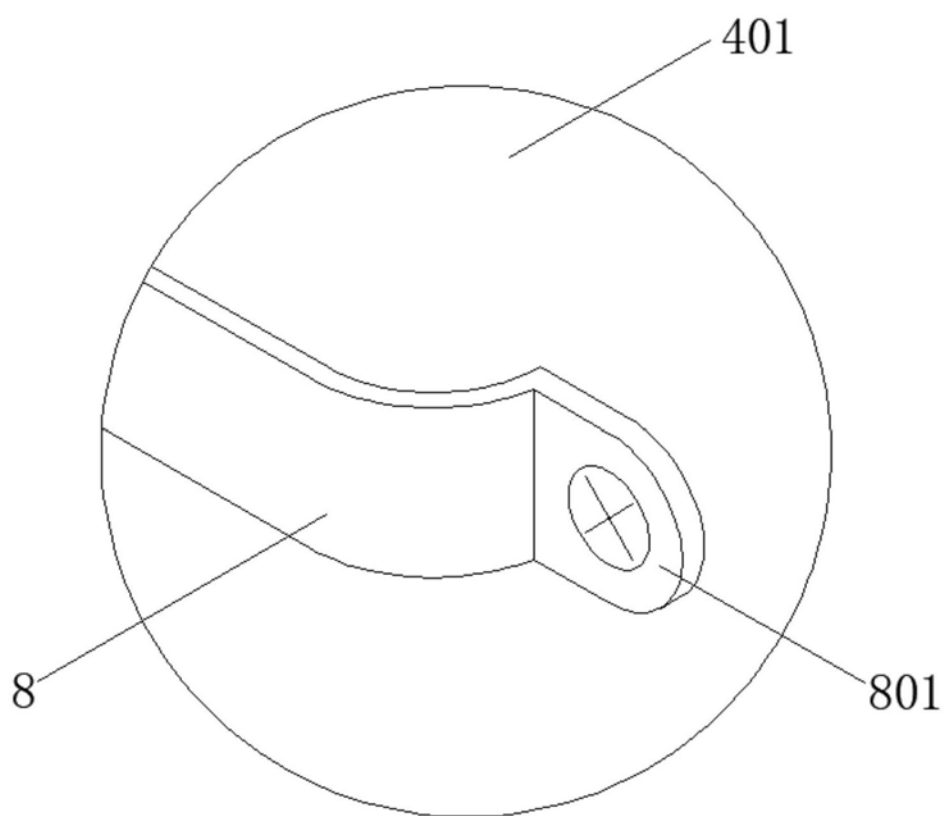


图4