(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213196871 U
(45)授权公告日 2021.05.14

(21)申请号 202021795719.6

(22)申请日 2020.08.25

(73)专利权人 江苏国振家昌家居有限公司
地址 221700 江苏省徐州市丰县经济开发区零醛家居产业园

(72)发明人 田跃

(51)Int.Cl.
B24B 9/18(2006.01)
B24B 41/04(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/20(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)
B27N 7/00(2006.01)

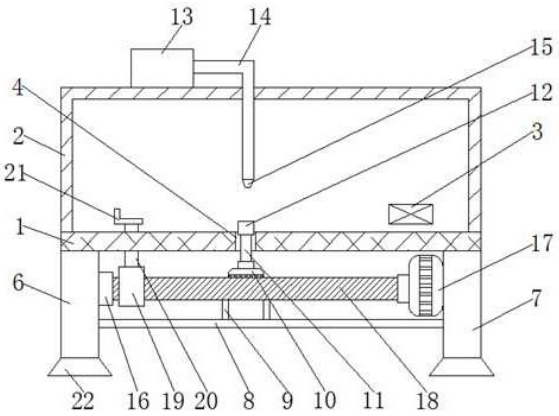
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高精度的家具加工用封边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高精度的家具加工用封边机，包括工作台，所述工作台顶部的两侧均固定连接有箱体，所述箱体内腔背面的右侧固定连接有封边器，所述工作台左侧的内腔开设有圆孔，工作台的顶部开设有通孔，工作台底部的左侧固定连接有第一支柱，工作台底部的右侧固定连接有第二支柱，第一支柱右侧的底部与第二支柱左侧的底部均固定连接有支撑板。本实用新型通过工作台、箱体、封边器、圆孔、第一支柱、第二支柱、支撑板、支架、第一电机、传动轴和砂轮的配合使用，能够对家具板材在封边之前进行打磨，对家具板材在裁锯时残留的毛刺进行清除，使所需封边的一面更加光滑，提高了封边精度，使封边后的家具板材更加紧密和美观。



CN 213196871 U

1.一种高精度的家具加工用封边机，包括工作台(1)，其特征在于：所述工作台(1)顶部的两侧均固定连接有箱体(2)，所述箱体(2)内腔背面的右侧固定连接有封边器(3)，所述工作台(1)左侧的内腔开设有圆孔(4)，所述工作台(1)的顶部开设有通孔(5)，所述工作台(1)底部的左侧固定连接有第一支柱(6)，所述工作台(1)底部的右侧固定连接有第二支柱(7)，所述第一支柱(6)右侧的底部与第二支柱(7)左侧的底部均固定连接有支撑板(8)，所述支撑板(8)顶部的左侧固定连接有支架(9)，所述支架(9)的顶部固定连接有第一电机(10)，所述第一电机(10)的输出端固定连接有传动轴(11)，所述传动轴(11)远离第一电机(10)的一端贯穿圆孔(4)至工作台(1)的顶部，且表面固定连接有砂轮(12)。

2.根据权利要求1所述的一种高精度的家具加工用封边机，其特征在于：所述箱体(2)顶部的左侧固定连接有空压机(13)，所述空压机(13)的右侧连通有气管(14)，所述气管(14)远离空压机(13)的一端贯穿至箱体(2)的内腔，且连通有喷气头(15)。

3.根据权利要求1所述的一种高精度的家具加工用封边机，其特征在于：所述第一支柱(6)右侧的顶部固定连接有轴承座(16)，所述第二支柱(7)左侧的顶部固定连接有第二电机(17)，所述第二电机(17)的输出端固定连接有螺纹杆(18)，所述螺纹杆(18)远离第二电机(17)的一端贯穿至轴承座(16)的内腔，且与轴承座(16)的内腔固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种高精度的家具加工用封边机，其特征在于：所述螺纹杆(18)表面的左侧通过螺纹活动连接有螺纹套(19)，所述螺纹套(19)的顶部固定连接有支杆(20)，所述支杆(20)远离螺纹套(19)的一端贯穿至箱体(2)的内腔，且固定连接有卡块(21)。

5.根据权利要求1所述的一种高精度的家具加工用封边机，其特征在于：所述第一支柱(6)与第二支柱(7)的底部均固定连接有支脚(22)，所述支脚(22)的底部设有防滑纹。

一种高精度的家具加工用封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封边机技术领域，具体为一种高精度的家具加工用封边机。

背景技术

[0002] 封边机是木工机械当中的一种，用于对板材进行封边作业，封边作业是门板制造过程中的一道重要工序，封边质量的好坏直接影响产品的质量、价格和档次，但现有的封边机在封边作业时，都是直接对工件进行封边，不能够将家具在裁锯时残留的毛刺清除，使家具板材封边后的效果参差不齐，影响了封边的精度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高精度的家具加工用封边机，具备精度高的优点，解决了现有的封边机在封边作业时，都是直接对工件进行封边，不能够将家具在裁锯时残留的毛刺清除，使家具板材封边后的效果参差不齐，影响了封边的精度的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种高精度的家具加工用封边机，包括工作台，所述工作台顶部的两侧均固定连接有箱体，所述箱体内腔背面的右侧固定连接有封边器，所述工作台左侧的内腔开设有圆孔，所述工作台的顶部开设有通孔，所述工作台底部的左侧固定连接有第一支柱，所述工作台底部的右侧固定连接有第二支柱，所述第一支柱右侧的底部与第二支柱左侧的底部均固定连接有支撑板，所述支撑板顶部的左侧固定连接有支架，所述支架的顶部固定连接有第一电机，所述第一电机的输出端固定连接有传动轴，所述传动轴远离第一电机的一端贯穿圆孔至工作台的顶部，且表面固定连接有砂轮。

[0005] 优选的，所述箱体顶部的左侧固定连接有空压机，所述空压机的右侧连通有气管，所述气管远离空压机的一端贯穿至箱体的内腔，且连通有喷气头。

[0006] 优选的，所述第一支柱右侧的顶部固定连接有轴承座，所述第二支柱左侧的顶部固定连接有第二电机，所述第二电机的输出端固定连接有螺纹杆，所述螺纹杆远离第二电机的一端贯穿至轴承座的内腔，且与轴承座的内腔固定连接。

[0007] 优选的，所述螺纹杆表面的左侧通过螺纹活动连接有螺纹套，所述螺纹套的顶部固定连接有支杆，所述支杆远离螺纹套的一端贯穿至箱体的内腔，且固定连接有卡块。

[0008] 优选的，所述第一支柱与第二支柱的底部均固定连接有支脚，所述支脚的底部设有防滑纹。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 1、本实用新型通过工作台、箱体、封边器、圆孔、第一支柱、第二支柱、支撑板、支架、第一电机、传动轴和砂轮的配合使用，能够对家具板材在封边之前进行打磨，对家具板材在裁锯时残留的毛刺进行清除，使所需封边的一面更加光滑，提高了封边精度，使封边后的家具板材更加紧密和美观。

[0011] 2、本实用新型通过设置空压机、气管和喷气头的配合，能够便于对家具板材在打

磨时产生的粉尘进行清除，提高封边的精度，通过设置轴承座、第二电机、螺纹杆、螺纹套、支杆和卡块的配合，能够便于对家具板材在封边时进行推进，提高封边的效率，通过设置支脚，能够便于提高支撑板的稳定性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型结构主视图；

[0014] 图3为本实用新型工作台俯视图。

[0015] 图中：1、工作台；2、箱体；3、封边器；4、圆孔；5、通孔；6、第一支柱；7、第二支柱；8、支撑板；9、支架；10、第一电机；11、传动轴；12、砂轮；13、空压机；14、气管；15、喷气头；16、轴承座；17、第二电机；18、螺纹杆；19、螺纹套；20、支杆；21、卡块；22、支脚。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，一种高精度的家具加工用封边机，包括工作台1，工作台1顶部的两侧均固定连接有箱体2，箱体2内腔背面的右侧固定连接有封边器3，工作台1左侧的内腔开设有圆孔4，工作台1的顶部开设有通孔5，工作台1底部的左侧固定连接有第一支柱6，工作台1底部的右侧固定连接有第二支柱7，第一支柱6右侧的底部与第二支柱7左侧的底部均固定连接有支撑板8，支撑板8顶部的左侧固定连接有支架9，支架9的顶部固定连接有第一电机10，第一电机10的输出端固定连接有传动轴11，传动轴11远离第一电机10的一端贯穿圆孔4至工作台1的顶部，且表面固定连接有砂轮12，箱体2顶部的左侧固定连接有空压机13，通过设置空压机13、气管14和喷气头15的配合，能够便于对家具板材在打磨时产生的粉尘进行清除，提高封边的精度，空压机13的右侧连通有气管14，气管14远离空压机13的一端贯穿至箱体2的内腔，且连通有喷气头15，第一支柱6右侧的顶部固定连接有轴承座16，通过设置轴承座16、第二电机17、螺纹杆18、螺纹套19、支杆20和卡块21的配合，能够便于对家具板材在封边时进行推进，提高封边的效率，第二支柱7左侧的顶部固定连接有第二电机17，第二电机17的输出端固定连接有螺纹杆18，螺纹杆18远离第二电机17的一端贯穿至轴承座16的内腔，且与轴承座16的内腔固定连接，螺纹杆18表面的左侧通过螺纹活动连接有螺纹套19，螺纹套19的顶部固定连接有支杆20，支杆20远离螺纹套19的一端贯穿至箱体2的内腔，且固定连接有卡块21，第一支柱6与第二支柱7的底部均固定连接有支脚22，通过设置支脚22，能够便于提高支撑板8的稳定性，支脚22的底部设有防滑纹，通过工作台1、箱体2、封边器3、圆孔4、第一支柱6、第二支柱7、支撑板8、支架9、第一电机10、传动轴11和砂轮12的配合使用，能够对家具板材在封边之前进行打磨，对家具板材在裁锯时残留的毛刺进行清除，使所需封边的一面更加光滑，提高了封边精度，使封边后的家具板材更加紧密和美观。

[0018] 使用时，先启动第二电机17，第二电机17带动螺纹杆18转动，螺纹杆18带动螺纹套19移动，螺纹套19带动支杆20移动，支杆20带动卡块21移动，进而对家具板材进行推送，同

时启动第一电机10，第一电机10带动传动轴11转动，传动轴11带动砂轮12转动，进而对家具板材需封边面进行打磨，同时启动空压机13，通过气管14和喷气头15将空压机13输出的气体输送至工作台1，对打磨时产生的粉尘进行清除，进而使家具板材需封边面变得光滑、无尘，最后通过封边器3进行封边。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

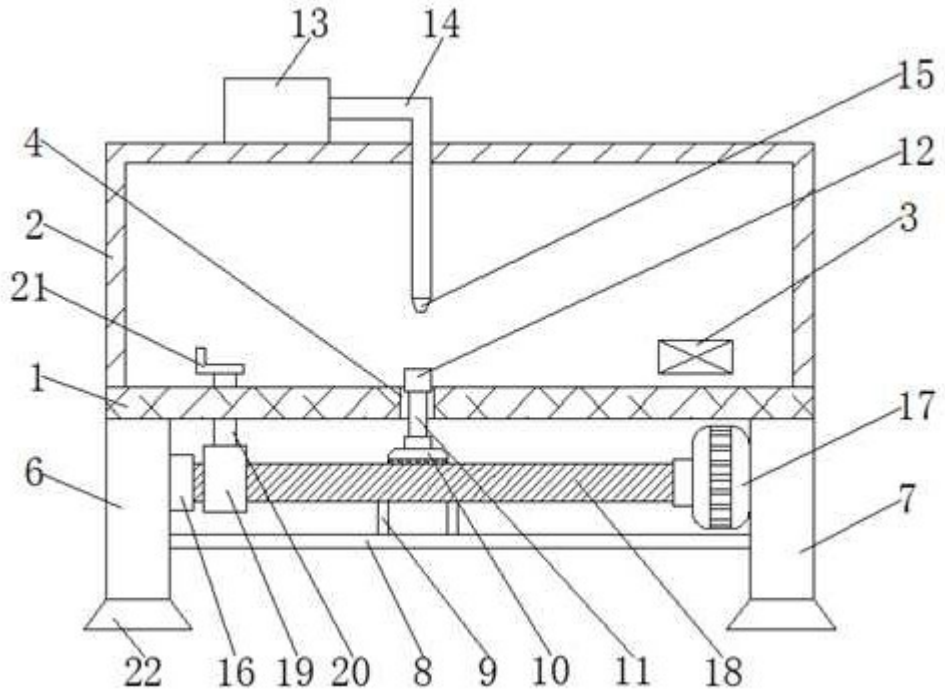

13
14
15
4
12
2
3
21
1
17
6
7
22
16
19
20
8
9
10
11
18

图1

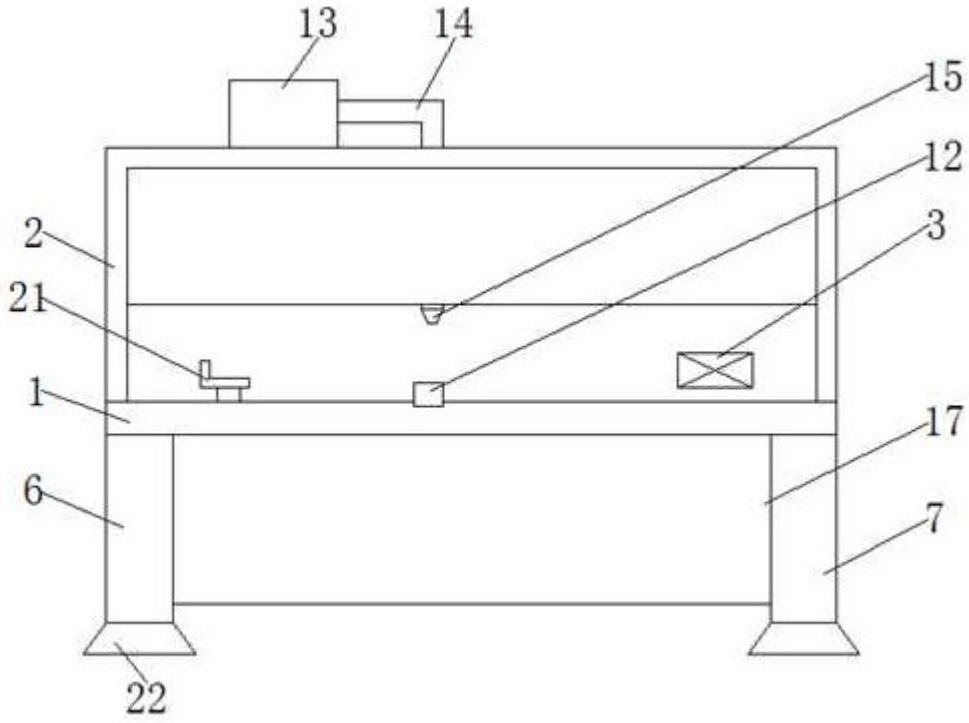

13
14
15
12
2
3
21
1
17
6
7
22

图2

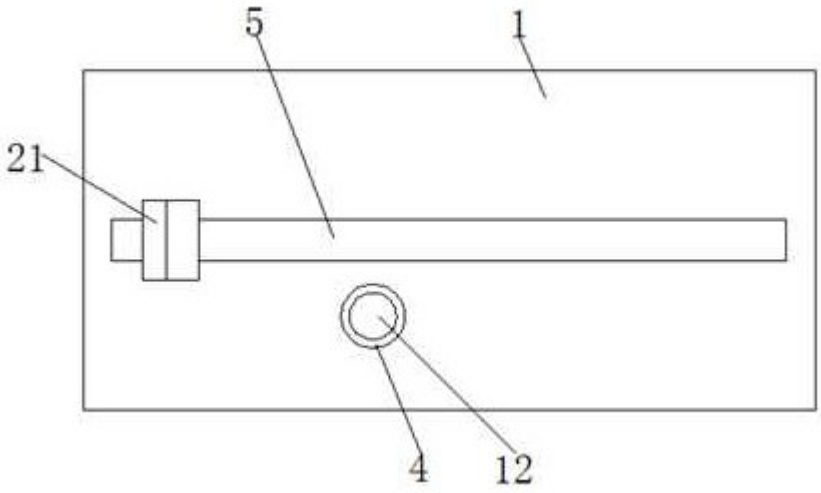


图3