INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 5:

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 90/00815

H01L 39/22, 39/24, C23C 14/04 C23C 14/28

A1 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

25. Januar 1990 (25.01.90)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP89/00760

(22) Internationales Anmeldedatum:

3. Juli 1989 (03.07.89)

(30) Prioritätsdaten:

P 38 22 905.6

6. Juli 1988 (06.07.88)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SIE-MENS ĂKTIENGESELLSČHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2 (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DAALMANS, Gabriel [NL/DE]; Ungarnstr. 11, D-8520 Erlangen (DE). ROAS, Bernhard [DE/DE]; Brahmsstr. 6, D-8520 Erlangen (DE). HOENIG, Hans, Eckhardt [DE/DE]; Palmstraße 1a, D-8520 Erlangen (DE).

(74) Anwalt: SIEMENS AG; Postfach 22 16 34, D-8000 München 22 (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: AT (europäisches Patent), BE (europäisches Patent), CH (europäisches Patent), DE (europäisches Patent), FR (europäisches Patent). GB (europäisches Patent). päisches Patent), IT (europäisches Patent), JP, LU (europäisches Patent), NL (europäisches Patent), SE (europäisches Patent), US.

Veröffentlicht

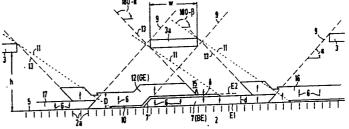
Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: JOSEPHSON TUNNEL ELEMENT WITH METALLIC OXIDE SUPERCONDUCTING MATERIAL AND PROCESS FOR MANUFACTURING THE ELEMENT

(54) Bezeichnung: JOSEPHSON-TUNNELELEMENT MIT METALLOXIDISCHEM SUPRALEITERMATERIAL UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DES ELEMENTES

(57) Abstract

A Josephson tunnel element (15) with a sandwich structure on a substrate (2) contains a film (7) which serves as a basis electrode (BE), a film (12) which serves as a counter electrode (GE), and a film (10) which serves as a tunnel barrier sandwiched between said electrode films. The electrode films (7, 12) are each composed of an oxide



ceramic superconducting material with a high transition temperature and ordered crystal structure, so that the electrode films (7, 12) have a high critical current density in the direction of the planes (E1, E2) of the films. Both the tunnel barrier film (10) and the substrate (2) have a texture (2a) adapted to the crystal structure dimensions of the superconducting phase of the superconducting material. A Josephson element of this type can be advantageously manufactured by a hole-masking technique by oblique sputtering concurrently with heat treatment and oxygen treatment.

(57) Zusammenfassung

Das Josephson-Tunnelelement (15) mit sandwichartigem Aufbau auf einem Substrat (2) enthält eine als Basiselektrode (BE) dienende Schicht (7), eine als Gegenelektrode (GE) dienende Schicht (12) sowie zwischen den Elektrodenschichten eine als Tunnelbarriere wirkende Schicht (10). Die Elektrodenschichten (7, 12) sollen jeweils aus einem oxidkeramischen Supraleitermaterial mit hoher Sprungtemperatur und mit geordneter Kristallstruktur bestehen, so daß die Elektrodenschichten (7, 12) ein hohe kritische Stromdichte in Richtung der Schichtebenen (E1, E2) aufweisen. Sowohl die Tunnelbarrierenschicht (10) als auch das Substrat (2) sollen eine an die Kristallstrukturabmessungen der supraleitenden Phase des Supraleitermaterials angepaßte Textur (2a) aufweisen. Ein entsprechendes Josephson-Tunnelelement läßt sich vorteilhaft mit einer Lochmasken-Technik durch schräges Aufdampfen bei gleichzeitiger Wärmebehandlung und Sauerstoffbehandlung herstellen.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT AU	Österreich Australien	ES Fl	Spanien Finnland	ML	Mali
BB	Barbados	FR	Frankreich	MR MW	Mauritanien
BE	Belgien	GA	Gabon	NL NL	Malawi Niederlande
BF	Burkina Fasso	GB	Vereinigtes Königreich	NO	Norwegen
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	RO	Rumänien
BJ	Benin	IT	Italien	SD	Sudan
BR	Brasilien	JP	Japan	SE	Schweden
CA	Kanada	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SN	Senegal
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KR	Republik Korea	SU	Soviet Union
CG	Kongo	u	Liechtenstein	TD	Tschad
CH	Schweiz	LK	Sri Lanka	TG	Togo
CM	Kamerun	ш	Luxemburg	LIS	Vereinigte Staaten von Amerika
DE	Deutschland, Bundesrepublik	MC	Monaco	a.	Actenible Printel Aou Vincing
DK	Dänemark	MG	Madagaskar		

-1-

- Josephson-Tunnelelement mit metalloxidischem Supraleitermaterial und Verfahren zur Herstellung des Elementes
- Die Erfindung bezieht sich auf ein Josephson-Tunnelelement mit 5 sandwichartigem Schichtaufbau auf einer Flachseite eines Subsatrates, welches Element
 - eine als Basiselektrode dienende Schicht aus einem metalloxidischen Supraleitermaterial mit vorbestimmter Kristallstruktur in einer ersten Ebene,
- 10 eine als Gegenelektrode dienende Schicht aus dem Supraleitermaterial mit der vorbestimmten Kristallstruktur in einer weiteren, zu der ersten Ebene parallelen Ebene sowie
- eine zwischen den Elektrodenschichten angeordnete, als
 Tunnelbarriere wirkende Sperrschicht, die aus einem metalloxidischen, nicht-supraleitenden Material mit einer an die Kristallstruktur des Supraleitermaterials angepaßten Kristallstruktur besteht,

enthält.

- Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zur Herstellung eines solchen Josephson-Tunnelelementes. Ein entsprechendes Element mit den genannten Merkmalen sowie ein Verfahren zu dessen Herstellung sind aus der US-PS 4 316 785 bekannt.
- Josephson-Tunnelelemente mit sandwichartigem Aufbau stellen einen besonderen Typ von Josephson-Elementen dar. Sie enthalten im allgemeinen eine schichtförmige Basiselektrode aus supraleitendem Material, auf der eine dünne Sperrschicht aus einem isolierenden, halbleitenden oder normalleitenden Material aufgebracht ist. Diese Sperrschicht bildet eine Tunnelbarriere zwischen der Basiselektrode und einer auf der Sperrschicht

2

l abgeschiedenen Gegenelektrode, die ebenfalls aus supraleitendem
Material besteht. Die Tunnelbarrierenschicht stellt dabei in
bekannter Weise ein sogenanntes "Weak Link", d.h. eine Zone
schwacher Kopplung zwischen den Elektrodenschichten dar (vgl.
5 z.B. "Proc. IEEE", Vol. 61, No. 1, Jan. 1973, Seiten 36 bis
45).

Einen entsprechenden Aufbau weist auch das aus der eingangs genannten US-PS zu entnehmende Josephson-Tunnelelement auf. Als

10 Material der beiden Elektroden dieses Elementes dient das supraleitende Material BaPb_{1-x}Bi_xO₃ (mit 0,05 ≤ x ≤ 0,3) mit perowskitartiger Kristallstruktur und einer Sprungtemperatur T_C von etwa 13 K. Die Tunnelbarrierenschicht besteht dabei aus einem nicht-supraleitenden Material, das ebenfalls eine entsprechende perowskitartige Kristallstruktur aufweist. Damit sind in dem Element mechanische Spannungen bei Temperaturwechseln zu unterbinden.

Seit supraleitende Metalloxidverbindungen mit hohen Sprung-20 temperaturen $T_{\rm c}$ von insbesondere über 80 K bekannt sind, die deshalb mit flüssigem Stickstoff gekühlt werden können, ist man bestrebt, Josephson-Tunnelelemente aus entsprechenden Metalloxidverbindungen herzustellen. Ein bekanntes Stoffsystem für diese Metalloxidverbindung ist vom Typ Mel-Me2-Cu-O, wobei die 25 Komponenten Mel ein Seltenes Erdmetall oder Y und Me2 ein Erdalkalimetall zumindest enthalten. Filme bzw. dünne Schichten aus diesen Metalloxidverbindungen werden vielfach mit speziellen Bedampfungs- oder Sputterprozessen hergestellt. Dabei wird im allgemeinen auf einem geeigneten Substrat zunächst 30 ein polykristallines oder amorphes Vorprodukt mit den Komponenten des gewählten Stoffsystems abgeschieden, wobei der Sauerstoffgehalt und damit die gewünschte supraleitende Hoch- T_c -Phase noch nicht exakt eingestellt sind. Dieses Vorprodukt wird anschließend mittels einer Wärme- und Sauerstoffbehand-

3

l lung in das Material mit der gewünschten supraleitenden Phase überführt.

Die so zu erhaltenden supraleitenden Metalloxidphasen, deren Kristallstrukturen ähnlich der eines Perowskites sein können, haben im Falle von YBa $_2$ Cu $_3$ O $_{7-x}$ (mit O $_{<}$ x $_{<}$ O,5) eine orthorhombische Struktur (vgl. z.B. "Europhysics Letters", Vol. 3, No. 12, 15.6.1987, Seiten 1301 bis 1307). Ihre Sprungtemperatur T $_{c}$ liegt bei etwa 90 K. Da die diese supraleitenden Phasen aufweisenden Materialien den Oxidkeramiken zuzurechnen sind, werden die entsprechenden Hoch-T $_{c}$ -Supraleiter vielfach auch als oxidkeramische Supraleiter bezeichnet.

Ein Josephson-Tunnelelement unter Verwendung eines solchen

oxidkeramischen Hoch-T_C-Supraleitermaterials geht aus der Veröffentlichung "Japanese Journal of Applied Physics", Vol. 26,
No. 9, September 1987, Part 2 - Letters, Seiten L1443 bis L1444
hervor. Dieses Element enthält auf einem gesinterten Substrat
des Stoffsystems Y-Ba-Cu-O eine Basiselektrodenschicht aus demselben Material. Auf dieser Schicht ist eine als Tunnelbarriere
wirkende Schicht aus Al₂O₃ ausgebildet, die von der Basiselektrodenschicht durch eine wenige nm dicke Au-Schicht getrennt
ist. Als Gegenelektrode dient eine auf die Tunnelbarrierenschicht aufgebrachte Nb-Schicht. Es zeigt sich jedoch, daß
dieses bekannte Josephson-Tunnelelement bei 77 K die für einen
Einsatz in aktiven elektronischen Schaltungen zu erhebenden
Forderungen hinsichtlich ausreichender kritischer Stromdichte
und geringem magnetischen Flußrauschen nicht erfüllen kann.

Filme aus oxidkeramischem Hoch-T_C-Supraleitermaterial mit hohen kritischen Stromdichten sind an sich bekannt. Diese Filme müssen hierzu zumindest ein texturiertes Gefüge aufweisen. Sie zeigen nämlich ein stark anisotropes Verhalten ihrer kritischen Stromdichte (Stromtragfähigkeit) in Abhängigkeit von der Lage

Δ

l der Kristallachsen. Die Herstellung entsprechender YBa2Cu3O7-x-Filme auf einem einkristallinen SrTiO3-Substrat ist z.B. in "Physical Review Letters", Vol. 58, No. 25, 22.6.1987, Seiten 2684 bis 2686 beschrieben. Um dabei texturierte Schichten mit orientierten Kristallen der gewünschten supraleitenden Hoch-Tc-Phase zu erhalten, ist jedoch eine Glühbehandlung bei hoher Temperatur von etwa 900°C erforderlich. Entsprechend hergestellte Filme können senkrecht zu den c-Achsen ihrer Kristalle bei 77 K kritische Stromdichten von über 10⁵ A/cm² haben, während parallel zu den c-Achsen die kritische Stromdichte mindestens eine 10er-Potenz kleiner ist.

Ein weiteres Verfahren zur Herstellung von einkristallinen yBa₂Cu₃O_{7-x}-Filmen mittels Epitaxie ist aus der Veröffent15 lichung "Applied Physics Letters", Vol. 51, No. 11, 14.9.1987, Seiten 861 bis 863 bekannt. Hierzu wird zunächst ein Targetmaterial des entsprechenden Stoffsystems mittels eines Lasers verdampft und auf einem einkristallinen SrTiO₃-Substrat abgeschieden. Der zu verwendende Laser kann ein KrF-Excimer-Laser sein, dessen Wellenlänge im UV-Spektralbereich liegt und eine Energiedichte am Targetmaterial von etwa 2 J/cm² bei einer Pulsfrequenz von 3 bis 6 Hz ermöglicht. Das Substrat soll hierbei auf 450°C erhitzt sein (vgl. auch "Appl.Phys.Lett.", Vol. 51, No. 8, 24.8.1987, Seiten 619 bis 621). Auch hier ist eine 25 abschließende Wärmebehandlung bei etwa 900°C in einer Sauerstoffatmosphäre und anschließende langsame Abkühlung erforderlich.

Bei diesem bekannten Verfahren werden die die gewünschte Kristallisation erst gewährleistenden Nachbehandlungsschritte
als notwendige Voraussetzung zur Erreichung der angestrebten
hohen kritischen Stromdichten angesehen. Der Aufwand zur Herstellung entsprechender Schichten ist jedoch erheblich. Außerdem ist die bei einem entsprechenden Hochtemperaturprozeß ab-

PCT/EP89/00760

5

l laufende Kristallisation schwierig zu kontrollieren. Insbesondere ist eine Interdiffusion zwischen dem Filmmaterial und dem Substrat in vielen Fällen nicht zu vermeiden.

5 Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deshalb, ein Josephson-Tunnelelement anzugeben, bei dem diese Probleme zumindest weitgehend vermieden sind. Insbesondere soll das Element mit einem Verfahren herstellbar sein, mit dem kritische Stromdichten in den supraleitenden Schichten von mindestens 10 10⁴ A/cm² reproduzierbar auszubilden sind.

Diese Aufgabe wird für das Josephson-Tunnelelement mit den eingangs genannten Merkmalen erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Elektrodenschichten jeweils aus einem oxidkeramischen 15 Supraleitermaterial mit hoher Sprungtemperatur und mit geordneter Kristallstruktur bestehen, so daß die Elektrodenschichten eine hohe kritische Stromdichte in Richtung der Ebenen aufweisen, und daß ein Substrat vorgesehen ist, welches eine an die Kristallstrukturabmessungen der supraleitenden Phase des 20 oxidkeramischen Supraleitermaterials angepaßte Textur aufweist.

Bei der Erfindung wird also die besondere Kristallstruktur der supraleitenden oxidkeramischen Hoch-T_c-Phase zur Ausbildung eines Josephson-Tunnelelementes berücksichtigt. Diese Kristall-25 struktur kann dabei vorteilhaft auf einem entsprechend texturierten Substrat erhalten werden. Demgemäß sind die beiden Elektrodenschichten hoher kritischer Stromdichte durch eine dünne Sperrschicht beabstandet, die eine diese Schichten nur schwach koppelnde Tunnelbarriere darstellt. Die vorbestimmte 30 Kristallstruktur dieser Tunnelbarriere erleichtert dabei die Ausbildung der Gegenelektrodenschicht hoher kritischer Stromdichte. Ein derartiges Josephson-Tunnelelement kann somit vorteilhaft die angestrebten Forderungen hinsichtlich kritischer Stromdichte und Rauscharmut erfüllen.

6

Besonders vorteilhaft läßt sich das erfindungsgemäße JosephsonTunnelelement dadurch herstellen, daß zunächst in einem Lithographieprozeß auf dem Substrat eine Lochmaske mit dem zu erzeugenden Tunnelelement angepaßter Lochstruktur aufgebracht
wird und daß anschließend bei ununterbrochenen Unterdruckverhältnissen die Schichten des Tunnelelementes durch schräges
Aufdampfen bei gleichzeitiger Wärmebehandlung und Sauerstoffbehandlung abgeschieden werden, wobei die gewünschte supraleitende Phase des Supraleitermaterials ausgebildet wird. Zum Aufdampfen des Supraleitermaterials wird vorteilhaft ein Targetmaterial aus einer Oxidkeramik dieses Materials mittels eines
gepulsten Lasers verdampft, dessen Wellelänge im UltraviolettSpektralbereich liegt.

15 Die mit diesen Verfahrensschritten verbundenen Vorteile sind insbesondere darin zu sehen, daß quasi "in situ" eine Kristallisation der gewünschten supraleitenden Phase zu erreichen ist und deshalb auf eine nachträgliche Ausbildung dieser Phase mittels eines besonderen Glühschrittes bei sehr hohen Tempera-20 turen verzichtet werden kann. Dabei sind für die erfindungsgemäße In-situ-Kristallisation höhere Substrattemperaturen und aktivierter Sauerstoff am Substrat notwendig. Zur Aktivierung des Sauerstoffs kann vorteilhaft ein Laser mit einer verhältnismäßig hohen Pulsenergie eingesetzt werden. Der moleku-25 lare Sauerstoff der vorgesehenen Atmosphäre wird dann durch Wechselwirkung mit der UV-Laserstrahlung direkt an dem geheizten Substrat mit jedem Laserpuls aktiviert. Die dabei erzeugte Menge an Sauerstoffradikalen und die höhere Substrattemperatur reichen aus, um bei jedem Puls eine etwa 1 nm dicke 30 Schicht epitaktisch aufwachsen zu lassen. Die bei üblichen Pulsfrequenzen so erreichbaren hohen Aufwachsraten gewährleisten eine geringe Bedampfungsdauer und eine geringe Verunreinigung der Schichten.

7

l Vorteilhafte Ausgestaltungen des erfindungsgemäßen Josephson-Tunnelelementes sowie des Verfahrens zu seiner Herstellung gehen aus den jeweils abhängigen Ansprüchen hervor.

Zur weiteren Erläuterung der Erfindung wird nachfolgend auf die Zeichnung bezug genommen, in deren Figur 1 schematisch die Herstellung eines Josepshon-Tunnelelementes veranschaulicht ist. Figur 2 zeigt schematisch eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens. Dabei sind in den Figuren übereinstimmende Teile mit denselben Bezugszeichen versehen.

Das erfindungsgemäße Josephson-Tunnelelement soll aus einem bestimmten supraleitenden Hoch-T_-Material auf einem vorbestimmten Substrat ausgebildet sein. Als Ausführungsbeispiel sei ein Material aus dem Stoffsystem Mel-Me2-Cu-O ausgewählt. Dabei können Mel und Me2 insbesondere ein Element aus der Gruppe der Seltenen Erdmetalle wie z.B. Y bzw. ein Element aus der Gruppe der Erdalkalimetalle wie z.B. Ba sein. Neben Y und Ba für Mel bzw. Me2 geeignete Materialien sind allgemein bekannt. Ge-20 gebenenfalls sind Mel und Me2 auch Legierungen oder Verbindungen oder sonstige Zusammensetzungen dieser Metalle mit Substitutionsmaterialien; d.h., mindestens eines der genannten Elemente kann in bekannter Weise partiell durch ein anderes Element substituiert sein. Auch das Cu oder das O können zu-25 mindest partiell gegen andere Elemente ausgetauscht werden. Das erfindungsgemäße Josephson-Tunnelelement und das Verfahren zu seiner Herstellung sind jedoch nicht nur auf das genannte Stoffsystem beschränkt; d.h., es sind ebensogut auch andere oxidkeramische, metallische Komponenten und Sauerstoff enthaltende 30 Hoch-T_c-Supraleitermaterialien geeignet, die dem genannten System nicht zuzurechnen sind. Entsprechende Materialien sind z.B. aus "Superconductivity News", Vol. 1, No. 9, 19.3.1988, Seiten 1 bis 5 und 13 bis 16 bekannt. Die aus dem bestimmten $\operatorname{\mathsf{Hoch}}\mathsf{-T}_{\operatorname{\mathsf{C}}}\mathsf{-Supraleitermaterial}$ herzustellenden Elektrodenschichten

8

des Josephson-Tunnelelementes sollen dabei eine hohe Stromtragfähigkeit (kritische Stromdichte) in der Größenordnung von mindestens 10⁴ A/cm² in der Nähe der Sprungtemperatur T_C des Materials ermöglichen. Vorteilhaft sind außerdem insbesondere solche Materialien, deren Sprungtemperatur deutlich über der Verdampfungstemperatur des flüssigen Stickstoffs von etwa 77 K liegen.

Für das Substrat zu wählende Materialien sind vorteilhaft

10 solche, die eine Struktur mit Abmessungen ihrer Einheitszellen haben, die zumindest in etwa das Ein- oder Mehrfache der entsprechenden Abmessungen der Achsen der auf ihnen aufgewachsenen Strukturen des supraleitenden Hoch-T_c-Materials ausmachen. Aus diesem Grunde ist im Falle von YBa₂Cu₃O_{7-x} ein einkristallines

15 oder zumindest texturiertes SrTiO₃- oder (Ba,Sr)TiO₃-Substrat besonders vorteilhaft. Daneben sind ebenso auch andere Werkstoffe wie z.B. MgO, Al₂O₃, Y-stabilisiertes ZrO₂ oder Ta₂O₅ geeignet. Das erfindungsgemäße Josephson-Tunnelelement ist jedoch nicht unbedingt auf derartige texturierte Substrate

20 beschränkt. So können gegebenenfalls auch polykristalline Substrate wie z.B. polykristallines, auf einem geeigneten Träger aufgebrachtes SrTiO₃ vorgesehen werden.

Als ein konkretes Ausführungsbeispiel sei nachfolgend die erfindungsgemäße Ausbildung mindestens eines Josephson-Tunnelelementes mit einem supraleitenden Material der bekannten Zusammensetzung YBa₂Cu₃O_{7-X} mit orthorhombischer Struktur auf
einem texturierten SrTiO₃-Substrat zugrundegelegt. Hierzu
ist ein Aufbau vorgesehen, der in Figur 1 schematisch als Querschnitt veranschaulicht ist.

Zur Herstellung des mindestens einen Josephson-Tunnelelementes wird vorteilhaft eine spezielle Lochmasken-Technik angewandt, die als Schwebemasken-Technik bezeichnet wird. Eine derartige

9

1 Schwebemasken-Technik ist allgemein bekannt (vgl. z.B. DE-PS 31 28 982 oder die Veröffentlichung "SQUID '80 - Superconducting Quantum Interference Devices and their Applications", Berlin 1980, Seiten 399 bis 415). Gemäß dieser bekannten Tech-5 nik wird auf dem Substrat 2, dessen Textur durch gestrichelte Linien 2a angedeutet sein soll, zunächst eine der angestrebten Josephson-Tunnelelementstruktur angepaßte Schwebemaske 3 aufgebracht. Diese Schwebemaske, die z.B. aus SiO besteht, weist eine freitragende Filmbrücke 3a auf, die in einer Höhe h von 10 wenigen Mikrometern über dem Substrat schwebt und eine Spannweite w von etwa l µm hat. Zur Schaffung einer epitaxiefähigen Substratfläche 5, insbesondere auch im Bereich unter der Schwebebrücke 3a, werden nun die unbedeckten Teile der Substratfläche 5 z.B. durch Ionenbeschuß unter geeigneten Winkeln 15 von allen Rückständen befreit. Das Substrat einschließlich der auf ihm aufgebrachten Schwebemaske 3 wird dann noch "in situ", d.h. ohne Unterbrechung der für den Ionenbeschuß vorzusehenden Vakuumbedingungen, in Sauerstoff geglüht.

20 Um die geforderten Eigenschaften des nun herzustellenden Josephson-Tunnelelementes zu ermöglichen, müssen die als Elektroden dienenden Schichten eine hohe kritische Stromdichte in Richtung ihrer Schichtebenen gewährleisten. Wegen der Anisotropie der bekannten Hoch-T_C-Supraleitermaterialien ist es
25 hierzu erforderlich, daß die supraleitenden Elektrodenschichten so texturiert ausgebildet werden, daß die c-Achsen ihrer Kristallstrukturen senkrecht auf der Substratfläche 5 stehen. In dieser Richtung ist die kritische Stromdichte wesentlich kleiner als senkrecht dazu. Die c-Achsen sind in der Figur durch einzelne gepfeilte Linien 6 angedeutet.

Um eine entsprechende epitaktische bzw. texturierte Deposition des für das Ausführungsbeispiel ausgewählten oxidkeramischen Hoch- $T_{\rm C}$ -Supraleitermaterials zu ermöglichen, kann insbesondere

10

l eine spezielle Laser-Verdampfungstechnik angewandt werden.

Dementsprechend wird auf das erhitzte Substrat 2 eine erste

Schicht 7 aus dem Supraleitermaterial schräg aufgedampft. Zur

Erzeugung eines entsprechenden Dampfstrahles 9 wird vorteilhaft

5 ein gepulster Excimer-Laser eingesetzt, der eine hinreichende

Energiedichte und Pulsenergie ermöglicht. Der Dampfstrahl 9

soll dabei unter einem Aufdampfwinkel 🔾 auftreffen, der um

etwa 45° gegenüber der Ebene der Substratfläche 5 geneigt ist.

Auf diese Weise wird auch der unter der Schwebebrücke 3a lie
10 gende Bereich der Substratfläche 5 beschichtet. Die Schicht
dicke d der in einer ersten Ebene El liegenden Schicht 7 kann

z.B. in der Größenordnung von etwa 100 nm liegen.

Die so erhaltene erste Schicht stellt die Basiselektrode BE des 15 herzustellenden Josephson-Tunnelelementes dar, auf die nun in situ eine sehr dünne Sperrschicht 10 aufgebracht wird. Diese als Tunnelbarriere wirkende Schicht mit einer für eine schwache Kopplung typischen Schichtdicke δ von wenigen nm soll vorteilhaft aus einem nicht-supraleitenden Material erstellt wer-20 den, dessen Kristallstruktur an die des Supraleitermaterials angepaßt ist. So kommen im Fall des gewählten Ausführungsbeispieles mit ${\rm YBa_2Cu_30_{7-x}}$ als Supraleitermaterial Sperrschichten 10 insbesondere aus nicht-supraleitenden Oxidkeramiken in Frage, bei denen das Element Y des genannten Stoffsystems des 25 Supraleitermaterials gegen ein anderes Seltenes Erdmetall ausgetauscht ist. Ein entsprechendes Material ist z.B. eine Pr-Ba-Cu-Oxidkeramik. Diese Oxidkeramik wird mit derselben Technik wie das supraleitende Material der Schicht 7 aus der Gegenrichtung unter einem Aufdampfwinkel (180- $oldsymbol{eta}$) aufge-30 dampft. Der entsprechende Dampfstrahl ist in der Figur mit 11 bezeichnet. Hierbei wird jedoch zweckmäßig ein geringfügig flacherer Aufdampfwinkel gewählt; d.h., es gilt: |A| > |B|. Auf diese Weise bleibt einerseits ein Bereich der Basiselektrode BE für eine spätere Kontaktierung frei; andererseits

PCT/EP89/00760

11

l wird auch eine saubere Abdeckung der Flanke 7' der Basiselektrode erreicht.

Auf diesen so erhaltenen, bis zu einer parallelen Ebene E2 her5 anreichenden Aufbau mit der Basiselektrode BE und der Sperrschicht 10 wird anschließend eine als Gegenelektrode GE dienende zweite Schicht 12 aus dem Supraleitermaterial ebenfalls
durch epitaktische Laser-Deposition aufgebracht. Hierbei wird
zweckmäßig ein Aufdampfwinkel (180 - 🖒) für den entsprechenden
10 Dampfstrahl 13 vorgesehen. Die Dicke D der zweiten Schicht 12
sollte dabei deutlich (mindestens 1,5 mal) größer als die Dicke
d der ersten Schicht 7 sein. Auf diese Weise ist auch im Bereich der Flanke 7' über die somit ausgebildete Stufe der
Schicht 12 die geforderte hohe kritische Stromdichte zu gewähr15 leisten.

Die Elektroden des so hergestellten, allgemein mit 15 bezeichneten Josephson-Tunnelelementes müssen mit Anschlußleitern kontaktiert sein. Hierbei müssen auch im Kontaktbereich die 20 geforderten hohen kritischen Stromdichten gewährleistet sein. Aus diesem Grunde wird auch für die Anschlußleiter eine epitaktische Abscheidung wie für die supraleitenden Schichten der Elektroden des Josephson-Tunnelelementes 15 vorgesehen. Gemäß dem in der Figur dargestellten Ausführungsbeispiel werden aufgrund der gewählten Abmessungen der Schwebemaske und der gewählten Aufdampfwinkel Teile der Anschlußleiter 16 und 17 gleichzeitig mit den Elektroden ausgebildet.

Um die gewünschte Epitaxie der einzelnen Schichten des
30 Josephson-Tunnelelementes auf der jeweils darunterliegenden
Fläche zu ermöglichen, wird vorteilhaft das erwähnte Laser-Verdampfen eingesetzt, das nachfolgend anhand von Figur 2 prinzipiell erläutert wird. In dieser Figur ist schematisch ein
Querschnitt durch eine entsprechende, allgemein mit 20 be-

12

1 zeichnete Abscheidevorrichtung zum Zeitpunkt der Ausbildung der Schicht der Basiselektrode veranschaulicht. Die Abscheidevorrichtung enthält eine Vakuumkammer 21, die an einem Pumpstutzen 22 mittels einer entsprechenden Pumpe auf einen End-5 druck zu evakuieren ist, der z.B. unter 10^{-6} mbar liegt. Durch ein Quarzfenster 24 der Vakuumkammer 21 tritt ein Laserstrahl 25 in die Kammer ein und trifft dort unter einem Winkel $\mathcal J$ von beispielsweise von etwa 45° auf ein erstes Target 26 aus dem gewünschten Hoch- T_c -Supraleitermaterial. Das an einem Halter 27 10 befestigte Target befindet sich dabei im Zentrum der Kammer. Es kann mit Hilfe eines drehbaren Gestänges 28 gegen ein entsprechend gehaltertes Target 26' aus dem nicht-supraleitenden Material der Tunnelbarriere ausgetauscht werden. Gegebenenfalls kann das jeweils dem Laserstrahl ausgesetzte Target zusätzlich 15 noch bewegt werden, um so den Strahl nicht nur auf einen einzigen Fleck des Targets auftreffen zu lassen. Aus dem Target 26 wird das verdampfte Material als Dampfstrahl 9 senkrecht zur Targetoberfläche emittiert. Es trifft auf das Substrat 2, das sich dem Target gegenüber befindet. Das Substrat 2 soll dabei 20 mit einer Schwebemaske gemäß Figur 1 versehen sein, ist jedoch in Figur 2 nicht näher ausgeführt. Es ist an einem Substratträger 30 befestigt, der heizbar ausgebildet ist. Auf diese Weise läßt sich das Substrat während des Bedampfungsprozesses vorteilhaft auf einem erhöhten Temperaturniveau halten. Außer-25 dem ist die Neigung des Substratträgers 30 und damit des Substrates gegenüber der Achse des Dampfstrahles 9 mittels eines entsprechend ausgebildeten Gestänges einstellbar, um so die verschiedenen Aufdampfwinkel zu erhalten. Gemäß der Darstellung der Figur 2 ist das Substrat um etwa 45° = 90 - ≼ geneigt 30 angeordnet. Darüber hinaus ermöglicht das Gestänge 31 eine Variation des Abstandes a zwischen dem Target 26 und dem Substrat 2. Es läßt sich so z.B. ein Abstand a zwischen 20 mm und 45 mm einstellen. Gegebenenfalls ist auch das Gestänge 31 drehbar ausgestaltet. Ferner läßt sich in der Kammer 21 ein be-

13

l liebiger Sauerstoff-Partialdruck p($\mathbf{0}_2$) über einen Gaseinlaß 32 einregulieren.

Um während des Aufdampfschrittes in situ die gewünschte supra-5 leitende Hoch-T_C-Phase aus dem oxidkeramischen Material zu erzeugen, wird vorteilhaft ein gepulster Laser mit einer Wellenlänge λ seiner Strahlung 25 vorgesehen, die im UV-Spektralbereich liegt. Der dabei interessierende Wellenlängenbereich erstreckt sich von etwa 110 nm bis 400 nm. Außerdem muß der Laser 10 eine Energiedichte am Material des Targets 26 hervorrufen können, die über 3 J/cm² liegt. Darüber hinaus sollte die Pulsenergie des Lasers mindestens 1,5 J/Puls betragen. Die genannten Forderungen können insbesondere mit einem an sich bekannten XeCl-Excimer-Laser erfüllt werden, dessen Strahlung 25 eine 15 Wellenlänge 2 = 308 nm hat (vgl. z.B. "Proc. of SPIE", Vol. 735, 1987, Seiten 50 bis 54). Seine Wiederholungsfrequenz kann beispielsweise bei 5 Hz liegen. Durch eine Fokussierungsoptik, von der in Figur 2 lediglich eine Quarzlinse 33 veranschaulicht ist, kann von einem derartigen Laser am Target 26 oder 26' eine 20 Energiedichte erzeugt werden, die maximal 7,5 J/cm² beträgt. Im allgemeinen sind Energiedichten von 4 bis 5 J/cm² ausreichend. Während des Aufdampfprozesses muß das Substrat 2 auf einer Temperatur zwischen 600°C und 800°C gehalten werden, wobei in der Kammer eine Sauerstoffatmosphäre zwischen 0,02 mbar und 25 l mbar eingestellt ist. Ein Sauerstoff-Partialdruck $p(0_2)$ zwischen 0,05 mbar und 0,5 mbar hat sich als besonders günstig erwiesen.

Vielfach ist es noch vorteilhaft, wenn man den so gewonnenen

Aufbau einer zusätzlichen Sauerstoff-Behandlung unterzieht, um
hiermit eine Sauerstoff-Feineinstellung (-beladung) in dem Kristallgefüge der supraleitenden Schichten vorzunehmen. Dabei
kann der Sauerstoff als Gas- oder Ionenstrom zugeführt werden.
Diese Behandlung kann man vorteilhaft bei verhältnismäßig nied-

14

l rigen Temperaturen, insbesondere unterhalb von 600°C durchführen. Gegebenenfalls kann auf eine besondere Erwärmung sogar verzichtet werden.

5 Gemäß dem Ausführungsbeispiel wurde davon ausgegangen, daß die Herstellung der Schichten des erfindungsgemäßen JosephsonTunnelelementes mittels eines Verdampfungsschrittes unter Einsatz eines Lasers durchgeführt wird, wobei die Wärmebehandlung und die Sauerstoffbehandlung zur Ausbildung der gewünschten
10 supraleitenden Metalloxidphase gleichzeitig erfolgen. Ein derartiges Verfahren ist als besonders vorteilhaft anzusehen. Gegebenenfalls können jedoch auch andere Verfahren zum Einsatz kommen, die eine In-situ-Herstellung der einzelnen Schichten ermöglichen, ohne daß dabei zu hohe Temperaturbehandlungen erforderlich wären, die zu einer unerwünschten Wechselwirkung der für die Maske vorzusehenden Materialien mit dem gewählten

20

Supraleitermaterial führen.

25

PCT/EP89/00760

WO 90/00815

15

1 Patentansprüche

- 1. Josephson-Tunnelelement mit sandwichartigem Aufbau auf einer Flachseite eines Substrates, welches Element
- 5 eine als Basiselektrode dienende Schicht aus einem metalloxidischen Supraleitermaterial mit vorbestimmter Kristallstruktur in einer ersten Ebene,
 - eine als Gegenelektrode dienende Schicht aus dem Supraleitermaterial mit der vorbestimmten Kristallstruktur in einer wei-
- teren, zu der ersten Ebene parallelen Ebene 10 sowie
 - eine zwischen den Elektrodenschichten angeordnete, als Tunnelbarriere wirkende Schicht, die aus einem metalloxidischen, nicht-supraleitenden Material mit einer an die Kri-
- stallstruktur des Supraleitermaterials angepaßten Kristall-15 struktur besteht,
 - gekennzeichnet, dadurch
 - daß die Elektrodenschichten (7, 12) jeweils aus einem oxidkeramischen Supraleitermaterial mit hoher Sprungtemperatur und mit geordneter Kristallstruktur bestehen, so daß die Elektrodenschichten (7, 12) eine hohe kritische Stromdichte in Richtung der Ebenen (El, E2) aufweisen,

und

- daß ein Substrat (2) vorgesehen ist, welches eine an die Kristallstrukturabmessungen der supraleitenden Phase des 25 oxidkeramischen Supraleitermaterials angepaßte Textur (2a) aufweist.
- 2. Josephson-Tunnelelement nach Anspruch 1, dadurch 30 gekennzeichnet, daß die Schicht (12) der Gegenelektrode (GE) die Schicht (7) der Basiselektrode (BE) unter Ausbildung einer Stufe überlappt und zumindest im Bereich der Stufe eine Dicke (D) hat, die größer als die Dicke (d) der Basiselektrodenschicht (7) ist.

16

1 3. Josephson-Tunnelelement nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Elektrodenschichten (7, 12) mit Anschlußleitern (16, 17) aus dem oxidkeramischen Supraleitermaterial verbunden sind.

5

4. Josephson-Tunnelelement nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Anschlußleiter (16, 17) eine den Elektrodenschichten (7, 12) entsprechend geordnete Kristallstruktur haben.

10

5. Josephson-Tunnelelement nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dad urch gekennzeichnet, daß für das Substrat (2) ein Material aus der Gruppe SrTiO₃, Al₂O₃, ZrO₂ und MgO vorgesehen ist.

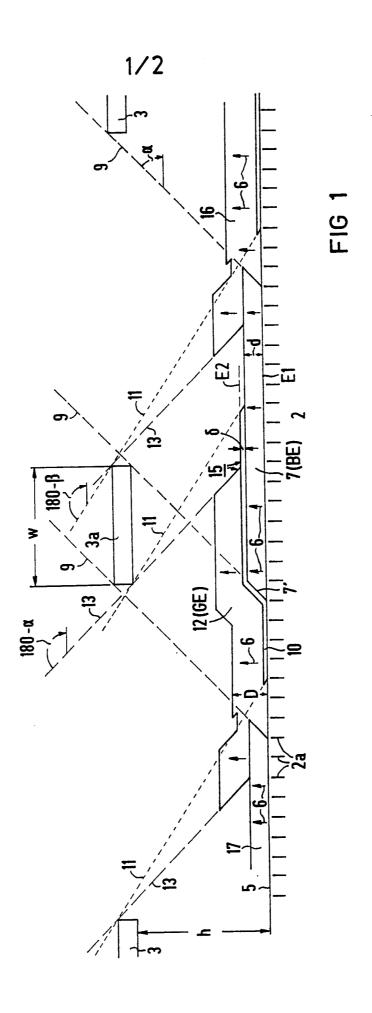
- 6. Josephson-Tunnelelement nach einem der Ansprüche 1 bis 5, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß ein oxidkeramisches Supraleitermaterial auf der Basis des Stoffsystems Mel-Me2-Cu-O vorgesehen ist, wobei die metallischen Kompo-
- 20 nenten Mel und Me2 ein Seltenes Erdmetall oder Yttrium bzw. ein Erdalkalimetall zumindest enthalten.
 - 7. Verfahren zur Herstellung mindestens eines Josephson-Tunnelelementes nach einem der Ansprüche l bis 6, d a d u r c h
- graphieprozeß auf dem Substrat (2) eine Lochmaske (3) mit dem zu erzeugenden Tunnelelement (15) angepaßter Lochstruktur aufgebracht wird und daß anschließend bei ununterbrochenen Unterdruckverhältnissen die Schichten (7, 10, 12) des Tunnelelemen-
- tes (15) durch schräges Aufdampfen bei gleichzeitiger Wärmebehandlung und Sauerstoffbehandlung abgeschieden werden, wobei die gewünschte supraleitende Phase des Supraleitermaterials ausgebildet wird.

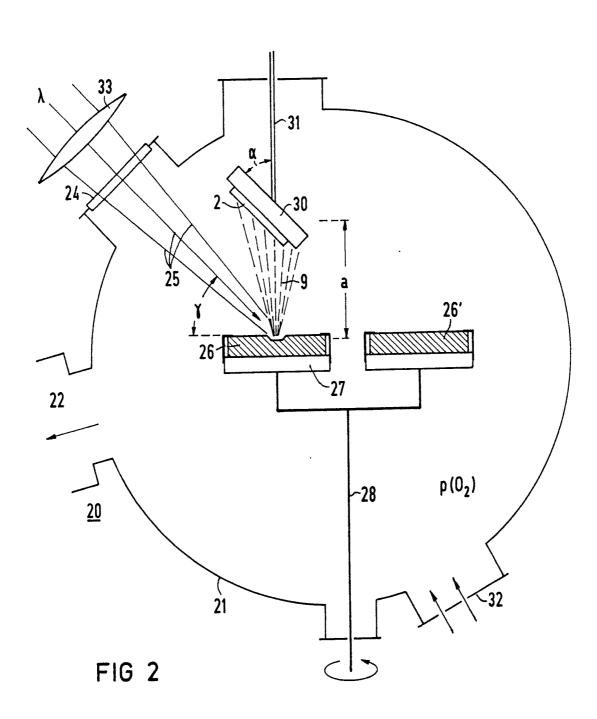
PCT/EP89/00760

- 1 8. Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennze ich net, daß zumindest das Material eines Targets (26) aus einer Oxidkeramik des Supraleitersmaterials mittels eines gepulsten Lasers, dessen Wellenlänge (λ) im Ultraviolett-Bereich liegt, verdampft wird.
 - 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß
- eine Energiedichte der Laserstrahlung (25) am Target (26)
 10 von über 3 J/cm²,
 - eine Pulsenergie des Lasers von mindestens 1,5 J/Puls,
 - eine Aufheizung des Substrates (2) auf eine Temperatur zwischen 600°C und 800°C

sowie

- 15 eine Atmosphäre mit einem Sauerstoff-Partialdruck $(p(0_2))$ zwischen 0,02 mbar und 1 mbar vorgesehen werden.
- 10. Verfahren nach Anspruch 8 oder 9, dadurch ge-20 kennzeichnet, daß ein XeCl-Excimer-Laser vorgesehen wird.
- 11. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 10, d ad u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß eine Energie25 dichte der Laserstrahlung (25) am Target (26) zwischen 4 und
 5 J/cm² vorgesehen wird.
- 12. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 11, da-durch gekennzeichnet, daß eine Sauer-30 stoffatmosphäre mit einem Sauerstoff-Partialdruck ($p(0_2)$) zwischen 0,05 mbar und 0,5 mbar vorgesehen wird.
- 13. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß nach dem Ver-35 dampfungsschritt eine zusätzliche Sauerstoffbehandlung bei einer Temperatur unterhalb von 600°C vorgenommen wird.





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/EP 89/00760

I. CLASS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER (if several classif	ication symbols apply, indicate all) 6	
	to International Patent Classification (IPC) or to both Nation		,
Int. C	1. ⁵ н 01 г 39/22, 39/24, с 23 с	14/04, 14/28	
II. FIELDS	SEARCHED		
	Minimum Documen		
Classification	on System	Classification Symbols	
Int. C			
	Documentation Searched other t to the Extent that such Documents	han Minimum Documentation are Included in the Fields Searched ^a	
III. DOCL	IMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	(4)	Relevant to Claim No. 13
Category *	Citation of Document, 11 with indication, where app	ropriate, of the relevant passages 12	_
A	US, A, 4316785 (SUZUKI et al.) column 3, line 57 - column 4, l (cited in the application)	23 February 1982, see ine 22; fig. 1	
A	Physical Review Letters, vol. 5 1987, A.P.S. (New York, US) P. "Critical-current measurements YBa2Cu307-x compound", pages 26 article (cited in the application)	Chaudhari et al.: in epitaxial films of	1,5-7
A	DE, A, 3128982 (SIEMENS AG) 10 pages 13,14; page 20, lines 9-1 (cited in the application)	February 1983, see 8; figs.	2,7
A	Applied Physics Letters, vol. 5 1987 American Institute of Physics et al.: "Formation of thin super the laser processing method", purpose whole article	sics (US) J. Narayan erconducting films by	
A	Applied Physics Letters, vol. 5	51, No. 26, 28 December sics (US) H. Adachi	1,5-7,9
"A" do coi "E" ea fili "L" do wh cit "O" do ott "P" do lat IV. CER" Date of tr	cument defining the general state of the art which is not naidered to be of particular relevance riler document but published on or after the international nig date cument which may throw doubts on priority claim(s) or itich is cited to establish the publication date of another ation or other special reason (as specified) cument referring to an oral disclosure, use, exhibition or ner means cument published prior to the international filling date but er than the priority date claimed TIFICATION TO Actual Completion of the International Search cober 1989 (02.10.89) nal Searching Authority	"T" later document published after the or priority date and not in conflicited to understand the principle invention "X" document of particular relevant cannot be considered novel or involve an inventive step "Y" document of particular relevant cannot be considered to involve document is combined with one ments, such combination being on the art. "&" document member of the same published with one for the sam	or theory underlying the continuous cannot be considered to ce; the claimed invention an inventive step when the or more other such documents to a person skilled catent family
EURO	PEAN PATENT OFFICE		

	I. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT (CONTINUED FROM THE SECOND SHEET)				
ategory *		ROMPTERS TO CHIEFE NO			
	et al.: "Low-temperature process for the preparation of high Tc superconducting thin films", pages 2263-2265 see the whole article				
A	Applied Physics Letters, vol. 52, No. 13, 28 March 1988 American Institute of Physics (US) H.C. Li et al.: "In situ preparation of Y-Ba-Cu-O superconducting thin films by magnetron sputtering", pages 1098-1100 see the whole article	1,5-7,9,13			
A	Applied Physics Letters, vol. 51, No. 8, 24 August 1987 American Institute of Physics (US) D. Dijkkamp et al.: "Preparation of Y-Ba-Cu oxide superconductor thin films using pulsed laser evaporation from high Tc bulk material", pages 619-621, see the whole articl (cited in the application)	1,5-9 e			
A	Journal of Physics D: Applied Physics, vol. 20, No. 10 14 October 1987 IOP Publishing Ltd (Bristol, GB) M.G. Blamire et al.: "Fabrication and properties of superconducting device structures in YBa2Cu307-x thin films", pages 1330-1335 see fig. 6	1,5,6			
A	Applied Physics Letters, vol. 51, No. 11, September 1987 American Institute of Physics (US) B. Oh et al.: "Critical current densities and transport in superconducting YBa2Cu307-delta films made by electron beam coevaporation", pages 852-854, see page 854, left hand column, lines 10-27; table I				
Е	EP, A, 0329507 (THOMSON-CSF) 23 August 1989, see the whole document	1,5,6			

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO.

EP 8900760 29638 SA

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report. The members are as contained in the European Patent Office EDP file on 27/10/89

The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US-A- 4316785	23-02-82	JP-A- 56109824 JP-A- 56066080 FR-A,B 2469005	31-08-81 04-06-81 08-05-81
DE-A- 3128982	10-02-83	None	
EP-A- 0329507	23-08-89	FR-A- 2626715	04-08-89

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 89/00760

I. KLAS	SSIFIKATION DES ANMELDUNGSGEGENSTANDS (bei m	ehreren Klassifikationssymbolen sind alle an	zugeben) ^b
	der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der n		
Int C15:	H 01 L 39/22, 39/24, C 23 C 1	4/04, 14/28	
II. RECH	HERCHIERTE SACHGEBIETE		
	Recherchierter Mir		
Klassifika	ationssystem K	(lassifikationssymbole	
Int. C.5	- 04 -		į
	H 01 L		
	Recherchierte nicht zum Mindestprüfstoff ge	hörende Veröffentlichungen, soweit diese	
	unter die recherchierten	Sachgebiete fallen	
			}
III. EINS	CHLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN ⁹		
Art*	Kennzeichnung der Veröffentlichung ¹¹ ,soweit erforderlich	unter Angabe der maßgeblichen Teile 12	Betr. Anspruch Nr. 13
А	US, A, 4316785 (SUZUKI et al.) 23. Februar 1982,	1 .
•	siehe Spalte 3, Zeile 57	- Spalte 4. Zeile	
	22; Figur 1		
	(In der Anmeldung erwähnt)		
	(III del Aimerading Crwaime)		
A	Physical Review Letters, Band	58. Nr. 25.	1,5-7
	22. Juni 1987,	. 50, 5.20	
	A.P.S. (New York, US)		
	P. Chaudhari et al.: "Cri	tical-current	
	measurements in epitaxial		
	compound", Seiten 2684-26	86	
	siehe den ganzen Artikel	00,	
	siene den ganzen Altikei		
	(In der Anmeldung erwähnt)		
	DE, A, 3128982 (SIEMENS AG) 1	O Fobruar 1983	2,7
A	siehe Seiten 13,14; Seite	20 7eilen 9-18.	- / ·
		20, Zerren 5 10,	
	Figuren		
	(In der Anmeldung erwähnt)		
			./.
* Besond	dere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen 10:		
	öffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik iniert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	'T" Spätere Veröffentlichung, die nach der meldedatum oder dem Prioritätsdatum	veroffentlicht worden
	eres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem interna-	ist und mit der Anmeldung nicht kollic	iert, sondern nur zum
"E" afte	ares Dokument, das jedoch erst am oder hach dem interna- nalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	Verständnis des der Erfindung zugrun oder der ihr zugrundeliegenden Theorie	angegeben ist
"! " Ver	röffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch ,	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	ituna: die beanspruch-
7W8	eifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröf- tlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht ge-	te Erfindung kann nicht als neu oder au	f erfinderischer Tatig-
กลก	inten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem	keit beruhend betrachtet werden	
and	deren besonderen Grund angegeben ist (wie ausgefuhrt)	"Y" Veröffentlichung von besonderer Beder te Erfindung kann nicht als auf erfind	derischer Tätickeit be-
"O" Ver	röffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,	ruhend betrachtet werden, wenn die	Veroffentlichung mit
eine	e Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen zieht	einer oder mehreren anderen Veröffent gorie in Verbindung gebracht wird und	diese Verbindung für
"P" Ver	röffentlichung, die vor dem internationalen Anmeideda-	einen Fachmann naheliegend ist	
tum	n, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veroffent-	"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselber	n Patentfamilie ist
	nt worden ist		
	CHEINIGUNG		-bankariahan
Datui	m des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherc	menderionts
۷.	Oktober 1989	0 6. 11. 89	
inter	nationale Recherchenbehorde	Unterschrift des bevollmächtigten Bedlenst)
	Europäisches Patentamt		T.K. WILLIS
	Europaisones ratemanit		THE PERSON NAMED IN

III.EINSC	CHLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN (Fortsetzung von Blatt 2)	
Art *	Kennzeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	Applied Physics Letters, Band 51, Nr. 22, 30. November 1987 American Institute of Physics (US) J. Narayan et al.: "Formation of thin superconducting films by the laser processing method", Seiten 1845-1847, siehe den ganzen Artikel	1,5-11
A	Applied Physics Letters, Band 51, Nr. 26, 28. Dezember 1987 American Institute of Physics (US) H. Adachi et al.: "Low-temperature process for the preparation of high Tc superconducting thin films", Seiten 2263-2265, siehe den ganzen Artikel	1,5-7,9
A	Applied Physics Letters, Band 52, Nr. 13, 28. März 1988 American Institute of Physics (US) H.C. Li et al.: "In situ preparation of Y-Ba-Cu-O superconducting thin films by magnetron sputtering", Seiten 1098-1100, siehe den ganzen Artikel	1,5-7,9,13
A ·	Applied Physics Letters, Band 51, Nr. 8, 24. August 1987 American Institute of Physics (US) D. Dijkkamp et al.: "Preparation of Y-Ba-Cu oxide superconductor thin films using pulsed laser evaporation from high Tc bulk material", Seiten 619-621, siehe den ganzen Artikel (In der Anmeldung erwähnt)	1,5-9
A.	Journal of Physics D: Applied Physics, Band 20, Nr. 10, 14. Oktober 1987 IOP Publishing Ltd (Bristol, GB) M.G. Blamire et al.: "Fabrication and properties of superconducting device structures in YBa2Cu307-x thin films", Seiten 1330-1335, siehe Figur 6	1,5,6
A	Applied Physics Letters, Band 51, Nr. 11, September 1987 American Institute of Physics (US) B. Oh et al.: "Critical current densities and transport in superconducting YBa2Cu307- delta films made by electron beam coevaporation", Seiten 852-854, siehe Seite 854, linke Spalte, Zeilen 10-27;	1,5-7

III. EINSC	CHLÄGIGE VERÖFFENTLICHUNGEN (Fortsetzung von Blatt 2)	Barris Ala
Art *	Kennzeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile	Betr. Anspruch Nr.
1	Tabelle I	
E	EP, A, 0329507 (THOMSON-CSF) 23. August 1989, siehe das ganze Dokument	1,5,6
ì		
	•	
		İ

ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR.

EP 8900760

29638 SA -

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am 27/10/89 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

Im Recherchenbericht angelührtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US-A- 4316785	23-02-82	JP-A- 56109824 JP-A- 56066080 FR-A,B 2469005	31-08-81 04-06-81 08-05-81
DE-A- 3128982	10-02-83	Keine	
EP-A- 0329507	23-08-89	FR-A- 2626715	04-08-89