



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205686121 U

(45)授权公告日 2016.11.16

(21)申请号 201620649499.3

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 宁波市百孚车业有限公司

地址 315334 浙江省宁波市慈溪市崇寿镇
纬二东路298号(宁波市百孚车业有限公司)

(72)发明人 吴任贤

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 毛翔威

(51)Int.Cl.

B60G 13/00(2006.01)

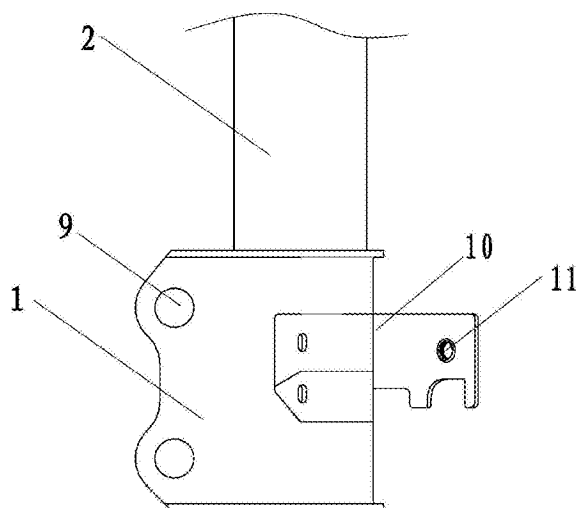
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)实用新型名称

减震器的安装支架

(57)摘要

本实用新型公开了一种减震器的安装支架,包括与安装支架连接的外筒壁,所述外筒壁的上端两侧均开有L型凹槽,该L型凹槽的长边朝外、短边朝内,且长边的顶端与外筒壁的外沿齐平;所述L型凹槽内卡接有限位单元,所述限位单元由插销和弹簧组成,同时该限位单元固定于安装支架上。所述插销由T型面和直杆组成,所述T型面的直径大于弹簧的直径。本实用新型得到的减震器的安装支架,其通过在外筒壁上设置L型凹槽,在安装支架上设置限位单元,从而实现减震器的安装支架的方便安装。



1. 一种减震器的安装支架,包括与安装支架(1)连接的外筒壁(2),其特征在于:所述外筒壁(2)的下端两侧均开有L型凹槽(3),该L型凹槽(3)的长边朝外、短边朝内,且长边的顶端与外筒壁(2)的外沿齐平;所述L型凹槽(3)内卡接有限位单元(4),所述限位单元(4)由插销(5)和弹簧(6)组成,同时该限位单元(4)固定于安装支架(1)上;所述插销(5)由T型面(7)和直杆(8)组成,上述T型面(7)的直径大于弹簧的直径。

2. 根据权利要求1所述的减震器的安装支架,其特征在于:所述限位单元(4)固定于安装支架(1)的底端。

3. 根据权利要求1或2所述的减震器的安装支架,其特征在于:所述安装支架(1)上设有安装孔(9)。

4. 根据权利要求1或2所述的减震器的安装支架,其特征在于:所述安装支架(1)上还设有侧翼安装板(10),所述侧翼安装板(10)上设有螺纹孔(11)。

减震器的安装支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种安装支架,特别是减震器的安装支架。

背景技术

[0002] 目前,汽车减震器的安装支架都是通过焊接直接固定到减震器的外筒壁上,这样虽然强度高,但工序麻烦,必须要专业的焊接工人才能做到,造成生产成本的增加。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述现有技术的不足而提供一种结构简单、安装方便的减震器的安装支架。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的减震器的安装支架,包括与安装支架连接的外筒壁,所述外筒壁的下端两侧均开有L型凹槽,该L型凹槽的长边朝外、短边朝内,且长边的顶端与外筒壁的外沿齐平;所述L型凹槽内卡接有限位单元,所述限位单元由插销和弹簧组成,同时该限位单元固定于安装支架上;所述插销由T型面和直杆组成,上述T型面的直径大于弹簧的直径。

[0005] 为了便于将限位单元放入L型凹槽内,所述限位单元固定于安装支架的底端。

[0006] 为了便于安装,所述安装支架上设有安装孔。

[0007] 为了提高安装支架与汽车悬架系统的连接强度,所述安装支架上还设有侧翼安装板,所述侧翼安装板上设有螺纹孔。

[0008] 在具体使用过程中,将安装支架从下至上放入到外筒壁上,并使得限位单元沿着L型凹槽上移,在移动过程中,限位单元内的弹簧呈压缩状态,当限位单元上移至L型凹槽的底端时,插销在弹簧的作用下卡位于L型凹槽的短边内,从而实现固定。

[0009] 本实用新型得到的减震器的安装支架,其通过在外筒壁上设置L型凹槽,在安装支架上设置限位单元,从而实现减震器的安装支架的方便安装。

附图说明

[0010] 图1是实施例的减震器的安装支架的结构示意图;

[0011] 图2是实施例的减震器的安装支架的底面剖视图;

[0012] 图3是实施例的减震器的安装支架移动时的剖视图;

[0013] 图4是图3上A处局部放大图;

[0014] 图5是实施例的减震器的安装支架紧固时的剖视图;

[0015] 图6是图5上B处局部放大图。

[0016] 图中:安装支架1、外筒壁2、L型凹槽3、限位单元4、插销5、弹簧6、T型面7、直杆8、安装孔9、侧翼安装板10、螺纹孔11。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0018] 实施例：

[0019] 如图1-图4所示，本实施例提供的减震器的安装支架，包括与安装支架1连接的外筒壁2，所述外筒壁2的下端两侧均开有L型凹槽3，该L型凹槽3的长边朝外、短边朝内，且长边的顶端与外筒壁2的外沿齐平；所述L型凹槽3内卡接有限位单元4，所述限位单元4由插销5和弹簧6组成，同时该限位单元4固定于安装支架1上；所述插销5由T型面7和直杆8组成，上述T型面7的直径大于弹簧的直径。

[0020] 为了便于将限位单元4放入L型凹槽3内，所述限位单元4固定于安装支架1的底端。

[0021] 为了便于安装，所述安装支架1上设有安装孔9。

[0022] 为了提高安装支架1与汽车悬架系统的连接强度，所述安装支架1上还设有侧翼安装板10，所述侧翼安装板10上设有螺纹孔11。

[0023] 如图5-图6所示，在具体使用过程中，将安装支架1从下至上放入到外筒壁2上，并使得限位单元4沿着L型凹槽3上移，在移动过程中，限位单元4内的弹簧6呈压缩状态，当限位单元4上移至L型凹槽3的底端时，插销5在弹簧6的作用下卡位于L型凹槽3的短边内，从而实现固定。

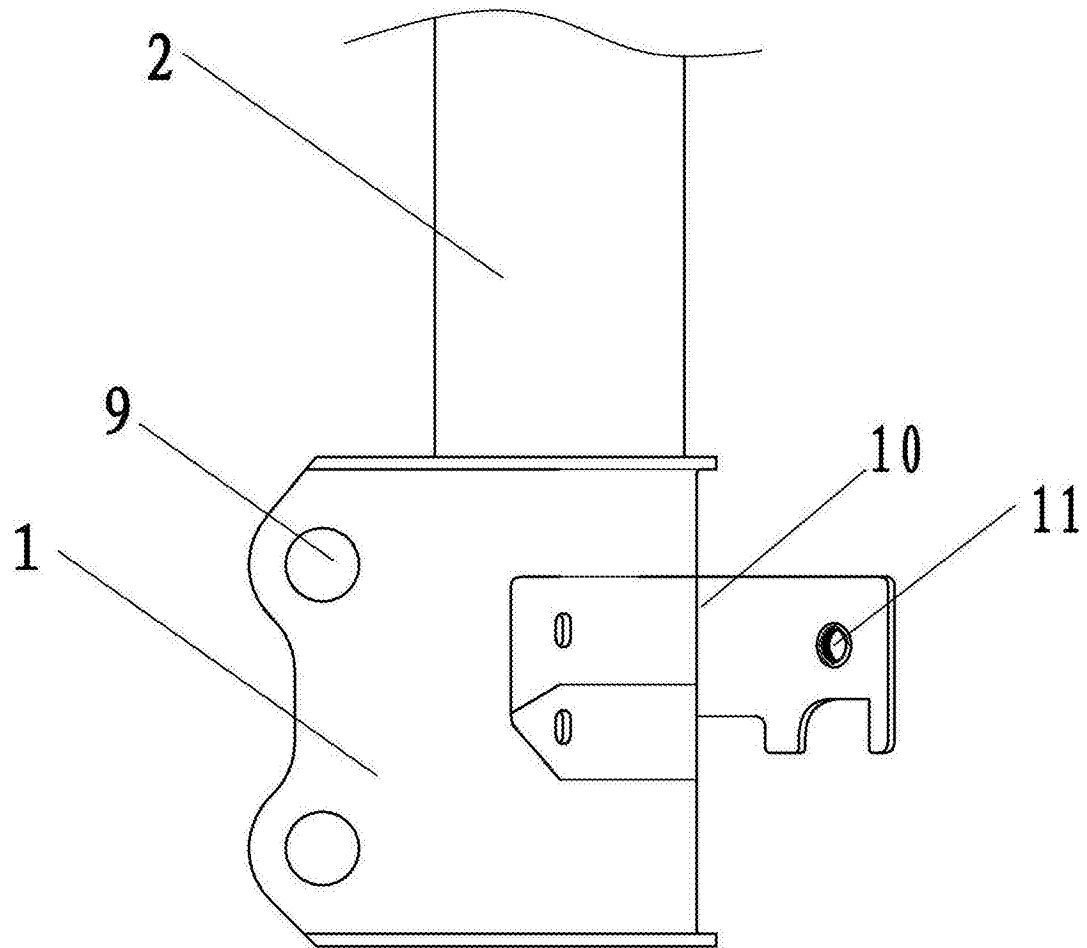


图1

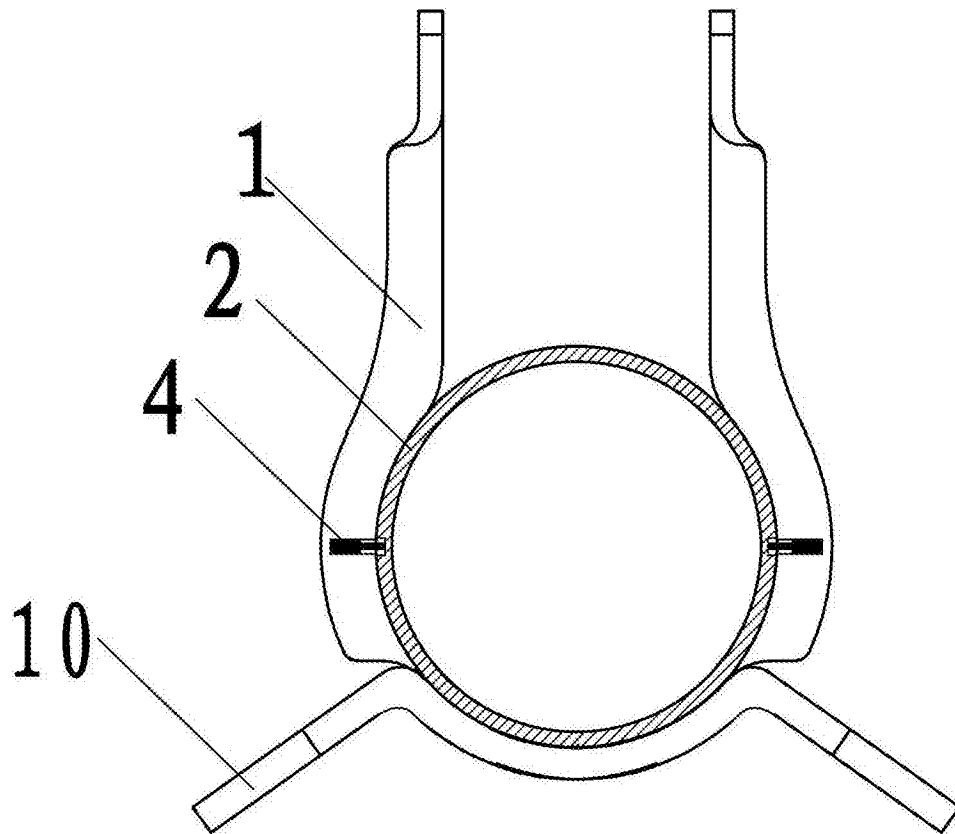


图2

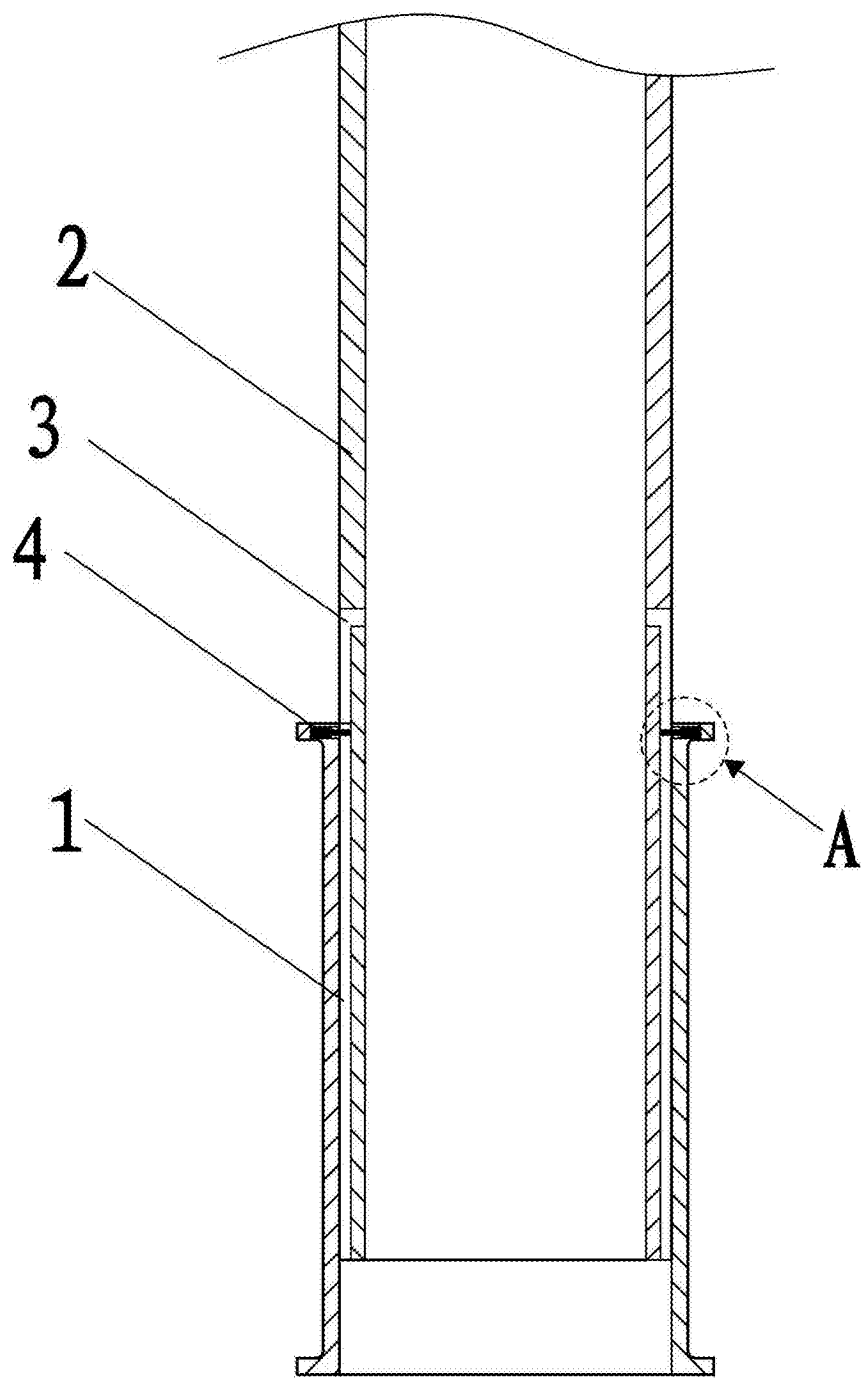


图3

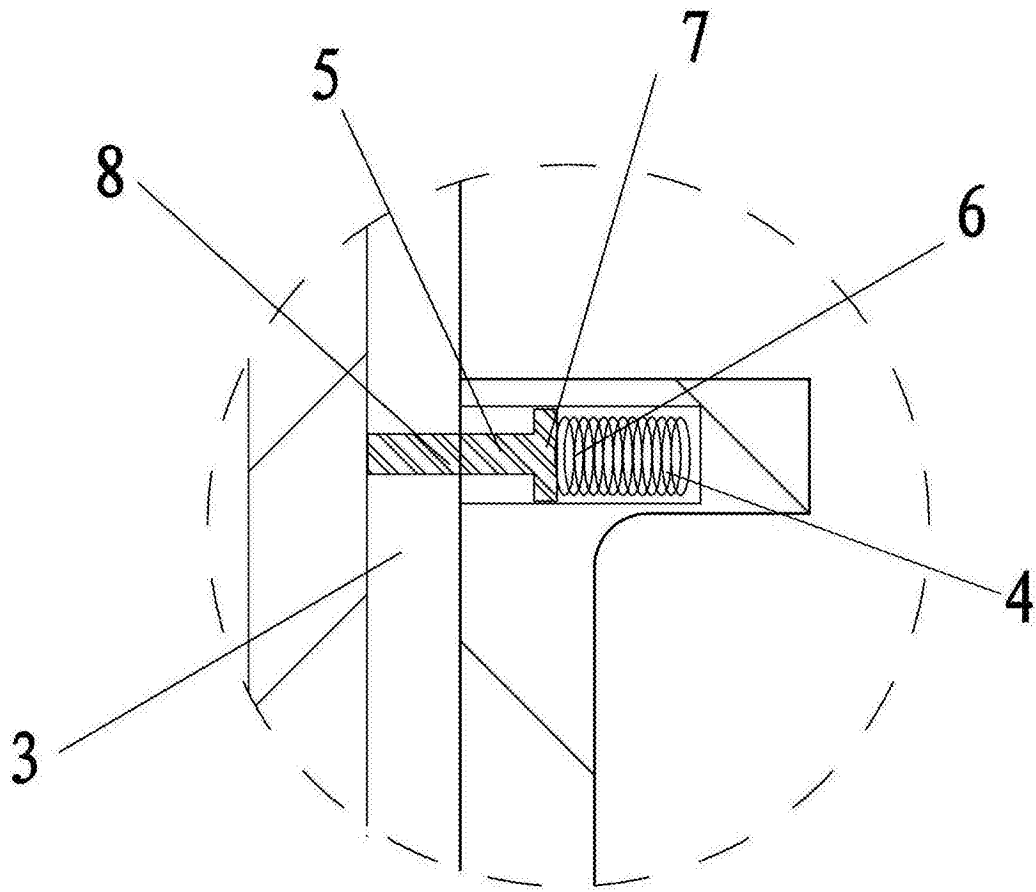


图4

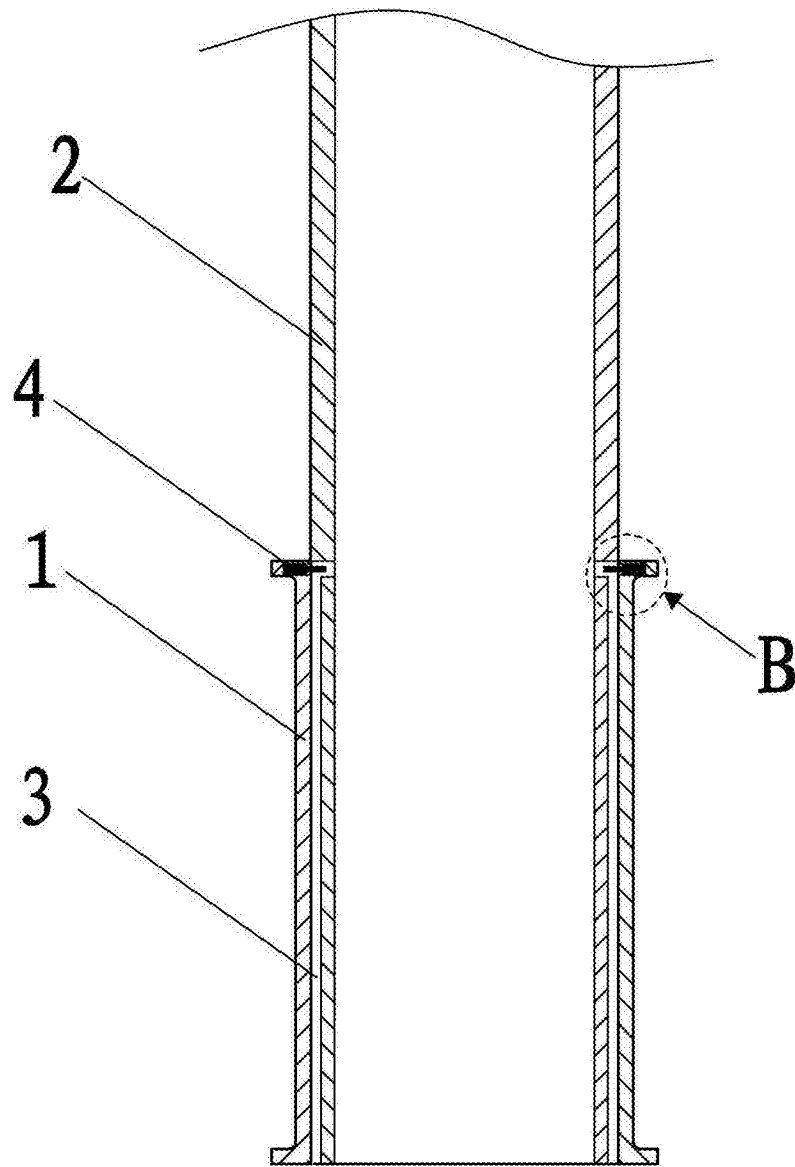


图5

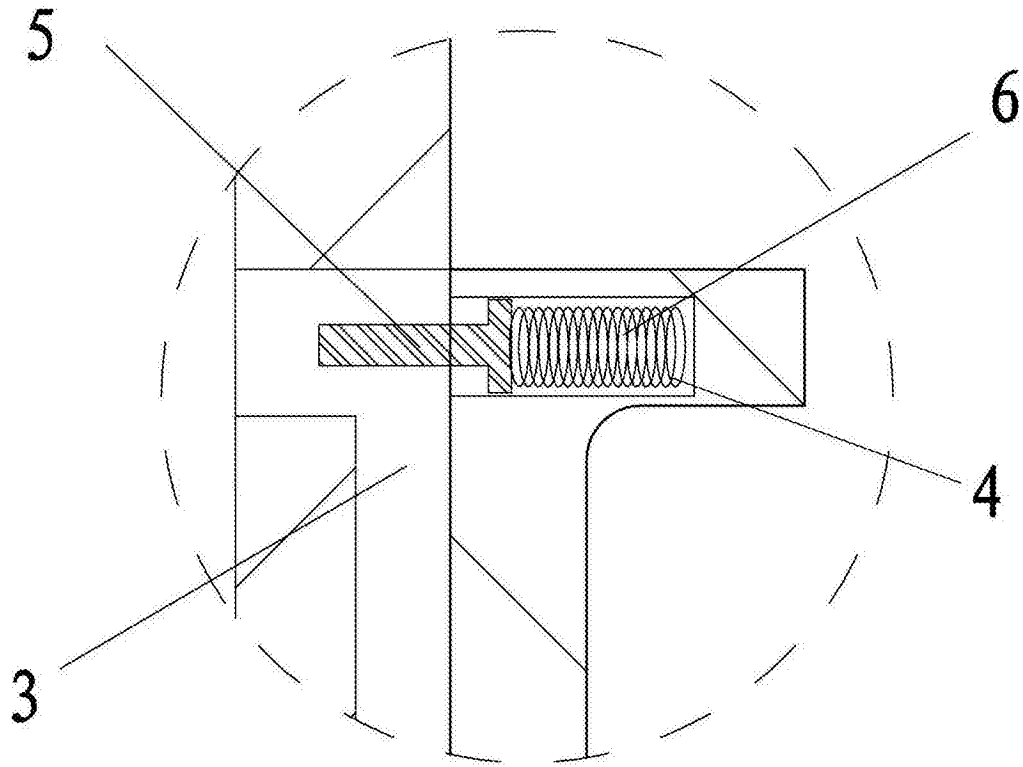


图6