



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208699377 U

(45)授权公告日 2019.04.05

(21)申请号 201821207812.3

(22)申请日 2018.07.28

(73)专利权人 长春德联化工有限公司

地址 130000 吉林省长春市经济技术开发区
昆山路4518号

(72)发明人 王玉航

(74)专利代理机构 长春众邦菁华知识产权代理
有限公司 22214

代理人 李外

(51)Int.Cl.

B65D 25/06(2006.01)

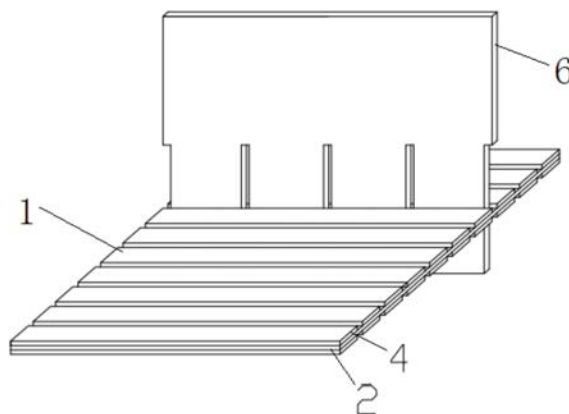
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装

(57)摘要

本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,属于隔板工装技术领域。解决现有的周装箱用隔板工装不能调节尺寸,使用不方便的技术问题。该隔板工装,包括:水平隔板和至少一个竖向隔板;所述的水平隔板包括支撑架、横向设置在支撑架上下两个表面的若干个中空托板和纵向设置在中空托板内的若干个支撑肋;所述的中空托板为中空结构,由两条条形托板构成,每两个中空托板之间形成插槽;所述的竖向隔板一端设置若干个插板,每两个插板之间形成插孔;所述的插槽的宽度略大于插板的厚度;所述的插孔的宽度略大于支撑肋的宽度。该隔板工装可以任意调节尺寸,方便快捷,简单可靠。



1. 一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,其特征在于,包括:

水平隔板(1)和至少一个竖向隔板(6);

所述的水平隔板(1)包括支撑架(2)、横向设置在支撑架(2)上下两个表面的若干个中空托板(9)和纵向设置在中空托板(9)内的若干个支撑肋(3);

所述的中空托板(9)为中空结构,由两条条形托板(4)构成,每两个中空托板(4)之间形成插槽(5);

所述的竖向隔板(6)为凸型结构,凸型一端设置若干个插板(7),每两个插板(7)之间形成插孔(8);

所述的插槽(5)的宽度略大于插板(7)的厚度;所述的插孔(8)的宽度略大于支撑肋(3)的宽度。

2. 根据权利要求1所述的一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,其特征在于,所述的竖向隔板(6)的个数为1-3个。

3. 根据权利要求1所述的一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,其特征在于,所述的中空托板(9)的个数为8-10个。

4. 根据权利要求1所述的一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,其特征在于,所述的支撑肋(3)的个数为3个。

一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于隔板工装技术领域，具体涉及一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装。

背景技术

[0002] 周装箱为整体的外框设计，当存放多种零件时，不但查找不方便，而且在运输过程中容易碰撞导致物品损坏，需要借助辅助工具将零件单独的放置在各个凹槽中，现有的周转箱用隔板包括底板和四周侧板，箱体内放置若干个隔层，隔层将周转箱箱体内部空间分成若干个独立的空间，上述周装箱虽然解决了查找不方便，容易碰撞的问题，但是该周装箱隔板的所隔开的空间是固定的，不能调节尺寸，使用时不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有的周装箱用隔板工装不能调节尺寸，使用不方便的技术问题，而提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装。

[0004] 本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装，包括：

[0005] 水平隔板和至少一个竖向隔板；

[0006] 所述的水平隔板包括支撑架、横向设置在支撑架上下两个表面的若干个中空托板和纵向设置在中空托板内的若干个支撑肋；

[0007] 所述的中空托板为中空结构，由两条条形托板构成，每两个中空托板之间形成插槽；

[0008] 所述的竖向隔板为凸型结构，凸型一端设置若干个插板，每两个插板之间形成插孔；

[0009] 所述的插槽的宽度略大于插板的厚度；所述的插孔的宽度略大于支撑肋的宽度。

[0010] 优选的是，所述的竖向隔板的个数为1-3个。

[0011] 优选的是，所述的中空托板的个数为8-10个。

[0012] 优选的是，所述的支撑肋的个数为3个。

[0013] 本实用新型的有益效果

[0014] 本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装，包括：

[0015] 水平隔板和至少一个竖向隔板，所述的竖向隔板可以在水平隔板上任意调整位置，这样隔开的空间是不固定的，可以任意调节尺寸，方便快捷，简单可靠。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装的结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装中水平隔板的主视图；

[0018] 图3为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装中水平隔板的侧

视图；

[0019] 图4为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装中水平隔板的侧视图；

[0020] 图5为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装中竖向隔板的结构示意图；

[0021] 图6为本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装中竖向隔板的侧视图。

[0022] 图中,1、水平隔板,2、支撑架,3、支撑肋,4、条形托板,5、插槽,6、竖向隔板,7、插板,8、插孔,9、中空托板。

具体实施方式

[0023] 本实用新型提供一种包装周转箱专用可调节尺寸隔板工装,如图1,包括:

[0024] 水平隔板1和至少一个竖向隔板6;

[0025] 如图2所示,所述的水平隔板1包括支撑架2、横向设置在支撑架2上下两个表面的若干个中空托板9和纵向设置在中空托板9内的若干个支撑肋3;中空托板9和支撑肋3垂直相交,构成支撑架2的矩形框架结构;

[0026] 如图3-4所示,所述的中空托板9为中空结构,由两条条形托板4构成,每两个中空托板9之间形成插槽5;

[0027] 如图5-6所示,所述的竖向隔板6为凸型结构,凸型一端设置若干个插板7,每两个插板7之间形成插孔8;

[0028] 所述的插槽5的宽度略大于插板7的厚度;所述的插孔8的宽度略大于支撑肋3的宽度,这样在竖向隔板6插入到水平隔板1中时会更加牢固可靠。

[0029] 本实施方式所述的竖向隔板6的个数为1-3个,可以根据需求和空间情况,任意调整竖向隔板6的位置,改变空间大小,调节尺寸。

[0030] 本实施方式所述的中空托板7的个数为8-10个,

[0031] 本实施方式所述的支撑肋的个数为3个。

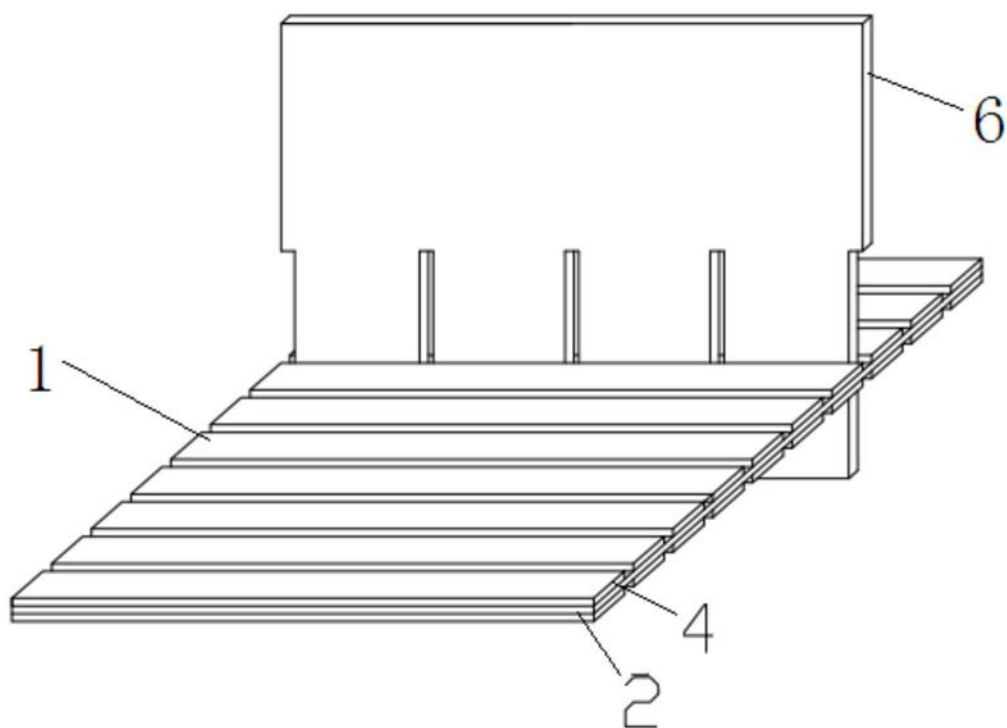


图1

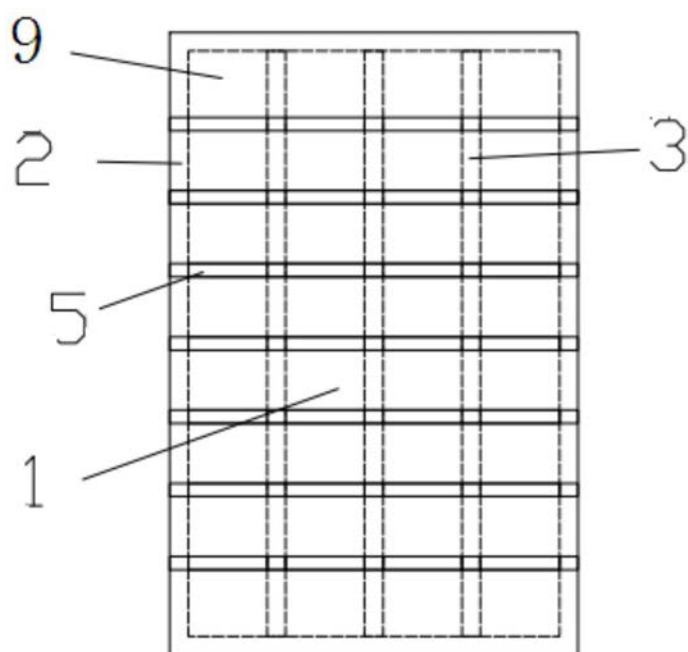


图2

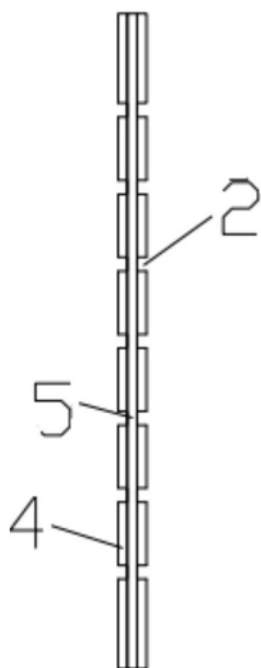


图3

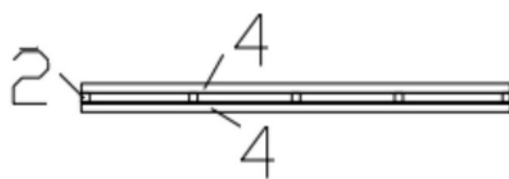


图4

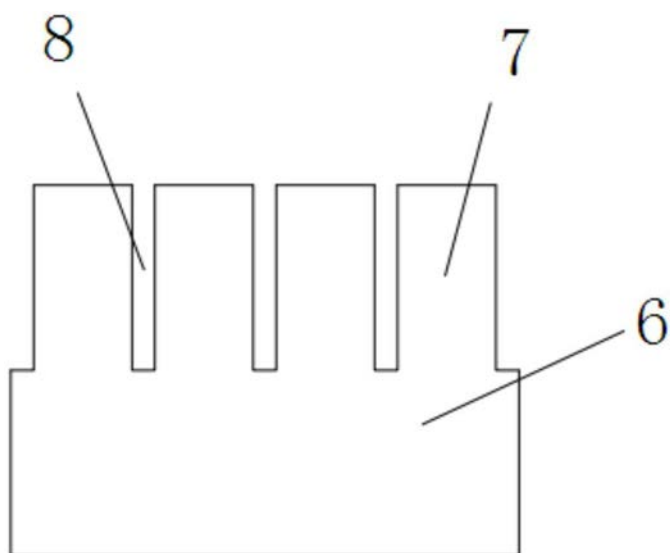


图5

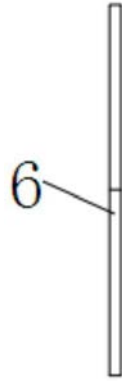


图6