(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202487427 U
(45)授权公告日 2012.10.10

(21)申请号 201220065041.5

(22)申请日 2012.02.27

(73)专利权人 安徽江威精密制造有限公司
地址 244121 安徽省铜陵市铜陵县金桥工业园区

(72)发明人 纪沿海 张伯琴 骆方旭

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
H01G 13/00(2006.01)

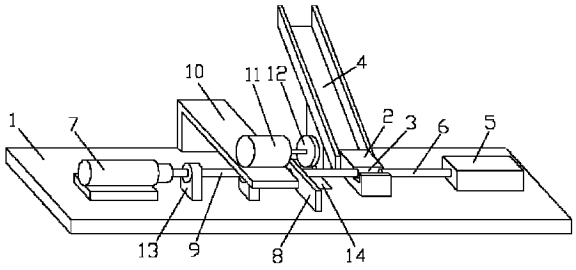
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

电容器外壳外壁磨平装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电容器外壳外壁磨平装置，包括有工作台，工作台中间设置有中间座，中间座中设置有凹口，中间座后方的工作台上设置有送料槽道，中间座右侧的工作台上设置有右液压缸，右液压缸的活塞杆伸向中间座的凹口，中间座左侧的工作台上设置有左液压缸，左液压缸的活塞杆滑动穿过挡板后伸向中间座的凹口，工作台上还设置有电机座，电机座的电机的电机轴伸向挡板右侧上方且电机轴轴端安装有打磨轮。本实用新型结构简单，易于实现，无需工作人员手工送料和取料，大大提高了电容器外壳外壁的磨平效率。



CN 202487427 U

1. 电容器外壳外壁磨平装置，包括有工作台，其特征在于：工作台中间设置有中间座，中间座中设置有沿横向贯穿中间座的凹口，中间座后方的工作台上设置有倾斜向下对接在中间座后部的送料槽道，中间座右侧的工作台上设置有右液压缸且右液压缸的活塞杆杆端沿横向伸向中间座的凹口，中间座左侧的工作台上设置有左液压缸，左液压缸与中间座之间的工作台上还设置有挡板，所述左液压缸的活塞杆滑动穿过挡板后沿横向伸向中间座的凹口，位于工作台上还设置有电机座，电机座上设置有电机，所述电机的电机轴伸向挡板右侧上方且电机轴轴端安装有悬于挡板右侧的左液压缸活塞杆上方的打磨轮。

2. 根据权利要求 1 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述电机座为悬臂结构，电机座下部固定在工作台后部，电机座上部悬于挡板左侧上方，电机座上电机的电机轴从挡板左侧上方伸向挡板右侧上方。

3. 根据权利要求 1 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述工作台上还设置有多个支撑左液压缸活塞杆的支撑座。

4. 根据权利要求 1 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述挡板右侧的工作台上还设置有沿竖向贯穿工作台的漏料口。

电容器外壳外壁磨平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电容器外壳加工装置领域，具体为一种电容器外壳外壁磨平装置。

背景技术

[0002] 电容器又叫电容，是一种容纳电荷的器件，广泛应用于电路中的隔直通交，耦合，旁路，滤波，调谐回路，能量转换，控制等方面。电容器由外壳、盖合在外壳上的端盖、置于外壳中的电容介质等配件构成。电容器外壳成型后，外壳的外壁需要进行打磨以磨平外壳外壁，现有技术磨平装置由电机驱动的打磨轮构成，使用时需工作人员手工送入并取下电容器外壳，费事费力，效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种电容器外壳外壁磨平装置，以解决现有技术电容器外壳外壁磨平装置工作效率低的问题。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：

[0005] 电容器外壳外壁磨平装置，包括有工作台，其特征在于：工作台中间设置有中间座，中间座中设置有沿横向贯穿中间座的凹口，中间座后方的工作台上设置有倾斜向下对接在中间座后部的送料槽道，中间座右侧的工作台上设置有右液压缸且右液压缸的活塞杆杆端沿横向伸向中间座的凹口，中间座左侧的工作台上设置有左液压缸，左液压缸与中间座之间的工作台上还设置有挡板，所述左液压缸的活塞杆滑动穿过挡板后沿横向伸向中间座的凹口，位于工作台上还设置有电机座，电机座上设置有电机，所述电机的电机轴伸向挡板右侧上方且电机轴轴端安装有悬于挡板右侧的左液压缸活塞杆上方的打磨轮。

[0006] 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述电机座为悬臂结构，电机座下部固定在工作台后部，电机座上部悬于挡板左侧上方，电机座上电机的电机轴从挡板左侧上方伸向挡板右侧上方。

[0007] 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述工作台上还设置有多个支撑左液压缸活塞杆的支撑座。

[0008] 所述的电容器外壳外壁磨平装置，其特征在于：所述挡板右侧的工作台上还设置有沿竖向贯穿工作台的漏料口。

[0009] 本实用新型结构简单，易于实现，使用时多个电容器外壳沿送料通道依次送入中间座的凹口中，然后右液压缸活塞杆将凹口中的电容器外壳顶向左液压缸活塞杆，使电容器外壳套在左液压缸活塞杆上，接着左液压缸活塞杆回缩，电容器外壳与左液压缸活塞杆一起进动至打磨轮下方使电容器外壳外壁被磨平，最后左液压缸活塞杆继续回缩，挡板限位住左液压缸活塞杆上的电容器外壳，使电容器外壳滑落至漏料口中并下落。本实用新型无需工作人员手工送料和取料，大大提高了电容器外壳外壁的磨平效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示。电容器外壳外壁磨平装置，包括有工作台 1，工作台 1 中间设置有中间座 2，中间座 2 中设置有沿横向贯穿中间座 2 的凹口 3，中间座 2 后方的工作台 1 上设置有倾斜向下对接在中间座 2 后部的送料槽道 4，中间座 2 右侧的工作台 1 上设置有右液压缸 5 且右液压缸 5 的活塞杆 6 杆端沿横向伸向中间座 2 的凹口 3，中间座 2 左侧的工作台 1 上设置有左液压缸 7，左液压缸 7 与中间座 2 之间的工作台 1 上还设置有挡板 8，左液压缸 7 的活塞杆 9 滑动穿过挡板 8 后沿横向伸向中间座 2 的凹口 3，位于工作台 1 上还设置有电机座 10，电机座 10 上设置有电机 11，电机 11 的电机轴伸向挡板 8 右侧上方且电机轴轴端安装有悬于挡板 8 右侧的左液压缸 7 活塞杆 9 上方的打磨轮 12。

[0012] 电机座 10 为悬臂结构，电机座 10 下部固定在工作台 1 后部，电机座 10 上部悬于挡板 8 左侧上方，电机座 10 上电机 11 的电机轴从挡板 8 左侧上方伸向挡板 8 右侧上方。

[0013] 工作台 1 上还设置有多个支撑左液压缸 7 活塞杆 9 的支撑座 13。

[0014] 挡板 8 右侧的工作台 1 上还设置有沿竖向贯穿工作台 1 的漏料口 14。

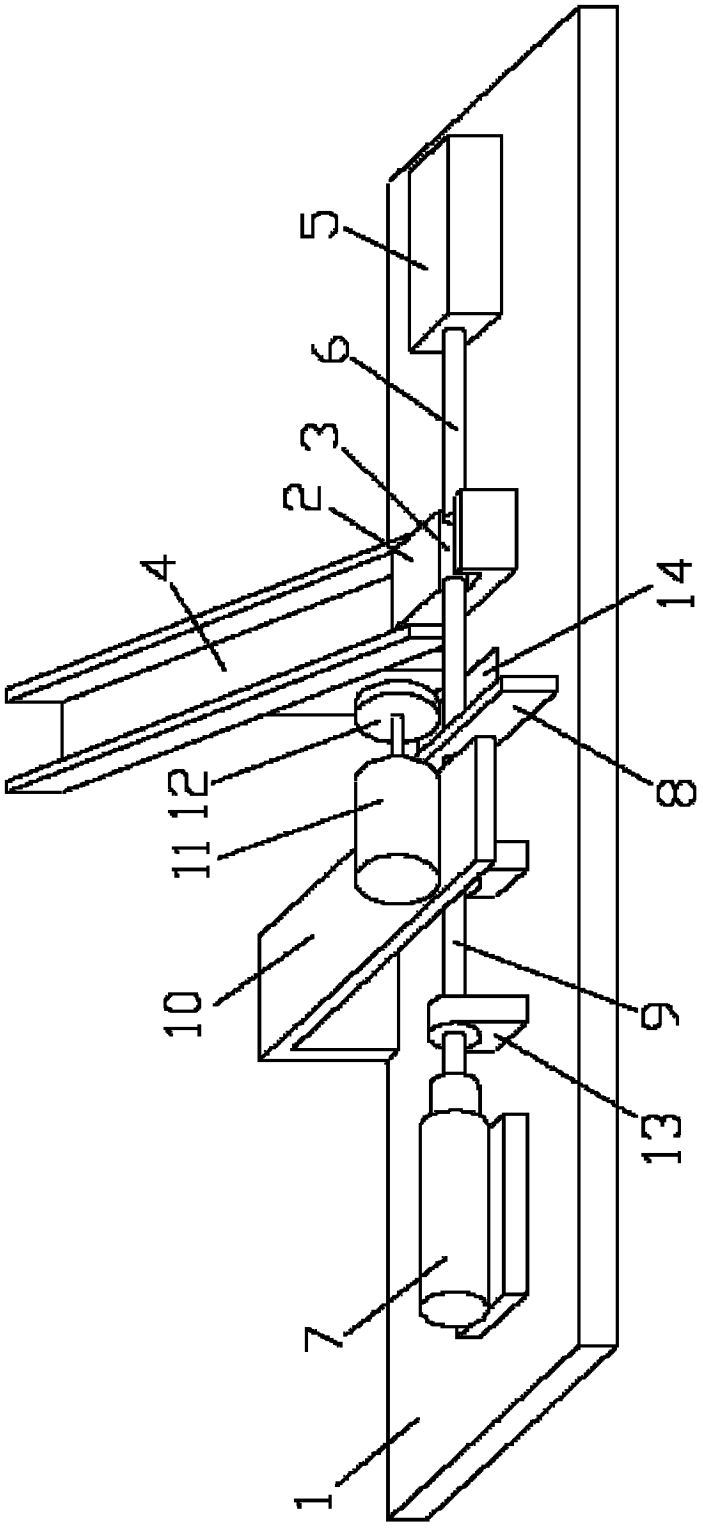


图 1