

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12993**

(51) Klasyfikacja:
08-99

(21) Numer zgłoszenia: **12267**

(22) Data zgłoszenia: **14.11.2007**

(54)

Lejek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2008 WUP 08/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**„KUFIETA” Krzysztof i Sebastian Kufieta S.C.,
Wodzisław Śląski, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Meiser Michał, Bytom, (PL)

PL 12993

Nr Rp. 12993

Klasa 08-99

Lejek

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest lejek przeznaczony do stosowania, zwłaszcza w motoryzacji do przelewania benzyn, olejów, itp..

Nowość i indywidualny charakter lejka, według wzoru przemysłowego, przejawia się w kształcie.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na fotografiach, z których fot.1.1 przedstawia lejek w widoku perspektywicznym z boku i od spodu, fot.1.2 przedstawia lejek w widoku perspektywicznym od strony czołowej i od spodu, fot.1.3 przedstawia lejek w widoku perspektywicznym z góry.

Lejek według wzoru ma postać profilowanej czaszy przechodzącej w części dolnej, poprzez część ukształtowaną stożkowo, w część walcową. Część walcowa lejka tworzy nóżkę na powierzchni której znajduje się gwint zewnętrzny, a po stronie wewnętrznej ma obwodowo rozmieszczone kołnierzowe występy.

Profilowana czasza jest wyoblona na obwodzie ok. $\frac{3}{4}$ powierzchni bocznej, a pozostała część jej powierzchni, poniżej krawędzi górnej jest spłaszczona na wysokości ok. $\frac{1}{3}$ czaszy. Kontur czaszy od strony płaskiej, w widoku z boku, przechodzi od linii ukośnej prostej, poprzez linie podwójnych łuków: wklęsłego i lekko wypukłego – w część lejka ukształtowaną stożkowo. Krawędź górna profilowanej czaszy, począwszy od środka części wyoblonej, wznosi się linią łukową zbliżoną do paraboli aż do krawędzi jej wyższej części ukształtowanej płasko.

Profilowana czasza, w widoku od czoła, poniżej części ukształtowanej płasko ma kształt zbliżony do trójkąta równoramiennego o zaokrąglonych wierzchołkach. Przejście części ukształtowanej płasko w powierzchnię wklęsłą a następnie lekko

wypukłą, po stronie zewnętrznej, odpowiada po stronie wewnętrznej lejka ukształtowaniu odwrotnemu, ale również ograniczonemu kształtem zbliżonym do trójkąta równoramiennego o zaokrąglonych wierzchołkach. Wewnątrz czaszy poniżej części jej powierzchni ukształtowanej płasko znajduje się powierzchnia ukształtowana wypukle, która z kolei poprzez część lekko wklęsłą, przechodzi w wewnętrzną powierzchnię części lejka ukształtowanej stożkowo.

Przy krawędzi górnej, w środkowej części profilowanej czaszy, znajduje się uchwyt.

Lejek według wzoru przemysłowego jest wykonany z tworzywa sztucznego.

Cechą istotną lejka według wzoru przemysłowego, odróżniającą go od innych rozwiązań jest to, że:

- ma kształt profilowanej czaszy przechodzącej w części dolnej, poprzez część ukształtowaną stożkowo, w część walcową.
- profilowana czasza jest spłaszczona na obwodzie ok. 1/3 powierzchni bocznej.
- kontur zewnętrzny czaszy od strony płaskiej, w widoku z boku, przechodzi od linii ukośnej prostej, poprzez linie podwójnych łuków: wklęsłego i lekko wypukłego – w część lejka ukształtowaną stożkowo.
- ukształtowaniu profilowanej czaszy po stronie zewnętrznej - odpowiada odwrotne jej ukształtowanie po stronie wewnętrznej.
- krawędź górna czaszy, w widoku z boku, jest linią zbliżoną do paraboli.



Fot. 1.1



Fot. 1.2



Fot. 1.3