



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542579 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320375502. 3

(22) 申请日 2013. 06. 26

(73) 专利权人 天津市诚田丰金属制品有限公司

地址 301703 天津市武清区大良镇旗良公路
东侧隆良道 01 号

(72) 发明人 梁锋

(74) 专利代理机构 天津市新天方有限责任专利

代理事务所 12104

代理人 李道平

(51) Int. Cl.

B25H 3/04 (2006. 01)

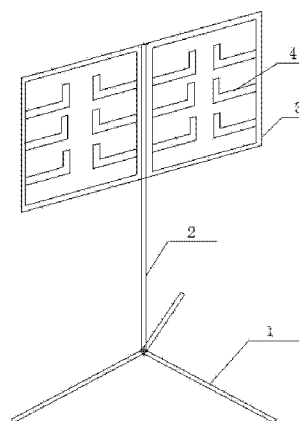
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种金属加工用支架

(57) 摘要

本实用新型提供一种金属加工用支架,主要包括底座、竖直杆、架框和挂钩。特性是:所述底座为爪形,所述底座上端设有竖直杆,所述竖直杆下端与底座中心固定连接;在所述竖直杆的上部设有架框,所述架框为矩形对称结构,所述架框关于竖直杆对称,所述架框与竖直杆活动连接;所述架框内部设有若干挂钩,所述挂钩与架框固定连接。本实用新型结构简单,低成本,可用来悬挂金属加工过程中的小部件,节约人力、提高工作效率,竖直杆可拆卸,便于移动、携带,同时使用时可将未加工和待加工的金属部件分别放置于关于竖直杆对称的架框内,便于操作者区分。



1. 一种金属加工用支架,主要包括底座、竖直杆、架框和挂钩,其特性在于:所述底座上端设有竖直杆,所述竖直杆下端面与底座中心固定连接;在所述竖直杆的上部设有架框,所述架框为矩形对称结构,所述架框关于竖直杆对称,所述架框与竖直杆活动连接;所述架框内部设有若干挂钩,所述挂钩与架框固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种金属加工用支架,其特征在于:在所述底座上每个横杆之间的角度为 120° 。

3. 根据权利要求1所述的一种金属加工用支架,其特征在于:所述挂钩与架框焊接。

4. 根据权利要求1或3所述的一种金属加工用支架,其特征在于:所述挂钩为L型挂钩。

5. 根据权利要求1所述的一种金属加工用支架,其特征在于:所述竖直杆可拆卸。

一种金属加工用支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工工具制造领域,尤其是涉及一种金属加工用支架。

背景技术

[0002] 目前,在我国的金属加工工作流程中,通常会涉及很多金属加工的小部件,但人们往往习惯于将这些待加工或已加工的小部件,丢弃在一旁,这样容易使操作员混淆,从而影响工作效率,或者拿在手上,这样会浪费人力资源,同样也影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,低成本,便于移动、携带的金属加工用支架。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种金属加工用支架,主要包括底座、竖直杆、架框和挂钩,其特性在于:所述底座为爪形,所述底座上端设有竖直杆,所述竖直杆下端与底座中心固定连接;在所述竖直杆的上部设有架框,所述架框为矩形对称结构,所述架框关于竖直杆对称,所述架框与竖直杆活动连接;所述架框内部设有若干挂钩,所述挂钩与架框固定连接。

[0005] 进一步,在所述底座上每个横杆之间的角度为 120° 。

[0006] 进一步,所述挂钩与架框焊接。

[0007] 进一步,所述挂钩为 L 型挂钩。

[0008] 进一步,所述竖直杆可拆卸。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:本实用新型结构简单,低成本,可用来悬挂金属加工过程中的小部件,节约人力、提高工作效率,竖直杆可拆卸,便于移动、携带,同时使用时可将未加工和待加工的金属部件分别放置于关于竖直杆对称的架框内,便于操作者区分。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:

[0012] 1、底座 2、竖直杆 3、架框

[0013] 4、挂钩

具体实施方式

[0014] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0015] 如图 1 所示,一种金属加工用支架,主要包括底座 1、竖直杆 2、架框 3 和挂钩 4。所述底座 1 为爪形,所述底座 1 上端设有竖直杆 2,所述竖直杆 2 下端与底座 1 中心固定连接;在所述竖直杆 2 的上部设有架框 3,所述架框 3 为矩形对称结构,所述架框 3 关于竖直杆

2 对称,所述架框 3 与竖直杆 2 活动连接;所述架框 3 内部设有若干挂钩 4,所述挂钩 4 与架框 3 固定连接。

[0016] 进一步,在所述底座 1 上每个横杆之间的角度为 120° 。

[0017] 进一步,所述挂钩 4 与架框焊接。

[0018] 进一步,所述挂钩 4 为 L 型挂钩。

[0019] 进一步,所述竖直杆 2 可拆卸。

[0020] 本实用新型结构简单,低成本,可用来悬挂金属加工过程中的小部件,节约人力、提高工作效率,竖直杆 2 可拆卸,便于移动、携带,同时使用时可将未加工和待加工的金属部件分别放置于关于竖直杆对称的架框 3 内,便于操作者区分。

[0021] 以上实施方式对本实用新型进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

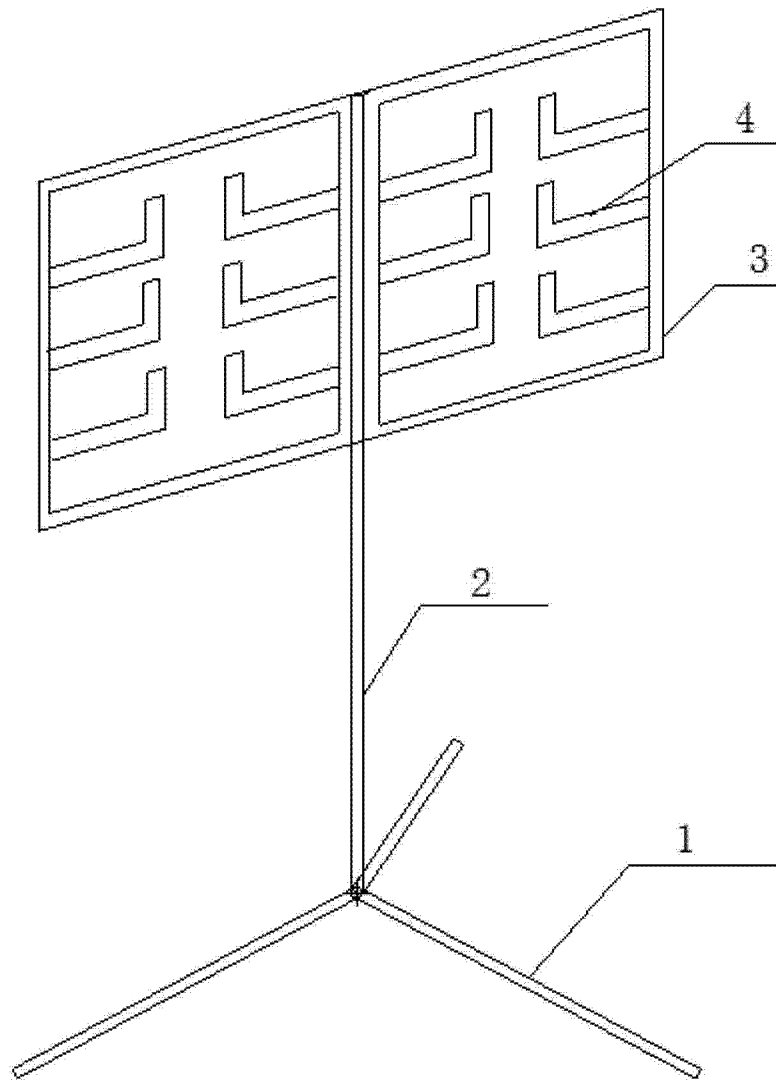


图 1