



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203125251 U

(45) 授权公告日 2013.08.14

(21) 申请号 201320134567.9

(22) 申请日 2013.03.23

(73) 专利权人 黄永怀

地址 235000 安徽省淮北市烈山区第七中学

(72) 发明人 黄永怀

(51) Int. Cl.

B23Q 15/00 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

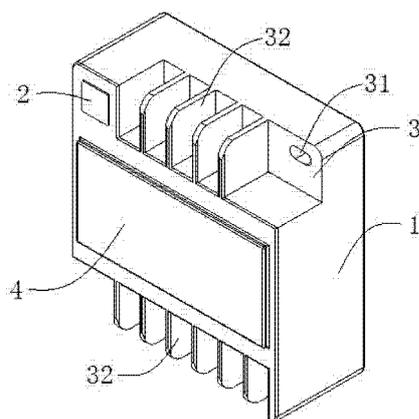
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于刨床的控制器安装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于刨床的控制器安装盒,包括用于安装控制器的安装盒本体(1),所述安装盒本体(1)上设有开关按钮(2)和相互对称布置的两个台阶(3),所述台阶(3)上设有安装孔(31),所述安装盒本体(1)的中部嵌设有液晶显示屏模块(4)。本实用新型具有安装快捷迅速、结构紧凑、体积小、结构简单、成本低廉的优点。



1. 一种用于刨床的控制器安装盒,其特征在于:包括用于安装控制器的安装盒本体(1),所述安装盒本体(1)上设有开关按钮(2)和相互对称布置的两个台阶(3),所述台阶(3)上设有安装孔(31),所述安装盒本体(1)的中部嵌设有液晶显示屏模块(4)。

2. 根据权利要求1所述的用于刨床的控制器安装盒,其特征在于:所述台阶(3)上设有多个散热片(32),所述多个散热片(32)之间相互平行布置。

3. 根据权利要求2所述的用于刨床的控制器安装盒,其特征在于:所述安装孔(31)为长腰形孔。

一种用于刨床的控制器安装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于刨床的控制器安装盒。

背景技术

[0002] 刨床是一种用于对金属进行刨削作业的机械,为了实现对作业精度的控制,现有技术开始使用数字控制设备和驱动机构来控制刨床的作业。但是,现有技术的数字控制设备的安装盒结构非常复杂,通常包含多个模块的独立的安装盒,一方面需要对刨床进行复杂的钻孔作业,才能将这些安装盒进行一一安装,另一方面也增加了安装的工序,使得安装繁琐,而且容易出现故障。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种安装快捷迅速、结构紧凑、体积小、结构简单、成本低廉的用于刨床的控制器安装盒。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种用于刨床的控制器安装盒,包括用于安装控制器的安装盒本体,所述安装盒本体上设有开关按钮和相互对称布置的两个台阶,所述台阶上设有安装孔,所述安装盒本体的中部嵌设有液晶显示屏模块。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述台阶上设有多个散热片,所述多个散热片之间相互平行布置。

[0008] 所述安装孔为长腰形孔。

[0009] 本实用新型具有下述优点:本实用新型集成了开关按钮、液晶显示屏模块,在使用时将控制器安装在安装盒本体内,然后将开关按钮、液晶显示屏模块的连接排线与控制器主板上的插座相连,并通过安装孔安装到刨床即可,能够省去安装开关按钮、液晶显示屏模块的步骤,减少对刨床进行钻孔加工的步骤,具有安装快捷迅速、结构紧凑、体积小、结构简单、成本低廉的优点。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型实施例的立体结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型实施例的侧视结构示意图。

[0013] 图例说明:1、安装盒本体;2、开关按钮;3、台阶;31、安装孔;32、散热片;4、液晶显示屏模块。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实施例用于刨床的控制器安装盒包括用于安装控制器的安装盒本体 1,安装盒本体 1 上设有开关按钮 2 和相互对称布置的两个台阶 3,台阶 3 上设有安装孔 31,安装盒本体 1 的中部嵌设有液晶显示屏模块 4。本实施例集成了开关按钮 2、液晶显示屏模块 4,在使用时将控制器安装在安装盒本体 1 内,然后将开关按钮 2、液晶显示屏模块 4 的连接排线与控制器主板上的插座相连,并通过安装孔 31 安装到刨床即可,能够省去安装开关按钮 2、液晶显示屏模块 4 的步骤,减少对刨床进行钻孔加工的步骤,具有安装快捷迅速、结构紧凑、体积小、结构简单、成本低廉的优点。

[0016] 本实施例中,台阶 3 上设有多个散热片 32,多个散热片 32 之间相互平行布置,多个散热片 32 能够针对控制器运行以及刨床加工产生的热量问题进行散热,能够有效防止集聚热量导致控制器及其外围电路发生短路。

[0017] 本实施例中,安装孔 31 为长腰形孔,能够较好地适应加工误差。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施方式,凡是属于本实用新型原理的技术方案均属于本实用新型的保护范围。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型的原理的前提下进行的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

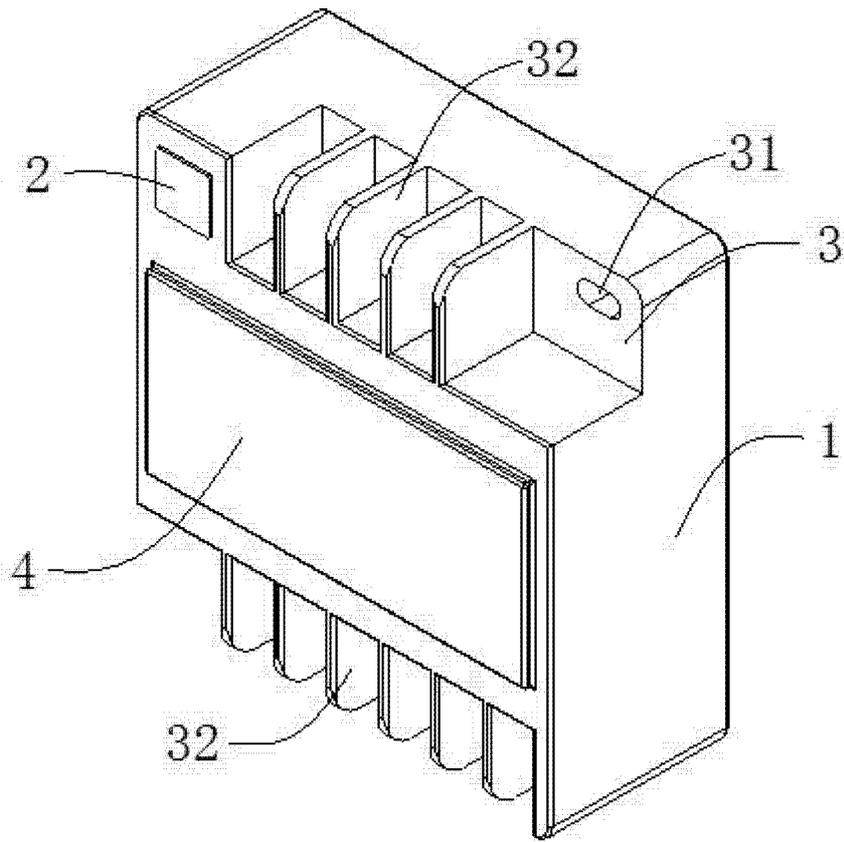


图 1

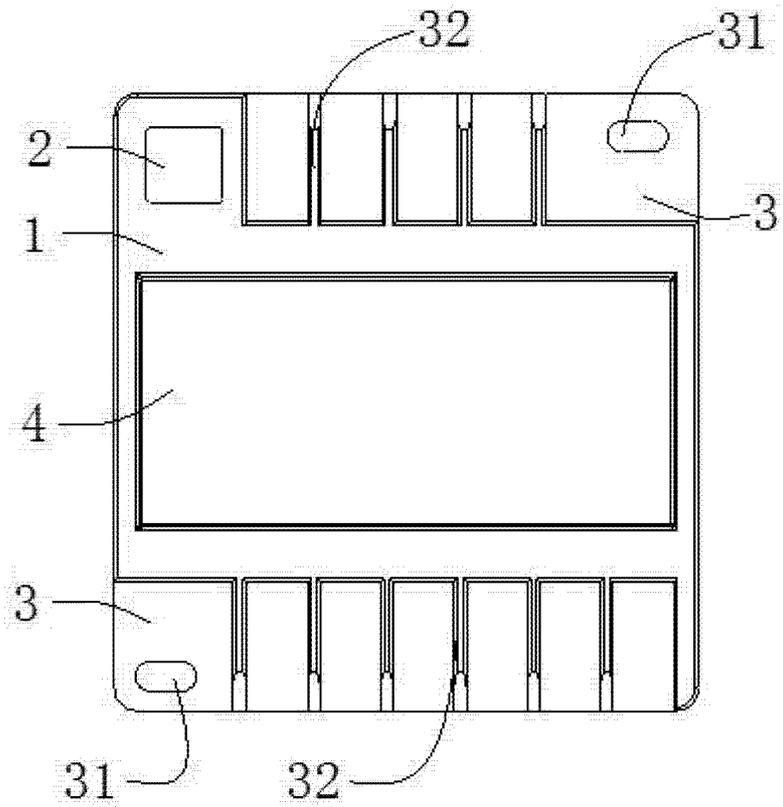


图 2