



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204546590 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520102734. 0

(22) 申请日 2015. 02. 13

(73) 专利权人 江阴骏驰光电科技有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市长泾镇通  
港路 26 号

(72) 发明人 秦亚君 黄亮

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32247

代理人 杨新勇

(51) Int. Cl.

B26D 1/04(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

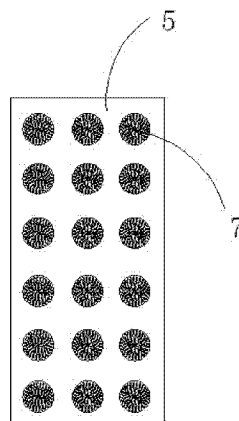
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

新型铝塑膜裁切机构

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种新型铝塑膜裁切机构,包括用于输送铝塑膜的输送架,输送架的两侧分别设置有支撑架,两侧支撑架上分别滑动设置有滑动架,两侧滑动架之间设置有切刀,滑动架由气缸驱动滑动,支撑架的前侧设置有铝塑膜定位机构,铝塑膜定位机构包括镶嵌设置于输送架上的负压吸附板,负压吸附板为中空板,其一侧端面开设有若干负压吸附孔,负压吸附板通过气管与压缩气源相连接,负压吸附孔内设置有橡胶透气垫片,橡胶透气垫片上开设有若干透气针孔,通过采用负压吸附板对铝塑膜进行定位切割,不会对铝塑膜表面造成损伤,此外通过在负压吸附孔内设置有橡胶透气垫,可以减少负压吸附板上的负压孔个数而增大其孔径,方便加工。



1. 一种新型铝塑膜裁切机构,其特征在于:包括用于输送铝塑膜的输送架,所述输送架的两侧分别设置有支撑架,两侧所述支撑架上分别滑动设置有滑动架,两侧所述滑动架之间设置有切刀,所述滑动架由气缸驱动滑动,所述支撑架的前侧设置有铝塑膜定位机构,所述铝塑膜定位机构包括镶嵌设置于所述输送架上的负压吸附板,所述负压吸附板为中空板,其一侧端面开设有若干负压吸附孔,所述负压吸附板通过气管与压缩气源相连接,所述负压吸附孔内设置有橡胶透气垫片,所述橡胶透气垫片上开设有若干透气针孔。

2. 如权利要求1所述的新型铝塑膜裁切机构,其特征在于:所述支撑架上设置有气缸定位架,所述气缸的缸体与所述气缸定位架相固定连接。

3. 如权利要求1所述的新型铝塑膜裁切机构,其特征在于:所述输送架上设置有限位传感器,所述限位传感器与所述气缸的控制器相连接。

## 新型铝塑膜裁切机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型铝塑膜裁切机构。

### 背景技术

[0002] 铝塑膜具有良好的延展性,其热封强度高,不易导致弯角部分的隐形断裂而保障电池不易胀气,同时具有良好的耐电解液腐蚀的性能,其逐渐成为电池包装的首选材料,然而在铝塑膜的制作过程中,铝塑膜生产后进行需要进行收卷包装,需要进行定长切割,目前铝塑膜切割时对其定位的采用机械定位方式,其容易对铝塑膜表面造成擦伤。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种新型铝塑膜裁切机构,不会对铝塑膜表面造成损伤。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种新型铝塑膜裁切机构,包括用于输送铝塑膜的输送架,所述输送架的两侧分别设置有支撑架,两侧所述支撑架上分别滑动设置有滑动架,两侧所述滑动架之间设置有切刀,所述滑动架由气缸驱动滑动,所述支撑架的前侧设置有铝塑膜定位机构,所述铝塑膜定位机构包括镶嵌设置于所述输送架上的负压吸附板,所述负压吸附板为中空板,其一侧端面开设有若干负压吸附孔,所述负压吸附板通过气管与压缩气源相连接,所述负压吸附孔内设置有橡胶透气垫片,所述橡胶透气垫片上开设有若干透气针孔。

[0005] 进一步改进的是:所述支撑架上设置有气缸定位架,所述气缸的缸体与所述气缸定位架相固定连接。

[0006] 进一步改进的是:所述输送架上设置有限位传感器,所述限位传感器与所述气缸的控制器相连接。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过采用负压吸附板对铝塑膜进行定位切割,不会对铝塑膜表面造成损伤,此外通过在负压吸附孔内设置有橡胶透气垫,可以减少负压吸附板上的负压孔个数而增大其孔径,方便加工。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的示意图;

[0009] 图2为负压吸附板示意图。

[0010] 其中:1、输送架;2、支撑架;3、滑动架;4、切刀;5、负压吸附板;6、压缩气源;7、橡胶透气垫片。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范

围。

[0012] 如图 1、图 2 所示,一种新型铝塑膜裁切机构,包括用于输送铝塑膜的输送架 1,所述输送架 1 的两侧分别设置有支撑架 2,两侧所述支撑架 2 上分别滑动设置有滑动架 3,两侧所述滑动架 3 之间设置有切刀 4,所述滑动架 3 由气缸驱动滑动,所述支撑架 2 的前侧设置有铝塑膜定位机构,所述铝塑膜定位机构包括镶嵌设置于所述输送架 1 上的负压吸附板 5,所述负压吸附板 5 为中空板,其一侧端面开设有若干负压吸附孔,所述负压吸附板 5 通过气管与压缩气源 6 相连接,所述负压吸附孔内设置有橡胶透气垫片 7,所述橡胶透气垫片 7 上开设有若干透气针孔。

[0013] 如图 1 所示,为了安装方便,所述支撑架 2 上设置有气缸定位架,所述气缸的缸体与所述气缸定位架相固定连接。

[0014] 如图 1 所示,为了能够实现定长裁切功能,所述输送架 1 上设置有限位传感器,所述限位传感器与所述气缸的控制器相连接。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

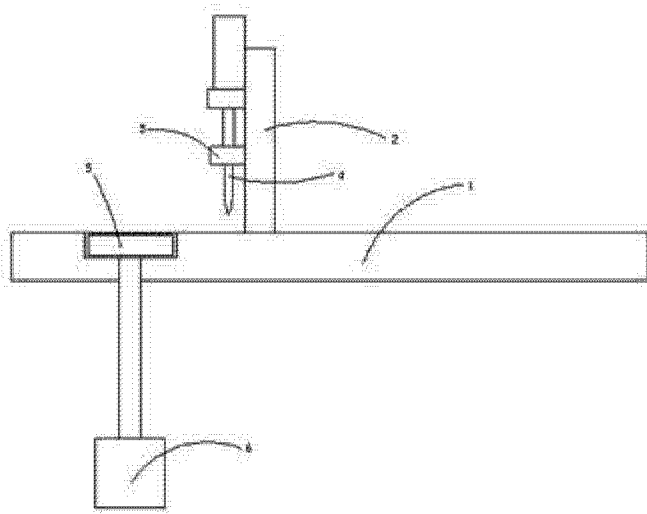


图 1

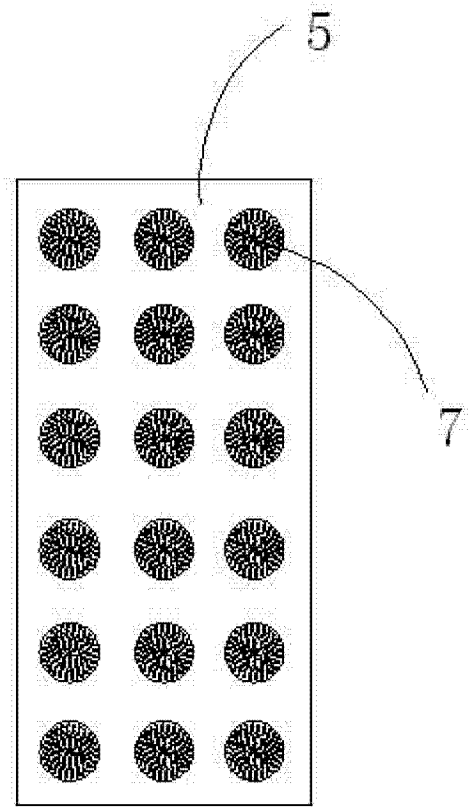


图 2