



C14c 3/06

BIBLIOTEKA

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37111

Kl. 28 a, 3

Instytut Przemysłu Skórzanego*)

Warszawa, Polska

Sposób garbowania jednokąpielowego skór na wierzchy obuwiowe przy zastosowaniu brzeczek chromowo-glinowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 sierpnia 1953 r.

Znane są sposoby garbowania chromowo-glinowego polegające na zastosowaniu zagarbowania solami glinu i dogarbowaniu brzeczkami chromowymi. Istnieją również sposoby garbowania jednokąpielowego stosujące breczki chromowo-glinowe otrzymywane przez zmieszanie breczki chromowej z zasadowymi solami glinu. Znane są również metody stosujące zagarbowanie solami chloru i dogarbowanie zasadowymi związkami glinu.

Dotychczasowe metody garbowania oszczędnościowego chromowo-glinowego dają jednak produkt płaski, pusty i blaszkowaty, który wymaga intensywniejszego natłuszczenia i który jest bardzo trudny do wykończenia.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do garbowania skór brzeczek chromowo-glinowych otrzymywanych według patentu nr 34919, o określonym stosunku ilościowym:

$\text{Cr}_2\text{O}_3 : \text{Al}_2\text{O}_3 = 1,2 : 0,1 - 0,4$ i zasadowości około 40° Schrl. Breczki tego typu wykazują

specyficzne właściwości: Umożliwiają bardzo wysokie wykorzystanie chromu z kąpeli garbowującej, dzięki czemu możliwym jest prowadzenie garbowania przy zastosowaniu około 50% soli chromu, kwasu siarkowego i melasy używanych przy zwykłym garbowaniu chromowym.

W porównaniu ze zwykłymi brzeczkami chromowymi dają one skóry bardziej pełne, o ściślejszym układzie lica. W porównaniu z innymi metodami garbowania chromowo-glinowego dają towar gotowy miękki, elastyczny i pełny, nie wymagający większego natłuszczenia, którego wykończenie nie natrafia na żadne trudności.

Przykład. Skóry cielece konserwacji mokro-solonej, po normalnej obróbce w obrębie warsztatu mokrego poddaje się odwapnianiu przy użyciu:

wody	200% o temperaturze $35-37^\circ\text{C}$
kwasu solnego	0,1—0,3%
kwasu mlekowego	0,8—1,2%
melasy	0,4%
w stosunku do wagi skóry.	

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Wiktor Lasek.

Kwas solny wlewa się w rozcieńczeniu 1:10 w 2 porcjach co 2 minuty. Kwas mlekowy w mieszaniu z melasą wlewa się w 2 porcjach co 3—5 minut. Po upływie około 10 minut odwapniania wprowadza się do kąpeli odwapniającej 0,4—0,7% preparatu wytrawiającego (np. garbonu) i wytrawia przez okres 20—30 minut. Po zakończeniu wytrawiania goliźna powinna wykazywać prawie całkowite odwapnienie w przekroju przy próbie na fenoloftaleinę. Wypłukane skóry przerzuca się do bębna i poddaje piklowaniu przy użyciu:

wody	100%
soli kuchennej	10%
kwasu siarkowego	0,5—0,8%

w stosunku do wagi skóry.

Czas obracania skór w kąpeli piklującej 1 1/2 — 2 godzin.

Spiklowane skóry poddaje się garbowaniu w kąpeli o składzie:

zużyta kąpiel piklująca 50%
brzeczka chromowo-glinowa o zawartości 120 g Cr_2O_3 na litr i 20 g Al_2O_3 na litr 40° Schrl. 5%
skóry obraca się w ciągu 2 godzin, a następnie wprowadza się dalsze 5% brzeczki chromowo-glinowej o podanym wyżej składzie. Po 2 godzinach obracania kąpiel garbującą zobojetnia się dodatkiem 0,2% sody kalcynowanej, a następnie dodatkowo obraca się skóry przez 1 — 2 godzin, po czym pozostawia się je w kąpeli garbującej przez noc. Następnego dnia wprowadza się dodatkowo 0,2 — 0,3% sody kalcynowanej i obraca 1 — 2 godzin. Po upływie tego czasu skóry wykazują odporność na próbę gotowania. Wygarbowane skóry wyklada się na kozły i pozostawia na okres co najmniej 3 — 4 dni, a następnie poddaje normalnej dalszej ob-

róbce, jak wyżymaniu, sortowaniu, struganiu, płukaniu, zobojetnianiu i farbowaniu. Istotną cechą garbowania chromowo-glinowego jest zastosowanie w końcowej fazie garbowania 0,5 — 2,0% garbnika naturalnego (sumaku, gambiru, wikliny) lub 0,5 — 3,0% garbnika syntetycznego albo anionowego produktu egalizującego typu tamoli. Traktowanie skór garbnikiem roślinnym musi być stosowane przed procesem natłuszczania. Dalsze operacje wykańczania nie odbiegają od stosowanych przy wyprawie skór metodą czysto chromową.

Stosowaną w sposobie według wynalazku brzeczke chromowo-glinową sporządza się w następujący sposób:

Do roztworu wodnego zawierającego 100 kg dwuchromianu sodowego w mieszaniu z 50 kg siarczanu glinowego wprowadza się 79 kg kwasu siarkowego o 66°Bé, a następnie mieszanie tę redukuje się 40 kg melasy. Po zredukowaniu brzeczke rozcieńcza się wodą do 40°Bé. Przy wyżej podanym składzie substratów uzyskuje się brzeczke o zawartości około 120 Cr_2O_3 na litr i 20 g Al_2O_3 na litr i zasadowości około 36 — 40° Schrl. Brzeczka jest klarowna i nie wydziela osadów przy rozcieńczaniu wodą.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób garbowania jednokąpielowego skór na wierzchy obuwiowe, przy zastosowaniu brzeczek chromowo-glinowych, znamienny tym, że stosuje się brzeczki o stosunku ilościowym $Cr_2O_3 : Al_2O_3 = 1,2 : 0,1 - 0,4$.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się czas starzenia skór po garbowaniu około 4 dni.

Instytut Przemysłu Skórzanego