

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74780

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 20.01.1972 (P. 152982)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.02.1975

Kl. 49m,1/06

MKP B23q 1/06

Twórca wynalazku: Stanisław Kubicki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Konstrukcji
i Technologii Obrabiarek i Na-
rzędzi „Koprotech”, Warszawa
(Polska)

Podstawa środkowa pod stół podziałowy obrotowy

1

Przedmiotem wynalazku jest podstawa środkowa pod stół podziałowy obrotowy, szczególnie do mocowania podstaw bocznych zespołów napędowo-posuwowych.

Znane podstawy środkowe pod stoły podziałowe obrotowe są w postaci wieloboków o ilości boków zależnej od ilości podziałów. Do boków wieloboku są mocowane podstawy boczne pod zespoły obróbkowe. Pomimo, że podstawy środkowe są wykonywane tylko dla typowych uprzywilejowanych wielkości podziałów, asortyment ich jest bardzo duży. Na przykład dla trzech wielkości stołów wykonuje się dziesięć różnej wielkości i kształtu podstaw środkowych wielobocznych. Wymaga to wykonania takiej samej ilości modeli i skrzynek formierskich i odpowiedniej powierzchni do ich magazynowania. Aby nie zwiększać tego asortymentu, znane wieloboczne podstawy środkowe mają maksymalną szerokość boków możliwą dla danej wielkości i ilości podziałów. Zwiększa to pracochłonność ich wykonania.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych trudności i skonstruowanie podstawy środkowej, która będzie mogła być stosowana do odpowiedniej wielkości stołu, całego zakresu jego podziałów i wszystkich wymiarów przyłączeniowych przykręcanych podstaw bocznych.

Zgodnie z wynalazkiem cel ten osiągnięto w ten sposób, że podstawa środkowa ma wkładki stałe odlewane razem z podstawą rozmieszczone na jej ob-

2

wodzie zależne od ilości podziałów, układu obrabiarki i wymiarów przyłączeniowych podstaw bocznych. Zamiast wkładek stałych mogą być wkładki połączone rozłącznie z powierzchniami płaskimi wykonywanymi na obwodzie podstawy środkowej. Rozwiązanie to umożliwia budowanie układów obrabiarek zespołowych karuzelowych dla pełnego zakresu podziałów stołów i wielkości mocowanych podstaw bocznych, znacznie zmniejsza duży asortyment modeli i skrzynek formierskich, związane z tym koszty i pracochłonność obróbki powierzchni przyługowych.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny podstawy środkowej z wkładkami stałymi, a fig. 2 przekrój poprzeczny podstawy środkowej z wkładkami połączonymi rozłącznie z płaszczyznami podstawy.

Zgodnie z rysunkiem podstawa środkowa 1 ma szereg wkładek stałych 2 odlewanych razem z podstawą lub wkładek 3 połączonych rozłącznie z płaszczyznami 4 wykonanymi na obwodzie podstawy środkowej 1. Wkładki 3 połączone rozłącznie są przykręcane do płaszczyzn 4 za pomocą śrub 5 i unieruchamiane kołkami 6. Ilość wkładek stałych 2 lub wkładek 3 połączonych rozłącznie, ich możliwość i rozmieszczenie zależą od ilości podziałów i wielkości mocowanych podstaw bocznych 7. Każda podstawa boczna 7 jest mocowana do dwóch wkładek stałych 2 lub dwóch wkładek 3 połączonych

rozłącznie. Każde dwie wkładki stałe 2 i wkładki 3 połączone rozłącznie po zamocowaniu ich na płaszczynach 4 są obrabiane na określony wymiar.

Zastrzeżenia patentowe

1. Podstawa środkowa pod stół podziałowy obrotowy, szczególnie do mocowania podstaw bocznych zespołów napędowo-posuwowych w obrabiarkach

zespołów karuzelowych, **znamienna tym**, że ma wkładki stałe (2) odlewane razem z podstawą środkową (1) rozmieszczone na jej obwodzie zależnie od ilości podziałów i wszystkich wymiarów przyłączeniowych przykręcanych podstaw bocznych (7).

2. Odmiana podstawy środkowej według zastrz. 1, **znamienna tym**, że wkładki (3) są połączone rozłącznie z płaszczynami (4) wykonanymi na obwodzie podstawy środkowej (1).

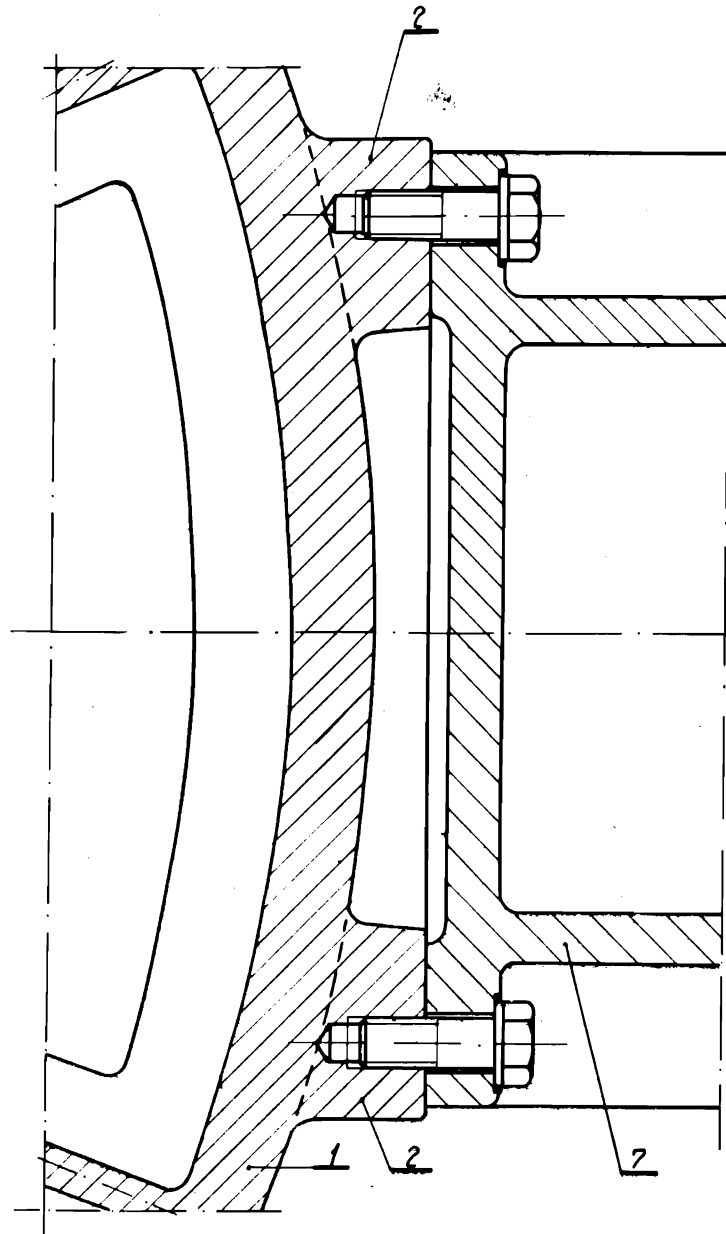


fig. 1

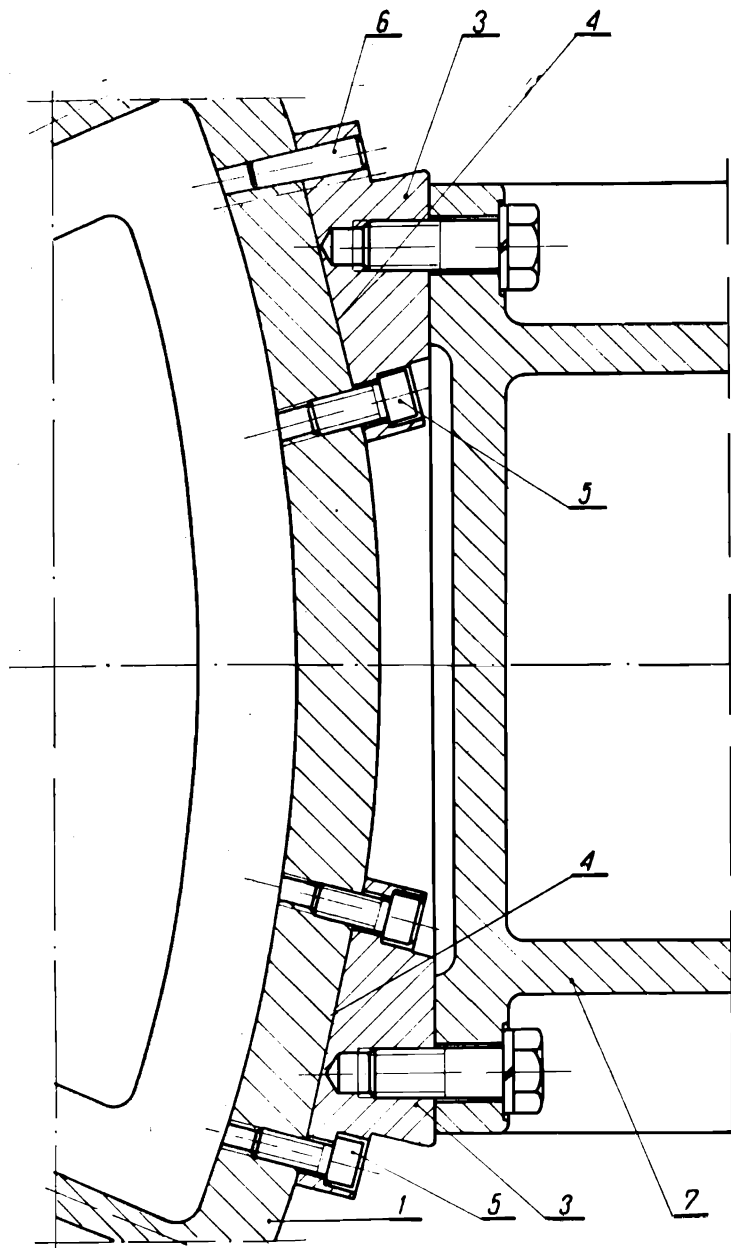


fig. 2