

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第5448311号
(P5448311)

(45) 発行日 平成26年3月19日 (2014. 3. 19)

(24) 登録日 平成26年1月10日 (2014. 1. 10)

(51) Int. Cl.

F 1

G 0 3 G 15/00 (2006. 01)

G 0 3 G 15/00 5 5 0

F 1 6 H 1/28 (2006. 01)

F 1 6 H 1/28

請求項の数 3 (全 34 頁)

(21) 出願番号 特願2007-189398 (P2007-189398)
 (22) 出願日 平成19年7月20日 (2007. 7. 20)
 (65) 公開番号 特開2009-25611 (P2009-25611A)
 (43) 公開日 平成21年2月5日 (2009. 2. 5)
 審査請求日 平成22年7月2日 (2010. 7. 2)

(73) 特許権者 000001007
 キヤノン株式会社
 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
 (74) 代理人 100086818
 弁理士 高梨 幸雄
 (72) 発明者 高木 正文
 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ
 ヤノン株式会社内
 (72) 発明者 北島 一司
 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ
 ヤノン株式会社内
 (72) 発明者 山口 義益
 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ
 ヤノン株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 駆動伝達装置及びそれを用いた画像形成装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

駆動源から動力が入力され、被駆動部に動力を伝達する駆動伝達装置であって、

前記駆動源から動力が入力される駆動入力ギア、前記駆動入力ギアを固着した軸に固着した太陽ギア、前記太陽ギアに噛合っている遊星ギア、前記遊星ギアの外側において前記遊星ギアに噛合っている内歯ギア、前記遊星ギアを回転自在に支持する支持部材、前記支持部材と一体に回転する出力部を有し、前記軸を同一中心にして前記太陽ギア、前記内歯ギア、前記支持部材が回転可能に支持されている遊星歯車機構と、

前記内歯ギアに回転負荷を与える回転負荷付与手段と、

前記出力部に所定の回転角ごとに設けた停止溝と、

前記停止溝に係合することにより前記出力部の回転を停止させる停止部材と、

前記停止部材を制御する制御駆動源と、

前記出力部の回転に連動して回転し、所定の回転角ごとに複数の前記被駆動部のそれぞれに配置された駆動伝達断続装置に対して選択的に対応位置して対応の被駆動部に動力を伝達するように制御する複数の制御部を有する制御部材と、

前記複数の被駆動部に対して動力が選択的に伝達されるように、前記停止溝、前記停止部材、前記制御駆動源により前記出力部を所定の回転角で停止させる制御手段と、

を有することを特徴とする駆動伝達装置。

【請求項 2】

前記回転負荷付与手段は、前記内歯ギアと前記支持部材との間に設けられた弾性部材に

10

20

より与えられるトルクリミッター機構であることを特徴とする請求項 1 に記載の駆動伝達装置。

【請求項 3】

請求項 1 または 2 の何れか一項に記載の駆動伝達装置を備えることを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、各種情報機器、プリンタ、FAX、コピー機等の画像形成装置などの各種装置における各種駆動力の切替え部分の駆動伝達装置及び、この駆動伝達装置を用いた画像形成装置に関する。

10

【背景技術】

【0002】

従来、カラー画像を形成するための画像形成装置としては、いわゆるタンデム方式のものが知られている（特許文献 1）。

【0003】

この画像形成装置は、複数の画像形成部、例えば、イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの 4 色の画像を形成する 4 つの画像形成部が設けられている。各画像形成部は、例えば、トナーを担持する現像ローラと、この現像ローラと対向して配設され、静電潜像が形成されるドラムと、このドラムに対向して配設され、ドラム上に静電潜像を形成するための帯電器及び露光装置等を有する。

20

【0004】

このようなタンデム方式の画像形成装置では、各色毎にドラムを備えているので、各色毎に現像された画像が、その色毎に順次、転写ベルトに転写される。これにより、モノクロ画像を形成する速度とほぼ同じ速度でカラー画像が形成されるため、カラー画像を形成するための画像形成装置の方式として幅広く用いられている。

【0005】

タンデム方式の画像形成装置では、カラー画像を形成する場合には、イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの 4 色にそれぞれ対応して設けられている 4 つのドラムをすべて駆動させる。そして、その色毎の可視像を順次転写ベルトに転写させることによりカラー画像を形成するようにしている。さらに、カラー画像を形成する場合には、各色に対応したドラムの駆動のみならず、各色の現像装置やトナー補給手段やトナー収納部の攪拌手段も、それぞれ駆動され、消費されるトナーに見合った量のトナーが補給用トナー収納部から現像装置に供給されている。

30

【0006】

このように、タンデム方式のカラー画像形成装置では、モノクロ画像を形成する場合の装置（白黒機）に対して、多くの被駆動要素が存在し、そして、それに応じて、駆動源やその切替え手段を必要としている。

【0007】

しかし、これらの要求に応じて、それぞれに対して、駆動源であるモータや駆動切替え手段である各種クラッチ・ソレノイド機構を設けると、コストの上昇を招く。また、これらのモータやクラッチ・ソレノイドを駆動するための電源や制御回路が必要となり、装置は複雑化や大型化し、その消費電力も増加してくる。

40

【0008】

そのため、ドラムの駆動に対しては、1 つのモータから 4 つのドラムに動力が伝達されるような動力伝達経路を構成する。そして、カラー画像を形成する場合の 4 つのドラムの駆動と、モノクロ画像を形成する場合の 1 つのドラムの駆動との切替えを、その動力伝達経路途中で電磁クラッチを介在させて、その電磁クラッチの切替えにより行なうことが提案されている。このように、電磁クラッチによる駆動の切替え手段は増えるものの、4 つのドラムに対応させて 4 つのモータをそれぞれ設ける必要がなく、コストの低減化及び装

50

置構成の簡略化を図ることができる。

【0009】

また、タンデム方式の画像形成装置における従来のトナー補給搬送機構は、一例として、図27～図30のような構成が取られている。

【0010】

図27は、トナー補給搬送機構部分の全体図である。211・212・213・214は4つのトナー容器である。トナー容器211には、黒色（K色）のトナー画像を形成する画像形成部K（不図示）の現像装置（現像容器）に対する補給用のK色トナーが収容されている。トナー容器212には、マゼンタ色（M色）のトナー画像を形成する画像形成部Mの現像装置に対する補給用のM色トナーが収容されている。トナー容器213には、シアン色（C色）のトナー画像を形成する画像形成部Cの現像装置に対する補給用のC色トナーが収容されている。トナー容器214には、イエロー色（Y色）のトナー画像を形成する画像形成部Yの現像装置に対する補給用のY色トナーが収容されている。

10

【0011】

図28のような、トナーモータ（ステッピングモータ）242とギア列からなる駆動機構で搬送スクリュウ241を回転させる。これにより、各トナー容器211・212・213・214内のトナーを、搬送スクリュウ筒221・222・223・224の端部に設けられた開口231・232・233・234から対応する現像装置の現像室へ搬送している。図29は、各色画像形成部のトナー補給搬送機構を代表して、Y色画像形成部のトナー補給搬送機構部分を拡大して示した図である。図30はその機構でのトナー搬送路部分を切断した断面図であり、トナー搬送を判りやすく示した図である。

20

【0012】

トナー補給搬送の方法は、画像濃度（現像室内のトナーとキャリアの比）の安定化のため、現像室内へ適量のトナー補給を、搬送スクリュウ241を回転するトナーモータ（ステッピングモータ）242を駆動させて行っている。トナー補給量の決定つまりトナーモータ242の回転の制御値は、画像形成中に画像を色分析したビデオカウント値を用いて各色トナーの消費量を算出し、その消費量分のトナー補給するように決定される。さらに、実際の濃度との差を、パッチの濃度の変化を検知し、トナー補給の補正量を決め、1ジョブ終了後や所定枚数後の紙間に、トナーモータ242を回転させて、搬送スクリュウ端部にある開口部より、現像室部分へトナー補給をしている。このように、トナー搬送スクリュウ241の回転は、記録画像により、その回転する量が決まるため、各色ごとに、トナーモータ242が配置され、個々に制御されている。

30

【0013】

そして、トナー容器内のトナー攪拌243は、このモータ242を逆転させ、駆動ギア軸に配設されたワンウェイクラッチ244を介することで、トナー補給スクリュウ241の回転出力と区別して攪拌243の回転出力を得ている。

【0014】

公知の駆動切替え技術として、常時回転の駆動を、遊星歯車列と電磁ソレノイドからなるトリガ手段にて、選択的に2つの出力に切換えて使用する例が提案されている。

【0015】

近年、自動車産業を初め、複写機等の画像形成装置でも、動力の切替え減速手段として遊星歯車機構が多く利用されてきている（特許文献2・3）。

40

【0016】

遊星歯車機構は、モータなどの駆動源を回転したままで複数の被駆動部を選択的に切替える時、コンパクトな構成のギア列で動力を伝達し、スリップなどの損失も少ない。そして、動力切替え時のスリップなどによる不安定さも少なく、確実にスムーズに切替えることが可能である。駆動源の回転を必要な速度に減速、回転方向を変えることも、遊星歯車の構成、ギア比により可能である。ギア列で駆動伝達切替えを行えるので静音化にも有効な機構であり、複写機の給紙クラッチなどクラッチ機構としても使用されている（特許文献3）。

50

【 0 0 1 7 】

複写機の給紙クラッチなどの例として遊星歯車機構を用いたクラッチ機構を図 3 1 により説明する。太陽歯車 A と、それに噛合う遊星歯車 B と、太陽歯車 A と同じ回転中心軸の遊星歯車 B と噛合う内歯車 C と、遊星歯車 B を回転可能に支持し同時に太陽歯車 A と同じ回転中心軸で回転可能な支持部材（以下、キャリアと記す）D と、を有する。内歯車 C は、駆動源からの駆動が伝達されている駆動の入力軸 G に結合され一体となって回転している。さらに、駆動源からの駆動力で回転している入力軸 G つまり内歯車 C（入力側）、被駆動部（負荷側）にギア列でつながっているキャリア D、そして太陽歯車 A の回転を止めるレバー F を持ったソレノイド E を配している。レバー F が引かれた状態の時は、太陽歯車 A へは負荷が繋がっていないので、太陽歯車 A が空転可能な状態である。そこで、内歯車 C（入力側）の回転は、遊星歯車 B を回転させるが、被駆動部へ繋がって負荷のかかったキャリア D はその負荷抵抗があるので、遊星歯車 B と噛合っている太陽歯車 A の方が回転する。つまり、出力のキャリア D は停止している。そして信号によりソレノイドが動作して前記レバー F が太陽歯車 A の回転を止めると、内歯車 C（入力側）の回転は、遊星歯車 B を回転させるが、太陽歯車 A は停止されているので、遊星歯車 B が太陽歯車 A の周りを公転運動する。ここで、キャリア D には遊星歯車 B の支軸が形成されているので、遊星歯車 B の公転運動と共に、キャリア D が回転し負荷側へ駆動力が伝わる。このようにして負荷側へ駆動力を断続するクラッチの役割を果たしている。

10

【 0 0 1 8 】

太陽歯車 A、内歯車 B、キャリア D のいずれを入力側、出力側、制御側にしても成立する。

20

【特許文献 1】特開 2 0 0 2 - 3 4 1 6 2 1 号公報

【特許文献 2】特開昭 6 1 - 8 9 8 5 1 号公報

【特許文献 3】特開 2 0 0 1 - 2 2 7 5 6 2 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 1 9 】

駆動源の数を減らす方法として、電磁クラッチ等により駆動の切替えを行う方法がある。例えば、トナー補給搬送機構では、現像装置部に消費されるトナーに見合った量のトナー供給が必要で、消費されるトナーの量は記録画像によって左右される。従って補充されるトナー量を、逐次制御されて搬送させるため、色毎に搬送駆動源を持ち独立に制御する方法のほか、1 つの駆動源から駆動伝達しても色毎に電磁クラッチなどの駆動切替え手段を設け制御する方法をとっていた。

30

【 0 0 2 0 】

しかし、それぞれの被駆動部に対応する数の電磁クラッチ等が必要となり、電磁クラッチそのもののほか、切替え制御するための制御回路が必要となり、装置が複雑化し、スペースも必要となり、コストも上昇せざるを得ない。

【 0 0 2 1 】

また、駆動切替え機構として、遊星歯車列と電磁ソレノイドを使用した場合でも、カラーの画像形成装置の場合、カラートナーの種類数分の切替えメカ機構・電磁ソレノイドが存在し、個々の制御回路が必要となる。

40

【 0 0 2 2 】

遊星歯車機構は、前述のように、コンパクトに確実に駆動伝達でき、駆動源の回転方向が変わっても駆動を伝達できる機構である。しかし、従来の遊星歯車機構は動力を増減速させて伝達させる増減速機構や、駆動力を断続するクラッチ機構としてのもので、回転したままの駆動源から複数の被駆動源へ駆動力を切替え制御するものではなかった。

【 0 0 2 3 】

また、駆動切替えの方法として、図 3 2 のように、ギア 4 0 1 の回転中心を中心としてレバー 4 0 2 によりギア 4 0 1 と噛合いながら揺動するアイドルギア 4 0 3 を a 側へ揺動したり、反対に b 側へ揺動したりする。これにより、被駆動側ギア 4 0 4、4 0 5 へそれ

50

どれ駆動力を伝えるようにすることができる。しかし、一旦、被駆動側ギア 404 或いは 405 に駆動力を伝えて回転しているアイドルギア 403 を揺動させて反対側の被駆動側ギア 405 或いは 404 へ噛合いを変更することは駆動伝達中にはできない。そのため、一旦モータなどの駆動源を停止させるか、しなければならない。また、この場合、1つの駆動源から2つの被駆動源を切替えることはできるがそれ以上の数の切替えはできない。

【0024】

複数の被駆動部を少ない駆動源・少ない電磁クラッチなどのアクチュエータで駆動切替えをして動作させるためのコンパクトな駆動伝達切替え装置が必要である。

【0025】

本発明は、上述のような従来技術の技術問題点を解決するものである。本発明の目的は、連続的に動作する駆動源からの動力により、各被駆動部の駆動時間を可変に、複数の被駆動部を駆動切替え制御する、取り扱いやすく簡単な構成の、コンパクト、安価な、駆動伝達装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0026】

上記の目的を達成するための本発明に係る駆動伝達装置の代表的な構成は、
駆動源から動力が入力され、被駆動部に動力を伝達する駆動伝達装置であって、
前記駆動源から動力が入力される駆動入力ギア、前記駆動入力ギアを固着した軸に固着した太陽ギア、前記太陽ギアに噛合っている遊星ギア、前記遊星ギアの外側において前記遊星ギアに噛合っている内歯ギア、前記遊星ギアを回転自在に支持する支持部材、前記支持部材と一体に回転する出力部を有し、前記軸を同一中心にして前記太陽ギア、前記内歯ギア、前記支持部材が回転可能に支持されている遊星歯車機構と、

前記内歯ギアに回転負荷を与える回転負荷付与手段と、

前記出力部に所定の回転角ごとに設けた停止溝と、

前記停止溝に係合することにより前記出力部の回転を停止させる停止部材と、

前記停止部材を制御する制御駆動源と、

前記出力部の回転に連動して回転し、所定の回転角ごとに複数の前記被駆動部のそれぞれに配置された駆動伝達断続装置に対して選択的に対応位置して対応の被駆動部に動力を伝達するように制御する複数の制御部を有する制御部材と、

前記複数の被駆動部に対して動力が選択的に伝達されるように、前記停止溝、前記停止部材、前記制御駆動源により前記出力部を所定の回転角で停止させる制御手段と、

を有することを特徴とする。

【発明の効果】

【0027】

本発明によれば、連続的に動作する1つの駆動源により複数の被駆動部を駆動制御することができ、駆動源が多くなることによる駆動回路の複雑化を防ぎ、取り扱い易いコンパクトな駆動伝達装置を提供できる。

【0028】

たとえば、カラー画像形成装置の各色トナーを各色の現像器へ順次供給したりするトナー供給装置、複数の給紙部より選択的に給紙すべき記録材を選びだす給紙装置を1つの駆動源でおこなうことができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0029】

【実施例】

【0030】

以下に本発明を図示の実施例に基づいて説明する。

【0031】

[第1実施例]

(1) 画像形成部

図1は画像形成装置の一例の概略構成図である。図2は図1の部分的な拡大図である。

10

20

30

40

50

この画像形成装置 300 は、タンデム方式 - 中間転写方式の 4 色フルカラー電子写真プリンタ（カラー画像形成装置: 情報出力装置）である。

【0032】

このプリンタ 300 は、駆動切替え装置（駆動伝達装置）により駆動切替えされるユニット駆動装置を有し、記録材上に画像を形成する画像形成装置である。プリンタ 300 には、コンピュータ（パソコン）・ワークステーション・イメージリーダー等の外部装置 400 が接続されている。この外部装置 400 からプリンタ 300 の制御デバイス（制御回路部、制御基板）350 に対して電氣的なカラー画像情報が入力する。そして、プリンタ 300 は作像動作して、記録材 P 上に入力画像情報に対応したフルカラー画像を形成して出力する。

10

【0033】

Y・M・C・K は、第 1～第 4 の 4 つの画像形成部（画像形成ユニット）であり、図面上、右側から左側に順に水平に対して左下がりにより所定の間隔をおいて一列に配置されている。第 1 の画像形成部 Y はイエロー色（Y 色）のトナー画像を形成する画像形成部、第 2 の画像形成部 M はマゼンタ色（M 色）のトナー画像を形成する画像形成部である。第 3 の画像形成部 C はシアン色（C 色）のトナー画像を形成する画像形成部、第 4 の画像形成部 K は黒色（K 色）のトナー画像を形成する画像形成部である。

【0034】

各画像形成部 Y・M・C・K は電子写真プロセス機構であり、それぞれ、像担持体としてのドラム型の電子写真感光体（感光ドラム：以下、ドラムと記す）301 を有する。各ドラム 301 は駆動機構（不図示）によりそれぞれ矢印の反時計方向に所定の速度で回転駆動される。各ドラム 301 の周囲にはドラム回転方向に沿って、一次帯電ローラ 302、現像装置 303、一次転写ローラ 304、ドラムクリーナ 305 が配置されている。一次帯電ローラ 302 は、ドラム 301 の表面を所定の極性・電位に様に帯電する帯電手段である。現像装置 303 は、ドラム 301 の表面に形成された静電潜像をトナー画像として顕画化する現像手段である。一次転写ローラ 304 は、ドラム 301 に形成されたトナー画像を次に説明する中間転写ベルト 307 に一次転写する転写手段である。ドラムクリーナ 305 は、中間転写ベルト 307 に対するトナー画像の一次転写後のドラム表面に残留した一次転写残トナーを除去するクリーニング手段である。

20

【0035】

各画像形成部 Y・M・C・K の上側には、中間転写ベルトユニット 306 が配置されている。このユニット 306 は各画像形成部 Y・M・C・K のドラム 301 の上面に接触する中間転写体としての、可撓性を有する、誘電体製のエンドレスベルト（中間転写ベルト：以下、ベルトと記す）307 を有する。このベルト 307 は、左側の駆動ローラ 308 と、右側の従動ローラ 309 と、駆動ローラ 308 の下側のテンションローラ 310 と、の並行 3 本のローラ間に懸回張設されている。そして、ベルト 307 は、駆動ローラ 308 により、矢印の時計方向（ドラム 301 の回転に順方向）に、ドラム 301 の回転速度に対応した速度で循環移動駆動される。各画像形成部 Y・M・C・K のドラム 301 は、その上面が、従動ローラ 309 とテンションローラ 310 との間の下行側ベルト部分の下面に接している。また、ベルト 307 の内側には、下行側ベルト部分を介して各画像形成部のドラム 301 に対向させて 4 個の一次転写ローラ 304 が配設されている。各画像形成部のドラム 301 とベルト 307 との当接部が各画像形成部における一次転写部である。また、駆動ローラ 308 には、このローラ 308 を二次転写対向ローラとしてベルト 307 を介して二次転写ローラ 319 が接触している。このベルト 307 と二次転写ローラ 319 との当接部が二次転写部である。従動ローラ 309 のベルト懸回部には、ベルトクリーナ装置 311 が配設されている。

30

40

【0036】

第 1～第 4 の画像形成部 Y・M・C・K の下側には、各画像形成部のドラム 301 に対する像露光手段として、レーザースキャナ（レーザ走査露光装置）312 が配設されている。このレーザースキャナ 312 は、与えられる画像情報の時系列電気デジタル画素信

50

号に対応した発光を行うレーザー発光手段、ポリゴンミラー、反射ミラー等で構成されている。

【0037】

レーザーキャナ312は、各画像形成部Y・M・C・Kのドラム301の一樣帯電面を、各色の画像情報に応じて変調されたレーザー光LY・LM・LC・LKによって走査露光することによって各色の画像情報に応じた静電潜像を形成する。各画像形成部の現像装置303には、それぞれ、Y色トナーを含む現像剤、M色トナーを含む現像剤、C色トナーを含む現像剤、K色トナーを含む現像剤が収納されている。そして、各現像装置303は各画像形成部のドラム上に形成される静電潜像を対応色のトナーでトナー画像として現像する。イメージ露光と反転現像とを組み合わせる用いられることが多い。

10

【0038】

ここで、上記4つの画像形成部Y・M・C・Kにおいて、それぞれ、ドラム301と、このドラム301に作用するいくつかのプロセス手段を、一括してプリンタ本体に対して着脱可能なプロセスカートリッジ(CRG)としてある。本実施例では、ドラム301と、一次帯電ローラ302と、現像装置303と、ドラムクリーナ305を、カートリッジ枠体内に一体的に組み付けてプリンタ本体に対して取り外し可能に装着して使用されるカートリッジとしてある。プリンタ本体内の所定の装着位置(潜像形成位置)に装着されている状態にある各カートリッジは、それぞれ、位置決め手段(不図示)により所定に位置決め固定された状態に保持されている。また、各カートリッジ側の駆動入力部(不図示)に対してプリンタ本体側の駆動出力部(不図示)が結合している。また、各カートリッジ側の電気接点(不図示)に対してプリンタ本体側の給電系統(不図示)が導通化している。

20

【0039】

プリンタの制御デバイス350は外部装置400から入力した電氣的なカラー画像情報に基づいて、各画像形成部Y・M・C・Kを作像動作させる。これにより、第1～第4の画像形成部Y・M・C・Kにおいて、それぞれ、回転するドラム301の面に対して所定の制御タイミングで、Y色、M色、C色、K色の色トナー画像が形成される。

【0040】

各画像形成部のドラム301の面に形成される色トナー画像はそれぞれ一次転写部にて、各ドラム301の回転方向と順方向に、且つ各ドラム301の回転速度に対応した速度で回転駆動されているベルト307の外面对して順次に重畳転写される。これにより、ベルト307の面に上記の4つの色トナー画像の重ね合わせによる未定着のフルカラー画像が合成形成される。各画像形成部の一次転写ローラ304には、所定の制御タイミングにて電源部(不図示)から、トナーの帯電極性とは逆極性の所定の一次転写バイアスが印加される。これにより、ドラム表面のトナー画像がベルト307の外面对して静電転写される。各画像形成部のドラムクリーナ装置305は、クリーニングブレード等で構成され、ドラム301上の一次転写残トナーをドラム表面から掻き落としドラム表面を清掃する。

30

【0041】

一方、所定の給紙タイミングにて、記録材Pを積載収容させた給紙カセット313のピックアップローラ314が駆動される。これにより、記録材Pが繰り出され、給紙ローラ315とリタードローラ316により1枚分離給紙される。そして、その記録材Pが縦搬送パス317を通してレジストローラ318に搬送される。

40

【0042】

レジストローラ318は、前記の画像形成部の画像形成タイミングに合わせて記録材Pを二次転写部に送り出す。即ち、回転するベルト307上に形成された未定着のフルカラー画像の先端が二次転写部に到達するタイミングに合わせて記録材Pの先端部が二次転写部に到達するように記録材Pをタイミング搬送する。これにより、二次転写部において、ベルト307上の未定着のフルカラー画像が一括して記録材Pの面に順次に二次転写されていく。二次転写ローラ319には、所定の制御タイミングにて電源(不図

50

示)から、トナーの帯電極性とは逆極性の所定の二次転写バイアスが印加される。これにより、ベルト307の表面のトナー画像が記録材Pに対して静電転写される。

【0043】

二次転写部を出た記録材は、ベルト307の面から分離され、縦搬送ガイド320によって、画像加熱定着装置(定着ユニット)321の定着ニップ部に案内される。そして、この定着装置321により、上記の複数色のトナー画像が熔融混色されて記録材表面に固着画像として定着される。定着装置321を出た記録材Pはフルカラー画像形成物として搬送パス322を通して外排紙ローラ323により排紙トレイ324上に送り出される。これにより、一連の画像形成動作を終了する。

【0044】

二次転写部にて記録材分離後のベルト307の面はベルトクリーナ装置311により二次転写残トナー等の残留付着物の除去を受けて清掃され、繰り返して作像に供される。

【0045】

モノ黒プリントモードの場合には、K色トナー画像を形成する第4の画像形成部Kのみが作像動作制御される。

【0046】

本実施例のプリンタ300は、第1～第4の画像形成部Y・M・C・Kを中間転写ベルト307の移動方向において、上流側からイエロー、マゼンタ、シアン、黒の順に配置したが、この色順に限られない。

【0047】

(2) 現像装置303

本実施例のプリンタ300において、各画像形成部Y・M・C・Kの現像装置303は、現像剤として、非磁性トナーと磁性キャリアを所定の重量比(TD比=トナー重量/(トナー重量+キャリア重量))で混合した二成分現像剤を用いた二成分現像方式である。

【0048】

図3によりこの現像装置303を説明する。325は現像装置303の現像室(現像容器)であり、この現像室内に所定量の現像剤(二成分現像剤)が収容されている。また、この現像室325内には、現像剤攪拌搬送スクリーユ326・327、現像スリーブ328、現像剤規制ブレード329が配設されている。

【0049】

現像室325内の現像剤は現像剤攪拌搬送スクリーユ326・327の回転により現像室325内を攪拌されながら循環搬送される。これにより、トナーとキャリアが均一に混合されるとともに、トナーが所定の極性、所定の帯電量で摩擦帯電される。

【0050】

現像スリーブ328はアルミニウム等の非磁性材製の筒体であり、ドラム301に対して所定の隙間間隔(S-Dギャップ)をあけてドラム301に並行に配列されている。現像スリーブ328の内部にはマグネットローラ330が非回転に固定して配設されている。現像スリーブ328はこのマグネットローラ330の外回りを矢印の時計方向に所定の速度で回転駆動される。現像室325内を循環搬送される現像剤の一部が現像スリーブ328の外面にマグネットローラ330の磁力により現像剤層(磁気ブラシ層)として磁気吸着されて担持され、現像スリーブ328の回転に伴い搬送される。そして、その現像剤層の厚さが、現像スリーブ328に対して所定の隙間間隔(S-Bギャップ)をあけて配設されている現像剤規制ブレード329によって規制される。層厚規制を受けた現像剤層は、引き続く現像スリーブ328の回転によりドラム301と現像スリーブ328の対向部である現像部位に搬送される。現像スリーブ328には電源部(不図示)より所定の現像バイアスが所定の制御タイミングで印加される。ドラム301に形成されている静電潜像は現像部位において現像スリーブ328に担持されている現像剤層と現像バイアスによりトナー画像として現像される。静電潜像の現像に供された現像スリーブ328上の現像剤層は引き続く現像スリーブ328の回転により現像室内に戻し搬送され、マグネットローラ330の反発磁極部の作用により現像スリーブ328の外表面から離脱する。そして、

10

20

30

40

50

その現像スリーブの外面に新たに現像剤が供給されて担持される。

【0051】

(3) トナー補給搬送機構 100

各画像形成部 Y・M・C・K においては、現像装置 303 の現像室 325 内に收容されている二成分現像剤のトナーが静電潜像の現像に供されて逐次に消費されるので、現像剤の TD 比が低下していく。そこで、制御デバイス 350 は、画像濃度（現像室内の二成分現像剤の TD 比）の安定化のため、トナー補給搬送機構 100（図 3・図 4）のトナー容器 331 から現像装置 303 の現像室 325 内に適時・適量のトナーを補給するトナー補給動作を実行する。トナー補給量の決定、つまりトナー補給搬送機構の動作制御値は、プリンタの画像形成動作中に画像を色分析したビデオカウント値を用いて各色トナーの消費量を算出し、その消費量分のトナーを補給するように決定される。さらに、実際の現像画像濃度との差を、パッチの濃度の変化を検知しトナー補給の補正量を決める。そして、1 ジョブ終了後や所定枚数後の紙間に、トナー補給搬送機構を動作させて、現像装置 303 の現像室内に適量のトナーを補給して混入させるトナー補給動作が実行される。

10

【0052】

本実施例におけるトナー補給搬送機構 100 は、図 5・図 6 のように、第 1～第 4 の 4 つのトナー容器（トナーホッパー）331 Y・331 M・331 C・331 K を有する（多色のトナー搬送機構）。この各トナー容器 331 Y・331 M・331 C・331 K は、各色の画像形成部 Y・M・C・K の現像装置 303 とは別に配設されたトナー収納部である。第 1 のトナー容器 331 Y には、第 1 の画像形成部 Y の現像装置 303 に対して補給する Y 色トナーが收容されている。第 2 のトナー容器 331 M には、第 2 の画像形成部 M の現像装置 303 に対して補給する M 色トナーが收容されている。第 3 のトナー容器 331 C には、第 3 の画像形成部 C の現像装置 303 に対して補給する C 色トナーが收容されている。第 4 のトナー容器 331 K は、第 4 の画像形成部 K の現像装置 303 に対して補給する K 色トナーが收容されている。

20

【0053】

第 1～第 4 の 4 つのトナー容器 331 Y・331 M・331 C・331 K は、それぞれ、收容しているトナーの色がそれぞれ異なるだけで、構成は同じである。各トナー容器 331 はその下部にトナー補給スクリュ部 332 を有し、図 3・図 4 のように、そのトナー補給スクリュ部 332 を介して、それぞれ、対応する現像装置 303 の現像室 325 と連絡している。

30

【0054】

トナー補給スクリュ部 332 は、トナー搬送筒部 333 と、この筒部内に配設したトナー搬送スクリュ 104（図 7）と、トナー容器 331 とトナー搬送筒部 333 とを連通させている連通パイプ部 334 を有する。トナー容器 331 内のトナーは連通パイプ部 334 からトナー搬送筒部 333 内に流入する。そして、トナー搬送スクリュ 104 が回転駆動されると、トナー搬送筒部 333 内のトナーが筒部先端側に搬送され、筒部先端側の開口部 335 から現像装置 303 の現像室 325 内の現像剤に補給される。上記のトナー搬送スクリュ 104 が、補給用トナーを收容したトナー収納部から現像装置へトナーを搬送するトナー搬送手段である。

40

【0055】

現像室 325 内に補給されたトナーは、現像剤攪拌搬送スクリュ 326・327 の回転により現像室 325 内の現像剤に攪拌されながら循環搬送されて均一に混合されるとともに、所定の極性、所定の帯電量で摩擦帯電される。

【0056】

また、第 1～第 4 の各トナー容器 331 Y・331 M・331 C・331 K の内部には、それぞれ、回転駆動されて、トナー容器中のトナーの攪拌を行なうトナー攪拌羽根（トナー攪拌手段）71・72・73・74（図 7）が配設されている。

【0057】

上記の各トナー容器 331 Y・331 M・331 C・331 K において、トナー搬送ス

50

クリュー１０４とトナー攪拌羽根７１・７２・７３・７４は、駆動切替え装置２００により動作される。上記の各トナー容器３３１Ｙ・３３１Ｍ・３３１Ｃ・３３１Ｋにおいて、トナー搬送スクリー１０４とトナー攪拌羽根７１・７２・７３・７４とが複数の被駆動手段である。

【００５８】

図５は駆動切替え装置２００の全体を正面側から見た斜視図、図６は裏側から見た斜視図である。図７は、図６において各トナー容器３３１Ｙ・３３１Ｍ・３３１Ｃ・３３１Ｋの内部を見せた切り欠き図である。図８は駆動切替え装置２００の正面図、図９は上面図、図１０は背面図である。図１１は、図９における（１１）-（１１）線視の断面図である。図１２は、図９における（１２）-（１２）線視の断面図である。図１３は、図９における（１３）-（１３）線視の断面図である。図１４と図１５はトナー搬送スクリー駆動系のギア列だけの斜視図である。図１６は駆動モータと駆動切替え部分の斜視図である。図１７は駆動切替え部の断面図である。

10

【００５９】

駆動切替え装置２００は、以下に説明するように、回転を発生させる１つの駆動源を有する。また、その駆動源からの動力を複数の被駆動手段に伝達する駆動切替え手段と、駆動切替え手段に対し切替え動作を作動させるための制御子と、を有し、駆動切替え手段と制御子とを複数備える。

【００６０】

即ち、回転を発生させる１つの駆動源（連続的に動作する１つの駆動源）としての駆動モータ１を有する。この駆動モータ１の出力軸にドライブギア２が固着されている。このドライブギア２は、回転軸４に固着されている２段ギア３の大ギア３ａに噛合している。また、回転軸４にはギア５とギア４１が同軸に固着されている。従って、ドライブギア２の回転により、２段ギア３・ギア５・ギア４１が一体に回転する。

20

【００６１】

２段ギア３の小ギア３ｂは、第１～第４の各トナー容器３３１Ｙ・３３１Ｍ・３３１Ｃ・３３１Ｋの後述する遊星歯車機構（差動遊星歯車機構）２５・２６・２７・２８と連結されているギア列への入力ギア５１（図１０・図１１）に噛合っている。遊星歯車機構２５・２６・２７・２８が複数の駆動切替え手段であり、被駆動部の駆動伝達断続装置である。

30

【００６２】

ギア５は、遊星ギア機構Ｔ（駆動切替え機構部に切替え信号を送る切替え制御部分）への駆動入力ギア６に噛合っている。

【００６３】

ギア４１は、第１～第４の各トナー容器３３１Ｙ・３３１Ｍ・３３１Ｃ・３３１Ｋの中のトナーの攪拌を行なうトナー攪拌羽根７１・７２・７３・７４と連結されているギア列への第１の入力ギア６１ａ（図９）に噛合っている。第１の入力ギア６１ａは回転軸６１ｃに固着されており、この回転軸６１ｃに第２の入力ギア６１ｂが第１の入力ギア６１ａと同軸に固着されている。従って、ギア４１の回転により第１の入力ギア６１ａと第２の入力ギア６１ｂが一体に回転する。

40

【００６４】

ギア６は遊星ギア機構Ｔの太陽ギア８（図１７）の軸に一体に嵌合されている駆動入力ギア７と噛合っている。そして、後述するように、遊星ギア機構Ｔのキャリア９へ動力が伝わる。キャリア９には、ボス部に割り付け溝（停止溝）１０が形成され、かさ歯車１１が回転中心を同じくして固定されている。このかさ歯車１１と噛合うかさ歯車１３は、カムシャフト１２に固定され、且つカムシャフト１２を回転軸としている。カムシャフト１２は定置配置の軸受け部材（不図示）に回転可能に保持されている。カムシャフト１２にはカム１３・１４・１５・１６が各色のトナー補給搬送部に対応して配置されており、カムシャフト１２と一体的に回転する。このカム１３・１４・１５・１６により各色のトナー補給搬送部に実際に動力を伝達する遊星歯車機構２５・２６・２７・２８の動力断続を

50

制御する。

【 0 0 6 5 】

遊星歯車機構 2 5 ・ 2 6 ・ 2 7 ・ 2 8 は同じ構成であるためその一つ 2 5 について、図 1 8 により説明する。(a) は遊星歯車機構 2 5 (2 6 ・ 2 7 ・ 2 8) の側面図、(b) は(a)における(b) - (b) 線視の断面図、(c) は正面図、(d) は(a)における(d) - (d) 線視の断面図である。遊星歯車機構 2 5 (2 6 ・ 2 7 ・ 2 8) は、動力入力部であるギア(駆動入力ギア) 2 9 を一体化された太陽ギア 3 0、遊星ギア 3 1、遊星ギア 3 1 を回転自在に支持する支持部材(以下、キャリアと記す) キャリア 3 2、内歯ギア 3 3 がある。また、内歯ギア 3 3 の外周に出力ギア 3 5 が形成され、太陽ギア 3 0、キャリア 3 2、内歯ギア 3 3 を同軸上で回転自在に支持する軸 3 4 を有する。また、キャリア 3 2 には突起 3 2 a が形成されている。

10

【 0 0 6 6 】

カムシャフト 1 2 が回転し、カム 1 3 (1 4 ・ 1 5 ・ 1 6) が突起 3 2 a に契合する位置にくると、キャリア 3 3 の回転が停止される。すると、動力が伝わって回転している太陽ギア 3 0 の回転は、遊星ギア 3 1 に伝わる。遊星ギア 3 1 の支持軸を持ったキャリア 3 2 の回転が規制されているので、遊星ギア 3 1 はその位置で回転し、その動力を内歯ギア 3 3 へ伝える。すなわち、トナー搬送部のトナーを供給するためのトナー搬送スクリー 1 0 4 へ伝達する出力側の内ギア 3 3 が回転する。

【 0 0 6 7 】

カムシャフト 1 2 が回転し、カム 1 3 が突起 3 2 a に契合する位置から外れると、キャリア 3 3 の回転は規制されない。このとき、太陽ギア 3 0 の回転は、遊星ギア 3 1 に伝わるが、内歯ギア 3 3 にはトナー搬送スクリー 1 0 4 へ動力を伝達しているアイドル 1 1 0 (図 8 ・ 図 1 1) が噛合していて回転負荷がかかった状態である。そのため、遊星ギア 3 1 が公転し、遊星ギア 3 1 に回転軸が形成されたキャリア 3 3 が回される。

20

【 0 0 6 8 】

つまり、動力が伝わって回転している太陽ギア 3 0 の回転は、回転規制されていなく負荷のかかっていないキャリア 3 3 に回転が伝わり、回転負荷がかかった内歯ギア 3 3 の回転は停止される。

【 0 0 6 9 】

このようにして、カムシャフト 1 2 が回転し、カム 1 3 が、キャリア 3 3 の回転を ON / OFF することで、駆動力をトナー搬送スクリー 1 0 4 側に伝達する出力の OFF / ON の制御を行なう。

30

【 0 0 7 0 】

上記複数の遊星歯車機構 2 5 ・ 2 6 ・ 2 7 ・ 2 8 が、1つの駆動モータ 1 からの動力を、複数の被駆動手段としての、各トナー容器におけるトナー搬送スクリー 1 0 4 とトナー攪拌羽根 7 1 ・ 7 2 ・ 7 3 ・ 7 4 とに伝達する駆動切替え手段である。

【 0 0 7 1 】

また、遊星歯車機構 2 5 ・ 2 6 ・ 2 7 ・ 2 8 への動力伝達は段ギア 3 からギア列を介して別ルートのギア列で伝えられる。

【 0 0 7 2 】

図 1 5 を参照して、例えば、Y 色トナー搬送部の駆動切替えのための遊星歯車機構 2 5 へ動力を伝えるルートは次ぎのようになる。即ち、2 段ギア 3 からアイドルギア 3 4、隣りの M 色トナー搬送部用遊星歯車機構 2 6 の入力ギア 3 5、アイドルギア 3 6、を経て Y 色トナー搬送部の遊星歯車機構 2 5 のギア 2 9 へ繋がるルートである。

40

【 0 0 7 3 】

C 色、K 色の各トナー搬送部も同じようにトナー搬送部用遊星歯車機構の入力ギアとその間のアイドルギアで繋がり、夫々のトナ - 搬送部用遊星歯車機構を介し搬送スクリー 1 0 4 まで駆動が伝えられるように構成している。

【 0 0 7 4 】

さて、図 1 7 により遊星ギア機構 T について説明する。遊星ギア機構 T は先に述べたよ

50

うに、入力ギア（駆動入力ギア）7が太陽ギア8の軸に固定され一体で回転する。太陽ギア8に遊星ギア40が噛合っており、さらにその外側に内歯ギア41が遊星ギア40に噛合っている。そして、遊星ギア40を回転自在に支持する支持部材であるキャリア9があり、軸43を同一中心にして太陽ギア8、内歯ギア41、キャリア9が回転可能に支持されている。

【0075】

そして、かさ歯車11に形成された割付溝10（本実施例では4つのトナー搬送部向けとホームポジションを検知するための1つ計5つの溝がある）に入り込んだレバー49が係合している。このレバー49は、ソレノイド48が励磁されることにより吸引され、割付溝より外れる。これにより、かさ歯車11が回転する。また、励磁が解けると、レバー49がともに戻る。そのため、レバー49が割り付け溝10の1つ隣の溝に入り、かさ歯車11の回転を止める。所定の回転角かさ歯車11が回転し、これに噛合ったかさ歯車13によりカムシャフト12を所定角度回転させる。カム13・14・15・16はカムシャフト12に対し所定角度ずつ位相を変えて取り付けられている。そして、ソレノイド48の励磁・励磁解除を繰り返すことにより、前記遊星歯車機構25・26・27・28のキャリア32の突起部32aに係合する位置に順次くるよう配置されている。また、かさ歯車11にはセンサー板45がとりつけられており、前記ホームポジション用の割付溝10でかさ歯車11が停止した時、センサー44で検知できるようになっている。これは動作途中で電源を切るなり停止した時、どの色のトナーから供給を始めてよいかわからないので、一度、ホームポジションまで回転させて動作を始めるためである。

【0076】

この遊星ギア機構Tは、出力側のかさ歯車11の回転をソレノイド48で直接止めている。この方法で、かさ歯車11の回転角度、つまりカム13・14・15・16の角度を決めることができる。

【0077】

上記において、割付溝10が、出力部であるかさ歯車11のボス部に所定の回転角ごとに設けた停止溝である。レバー49が、その停止溝10に係合することにより出力部であるかさ歯車11の回転を停止させる停止部材である。ソレノイド48が、その停止部材49を制御する制御駆動源である。そして、停止溝10、停止部材49、制御駆動源48により出力部であるかさ歯車11を所定の回転角で停止させ、その回転角位置を伝え、複数の被駆動部の動力伝達を制御する制御部材により各被駆動部の駆動切替えを制御する。また、前記停止溝10に対応し、各被駆動部の駆動伝達断続装置に配置された制御部材が出力部であるかさ歯車11の回転にともない一体的に動き停止する。これにより、各被駆動部の駆動伝達断続装置の動力断続を行う。

【0078】

先に述べたように遊星歯車機構は、入力側に対し2つある出力側のどちらかの回転を止めることで、他方に駆動力を繋げる切替え機構である。出力側の一方を負荷に繋げ、他方を無負荷状態にしておく。この時、後者は空転し、前者は停止している。そして、後者の回転を止めることで前者を回転させることによりクラッチ機構として応用している。これは入力側に対する負荷の軽い方が回転する原理である。遊星歯車機構は増減速装置としての役割を持っている。しかし本実施例のようにレバー49によりかさ歯車11の回転停止を解除した時、内歯ギア41が無負荷に近い状態では内歯ギア41の回転を止めて、かさ歯車11の回転をスムーズに切替えられない可能性がある。

【0079】

そこで、スプリング（弾性部材）50が、キャリア9に取り付けられたバネ座52と内歯ギア41のボス部46に取り付けられた押え部材53との間に付勢された状態ではめ込まれている。このスプリング50が、バネ座52、押え部材53を押すことにより、内歯ギア41を付勢し、内歯ギア41の回転を妨げる摩擦力を生じさせている。これにより、内歯ギア41の回転を規制するトルクリミッターの働きをさせている。このことにより、駆動切替えをスムーズにすることができ、特に駆動源を逆回転させたときのショックなど

にも対応でき、ギア等の破損も防止できる。上記において、内歯ギア 41 と支持部材であるキャリア 9 との間に設けられた弾性部材により与えられるトルクリミッター機構が内歯ギア 41 の回転を規制する手段である。

【0080】

また、このときキャリア 9 側にも同じように摩擦力が働くが、太陽ギア 8 と内歯ギア 41 のギア比により入力側である太陽ギア 8 側に対する負荷はキャリア 9 側の方が軽くなるように設定できる。

【0081】

図 19 で説明すると、太陽歯車 A の歯数を Z_A 、遊星歯車 B の歯数を Z_B 、内歯歯車 C の歯数を Z_C とする。太陽歯車 A を入力側とする。そうすると、キャリア D 側を回転させるときキャリア D の回転数は、太陽歯車 A 側の回転数の $1 / (Z_C / Z_A + 1)$ となり、内歯歯車 C を回転させるときの内歯歯車の回転数は、太陽歯車 A 側の回転方向とは逆回転で $-Z_A / Z_C$ となる。

10

【0082】

例えば、 $Z_A = 14$ 、 $Z_B = 12$ 、 $Z_C = 38$ とすると、キャリア D の回転数は $7 / 26$ 、対する内歯歯車 C の回転数は $-7 / 19$ となる。キャリア D、内歯歯車 C に同じ負荷がかかったとすると、太陽歯車 A に対しては $7 / 26 : 7 / 19$ となり、キャリア D は内歯歯車 C に対して $19 / 26 = \text{約} 0.73$ の太陽歯車 A に対する負荷となる。内歯歯車 C 側の負荷が重くなるので、キャリア D 側が回転することとなる。もちろん、キャリア D 側に繋がる比駆動側の負荷も加えた状態でキャリア D 側の負荷が軽くなるようにする必要がある。

20

【0083】

よって、本実施例のようなスプリング 50 による付勢方法でも、減速比の違いで同じ摩擦力が働くとしても、内歯ギア 41 側の方が入力側の太陽ギア 8 への回転負荷トルクとしては大きくなる。そのため、内歯歯車 41、キャリア 9 のどちらの回転を止めていなくても内歯ギア 41 の回転が止まり、キャリア 9 が回転し始めることになる。

【0084】

また、キャリア 9 側でスプリング 50 を受けるばね座 52 をキャリア 9 の回転に影響しないように設定することで、スプリング 50 の力の設定条件等緩和することができる。

【0085】

30

たとえば、ばね座 52 の回転止めを装置本体等に固定して設け、ばね座 52 とキャリア 9 との間に滑り部材等を入れて摩擦力を低減する方法、ばね座 52 を本装置支持部などに固定しキャリア 9 にばね 50 の力がかからないようにする方法などである。

【0086】

図 20・図 21・図 22 に、それぞれ、1 つのトナー容器におけるトナー搬送・攪拌・駆動切替え装置の正面図・上面図・背面図を示す。図 23 は、図 21 における (23) - (23) 線視の断面図である。図 24 は、図 21 における (24) - (24) 線視の断面図である。このトナー搬送・攪拌・駆動切替え装置の構成は、第 1 ~ 第 4 のトナー容器 331Y・331M・331C・331K の各トナー容器とも同じ構成である。

【0087】

40

103 はトナー容器の中のトナーの攪拌を行なうトナー攪拌羽根 71 (72・73・74) と一体に回転するトナー攪拌羽根ギアである。105 はトナー搬送スクリュウ 104 と一体に回転するトナー搬送スクリュウギアである。

【0088】

トナー攪拌羽根ギア 103 は、図 20 ~ 図 24 のように、伝達アイドラギア 106・107・108・109 を介して入力ギア 61b と噛合っている。トナー搬送スクリュウギア 105 は伝達アイドラギア 109・110 を介して、駆動切替え手段としての遊星歯車機構 (遊星歯車機構を用いたクラッチ機構) 25 (26・27・28) と噛合っている。

【0089】

遊星歯車機構 25・26・27・28 に対し切替え動作を作動させるための複数の制御

50

子、その複数の制御子に対する動作信号、及び制御アクチュエータについて説明する。

【0090】

駆動モータ1の回転は、駆動モータ1に固着されたドライブギア2から2段ギア3に伝わる。そして、2段ギア3から軸4を介してギア5と、ギア5と噛合うギア6を経て、遊星ギア機構Tを含む駆動切替え機構部に切替え信号を送る切替え制御部分（駆動切替え部分）へ伝えられる。

【0091】

切替え制御部分は、各遊星歯車機構（駆動切替え手段）25～28のキャリア32部分に形成された突起32aを係止する位置に、それぞれ、制御子としてのカム（突出形状部）13・14・15・16を形成したカムシャフト（制御軸）12を有する。この複数のカム13・14・15・16は同じ軸を中心とし個々に位相が異なる。そして、ソレノイド48にてカムシャフト12の回転が停止する遊星ギア機構Tを有する。この制御軸としてのカムシャフト12の回転をON・OFFさせるソレノイド構造が制御アクチュエータである。そして、制御子としての4つのカム13・14・15・16に対する動作信号を、カム13・14・15・16の数よりも少ない制御アクチュエータで制御している。本実施例では、4つのカム13・14・15・16に対する動作信号は、1つの制御アクチュエータで制御し、それぞれのカム13・14・15・16に対し個々の制御値である。

【0092】

カムシャフト12のカム13・14・15・16が、それぞれ、第1～第4の4つのトナー容器331Y・331M・331C・331Kのトナー搬送・攪拌機構に対応して配置されており、カムシャフト12と一体的に回転する。ソレノイド48のON/OFFによって、回転しているカムシャフト12を、カムシャフトに設けた回転位置検出手段（ロタリエンコーダ等の装置）で検出して、所定の位置で、所定の時間停止させる事が可能となる。

【0093】

次に、駆動切替え装置の動作について、手順を追って説明する。図25A・図25Bのフロチャートは、駆動切替え装置200の制御を表し、これらは、制御デバイス350の中に組み込まれている。コピー開始の信号にて、設定コピー枚数と記録画像を認識し、第1～第4の各色の画像形成部Y・M・C・Kのドラム301への書き込み記録画像の映像信号より、「画像信号・トナー量比較」テーブルにて記録画像に必要な使用トナー量を予測算出する。その使用量を補充するためのトナー補給スクリー104の回転数（時間）を「補給トナー量・スクリー回転数」テーブルで算出する。そして、各色のカム13・14・15・16の静止時間を計算する。そして、S8の色判別部の制御にて、色順（Y・M・C・Kの順）で、前記のカム静止時間カム静止ソレノイド48を順次動作させ切替る。つまり、Y色位置でカムをY補給時間静止させ、駆動モータをONにして、Y色の搬送スクリーを回転させ、この静止時間の分、Yトナーを搬送補給する。同様に、S9からS14のステップをM色・C色・K色の順に行なわせ、K色終了の後、色判別部の制御にて、S15のステップに進み、一枚の画像形成分のトナーが搬送される。これらのステップを順次行い、S1の枚数カウントにて、所定枚数カウントされると、S16のステップに進み、コピー終了となる。ここで、トナー補給・攪拌の駆動源である駆動モータ1は画像形成と共に回転させている。

【0094】

従って、前述のように、駆動モータ1とギア列でつながっている攪拌羽根・遊星ギア駆動切替えの太陽ギアと切替え制御部分の遊星ギア機構Tの出力部であるかさ歯車11は回転している。

【0095】

ここで、例えば、第1の画像形成部Yの現像装置303への第1のトナー容器331Yからのトナー搬送は、制御デバイス350からの信号で、カム静止ソレノイド48を駆動させてカムシャフト12を回転させる。そして、第1のトナー容器331Yに対応する遊星歯車機構25のキャリア32の突起32aを停止させる位置でカム13を所定時間静止

10

20

30

40

50

させる。この所定時間の静止期間において、第1のトナー容器331Yのトナー搬送スクリュウ104に遊星歯車機構25の出力側ギアが回転し、アイドルギアを介して第1のトナー容器331Yのトナー搬送スクリュウ104が回転する。これにより、トナー搬送筒部333の開口部335から現像装置303の現像室325内に所定の計算量のY色トナーが補給される。

【0096】

同様の制御手順で、第2～第4の画像形成部M・C・Kの現像装置303にも対応するトナー容器331M・331C・331Kから適時・適量のトナー補給がなされ、所定コピー完了後、駆動がOFFされ、画像コピーが終了する。

【0097】

上記のように、駆動切替え手段とその制御子とを複数備え、複数の制御子に対する動作信号を、制御子の数より少ない制御アクチュエータで制御する。これにより、駆動源と制御アクチュエータの数が減り、装置構成の簡易となり、装置の小型軽量化・駆動エネルギー（電力）の省エネ化の効果がある。

【0098】

さらに、回転を発生させる駆動源は1つの駆動源であって、制御子に対する動作信号は1つの制御アクチュエータで制御し、それぞれの制御子に対して個々の制御値をとることが可能であるので、簡易な装置構成で複雑な制御切替えが可能となる効果がある。

【0099】

さらに、駆動切替え手段は、遊星歯車機構を用いたクラッチ機構で、制御子は同じ軸を中心とし個々に位相の異なった突出形状からなる制御軸で、制御アクチュエータは制御軸の回転をON/OFFさせるソレノイド構造である。この構成により、簡易な装置構成である効果と合わせて、簡単な制御方法で個々に駆動切替えできる効果がある。

【0100】

さらに、画像形成装置及びその被駆動手段を、カラー画像形成装置の各スクリュウの回転トナー搬送手段と各トナー収納部のトナー攪拌手段とすることで、複雑化したトナー補給搬送・攪拌機構を構成が簡単で取り扱い易くなる。これにより、画像形成装置の小型化・安価な構成で実現することのできる効果がある。

【0101】

前述したように、従来のカラー画像形成装置では、白黒機に対し、画像作成過程で多くの駆動切替え機構や駆動源を必要としている。特に、トナー補給機構部分の駆動切替えにおいて、各色ごとに切替え機構・駆動源が存在するような複雑な機構を有していた。これら駆動切替え機構や駆動源の増加は、装置構成を複雑化し機能の信頼性を低下させたり、動力エネルギーを増やし省エネの阻害要因であった。これらの機構を簡易な構成とし、駆動源を減らし、取り扱い易く、小型化軽量化・安価な構成で実現する駆動切替え機構が望まれていた。

【0102】

そこで、本実施例では、1つの駆動源（モータ）1からの動力を、複数の遊星クラッチと、1つのアクチュエータ（ソレノイド）とで構成する事で駆動切替えする機構にしている。この構成にて、1つの駆動源と1つのアクチュエータとを用いて複数の被駆動部へ動力を選択的に伝達する動力伝達装置である。特に、課題となっているカラートナーの補給搬送機構で、複数（4色）のカラートナーの搬送（スクリュウ）と攪拌との回転制御を行なわせることができる。複数個のモータが一つになる。これにより、消費電力を下げることができ、また、減速装置等のギア系列の共有が可能で、駆動ユニット重量の低減や省スペース化、さらに、電源の小型化や駆動源を減らすことで信頼性向上に、そして、装置全体の小型軽量化等を得る事ができる。

【0103】

以上のように、コンパクトで、複雑な駆動回路を必要としない、少ない駆動源から複数の被駆動部へ動力を伝達切替え制御する、簡単な構成、コンパクト、安価な駆動力切替え装置を提供することができる。

10

20

30

40

50

【 0 1 0 4 】

〔 第 2 実施例 〕

本発明に係る駆動切替え装置は、第 1 実施例のようなトナー搬送機構の駆動切替えに留まらず、1つの駆動源で複数の被駆動部を動かすことに応用可能である。

【 0 1 0 5 】

図 2 6 は、本発明に従う駆動切替え装置 2 0 0 を記録材搬送機構の給紙駆動に応用した例である。

【 0 1 0 6 】

駆動モータ 1 から遊星ギア機構 T への駆動伝達、ギア 7 から太陽ギア 8、遊星ギア 4 0、内歯ギア 4 1、キャリア 9 まで動作とも先の第 1 実施例と同じである。そして、かさ歯車 1 1 にあたるところをキャリア 9 と一体的に回転し、割付溝 1 0 も形成された割付板 5 5 に変えている。そして、割付板 5 5 上にピン 5 6、5 7 が固定されており、割付板 5 5 と一緒に回転する。

【 0 1 0 7 】

給紙ローラ 5 8 と 5 9 はそれぞれ別ルートの記録材（用紙）を搬送するローラである。ローラ 5 8、5 9 の駆動ローラには駆動ギア 6 0、6 1 がついていて遊星歯車機構 6 2、6 3 の出力側ギア 6 4、6 5（内歯ギア）に噛み合っている。そして、前記割付板 5 5 が回転してピン 5 6、5 7 が遊星歯車機構 6 2・6 3 のキャリア 6 6、6 7 の突起部 6 6 a、6 7 a に係合する位置にくると給紙ローラ 5 8、5 9 を回し始める。割付溝 1 0 の位置、ピン 5 6、5 7 の位置と突起部 6 6 a、6 7 a の位置の配置により給紙ローラ 5 8 と 5 9 のどちらを動かすか、またどちらも動かさないようにするか、切替えることができる。

【 0 1 0 8 】

センサー 4 4 を 2 つ設け、給紙ローラ 5 8、5 9 のどちらが給紙しているか検知することも可能である。

【 0 1 0 9 】

このように 1 つの駆動源から複数の被駆動部 5 8・5 9、特に 3 つ以上の被駆動部もしくは切替えの数のものの切替え制御に有効である。

【 0 1 1 0 】

本発明に係る駆動切替え装置 2 0 0 は、プリンタ、コピー機、FAX などの画像形成装置の駆動部で、駆動源の駆動力を複数の被駆動部へ選択的に切り替え駆動するものに利用可能である。具体的には、トナー搬送、給紙ローラ駆動、両面紙搬送、現像器やクリーナなどの感光ドラムへの着脱などに使用できる。画像形成装置以外の他の装置分野でも、1つの駆動源で複数の被駆動部を切替えて動作させるものに利用可能である。

【 0 1 1 1 】

本発明によれば、複雑化した駆動切替え装置を、簡易な機構構成で実現して、特に、カラー画像の画像形成装置を、簡単で取り扱い易く、小型化・省エネで安価な装置構成で実現することができる。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 1 1 2 】

【 図 1 】 第 1 実施例の画像形成装置の概略構成図

【 図 2 】 図 1 の部分的な拡大図

【 図 3 】 現像装置の説明図

【 図 4 】 現像装置とトナー容器の連絡部分を見せた斜視図

【 図 5 】 駆動切替え装置全体を正面から見た斜視図

【 図 6 】 同じく裏側から見た斜視図

【 図 7 】 図 6 の一部切り欠き図

【 図 8 】 駆動切替え装置全体の正面図

【 図 9 】 駆動切替え装置全体の上面図

【 図 1 0 】 駆動切替え装置全体の背面図

【 図 1 1 】 図 9 の (1 1) - (1 1) 線視の断面図

10

20

30

40

50

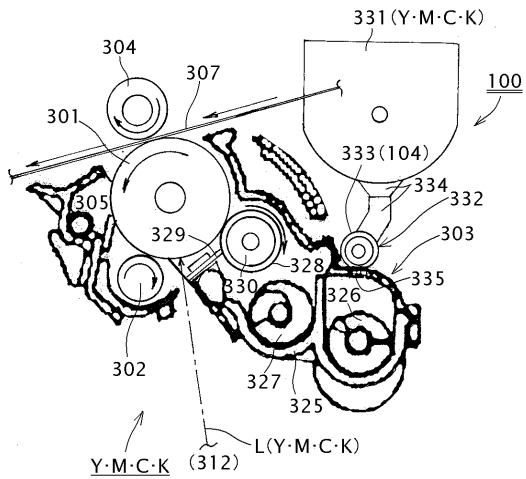
- 【図 1 2】図 9 の (1 2) - (1 2) 線視の断面図
- 【図 1 3】図 9 の (1 3) - (1 3) 線視の断面図
- 【図 1 4】トナー搬送スクリュウ駆動系のギア列だけを正面から見た斜視図
- 【図 1 5】同じく裏側から見た斜視図
- 【図 1 6】駆動モータと駆動切替え部分の斜視図
- 【図 1 7】駆動切替え部の断面図
- 【図 1 8】遊星歯車機構の説明図
- 【図 1 9】遊星歯車機構の模式図
- 【図 2 0】1 つのトナー搬送・攪拌・駆動切替え装置の正面図
- 【図 2 1】同じく上面図
- 【図 2 2】同じく背面図
- 【図 2 3】図 2 1 の (2 3) - (2 3) 線視の断面図
- 【図 2 4】図 2 1 の (2 4) - (2 4) 線視の断面図
- 【図 2 5 A】トナー補給の制御フロー図 (その 1)
- 【図 2 5 B】トナー補給の制御フロー図 (その 2)
- 【図 2 6】第 2 実施例の説明図
- 【図 2 7】従来例のトナー補給搬送機構の説明図 (その 1)
- 【図 2 8】従来例のトナー補給搬送機構の説明図 (その 2)
- 【図 2 9】従来例のトナー補給搬送機構の説明図 (その 3)
- 【図 3 0】従来例のトナー補給搬送機構の説明図 (その 4)
- 【図 3 1】遊星歯車機構の説明図
- 【図 3 2】揺動ギアによる駆動切替えの概略図
- 【符号の説明】
- 【 0 1 1 3 】

10

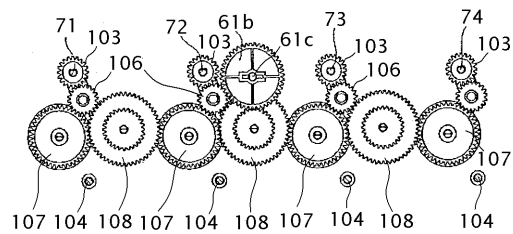
20

1 : モータ、1 2 : カムシャフト、1 3 ~ 1 6 : アクチュエータ駆動部、2 5 ~ 2 8 : 駆動切替え機構、7 1 ~ 7 4 : トナー攪拌羽根、1 0 4 : トナー搬送スクリュウ

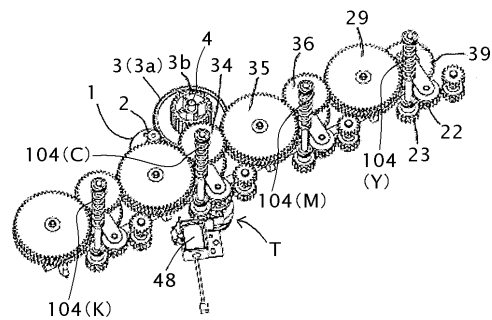
【図 3】



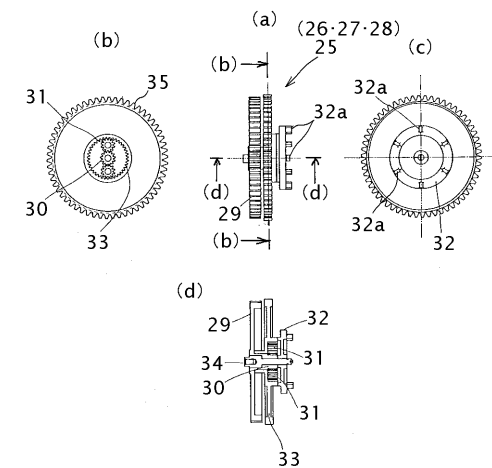
【図 1 2】



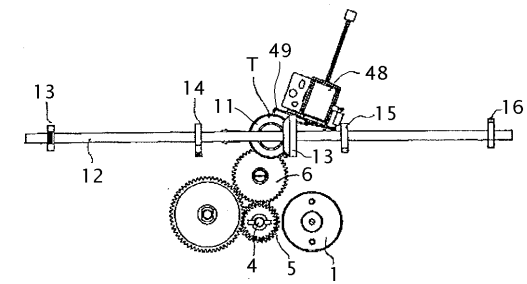
【図 1 5】



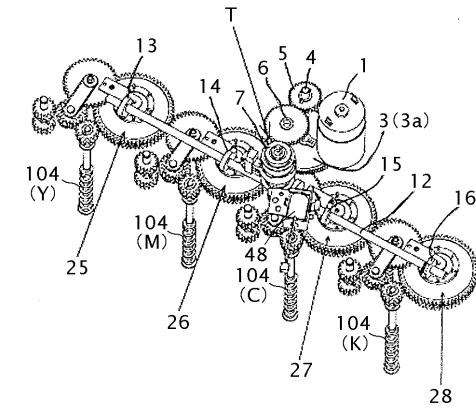
【図 1 8】



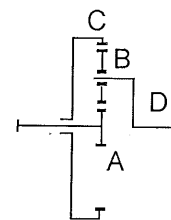
【図 1 3】



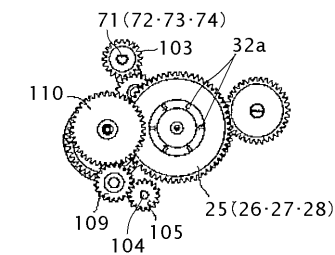
【図 1 4】



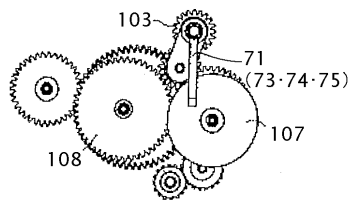
【図 1 9】



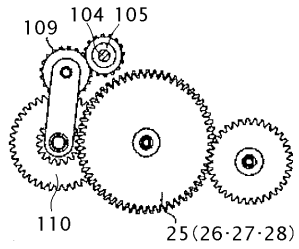
【図 2 0】



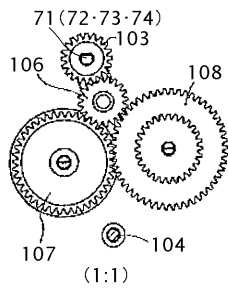
【図 2 2】



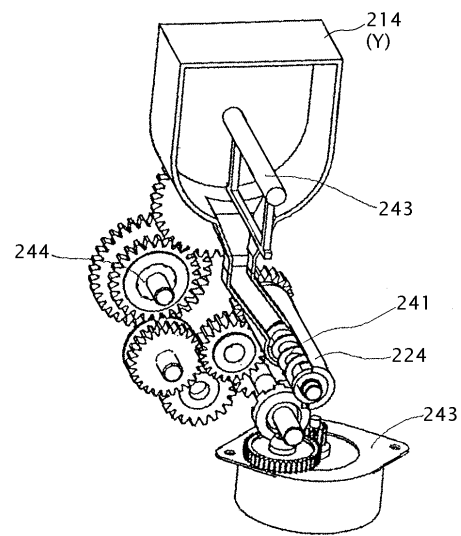
【図 2 3】



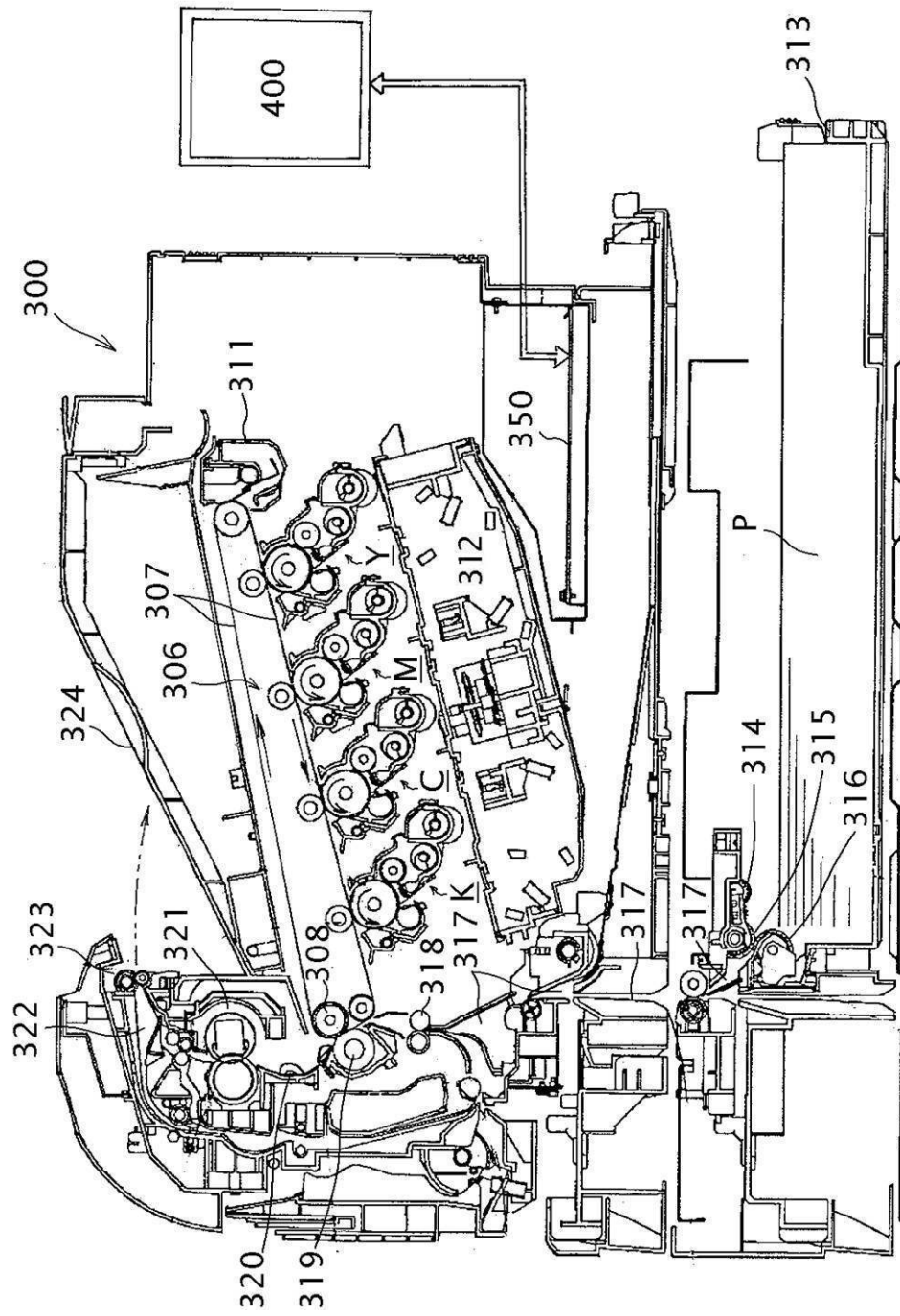
【図 2 4】



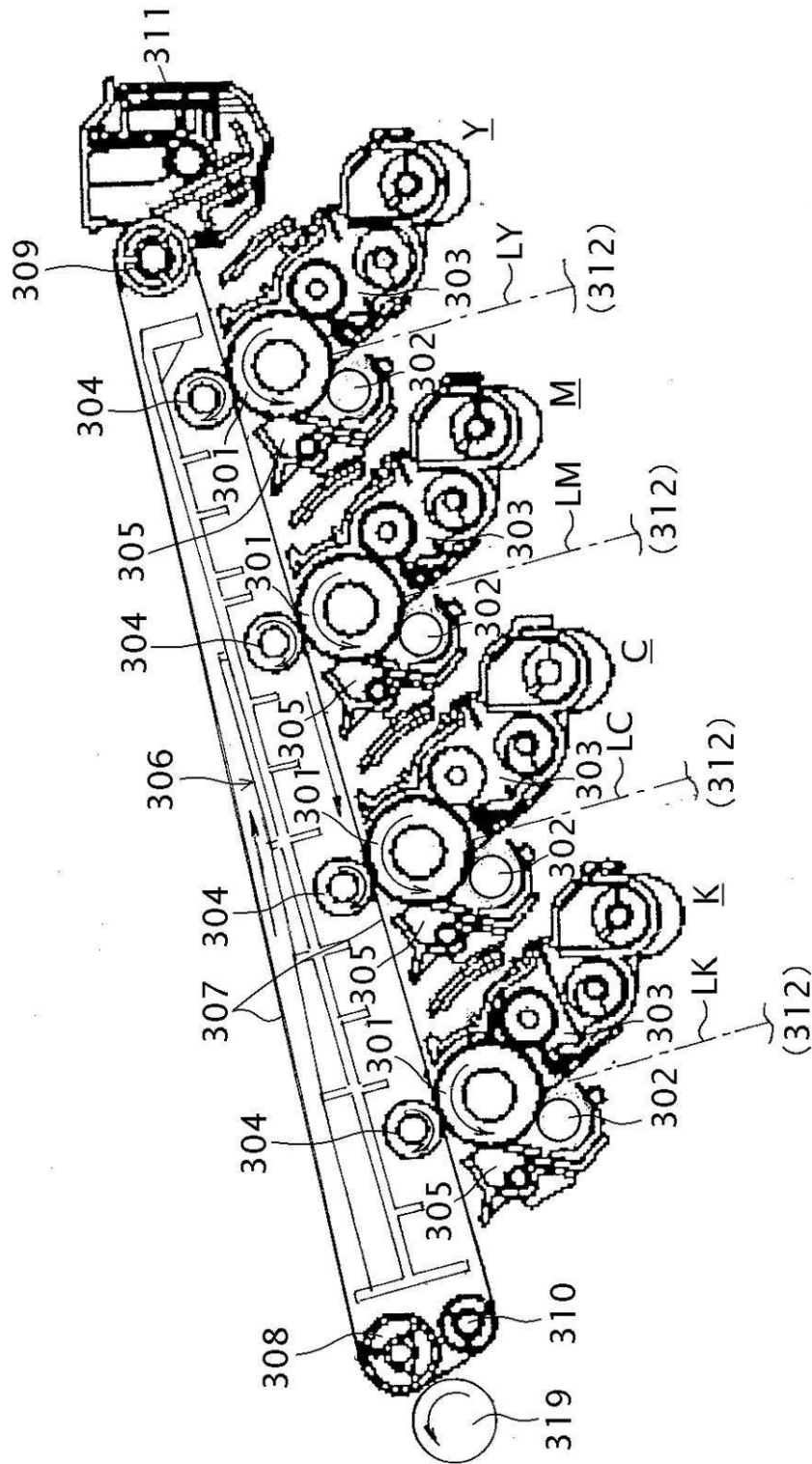
【図 3 0】



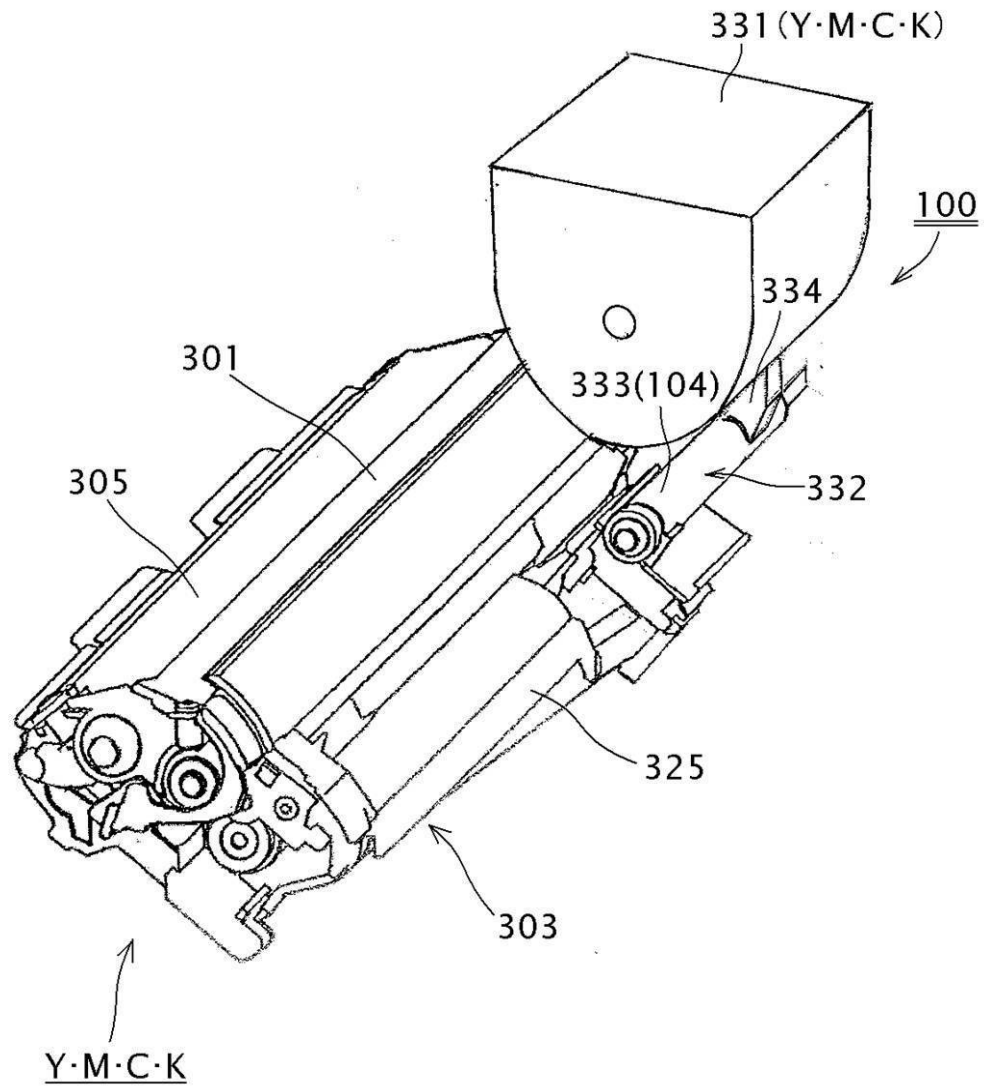
【図1】



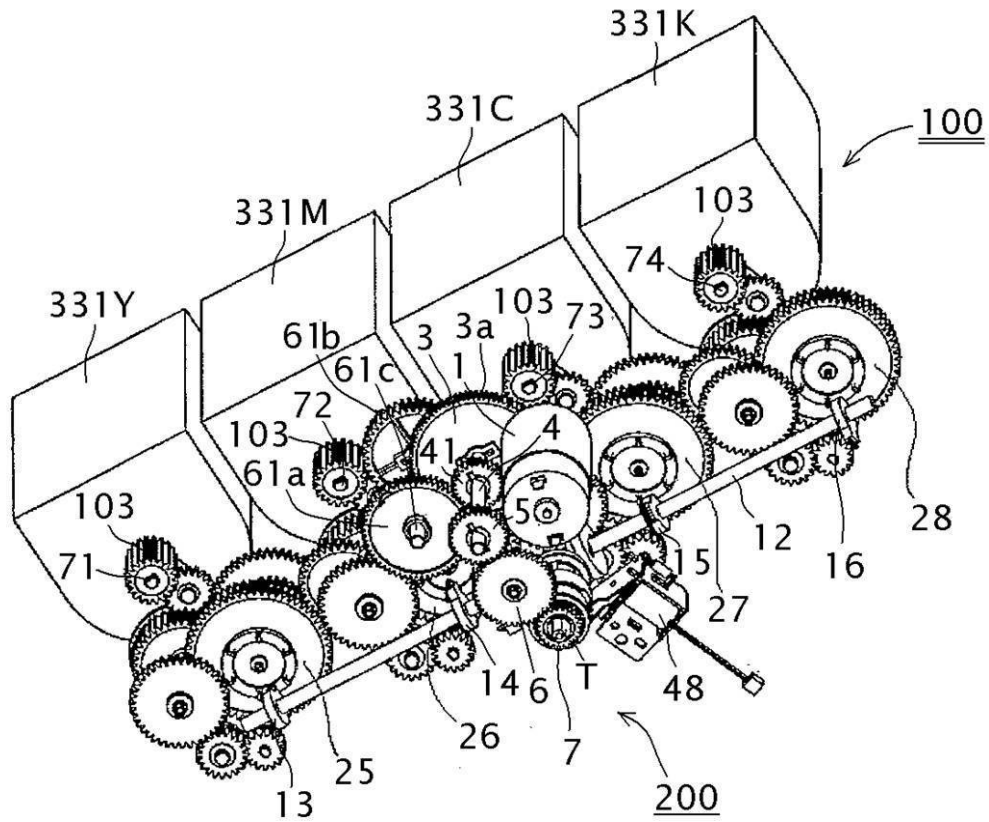
【図2】



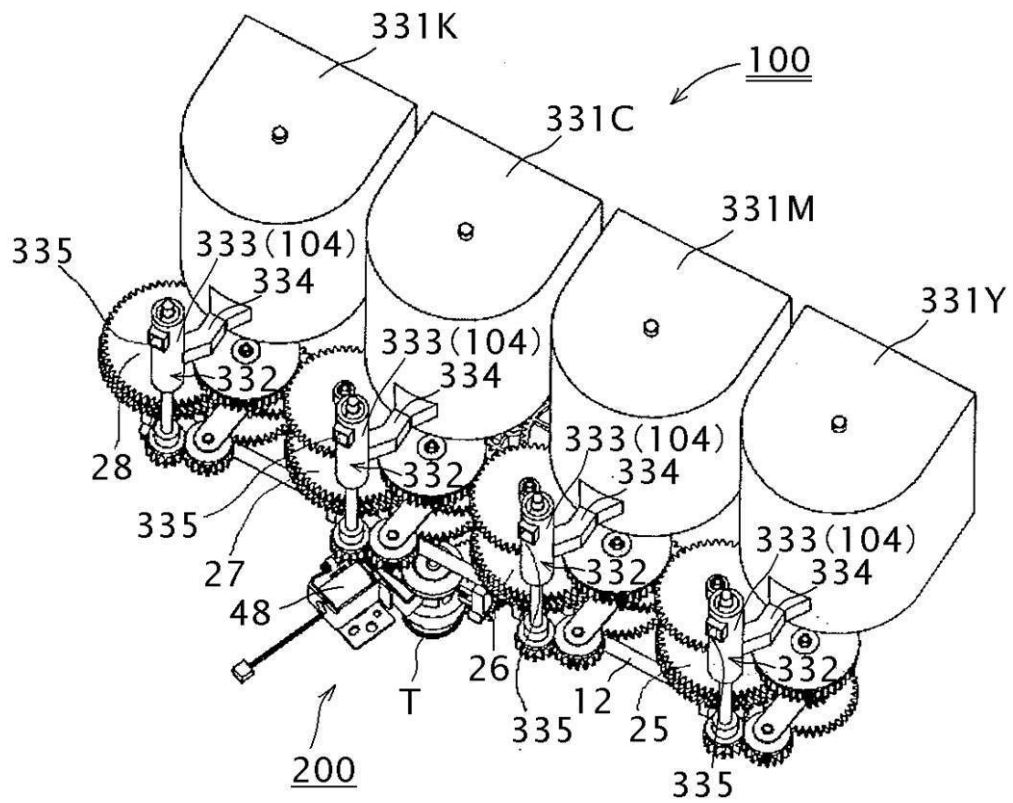
【図4】



【図5】

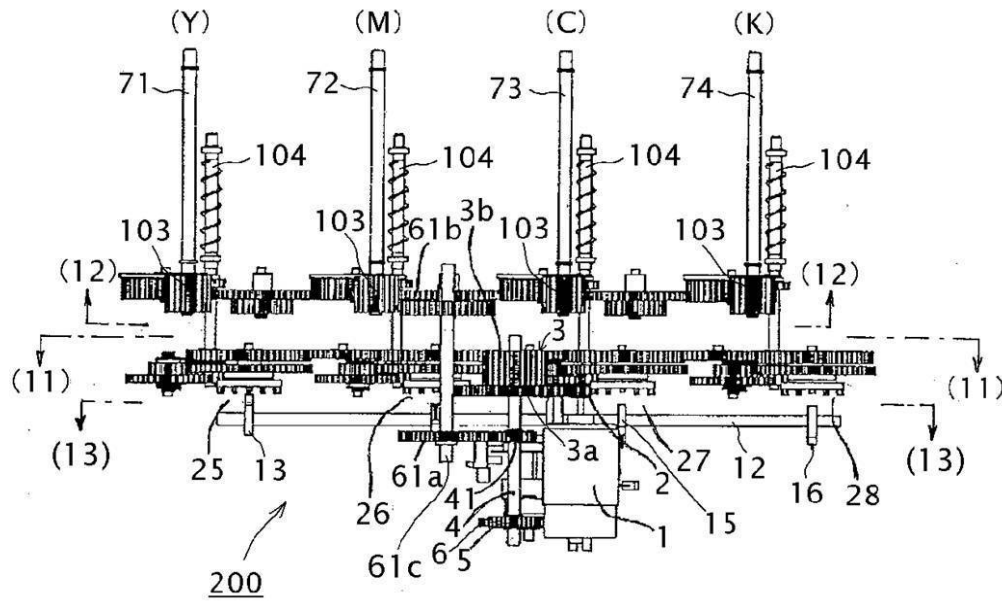


【図6】

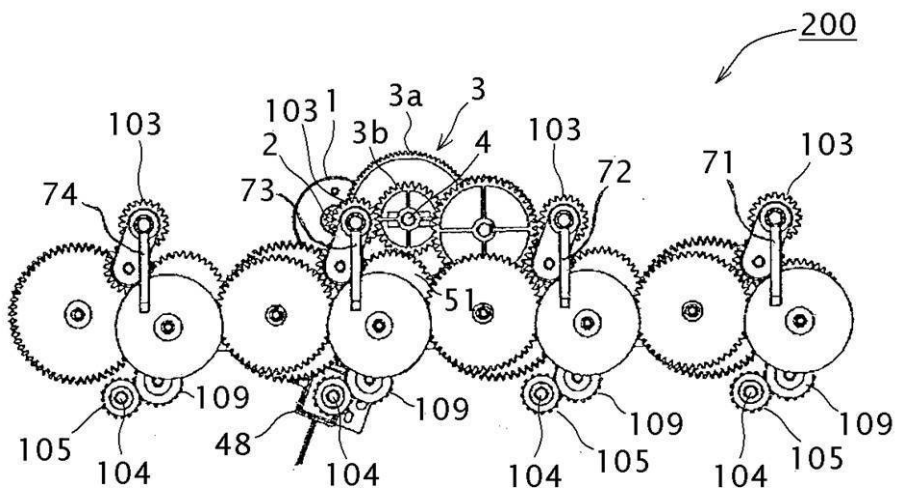


[illegible]

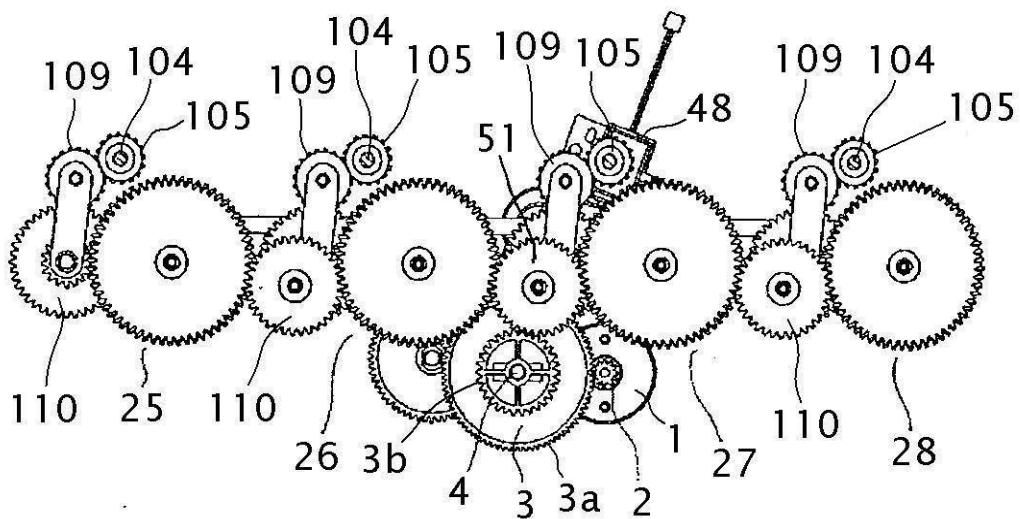
【図 9】



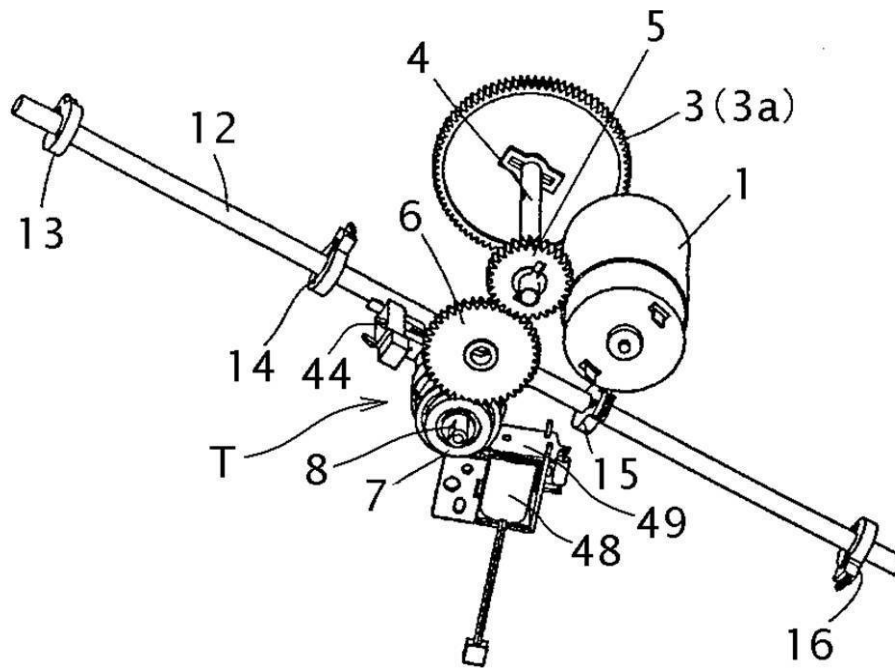
【図 10】



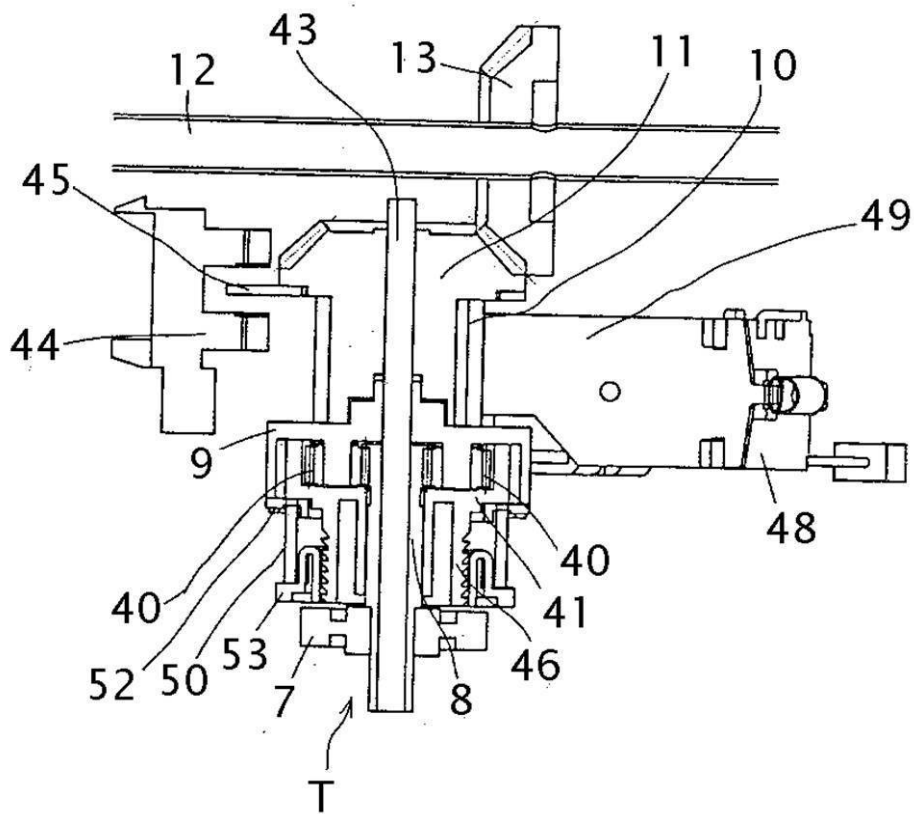
【図 11】



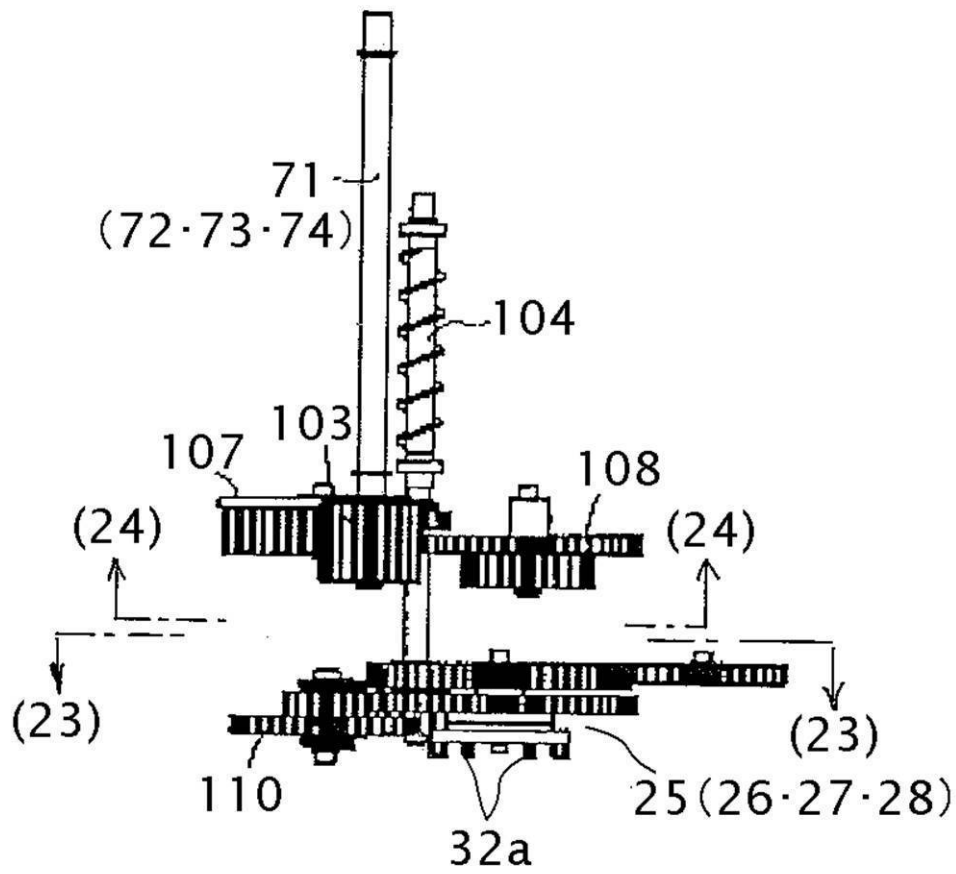
【図16】



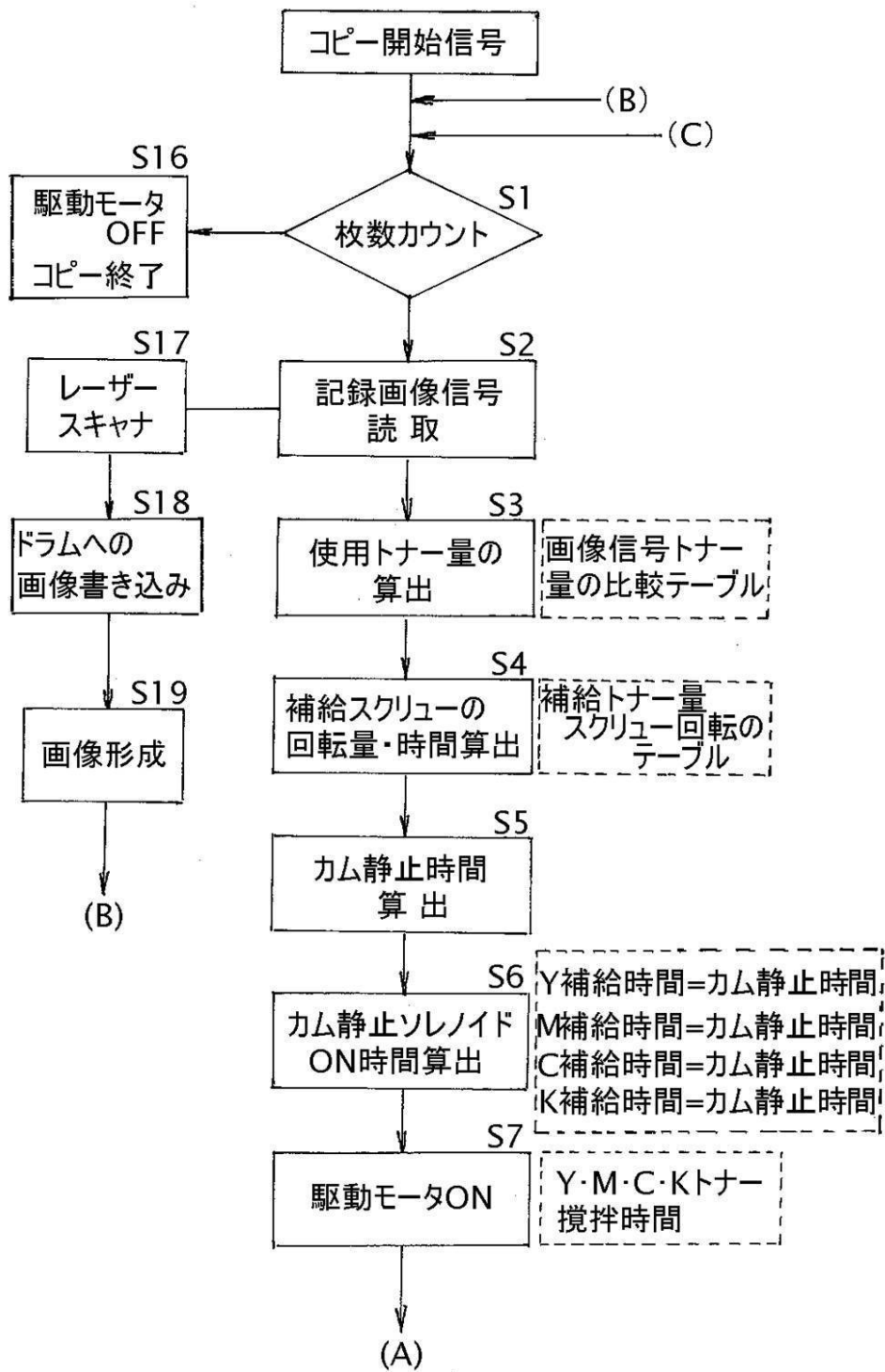
【図17】



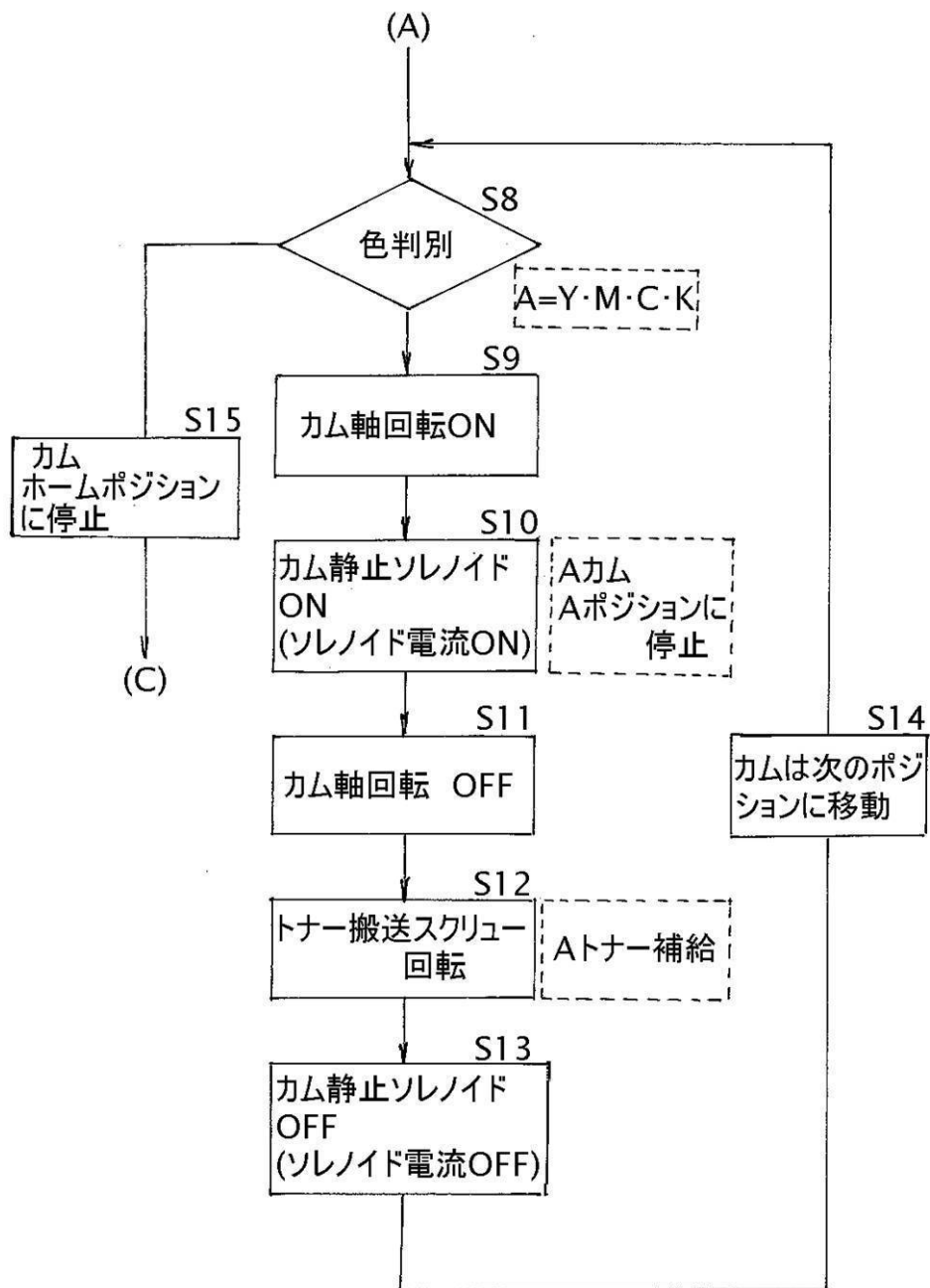
【図 21】



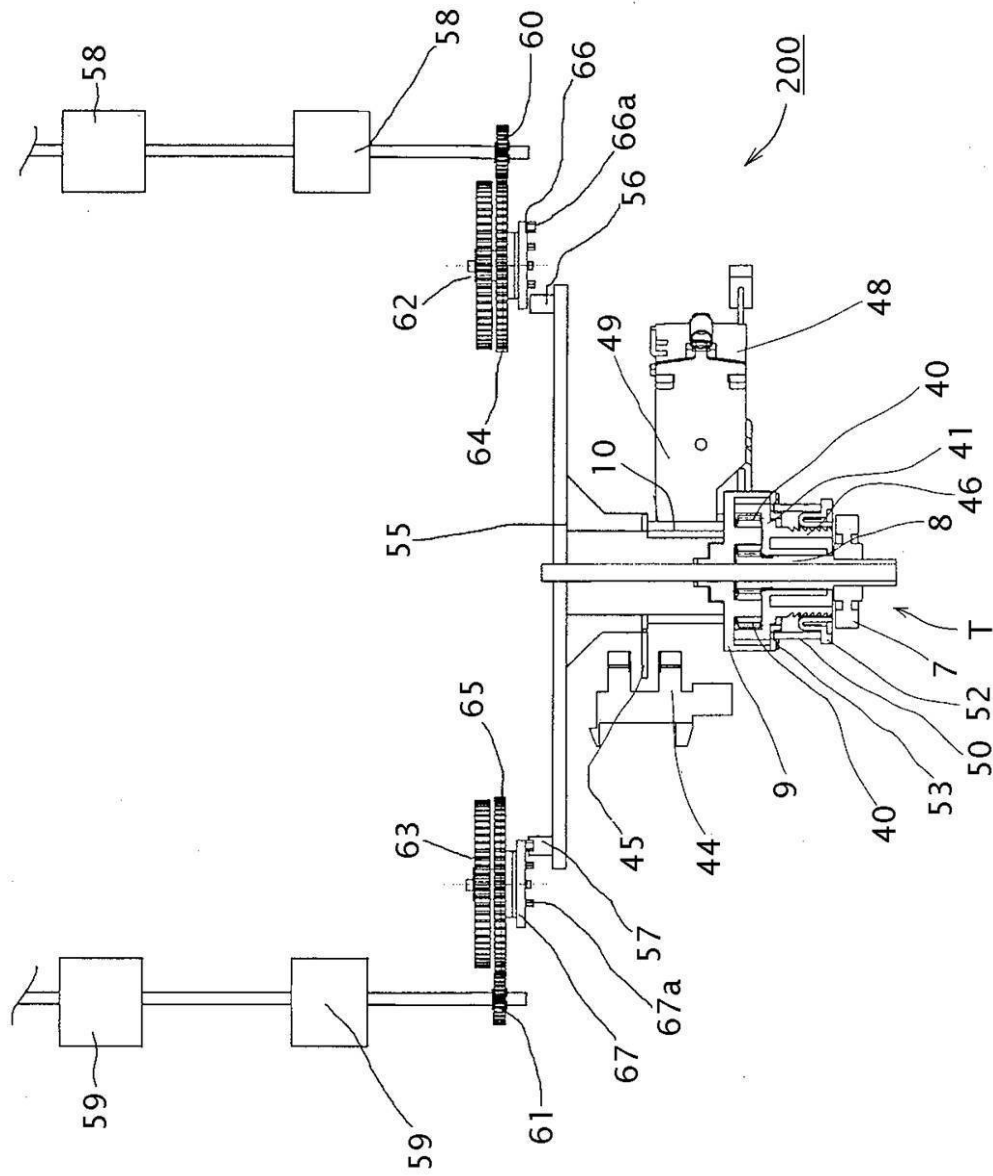
【図25A】



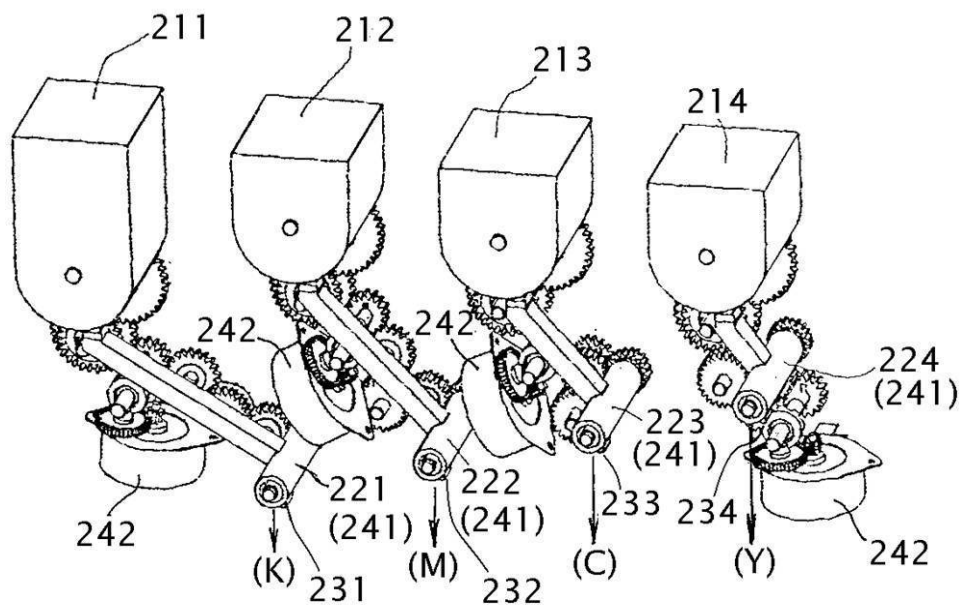
【図 25 B】



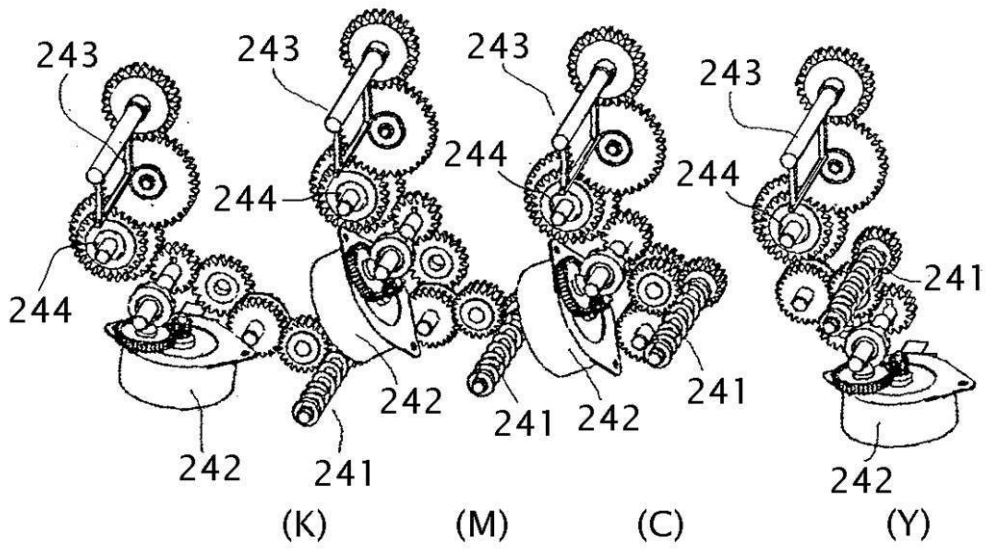
【図26】



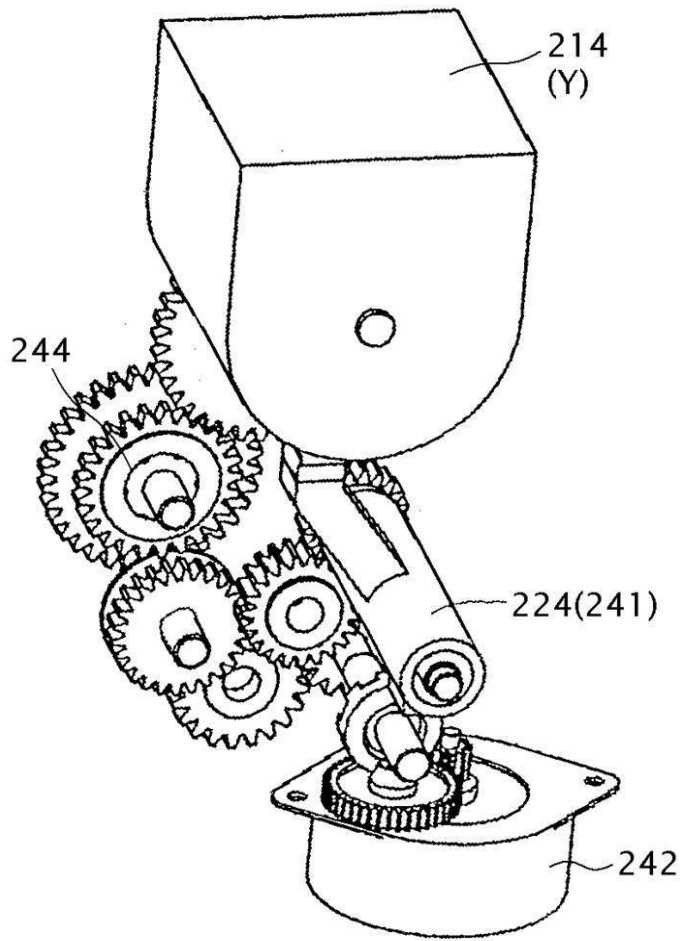
【図27】



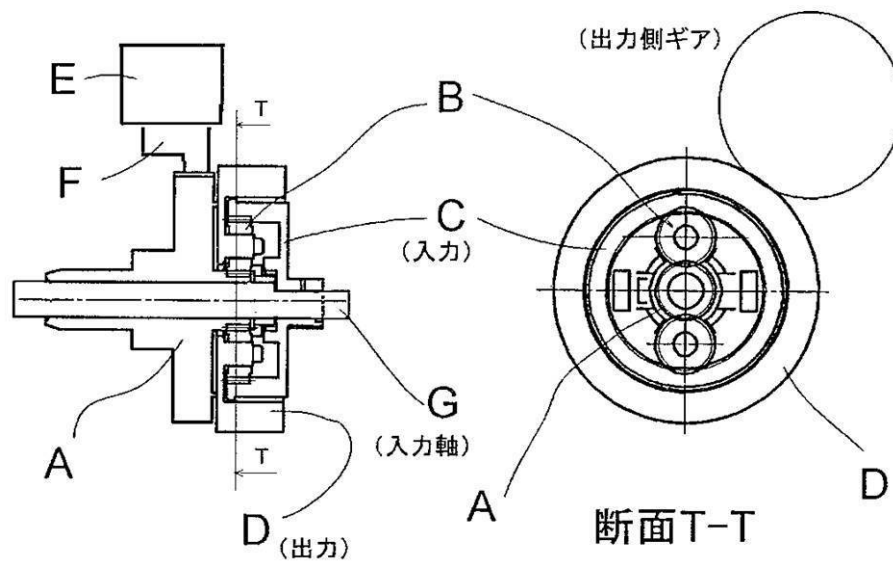
【図28】



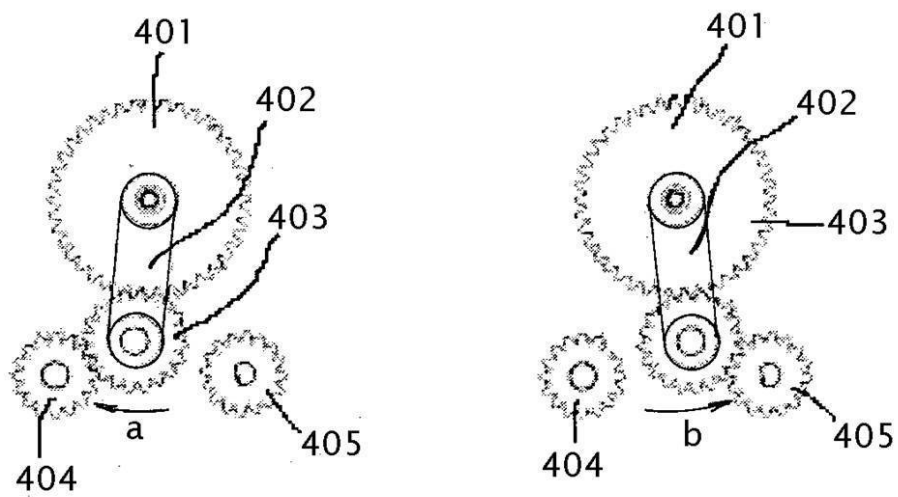
【図 29】



【図 3 1】



【図 3 2】



フロントページの続き

審査官 金田 理香

(56)参考文献 特開 2 0 0 4 - 2 9 9 0 9 8 (J P , A)
特開 2 0 0 5 - 3 1 6 0 7 8 (J P , A)
特開 2 0 0 6 - 3 4 7 7 7 0 (J P , A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)
G 0 3 G 1 5 / 0 0
G 0 3 G 1 5 / 0 8
G 0 3 G 2 1 / 0 0
F 1 6 H 1 / 2 8