



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210647077 U

(45)授权公告日 2020.06.02

(21)申请号 201921351111.1

(22)申请日 2019.08.20

(73)专利权人 淮安宏睿娱乐用品有限公司
地址 223200 江苏省淮安市淮安区季桥镇
同心西路

(72)发明人 李艳辉

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

B05C 9/14(2006.01)

B05B 15/55(2018.01)

B01F 7/16(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

B01F 15/06(2006.01)

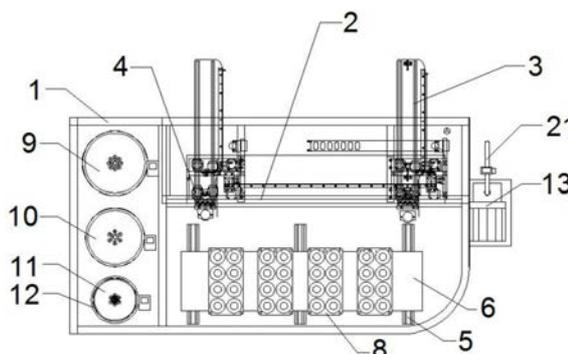
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种双组打胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种双组打胶机,包括工作台、搅拌芯轴和电加热陶瓷套,所述工作台顶部一侧通过螺栓固定安装有X轴电动滑台,所述X轴电动滑台的滑动顶部通过螺栓安装有第一Z轴电动滑台,所述第一Z轴电动滑台的滑动顶部一侧通过螺栓安装有安装架,所述安装架一端底部通过安装套安装有出料管,所述出料管内顶端通过轴承安装有搅拌芯轴,所述安装架一端顶部安装有搅拌电机,所述搅拌电机的驱动端与搅拌芯轴的转动轴连接,所述安装架一侧通过螺栓安装有进胶阀,所述进胶阀的出料口通过管道与出料管顶部一侧的进料口连接。解决了胶在管路搅拌体内凝固、堵塞的现象,解决了工作完清洗搅拌体不干净的现象,不用拆装,出胶快。



1. 一种双组打胶机,包括工作台(1)、搅拌芯轴(19)和电加热陶瓷套(14),其特征在于,所述工作台(1)顶部一侧通过螺栓固定安装有X轴电动滑台(2),所述X轴电动滑台(2)的滑动顶部通过螺栓安装有第一Z轴电动滑台(3),所述第一Z轴电动滑台(3)的滑动顶部一侧通过螺栓安装有安装架(4),所述安装架(4)一端底部通过安装套安装有出料管(18),所述出料管(18)内顶端通过轴承安装有搅拌芯轴(19),所述安装架(4)一端顶部安装有搅拌电机(16),所述搅拌电机(16)的驱动端与搅拌芯轴(19)的转动轴连接,所述安装架(4)一侧通过螺栓安装有进胶阀(15),所述进胶阀(15)的出料口通过管道与出料管(18)顶部一侧的进料口连接,所述工作台(1)一端通过螺栓安装有胶泵(13),所述胶泵(13)的进料端连接有胶管(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种双组打胶机,其特征在于:所述工作台(1)另一端通过支撑架安装有第一胶罐(9),所述第一胶罐(9)一侧设置有第二胶罐(10),所述第二胶罐(10)一侧通过螺栓安装有电加热台(12),所述电加热台(12)内放设有清水罐(11),第一胶罐(9)、第二胶罐(10)和清水罐(11)的出料端均通过料管与胶管(21)连接,所述第一胶罐(9)、第二胶罐(10)和清水罐(11)的出料端分别安装有电磁阀。

3. 根据权利要求2所述的一种双组打胶机,其特征在于:所述工作台(1)顶部另一侧通过螺栓安装有第二Y轴电动滑台(5),所述第二Y轴电动滑台(5)的滑动块顶部通过螺栓安装有安装板(6),所述安装板(6)上通过螺栓安装有置料板(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种双组打胶机,其特征在于:所述胶泵(13)的出料端通过软管(20)与进胶阀(15)连接,所述软管(20)上套设安装有电加热陶瓷套(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种双组打胶机,其特征在于:所述出料管(18)为不锈钢材料制作,所述出料管(18)内壁镀覆有特氟龙材料。

一种双组打胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打胶机技术领域,特别涉及一种双组打胶机。

背景技术

[0002] 目前国内打胶机均为普通胶出胶时间慢,不易清洗,不耐酸碱、腐蚀,搅拌体易凝固,为此,我们提出一种双组打胶机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种双组打胶机,解决了胶在管路搅拌体内凝固、堵塞的现象,解决了工作完清洗搅拌体不干净的现象,不用拆装,出胶快,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种双组打胶机,包括工作台、搅拌芯轴和电加热陶瓷套,所述工作台顶部一侧通过螺栓固定安装有X轴电动滑台,所述X轴电动滑台的滑动顶部通过螺栓安装有第一Z轴电动滑台,所述第一Z轴电动滑台的滑动顶部一侧通过螺栓安装有安装架,所述安装架一端底部通过安装套安装有出料管,所述出料管内顶端通过轴承安装有搅拌芯轴,所述安装架一端顶部安装有搅拌电机,所述搅拌电机的驱动端与搅拌芯轴的转动轴连接,所述安装架一侧通过螺栓安装有进胶阀,所述进胶阀的出料口通过管道与出料管顶部一侧的进料口连接,所述工作台一端通过螺栓安装有胶泵,所述胶泵的进料端连接有胶管。

[0006] 进一步地,所述工作台另一端通过支撑架安装有第一胶罐,所述第一胶罐一侧设置有第二胶罐,所述第二胶罐一侧通过螺栓安装有电加热台,所述电加热台内放设有清水罐,胶罐、第二胶罐和清水罐的出料端均通过料管与胶管连接,所述第一胶罐、第二胶罐和清水罐的出料端分别安装有电磁阀。

[0007] 进一步地,所述工作台顶部另一侧通过螺栓安装有第二Y轴电动滑台,所述第二Y轴电动滑台的滑动块顶部通过螺栓安装有安装板,所述安装板上通过螺栓安装有置料板。

[0008] 进一步地,所述胶泵的出料端通过软管与进胶阀连接,所述软管上套设安装有电加热陶瓷套。

[0009] 进一步地,所述出料管为不锈钢材料制作,所述出料管内壁镀覆有特氟龙材料。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:第一胶罐、第二胶罐分别存储所需的胶液,清水罐存放清水,置料板用于放置待打胶的物品,使用时,人员开启搅拌电机,使搅拌芯轴在出料管内顶部进行搅拌工作,开启电加热陶瓷套对软管进行加热,且根据用胶需要开启第一胶罐和第二胶罐其中一组或两组的电子阀,并打开胶泵,通过胶泵将第一胶罐和第二胶罐其中一组或两组的胶液通过进胶阀进入出料管内,且胶液进入出料管后则将被转动的搅拌芯轴进行充分搅拌工作,使得胶液之间混合均匀充分,提高使用质量,且电加热陶瓷套可对进入出料管内的胶液进行加热工作,便于搅拌融合性更好,在打胶结束后,人员只将清水罐的电磁开启,通过电加热台对清水罐内清水进行加热工作,在由胶泵将加热

后的清水送至出料管内,通过电加热陶瓷套和电加热台对清水的双重加热,可有效使清水对出料管内进行清洗,再由搅拌芯轴的搅拌使得清洗效果更好,可有效避免残留胶体在出料管内;本打胶机简化了同机类的输送管路,解决了胶在管路搅拌体内凝固、堵塞的现象,解决了工作完清洗搅拌体不干净的现象,不用拆装,出胶快。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种双组打胶机的俯视结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型一种双组打胶机中安装架的结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型一种双组打胶机中出料管的截面结构示意图。

[0014] 图中:1、工作台;2、X轴电动滑台;3、第一Z轴电动滑台;4、安装架;5、第二Y轴电动滑台;6、安装板;8、置料板;9、第一胶罐;10、第二胶罐;11、清水罐;12、电加热台;13、胶泵;14、电加热陶瓷套;15、进胶阀;16、搅拌电机;18、出料管;19、搅拌芯轴;20、软管;21、胶管。

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图1-3所示,一种双组打胶机,包括工作台1、搅拌芯轴19和电加热陶瓷套14,所述工作台1顶部一侧通过螺栓固定安装有X轴电动滑台2,所述X轴电动滑台2的滑动顶部通过螺栓安装有第一Z轴电动滑台3,所述第一Z轴电动滑台3的滑动顶部一侧通过螺栓安装有安装架4,所述安装架4一端底部通过安装套安装有出料管18,所述出料管18内顶端通过轴承安装有搅拌芯轴19,所述安装架4一端顶部安装有搅拌电机16,所述搅拌电机16的驱动端与搅拌芯轴19的转动轴连接,所述安装架4一侧通过螺栓安装有进胶阀15,所述进胶阀15的出料口通过管道与出料管18顶部一侧的进料口连接,所述工作台1一端通过螺栓安装有胶泵13,所述胶泵13的进料端连接有胶管21。

[0017] 其中,所述工作台1另一端通过支撑架安装有第一胶罐9,所述第一胶罐9一侧设置有第二胶罐10,所述第二胶罐10一侧通过螺栓安装有电加热台12,所述电加热台12内放设有清水罐11,胶罐9、第二胶罐10和清水罐11的出料端均通过料管与胶管21连接,所述第一胶罐9、第二胶罐10和清水罐11的出料端分别安装有电磁阀。

[0018] 本实施例中如图1所示,电加热台12用于对清水罐11进行加热工作。

[0019] 其中,所述工作台1顶部另一侧通过螺栓安装有第二Y轴电动滑台5,所述第二Y轴电动滑台5的滑动块顶部通过螺栓安装有安装板6,所述安装板6上通过螺栓安装有置料板8。

[0020] 本实施例中如图1所示,人员可通过第二Y轴电动滑台5安装板6的使用位置进行调节。

[0021] 其中,所述胶泵13的出料端通过软管20与进胶阀15连接,所述软管20上套设安装有电加热陶瓷套14。

[0022] 本实施例中如图2所示,电加热陶瓷套14用于对软管20进行加热工作。

[0023] 其中,所述出料管18为不锈钢材料制作,所述出料管18内壁镀覆有特氟龙材料。

[0024] 本实施例中如图3所示,特氟龙材料使出料管18内壁具有良好的防挂壁效果。

[0025] 需要说明的是,本实用新型为一种双组打胶机,工作时,第一胶罐9、第二胶罐10分别存储所需的胶液,清水罐11存放清水,置料板8用于放置待打胶的物品,使用时,人员开启搅拌电机16,使搅拌芯轴19在出料管18内顶部进行搅拌工作,开启电加热陶瓷套14对软管20进行加热,且根据用胶需要开启第一胶罐9和第二胶罐10其中一组或两组的电子阀,并打开胶泵13,通过胶泵将第一胶罐9和第二胶罐10其中一组或两组的胶液通过进胶阀15进入出料管18内,且胶液进入出料管18后则将被转动的搅拌芯轴19进行充分搅拌工作,使得胶液之间混合均匀充分,提高使用质量,且电加热陶瓷套14可对进入出料管18内的胶液进行加热工作,便于搅拌融合性更好,在打胶结束后,人员只将清水罐11的电磁开启,通过电加热台12对清水罐11内清水进行加热工作,在由胶泵13将加热后的清水送至出料管18内,通过电加热陶瓷套14和电加热台12对清水的双重加热,可有效使清水对出料管18内进行清洗,再由搅拌芯轴19的搅拌使得清洗效果更好,可有效避免残留胶体在出料管18内。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

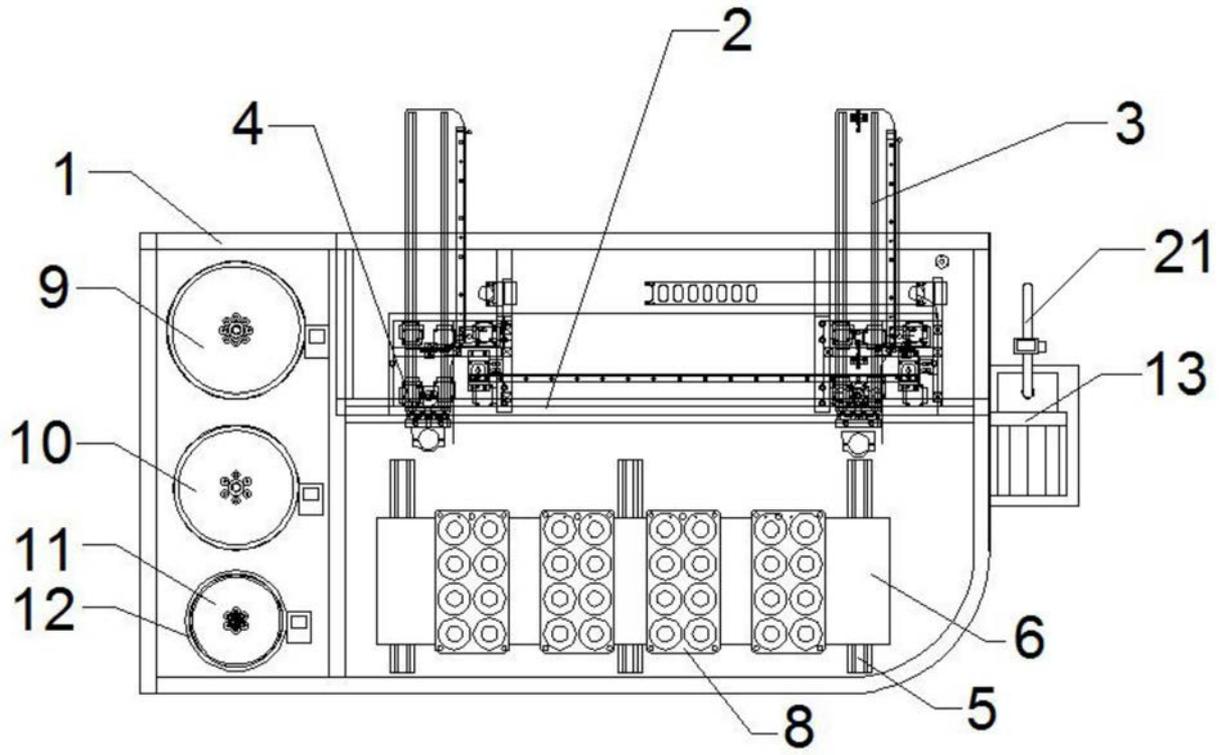


图1

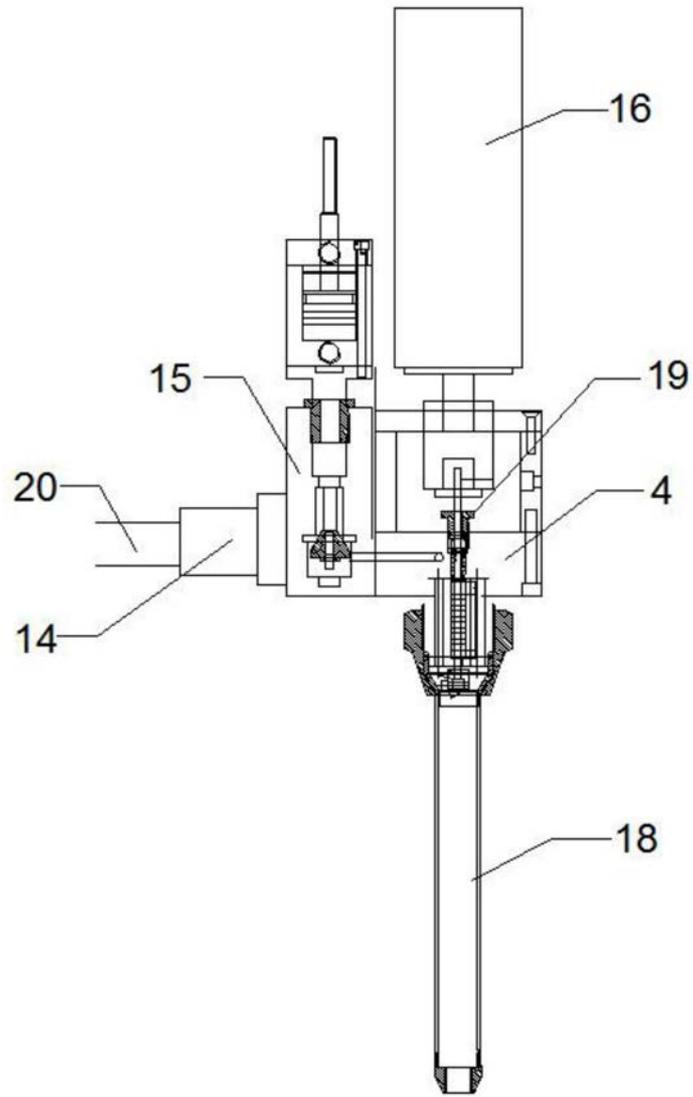


图2

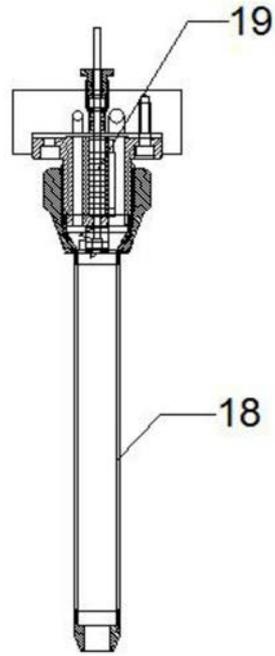


图3