

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 504 699 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
10.05.2006 Bulletin 2006/19

(51) Int Cl.:
A47G 9/02 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **04364055.6**

(22) Date de dépôt: **30.07.2004**

(54) **Housse de couette ou d'oreiller constituée de deux panneaux interchangeables, et parure de lit comprenant une telle housse**

Deckbettbezug oder Kissenbezug bestehend aus zwei auswechselbaren Bahnen und Bettzeug mit einem solchen Bezug

Cover for duvet or pillow comprising two interchangeable panels, and set of bed linen comprising such cover

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR**

(30) Priorité: **06.08.2003 FR 0309712**

(43) Date de publication de la demande:
09.02.2005 Bulletin 2005/06

(73) Titulaire: **BM Textile
35501 Vitré Cédex (FR)**

(72) Inventeur: **Huard, Jacky
35500 Vitré (FR)**

(74) Mandataire: **Larcher, Dominique
Cabinet Vidon,
16 B, rue Jouanet,
B.P. 90333,
Technopole Atalante
35703 Rennes Cédex 7 (FR)**

(56) Documents cités:
**EP-A- 1 082 928 DE-A- 4 018 769
FR-A- 2 540 718 GB-A- 2 331 239**

- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2002, no. 11, 6 novembre 2002 (2002-11-06) -& JP 2002 191483 A (FUJITA SHUJI), 9 juillet 2002 (2002-07-09)
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2003, no. 08, 6 août 2003 (2003-08-06) -& JP 2003 116693 A (TOKUDA TOMIJIRO), 22 avril 2003 (2003-04-22)
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2002, no. 08, 5 août 2002 (2002-08-05) -& JP 2002 095567 A (MARUHACHI MAWATA CO LTD), 2 avril 2002 (2002-04-02)
- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2002, no. 09, 4 septembre 2002 (2002-09-04) -& JP 2002 125822 A (MARUHACHI MAWATA CO LTD), 8 mai 2002 (2002-05-08)

EP 1 504 699 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

[0001] Le domaine de l'invention est celui du linge de maison. Plus précisément, l'invention concerne les housses de couette ou d'oreiller ainsi que les différents articles qui leur sont traditionnellement associés pour constituer des parures de lit.

[0002] Classiquement, une housse de couette ou d'oreiller est formée d'une enveloppe de tissu, généralement cousue sur trois de ses côtés, une fente étant ménagée dans l'enveloppe pour permettre l'introduction et l'extraction de la couette. Un rabat est le plus souvent prévu pour masquer la fente et maintenir l'ensemble en position en glissant le rabat entre le sommier et le matelas.

[0003] En dépit de l'existence de la fente, l'introduction ou le retrait de la couette demeurent des opérations quelque peu fastidieuses.

[0004] Certaines solutions ont été proposées dans l'art antérieur (voir EP-A-1 082 928) pour faciliter les manipulations qui doivent être réalisées pour introduire une couette dans la housse ou retirer la couette de la housse. Ceci constitue une fonctionnalité intéressante.

[0005] Les solutions proposées ne traitent toutefois pas de la modularité de la housse de couette qui constitue aussi un élément déterminant dans la demande d'achat d'un consommateur.

[0006] Un critère de choix également important pour l'utilisateur au moment de l'achat est l'esthétique du modèle.

[0007] Il est donc nécessaire de proposer un grand nombre de modèles de façon à combiner couleurs et motifs de tissus.

[0008] Pour augmenter l'attrait des modèles, les parures de linge de lit sont généralement créées et décidées par des stylistes.

[0009] Toutefois, lors de la fabrication le lancement d'un modèle n'est décidé que si le modèle en question doit être fabriqué dans des quantités conformes aux minimums imposés par les fabricants.

[0010] De plus, la répartition des dimensions est réalisée selon des données statistiques.

[0011] Un tel flux de données et de décisions conditionne donc l'apparition d'un modèle dans le commerce.

[0012] Or, ce flux ne permet pas la flexibilité et la réactivité nécessaires pour s'adapter aux attentes de plus en plus personnalisées des clients réalisant bien souvent un achat d'impulsion.

[0013] La variété de l'offre, sa modularité et son évolutivité sont donc limitées en raison des contraintes techniques et financières. Dans ce contexte, l'optimisation des ventes est un exercice difficile du fait des risques d'inventus ou des ruptures de stock dues à des réassorts trop longs ou impossibles.

[0014] L'invention a notamment pour objectif de pallier les inconvénients de l'art antérieur.

[0015] Plus précisément, l'invention a pour objectif de proposer une housse de couette ou d'oreiller qui puisse

être fabriquée avec un coût de revient inférieur à celui des housses de couette de l'art antérieur.

[0016] L'invention a également pour objectif de fournir une telle housse qui puisse être offerte à la vente avec une grande variété et une grande modularité, en étant éventuellement évolutive.

[0017] L'invention a aussi pour objectif de fournir une telle housse de couette pour laquelle les risques d'inventus ou les ruptures de stock sont diminués comparés aux risques qu'impliquent les solutions de l'art antérieur.

[0018] L'invention a encore pour objectif de fournir une telle housse qui puisse être composée par l'utilisateur final.

[0019] Ces objectifs, ainsi que d'autres qui apparaîtront par la suite, sont atteints grâce à l'invention qui a pour objet une housse destinée à recouvrir une couette ou un oreiller, du type comprenant une enveloppe formée par l'assemblage d'au moins deux panneaux pourvus de moyens d'assemblage/désassemblage facilitant la mise en place de la couette ou de l'oreiller dans ladite enveloppe ou son retrait, caractérisée en ce que lesdits deux panneaux sont interchangeables et comprennent chacun une partie principale dont les bordures latérales présentent des moyens d'assemblage/désassemblage, au moins un rabat s'étendant dans le prolongement de ladite partie principale, et en ce que lesdits deux panneaux présentent des dimensions identiques de telle sorte que ladite enveloppe soit formée par la réunion desdits panneaux disposés de façon que ledit rabat d'un desdits panneaux soit un rabat de tête tandis que ledit rabat de l'autre desdits panneaux soit un rabat de pied.

[0020] De cette façon, les coûts de production sont diminués grâce à la standardisation des dimensions et à la simplification des phases de découpe des panneaux, les découpes étant identiques pour les deux panneaux.

[0021] Par ailleurs, la standardisation des dimensions des panneaux permet d'accélérer la fabrication et, par conséquent, de réduire les délais de livraison.

[0022] Grâce à l'invention, le produit peut être commercialisé avec un minimum de stock dans les magasins et en augmentant sa variété par rapport à l'art antérieur. Les stocks peuvent donc être reconstitués régulièrement, dans les modèles et dimensions nécessaires, éventuellement avec un fort taux de renouvellement.

[0023] On comprend donc qu'une large gamme de produits peut être offerte au client, avec un style et un rendu d'un niveau de qualité tout à fait similaire à celui des solutions traditionnelles.

[0024] Un autre avantage de l'invention est que l'utilisateur dispose de deux housses avec seulement deux panneaux. En effet, si un imprimé différent est prévu sur les faces des panneaux, il suffit de les retourner pour obtenir une deuxième présentation de la housse.

[0025] De plus, grâce à l'invention, il est possible de faire évoluer un modèle acheté, les panneaux qui composent la housse pouvant être utilisés avec d'autres panneaux acquis postérieurement.

[0026] Plus encore, des panneaux réalisés dans des

matières différentes peuvent être associés.

[0027] En outre, le rabat de pied traditionnellement constitué de deux épaisseurs de tissus, n'est constitué selon l'invention que d'une épaisseur. La matière nécessaire au rabat de tête est donc compensée par l'économie de matière réalisée au niveau du rabat de pied.

[0028] Compte tenu d'un coût de revient réduit et de la rapidité avec laquelle la housse selon l'invention peut être fabriquée, un autre avantage de l'invention réside dans le fait que le client peut créer lui-même son modèle (contrairement à l'art antérieur selon lequel le client choisi dans des modèles préétablis et figés). Bien entendu, le client reste limité dans ses choix par la disponibilité des motifs et des matières.

[0029] Des finitions spécifiques peuvent même être réalisées à la demande. Des possibilités de finition sur mesure et à la demande sont donc envisageables.

[0030] On note par ailleurs que la structure de l'enveloppe à deux panneaux désolidarisable facilite considérablement les phases consistant à introduire la couette dans l'enveloppe ou à retirer la couette de l'enveloppe, ainsi que toutes les opérations d'entretien.

[0031] Un autre résultat avantageux de l'invention réside dans le fait que les draps sont rendus moins importants grâce à l'invention. En effet, le panneau de la housse en contact avec le corps peut être lavé régulièrement, sans qu'il soit nécessaire de laver toute la housse.

[0032] On notera que lesdits moyens d'assemblage/désassemblage seront généralement prévus sur les bordures des panneaux eux-mêmes. Toutefois, il pourra aussi être envisagé de prévoir ces moyens sur au moins une bande solidarisée de part et d'autre desdits panneaux. Une telle bande portant les moyens d'assemblage/désassemblage pourra donc être fabriquée indépendamment des panneaux de la housse. On pourra ainsi réaliser de grandes longueurs de bande et les rendre prêtes à être cousues sur les panneaux. En effet, la longueur des panneaux étant standardisée, la longueur des bandes correspondantes aux panneaux l'est également.

[0033] Selon un mode de réalisation préféré lesdits moyens d'assemblage/désassemblage comprennent des pièces encliquetables.

[0034] De tels moyens d'assemblage/désassemblage contribuent à rendre plus aisées et plus rapides les phases d'introduction et d'extraction de la couette.

[0035] Préférentiellement, ces moyens d'assemblage/désassemblage seront constitués par des boutons-pression.

[0036] On pourra aussi réaliser lesdites pièces encliquetables sous la forme d'un élément portant au moins une bille et au moins un évidement cylindrique de dimensions adaptées à recevoir, par encliquetage, respectivement l'élément cylindrique et la bille la bille d'un autre élément du même type.

[0037] Dans ce cas, lesdites pièces encliquetables sont préférentiellement constituées par un élément portant une bille sur chacune de ses faces, ledit évidement cylindrique étant traversant et reliant lesdites faces.

[0038] Une telle pièce est donc réversible, ce qui s'avère avantageux tant au moment de son montage qu'en phase d'utilisation.

[0039] En outre, la forme sphérique des billes évite de former des parties saillantes susceptibles d'agresser les tissus. Toutefois, on note que les pièces d'assemblage pourraient être constituées, dans d'autres modes de réalisation envisageables avec des pièces mâles/femelles de structure différente.

[0040] Selon un autre mode de réalisation, lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués par des moyens appartenant au groupe suivant :

- au moins un élément mâle sous forme d'un rail destiné à s'encliqueter dans un élément femelle formant une gorge ;
- des bandes auto-agrippantes.

[0041] De tels moyens d'assemblage/désassemblage présentent l'avantage de tolérer un décalage en longueur de l'élément mâle par rapport à l'élément femelle. A nouveau, ceci s'avère avantageux tant au moment du montage des moyens d'assemblage/désassemblage que pendant les phases d'utilisation.

[0042] Par ailleurs, on note que, de manière générale, on peut décaler et assembler les panneaux entre eux de différentes manières selon leur axe longitudinal. Le décalage permet de réduire ou d'augmenter la longueur des rabats, ceci en vue d'adapter la longueur de la housse à celle du lit.

[0043] D'autres modes de réalisation sont toutefois envisageables sans sortir du cadre de l'invention, notamment en constituant les moyens d'assemblage/désassemblage par des lacets, des fermetures éclair, des boutons...

[0044] Selon une variante, lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués par une pluralité de pièces régulièrement réparties sur toute la longueur ou une partie seulement de la longueur desdites bordures latérales.

[0045] Selon un autre variante, lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués pour former une liaison continue sur toute la longueur ou une partie seulement de la longueur desdites bordures latérales.

[0046] Avantageusement, lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont conçus pour permettre le coincement d'au moins une attache solidaire de ladite couette en vue de maintenir en position ladite couette dans ladite enveloppe.

[0047] Bien entendu, il est alors nécessaire d'adapter la couette en conséquence, en prévoyant par exemple une attache à chaque angle de la couette. Ceci constitue un avantage commercial, la couette constituant avec la housse un tout commercial, les deux éléments étant spécifiquement adaptés l'un à l'autre.

[0048] L'invention concerne également une parure de lit comprenant :

- une housse de couette comprenant une enveloppe formée par l'assemblage d'au moins deux panneaux pourvus de moyens d'assemblage/désassemblage facilitant la mise en place de la couette dans ladite enveloppe ou son retrait, lesdits deux panneaux étant interchangeables et comprenant chacun une partie principale dont les bordures latérales présentent des moyens d'assemblage/désassemblage, au moins un rabat s'étendant dans le prolongement de ladite partie principale, lesdits deux panneaux présentant des dimensions identiques de telle sorte que ladite enveloppe soit formée par la réunion desdits panneaux disposés de façon que ledit rabat d'un desdits panneaux soit un rabat de tête tandis que ledit rabat de l'autre desdits panneaux soit un rabat de pied ;
- au moins une taie d'oreiller et/ou au moins une taie de traversin ;
- au moins un drap housse.

[0049] Préférentiellement, la parure comprend également au moins un bandeau de décoration présentant des moyens de coopération avec lesdits moyens d'assemblage/désassemblage.

[0050] D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante de différents modes de réalisation de l'invention donnés à titres d'exemples illustratifs et non limitatifs, en référence aux dessins parmi lesquels :

- les figures 1a et 1b sont des vues de panneaux destinés à être assemblés pour former une housse de couette selon l'invention ;
- la figure 2 est une vue en coupe longitudinale d'une housse de couette selon l'invention, une couette étant introduite dans la housse ;
- la figure 3 représente un premier mode de réalisation d'un panneau pourvu de boutons-pression ;
- la figure 4 représente un deuxième mode de réalisation d'un panneau pourvu de boutons-pression ;
- les figures 5 à 8 représentent différents autres modes de réalisation des moyens d'assemblage-désassemblage ;
- la figure 9 représente un mode de réalisation d'un panneau pourvu de moyens d'assemblage/désassemblage présentant des billes et des évidements cylindriques ;
- la figure 10 représente l'assemblage de panneaux du type de celui représenté à la figure 9 ;
- la figure 11 est une vue en perspective d'un lit pourvu d'une parure selon l'invention.

[0051] En référence aux figures 1a et 1b et 2, une housse de couette selon l'invention comprend deux panneaux 1 destinés à être assemblés pour former une enveloppe dans laquelle est introduite une couette 2.

[0052] Les panneaux 1 comprennent :

- une partie principale 11 dont les bordures latérales 111 présentent des moyens d'assemblage/désassemblage (décrits ci-après) ;
- un rabat 121, 122 qui s'étend dans le prolongement de la partie principale 11.

[0053] Les panneaux 1 peuvent présenter des motifs différents. Ces motifs peuvent être différents sur chaque face de chaque panneau.

[0054] Selon l'invention, les panneaux 1 sont clairement interchangeables.

[0055] Selon le principe de l'invention, les panneaux 1 présentent des dimensions identiques de telle sorte que la housse puisse être formée en disposant les panneaux l'un sur l'autre. En d'autres termes, tel que l'illustre la figure 2, après avoir introduit la couette entre les deux panneaux 1, l'un des rabats 121 constitue un rabat de tête tandis que l'autre rabat 122 constitue un rabat de pied.

[0056] Selon un autre mode d'utilisation, les rabats 121, 122 peuvent être repliés à l'intérieur de la housse, formant alors une fermeture de celle-ci.

[0057] A titre indicatif, les panneaux 1 présentent à plat les dimensions suivantes :

- longueur de la partie principale 11 : 200 cm ;
- longueur du rabat : 70 cm.

[0058] Avec de telles dimensions, on obtient les dimensions suivantes une fois la couette mise en place (figure 2) :

- L1 : 200 cm ;
- L2 : 50 cm (ceci pour une épaisseur E1 d'environ 10 cm) ;
- L3 : 40 cm (ceci pour une épaisseur de matelas E2 d'environ 20 cm).

[0059] Selon une autre caractéristique de l'invention, les moyens d'assemblage/désassemblage peuvent être conçus pour pouvoir coopérer entre eux en coinçant une attache 21 solidaire de la couette.

[0060] Une telle attache est préférentiellement prévue à chaque angle de la couette, assurant ainsi un bon maintien en position de la couette dans la housse.

[0061] Dans un mode de réalisation, les moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués par des boutons-pression 5a, 5b. Ces boutons pressions pourront être prévus sur seulement une partie de la longueur des bordures 111 des panneaux 11 comme on peut le voir sur la figure 3 ou sur toute la longueur de ces bordures comme on peut le voir sur la figure 4.

[0062] Les boutons-pressions pourront être positionnés pour faire alterner, sur chaque bordure, leurs parties mâles 5a et leurs parties femelles 5b comme on peut le voir sur la figure 3 ou bien être positionnés pour avoir les parties mâles 5a sur une des bordures du panneau et les parties femelles 5b sur la bordure opposée comme

on peut le voir sur la figure 4.

[0063] Dans le premier cas, les deux panneaux de la couette seront disposés tête-bêche pour former la housse tandis que dans l'autre cas il seront disposés l'un en regard de l'autre à la façon des pages d'un livre pour former celle-ci.

[0064] Selon les figures 5 et 6, les moyens d'assemblage/désassemblage peuvent dans un autre mode de réalisation être constitués par une pièce 3 portant une bille 31 sur chacune de ses faces et présentant un évidement cylindrique qui traverse toute l'épaisseur de la pièce 3.

[0065] Une telle pièce forme un moyen d'assemblage/désassemblage encliquetable, les dimensions de l'évidement 32 permettant de loger/déloger une des billes 31 de façon encliquetable. Ces moyens d'assemblage peuvent être positionnés sur les bordures 111 des panneaux 11 tel que représenté sur la figure 9.

[0066] Les panneaux munis de tels moyens peuvent être assemblés tête-bêche comme indiqué en figure 10.

[0067] Selon la figure 7, les moyens d'assemblage/désassemblage peuvent aussi présenter une pluralité d'éléments mâle 41 et ménageant entre eux des logements 42 dimensionnés de telle sorte que les éléments mâle d'une bande puisse s'encliquer dans les éléments femelle d'une autre bande.

[0068] Selon encore un autre mode de réalisation représenté à la figure 8, les moyens d'assemblage/désassemblage peuvent encore être constitués par des bandes auto-agrippantes 43 s'étendant sur toute la longueur des bordures 111 de la partie principale 11 des panneaux 1, ceci en vue de former une liaison continue le long de ces bordures. On note que ces bandes auto-agrippantes présentent une face d'accrochage dite mâle 431 et une face d'accrochage dite femelle 432.

[0069] En l'occurrence, les éléments mâles 41 sont constitués par des rails disposés à intervalles réguliers.

[0070] Ceci est obtenu selon le présent mode de réalisation en adaptant les pièces encliquetables décrites précédemment, par exemple en prévoyant un jeu supplémentaire dans l'évidement de la pièce 3. Ce jeu supplémentaire est alors prévu de façon que la bille puisse s'encliquer dans cet évidement y compris lorsqu'une attache est intercalée entre la bille et l'évidement.

[0071] L'invention concerne également une parure de lit comme représenté à la figure 10 comprenant :

- une housse de couette telle que décrite précédemment ;
- une taie d'oreiller 7 et/ou une taie de traversin ;
- un drap housse.

[0072] La taie 7 peut être constituée de deux panneaux tels que ceux décrits précédemment pour former une housse de couette.

Revendications

1. Housse destinée à recouvrir une couette (2) ou un oreiller, du type comprenant une enveloppe formée par l'assemblage d'au moins deux panneaux (1) pourvus de moyens d'assemblage/désassemblage facilitant la mise en place de la couette (2) dans ladite enveloppe ou son retrait,
caractérisée en ce que lesdits deux panneaux (1) sont interchangeables et comprennent chacun une partie principale (11) dont les bordures latérales (111) présentent des moyens d'assemblage/désassemblage, au moins un rabat (121), (122) s'étendant dans le prolongement de ladite partie principale (11), et **en ce que** lesdits deux panneaux (1) présentent des dimensions identiques de telle sorte que ladite enveloppe soit formée par la réunion desdits panneaux (1) disposés de façon que ledit rabat (121) d'un desdits panneaux soit un rabat de tête tandis que ledit rabat (122) de l'autre desdits panneaux soit un rabat de pied.
2. Housse selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage comprennent des pièces encliquetables.
3. Housse selon la revendication 2, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage comprennent des boutons-pression (5a,5b).
4. Housse selon la revendication 2, **caractérisée en ce que** lesdites pièces encliquetables sont constituées par un élément (3) portant au moins une bille (31) et au moins un évidement cylindrique (32) de dimensions adaptées à recevoir, par encliquetage, respectivement l'élément cylindrique et la bille d'un autre élément du même type.
5. Housse selon la revendication 2, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués par des moyens appartenant au groupe suivant :
au moins un élément mâle (41) sous forme d'un rail destiné à s'encliquer dans un élément femelle formant une gorge (42) ;
des bandes auto-agrippantes (43).
6. Housse selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués par une pluralité de pièces régulièrement réparties sur toute la longueur ou une partie seulement de la longueur desdites bordures latérales (111).
7. Housse selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont constitués pour for-

mer une liaison continue sur toute la longueur ou une partie seulement de la longueur desdites bordures latérales (111).

8. Housse selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, **caractérisée en ce que** lesdits moyens d'assemblage/désassemblage sont conçus pour permettre le coincement d'au moins une attache (21) solidaire de ladite couette (2) en vue de maintenir en position ladite couette (2) dans ladite enveloppe. 5
10
9. Parure de lit **caractérisée en ce qu'elle comprend** :
 - une housse de couette comprenant une enveloppe formée par l'assemblage d'au moins deux panneaux (1) pourvus de moyens d'assemblage/désassemblage facilitant la mise en place de la couette (2) dans ladite enveloppe ou son retrait, lesdits deux panneaux (1) étant interchangeables et comprenant chacun une partie principale (11) dont les bordures latérales (111) présentent des moyens d'assemblage/désassemblage, au moins un rabat (121), (122) s'étendant dans le prolongement de ladite partie principale (11), lesdits deux panneaux (1) présentant des dimensions identiques de telle sorte que ladite enveloppe soit formée par la réunion desdits panneaux (1) disposés de façon que ledit rabat (121) d'un desdits panneaux (1) soit un rabat de tête tandis que ledit rabat (122) de l'autre desdits panneaux (1) soit un rabat de pied ; 15
20
25
30
 - au moins une taie d'oreiller (7) et/ou au moins une taie de traversin (8) ;
 - au moins un drap housse (5). 35
10. Parure de lit selon la revendication 9, **caractérisée en ce qu'elle comprend également au moins un bandeau de décoration (6) présentant des moyens de coopération avec lesdits moyens d'assemblage/désassemblage.** 40

Patentansprüche

1. Bezug für ein Federbett (2) oder ein Kopfkissen, das eine aus mindestens zwei Bahnen (1) gebildete Hülle umfasst, wobei diese Bahnen Ober Mittel zum Zusammenfügen/Trennen verfügen, die das Einführen des Federbettes (2) in bzw. das Herausziehen desselben aus dem Bezug erleichtern, 45
50
dadurch gekennzeichnet, dass die zwei Bahnen (1) austauschbar sind und jeweils ein Hauptteil (11) umfassen, dessen seitliche Randstreifen (111) Mittel zum Zusammenfügen/Trennen aufweisen, wobei sich mindestens ein umklappbares Stück (121), (122) als Verlängerung des Hauptteils (11) erstreckt und, dass die zwei Bahnen (1) identische Abmessungen aufweisen, so dass der besagte Bezug durch 55

das Zusammenfügen der zwei Bahnen (1) gebildet wird, die so angeordnet sind, dass das umklappbare Stück (121) einer der Bahnen sich am Kopfende befindet, während sich das entsprechende umklappbare Stück (122) der anderen Bahn sich am Fußende befindet.

2. Bezug nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen Teile umfassen, die sich miteinander einschnappen lassen.
3. Bezug nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen Ober Druckknöpfe (5a, 5b) verfügen.
4. Bezug nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel, die sich miteinander einschnappen lassen, aus einem Element (3) gebildet werden, das mindestens eine Kugel (31) und mindestens eine zylindrische Aussparung (32) aufweist, wobei die Abmessungen dieser Aussparung geeignet sind, das zy-linderförmige Element bzw. die Kugel eines anderen Elementes gleicher Art durch Einschnappen aufzunehmen.
5. Bezug nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen aus Mitteln aus der folgenden Gruppe gebildet werden:
 - mindestens ein männliches Element (41) in Form einer Schiene, die sich in ein weibliches Element (42) einschnappen lässt, das eine Nut bildet;
 - selbsthaftende Bänder (43).
6. Bezug nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen aus einer Vielzahl von regelmäßig über die gesamte Länge oder nur einen Teil der Länge der Randstreifen (111) verteilten Teilen besteht.
7. Bezug nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen derart ausgebildet sind, dass sie eine stetige Verbindung über die gesamte Länge oder über einen Teil der Länge der Randstreifen (111) bilden.
8. Bezug nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Mittel zum Zusammenfügen/Trennen so ausgelegt sind, dass sie das Einklemmen von mindestens ein dem besagten Federbett (2) angeschlossenes Anbindungsteil (21) ermöglicht, um das Federbett (2) im Bezug festzuhalten.

9. Bettgarnitur, **dadurch gekennzeichnet, dass** sie folgendes umfasst:

- einen Bettbezug, der einen aus mindestens zwei zusammengeführten Bahnen (1) gebildeten Bezug umfasst, welche über Mittel zum Zusammenfügen/Trennen verfügen, die das Einlegen bzw. Herausziehen des Federbettes (2) in den bzw. aus dem Bezug erleichtern, wobei die zwei Bahnen (1) austauschbar sind und jeweils einen Hauptteil (11) umfassen, dessen seitliche Randstreifen (111) Mittel zum Zusammenfügen/Trennen sowie mindestens ein sich nach der Verlängerung des Hauptteils (11) erstreckendes, umklappbares Teil (121), (122) aufweisen, wobei diese zwei Bahnen (1) identische Abmessungen aufweisen, so dass der Bezug durch das Zusammenfügen der Bahnen (1) gebildet wird, die so angeordnet sind, dass das umklappbare Stück (121) einer der Bahnen (1) am Kopfende liegt, während das andere umklappbare Stück (122) der anderen Bahn (1) sich am Fußende befindet;

- mindestens einen Kopfkissenbezug (7) und/oder mindestens einen Bezug für eine Nackenrolle (8) bildet;

- mindestens ein Spann betttuch (5).

10. Bettgarnitur nach Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** sie ebenfalls ein Zierband (6) umfasst, das Mittel aufweist, die mit den Mitteln zum Zusammenfügen/Trennen zusammenwirken.

Claims

1. Cover intended to cover a duvet (2) or a pillow, of the type comprising an envelope formed by the assembly of at least two panels (1) provided with means of assembly/disassembly that facilitate the placing of the duvet (2) in said envelope or its removal therefrom, **characterized in that** said two panels (1) are interchangeable and each comprise a main part (11) of which the lateral edges (111) have means of assembly/disassembly, at least one flap (121), (122) extending in the prolongation of said main part (11), and said two panels (1) are of identical dimensions such that said envelope is formed by the joining together of said panels (1) disposed such that said flap (121) of one of said panels is a top flap whilst said flap (122) of the other of said panels is a bottom flap.
2. Cover according to claim 1, **characterized in that** said means of assembly/disassembly comprise snap-closure parts.
3. Cover according to claim 2, **characterized in that**

said means of assembly/disassembly comprise press-studs (5a, 5b).

4. Cover according to claim 2, **characterized in that** said snap-closure parts consist of an element (3) carrying at least one spherule (31) and at least one cylindrical recess (32) of dimensions adapted to receive, by snap-closure, respectively the cylindrical element and the spherule of another element of the same type.

5. Cover according to claim 2, **characterized in that** said means of assembly/disassembly consist of means belonging to the following group:

at least one male element (41) in the form of a rail intended to snap into a female element that constitutes a groove (42);
self-gripping strips (43).

6. Cover according to any one of claims 1 to 5, **characterized in that** said means of assembly/disassembly consist of a plurality of parts distributed in a regular manner over the entire length or over only a part of the length of said lateral edges (111).

7. Cover according to any one of claims 1 to 5, **characterized in that** said means of assembly/disassembly are constituted to form a continuous connection over the entire length or over only a part of the length of said lateral edges (111).

8. Cover according to any one of claims 1 to 7, **characterized in that** said means of assembly/disassembly are designed to permit the gripping of at least one fastener (21), that is attached to said duvet (2), for the purpose of holding said duvet (2) in position in said envelope.

9. Bed linen, **characterized in that** it comprises:

- a duvet cover comprising an envelope formed by the assembly of at least two panels (1) provided with means of assembly/disassembly that facilitate the placing of the duvet (2) in said envelope or its removal therefrom, said two panels (1) being interchangeable and each comprising a main part (11) of which the lateral edges (111) have means of assembly/disassembly, at least one flap (121), (122) extending in the prolongation of said main part (11), said two panels (1) being of identical dimensions such that said envelope is formed by the joining together of said panels (1) disposed such that said flap (121) of one of said panels (1) is a top flap whilst said flap (122) of the other of said panels (1) is a bottom flap;

- at least one pillow-case (7) and/or at least one

bolster-case (8);
- at least one cover sheet (5).

- 10.** Bed linen according to claim 9, **characterized in that** it also comprises at least one decorative band (6) having means of cooperation with said means of assembly/disassembly.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

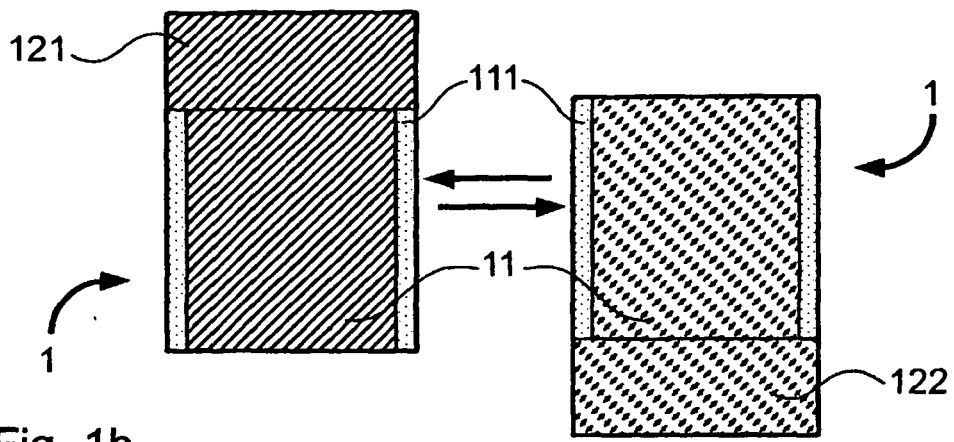


Fig. 1b

Fig. 1a

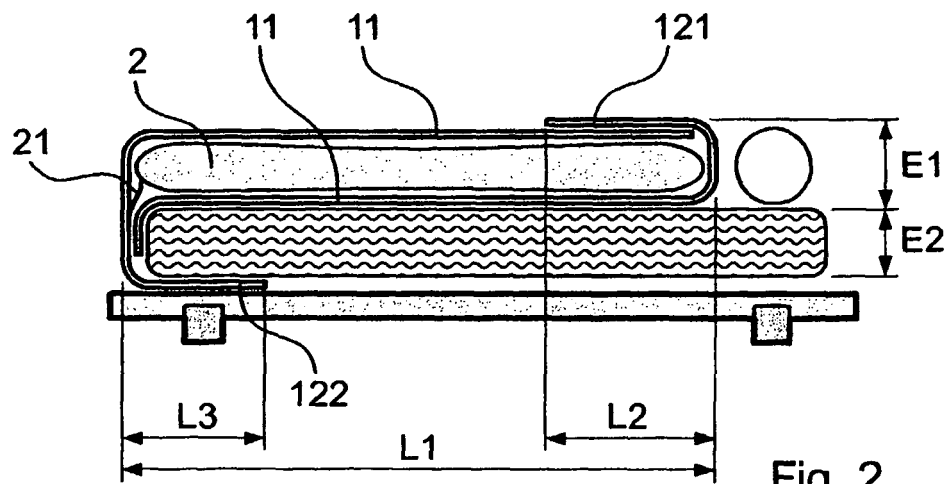


Fig. 2

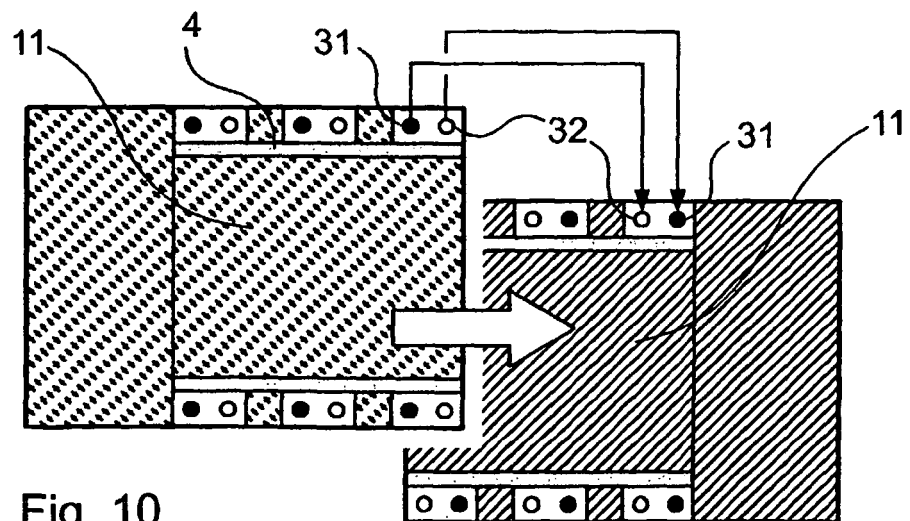


Fig. 10

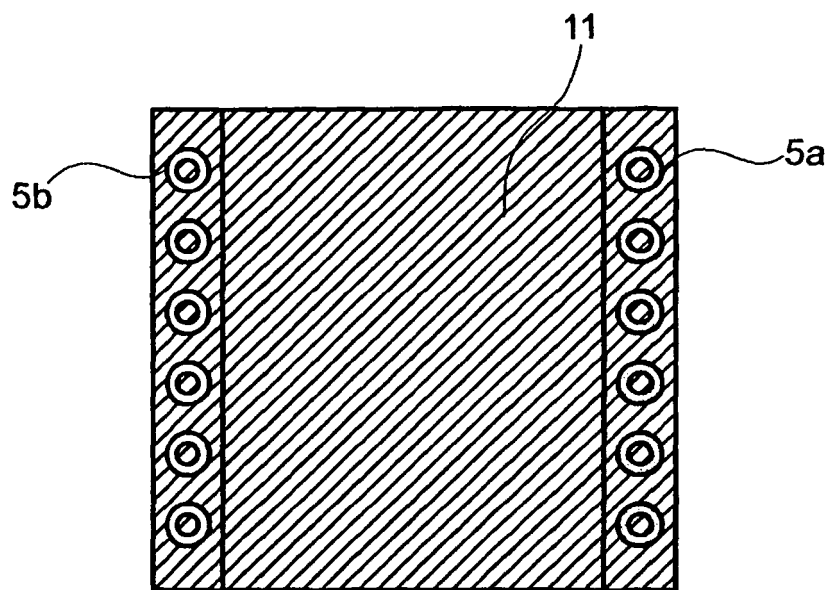


Fig. 4

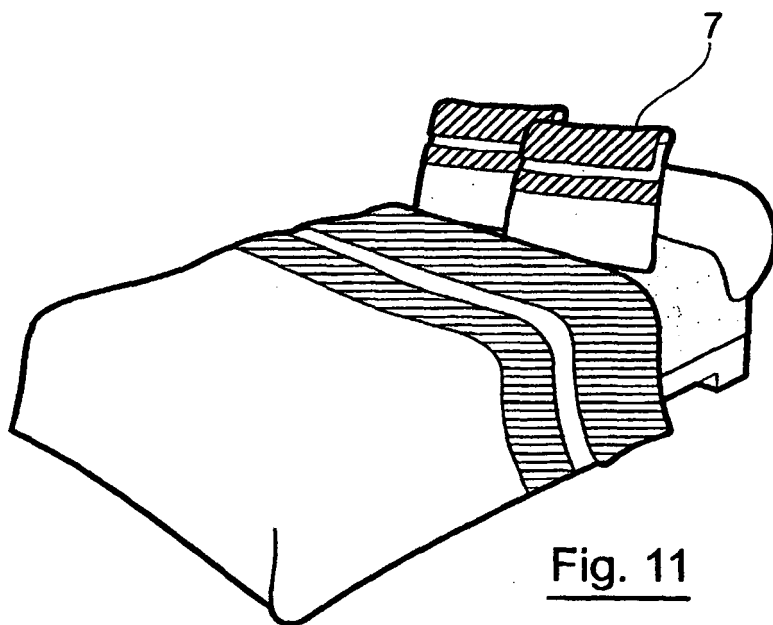


Fig. 11

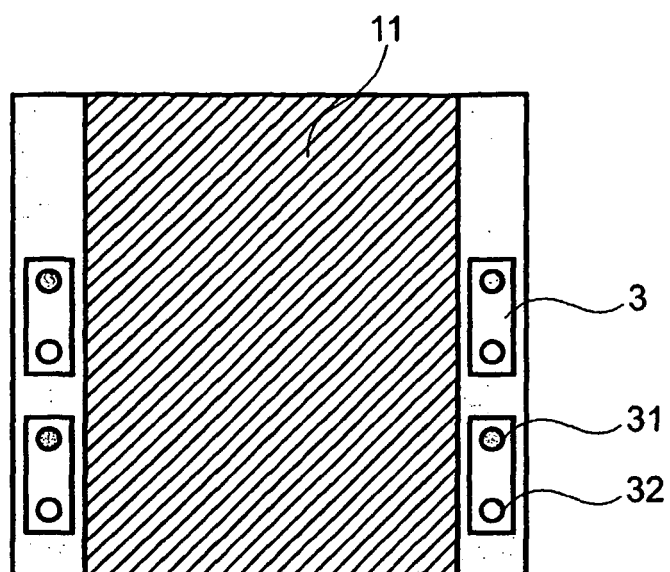


Fig. 9

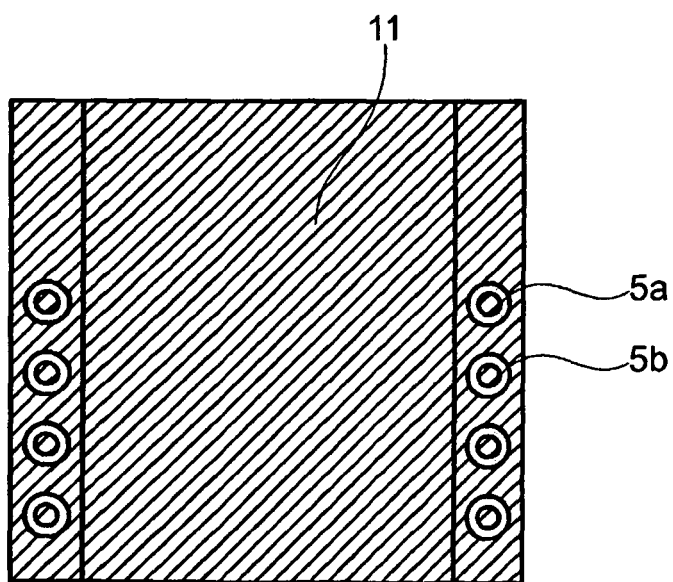


Fig. 3

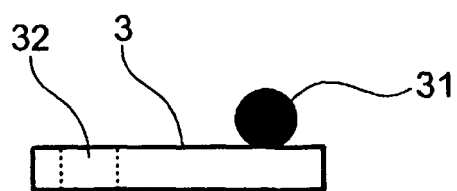


Fig. 5

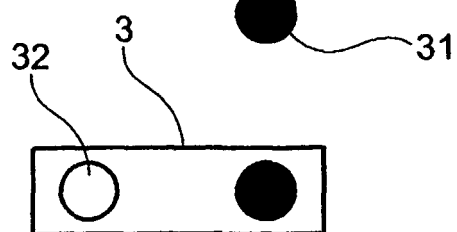


Fig. 6

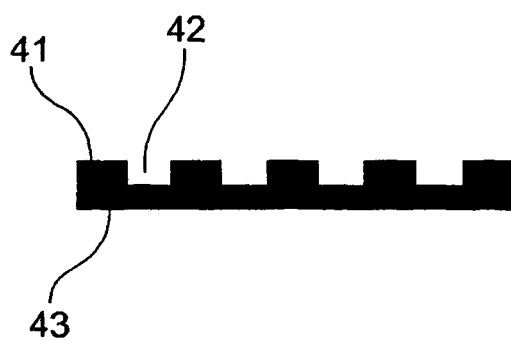


Fig. 7

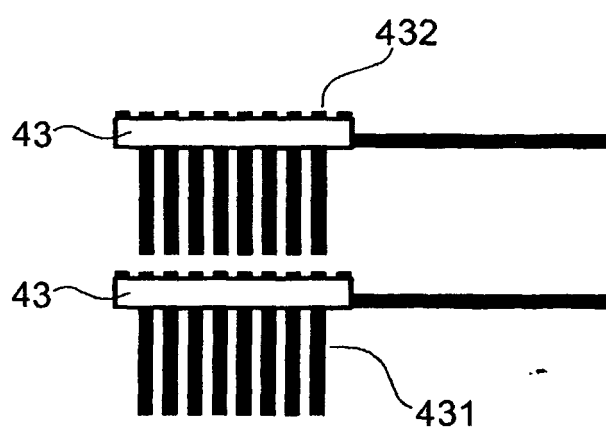


Fig. 8