



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211005953 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201921943186.9

(22)申请日 2019.11.12

(73)专利权人 绍兴天普纺织有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市越城区马山镇  
越秀北路572号

(72)发明人 陈文彪 黄调君

(51) Int. Cl.

D06B 3/10(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

D06B 23/22(2006.01)

D06B 15/06(2006.01)

D06B 1/02(2006.01)

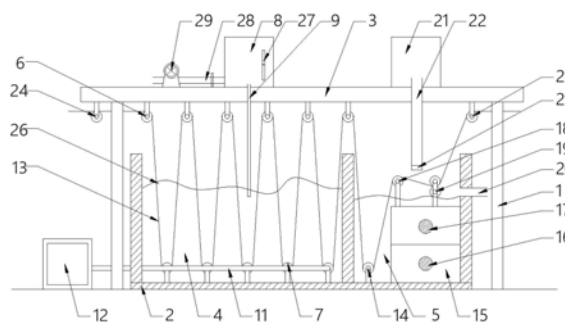
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种新型纺织机退浆装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种新型纺织机退浆装置,涉及纺织机技术领域,包括机架和退浆箱,所述机架上搭载横梁,所述横梁下方设退浆箱,所述退浆箱包括退浆槽和清水槽,所述横梁底部和退浆槽底分别设上退浆辊和下退浆辊,所述退浆槽对应的横梁上方设补料箱,所述补料箱通过底部的导管通向退浆槽,所述下退浆辊为中空结构且表面均布排气孔,所述下退浆辊一端通过输气管串接热风机,所述清水槽底部设循环过滤箱,所述循环过滤箱上设支撑辊和挤压辊,所述清水槽侧壁设溢出口,所述清水槽对应的横梁上方设清水箱,所述清水箱上设朝向布匹的喷管和喷嘴。本实用新型设计合理,省时省力,退浆效果好,退浆效率高。



1. 一种新型纺织机退浆装置,包括机架(1)和退浆箱(2),其特征在于:所述机架(1)上搭载横梁(3),所述横梁(3)下方设退浆槽(2),所述退浆槽(2)包括退浆槽(4)和清水槽(5),所述退浆槽(4)对应的横梁(3)底部和退浆槽(4)底分别设上退浆辊(6)和下退浆辊(7),所述上退浆辊(6)与下退浆辊(7)交错设置,所述退浆槽(4)对应的横梁(3)上方设补料箱(8),所述补料箱(8)通过底部的导管(9)通向退浆槽(4),所述下退浆辊(7)为中空结构且表面均布排气孔(10),所述下退浆辊(7)一端通过输气管(11)串接热风机(12),所述上退浆辊(6)和下退浆辊(7)上传递的布匹(13)经导向辊(14)由退浆槽(4)进入清水槽(5),所述清水槽(5)底部设循环过滤箱(15),所述循环过滤箱(15)侧面分别设进水口(16)和出水口(17),所述循环过滤箱(15)上设支撑辊(18)和挤压辊(19),所述布匹(13)经挤压辊(19)导出清水槽(5),所述清水槽(5)侧壁设溢出口(20),所述溢出口(20)高度位于挤压辊(19)之下,所述清水槽(5)对应的横梁(3)上方设清水箱(21),所述清水箱(21)上设朝向布匹(13)的喷管(22)和喷嘴(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型纺织机退浆装置,其特征在于,所述横梁(3)两端设进料辊(24)和出料辊(25)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型纺织机退浆装置,其特征在于,所述导管(9)浸入退浆槽(4)中退浆液(26)最佳高度以下,所述导管(9)末端设自动浮动阀门。

4. 根据权利要求1所述的一种新型纺织机退浆装置,其特征在于,所述补料箱(8)一侧设液位指示器(27),所述补料箱(8)的补料管(28)上串接补料泵(29)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型纺织机退浆装置,其特征在于,所述上退浆辊(6)和下退浆辊(7)各设5组。

## 一种新型纺织机退浆装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机技术领域,尤其是一种新型纺织机退浆装置。

### 背景技术

[0002] 在布匹生产过程中,因为浆料在染整过程中会影响织物的润湿性,且会阻碍化学品对织物的接触,所以织物都要经过退浆这一步。棉织物退浆兼有去除纤维中部分杂质的作用;合成纤维织物有时可在精练过程中同时退浆。另外,对棉织物退浆还有去除纤维中杂质的作用,随浆纱所用的浆料不同,退浆的方法也不同,主要有热水退浆法、碱液退浆法、酶退浆法、氧化剂退浆法,各种退浆方法均要用到退浆机,退浆机是去除织物上浆料的机器,现有退浆机是一个圆柱形的密闭空间,内部设置两根导布辊,退浆空间小,退浆效果差,随着对布匹退浆的作用,退浆液越来越少,需要随时补充,极为不便,退浆液与水洗设在同一箱体内,降低了退浆液浓度,使退浆效果差,退浆效率低。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中所存在的上述缺陷,本实用新型提供了一种新型纺织机退浆装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种新型纺织机退浆装置,包括机架和退浆箱,所述机架上搭载横梁,所述横梁下方设退浆箱,所述退浆箱包括退浆槽和清水槽,所述退浆槽对应的横梁底部和退浆槽底分别设上退浆辊和下退浆辊,所述上退浆辊与下退浆辊交错设置,所述退浆槽对应的横梁上方设补料箱,所述补料箱通过底部的导管通向退浆槽,所述下退浆辊为中空结构且表面均布排气孔,所述下退浆辊一端通过输气管串接热风机,所述上退浆辊和下退浆辊上传递的布匹经导向辊由退浆槽进入清水槽,所述清水槽底部设循环过滤箱,所述循环过滤箱侧面分别设进水口和出水口,所述循环过滤箱上设支撑辊和挤压辊,所述布匹经挤压辊导出清水槽,所述清水槽侧壁设溢出口,所述溢出口高度位于挤压辊之下,所述清水槽对应的横梁上方设清水箱,所述清水箱上设朝向布匹的喷管和喷嘴。

[0005] 上述的一种新型纺织机退浆装置,所述横梁两端设进料辊和出料辊。

[0006] 上述的一种新型纺织机退浆装置,所述导管浸入退浆槽中退浆液最佳高度以下,所述导管末端设自动浮动阀门。

[0007] 上述的一种新型纺织机退浆装置,所述补料箱一侧设液位指示器,所述补料箱的补料管上串接补料泵。

[0008] 上述的一种新型纺织机退浆装置,所述上退浆辊和下退浆辊各设5组。

[0009] 本实用新型的有益效果是,本实用新型设计合理,退浆槽与清水槽分离,退浆过程中补料箱对退浆液及时补充,使退浆液时刻处于最佳高度,保证退浆效果,热风机向退浆槽中吹气,保持退浆温度,同时热气振动布匹,利于布匹上杂质和浆液脱落,退浆效率更高,喷嘴冲洗布匹,经挤压后布匹导出清水槽进入下一工序,循环过滤箱和清水箱保证清水槽内

水质,溢出口限定清水液位高度,挤压效果更好,缩短工序用时,提高经济效益。

### 附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型下挤压辊的结构示意图。

[0013] 图中1.机架,2.退浆箱,3.横梁,4.退浆槽,5.清水槽,6.上退浆辊,7.下退浆辊,8.补料箱,9.导管,10.排气孔,11.输气管,12.热风机,13.布匹,14.导向辊,15.循环过滤箱,16.进水口,17.出水口,18.支撑辊,19.挤压辊,20.溢出口,21.清水箱,22.喷管,23.喷嘴,24.进料辊,25.出料辊,26.退浆液,27.液位指示器,28.补料管,29.补料泵。

### 具体实施方式

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型做进一步的说明,显而易见地,下面所描述的附图仅仅是本实用新型的一个实施例,对于本领域的普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,根据此附图和实施例获得其他的实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0015] 一种新型纺织机退浆装置,包括机架1和退浆箱2,所述机架1上搭载横梁3,所述横梁3下方设退浆箱2,所述退浆箱2包括退浆槽4和清水槽5,所述退浆槽4对应的横梁3底部和退浆槽4底分别设上退浆辊6和下退浆辊7,所述上退浆辊6与下退浆辊7交错设置,所述退浆槽4对应的横梁3上方设补料箱8,所述补料箱8通过底部的导管9通向退浆槽4,随着退浆工序的进行,退浆槽4的退浆液26越来越少,补料箱8随着液位的降低及时补料,保持最佳退浆效果,所述下退浆辊7为中空结构且表面均布排气孔10,所述下退浆辊7一端通过输气管11串接热风机12,热风由排气孔10吹出,对退浆槽4中的液体进行加热,有利于布匹13退浆,喷出的热气对布匹13上的杂质起冲击振动的作用,有利于布匹13去除杂质,所述上退浆辊6和下退浆辊7上传递的布匹13经导向辊14由退浆槽4进入清水槽5,所述清水槽5底部设循环过滤箱15,所述循环过滤箱15侧面分别设进水口16和出水口17,所述循环过滤箱15上设支撑辊18和挤压辊19,所述布匹13经挤压辊19导出清水槽5,所述清水槽5侧壁设溢出口20,所述溢出口20高度位于挤压辊19之下,所述清水槽5对应的横梁3上方设清水箱21,所述清水箱21上设朝向布匹13的喷管22和喷嘴23,水流冲洗布匹13,提高清洗效率,挤压辊19对布匹13的水分部分去除,方便后续工序,随着喷嘴23的冲洗,清水槽5中液位越来越高,溢出口20防止液位过高浸没挤压过的布匹。

[0016] 详细的,所述横梁3两端设进料辊24和出料辊25,所述导管9浸入退浆槽4中退浆液26最佳高度以下,所述导管9末端设自动浮动阀门,所述补料箱8一侧设液位指示器27,所述补料箱8的补料管28上串接补料泵29,所述上退浆辊6和下退浆辊7各设5组。

[0017] 以上实施例仅为本实用新型的示例性实施例,不用于限制本实用新型,本实用新型的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内,对本实用新型做出各种修改或等同替换,这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型的保护范围内。

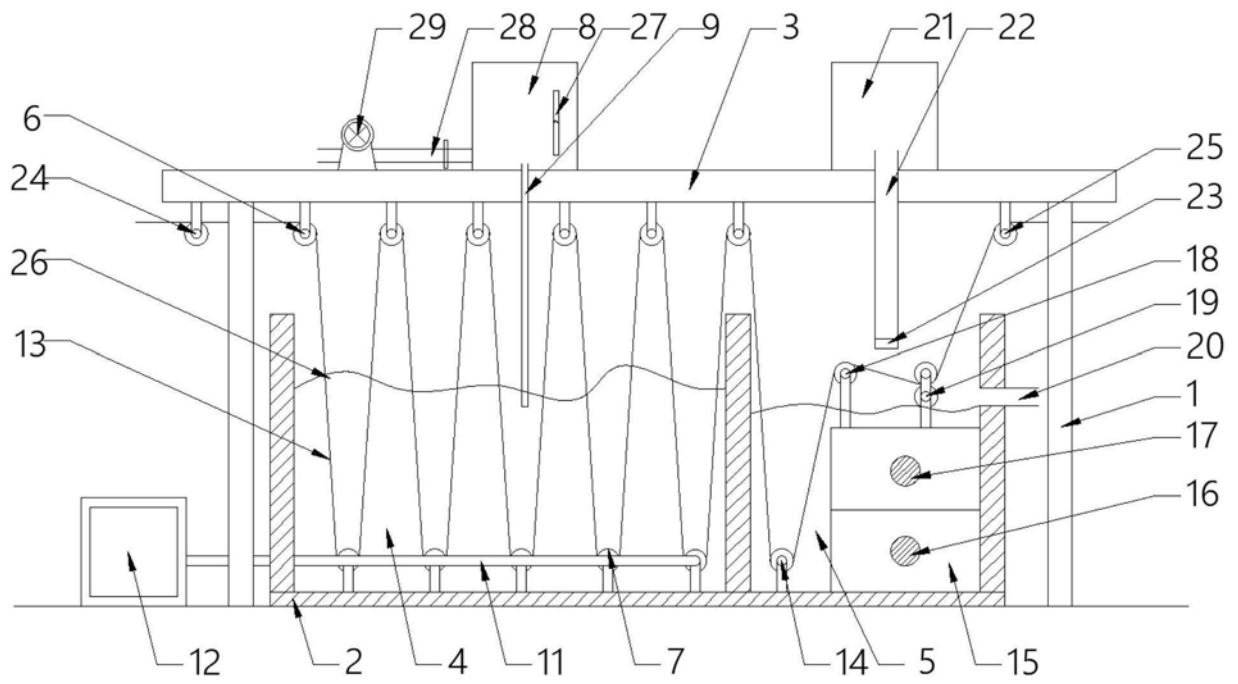


图1

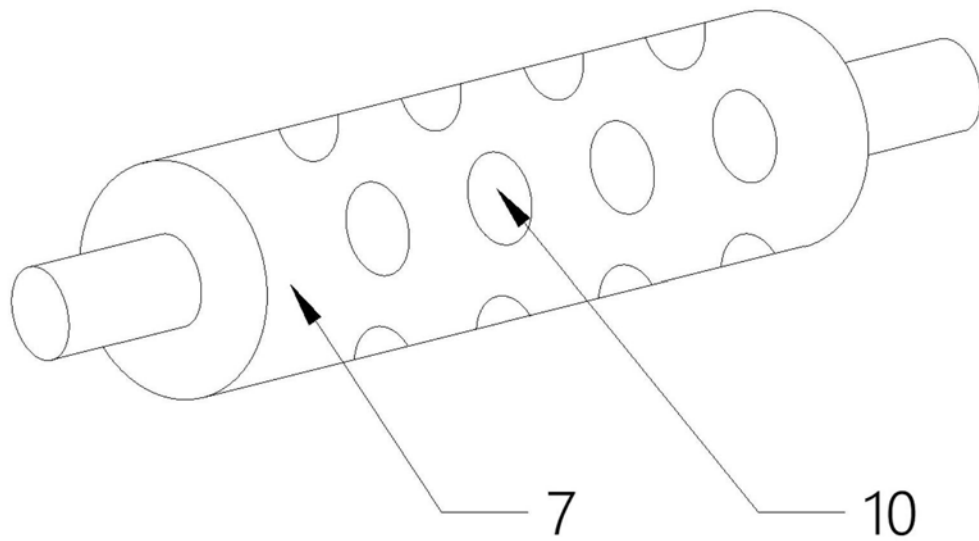


图2