(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210180467 U
(45)授权公告日 2020.03.24

(21)申请号 201920856316.9

(22)申请日 2019.06.06

(73)专利权人 海口永久久印务有限公司
地址 570100 海南省海口市琼山区新大洲大道316号

(72)发明人 蒋仁英 刘桂香 蒋德利

(51)Int.Cl.
G01D 11/30(2006.01)

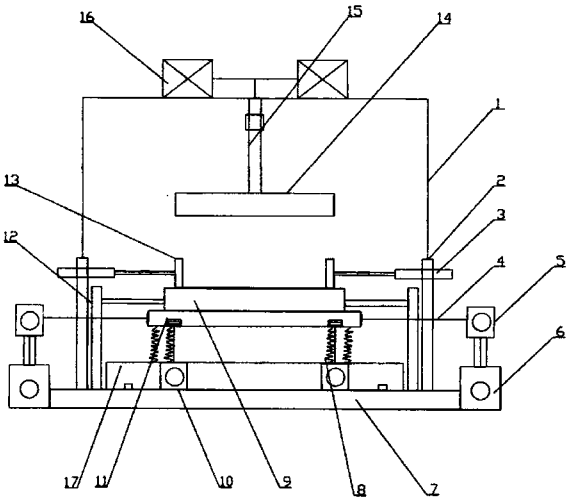
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型印刷成品检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型印刷成品检测装置，包括固定架、第二支撑板、第一支撑板、推进杆、固定杆、第一液压气缸、第二液压气缸、底座，所述底座两侧固定设有第二液压气缸，位于所述第二液压气缸上端设有第一液压气缸，所述第一液压气缸与所述第二液压气缸之间设有升降柱，所述第一支撑板位于底座上对称设置，所述第二支撑板位于所述第一支撑板内侧对称设置在所述底座，所述底座上固定设有第一平台，所述第一平台通过弹簧与第二平台连接，所述第二平台左右两端面上开有固定孔，所述固定杆通过前端设置的固定头镶嵌在固定孔内，所述底座位于第一平台上对称设有两个第三液压气缸。本新型设计合理，结构简单，便于大范围推广。



CN 210180467 U

1.一种新型印刷成品检测装置,包括固定架(1)、第一支撑板(2)、第二支撑板(12)、推进杆(3)、固定杆(4)、第一液压气缸(5)、第二液压气缸(6)、底座(7),其特征在于:所述底座(7)两侧固定设有第二液压气缸(6),位于所述第二液压气缸(6)上端设有第一液压气缸(5),所述第一液压气缸(5)与所述第二液压气缸(6)之间设有升降柱,所述第一支撑板(2)位于底座(7)上对称设置,所述第二支撑板(12)位于所述第一支撑板(2)内侧对称设置在所述底座(7),所述底座(7)上固定设有第一平台(17),所述第一平台(17)通过弹簧(8)与第二平台(11)连接,所述第二平台(11)左右两端面上开有固定孔,所述固定杆(4)通过前端设置的固定头镶嵌在固定孔内,所述底座(7)位于第一平台(17)上对称设有两个第三液压气缸(10),所述第三液压气缸(10)上设置有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆顶在第二平台(11)底面上,所述第一支撑板(2)上固定设有固定架(1),所述推进杆(3)贯穿第一支撑板(2),所述推进杆(3)前端设有固定板(13),所述固定板(13)在第三平台(9)上,所述第三平台(9)两端固定过固定板固定与第二支撑板(12)相连接,所述第三平台(9)上端面设置有滑槽,滑槽上设有刻度线,所述固定板(13)底部设有圆柱滑块,所述固定板(13)通过圆柱滑块镶嵌在滑槽内,所述固定架(1)上端设有伸缩杆(15),所述伸缩杆(15)下端固定连接着测平板(14)。

2.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述固定杆(4)为液压伸缩杆。

3.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述第二支撑板(12)上开若干孔道,所述孔道直径与固定杆(4)前端设置的固定头大小相等。

4.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述第一支撑板(2)上开有若干孔道,所述孔道直径与固定杆(4)前端设置的固定头大小相等。

5.根据权利要求3所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述第二支撑板(12)与第一支撑板(2)上的若干孔道同心设置。

6.根据权利要求3所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述第一平台(17)与所述底座(7)通过矩形轨道与滑块进行配合。

7.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述固定板(13)至少设置3组。

8.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述测平板(14)为电子或是普通板体结构。

9.根据权利要求1所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述伸缩杆(15)为电动伸缩杆。

10.根据权利要求9所述的一种新型印刷成品检测装置,其特征在于:所述伸缩杆(15)通过连接线电性连接着控制电机(16)及外部控制器。

一种新型印刷成品检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷技术领域，特别涉及一种新型印刷成品检测装置。

背景技术

[0002] 现有的印刷品检测设备都是大型机械，或是小的放置架，有的只是单一检测成品印刷后的色差，而忽略整体尺寸的检测，如高度、距离、宽度在检查时如果是人工逐个测量浪费人力物力，而有的检测成品时检查整体的高度、距离、宽度，差距不大就直接通过了，而将这样的情况放大到任何一个单体上都会有误差，导致不合格产品的出现。为此特别设计了一种新型的检测装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型印刷成品检测装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述技术方案予以实现：一种新型印刷成品检测装置，包括固定架、第一支撑板、第二支撑板、推进杆、固定杆、第一液压气缸、第二液压气缸、底座，所述底座两侧固定设有第二液压气缸，位于所述第二液压气缸上端设有第一液压气缸，所述第一液压气缸与所述第二液压气缸之间设有升降柱，所述第一支撑板位于底座上对称设置，所述第二支撑板位于所述第一支撑板内侧对称设置在所述底座，所述底座上固定设有第一平台，所述第一平台通过弹簧与第二平台连接，所述第二平台左右两端面上开有固定孔，所述固定杆通过前端设置的固定头镶嵌在固定孔内，所述底座位于第一平台上对称设有两个第三液压气缸，所述第三液压气缸上设置有液压伸缩杆，所述液压伸缩杆顶在第二平台底面上，所述第一支撑板上固定设有固定架，所述推进杆贯穿第一支撑板，所述推进杆前端设有固定板，所述固定板在第三平台上，所述第三平台两端固定过固定板固定与第二支撑板相连接，所述第三平台上端面设置有滑槽，滑槽上设有刻度线，所述固定板底部设有圆柱滑块，所述固定板通过圆柱滑块镶嵌在滑槽内，所述固定架上端设有伸缩杆，所述伸缩杆下端固定连接着测平板。

[0005] 作为一种优选的技术方案：所述固定杆为液压伸缩杆。

[0006] 作为一种优选的技术方案：所述第二支撑板上开若干孔道，所述孔道直径与固定杆前端设置的固定头大小相等。

[0007] 作为一种优选的技术方案：所述第一支撑板上开有若干孔道，所述孔道直径与固定杆前端设置的固定头大小相等。

[0008] 作为一种优选的技术方案：所述第二支撑板与第一支撑板上的若干孔道同心设置。

[0009] 作为一种优选的技术方案：所述第一平台与所述底座通过矩形轨道与滑块进行配合。

[0010] 作为一种优选的技术方案：所述固定板至少设置3组。

[0011] 作为一种优选的技术方案:所述测平板为电子或是普通板体结构。

[0012] 作为一种优选的技术方案:所述伸缩杆为电动伸缩杆。

[0013] 作为一种优选的技术方案:所述伸缩杆通过连接线电性连接着控制电机及外部控制器。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该新型装置可以方便待检测物的放置,同时能够对待检测物前事先调整好距离、高度、宽度,以便操作时直接放置待测物进行检测,操作简单、方便。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型整体示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1所示,一种新型印刷成品检测装置,包括固定架1、第一支撑板2、第二支撑板12、推进杆3、固定杆4、第一液压气缸5、第二液压气缸6、底座 7,所述底座7两侧固定设有第二液压气缸6,位于所述第二液压气缸6上端设有第一液压气缸5,所述第一液压气缸5与所述第二液压气缸6之间设有升降柱,所述第一支撑板2位于底座7上对称设置,所述第二支撑板12位于所述第一支撑板2内侧对称设置在所述底座7,所述底座7上固定设有第一平台17,所述第一平台17通过弹簧8与第二平台11连接,所述第二平台11左右两端面上开有固定孔,所述固定杆4通过前端设置的固定头镶嵌在固定孔内,所述底座7 位于第一平台17上对称设有两个第三液压气缸10,所述第三液压气缸10上设置有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆顶在第二平台11底面上,所述第一支撑板2 上固定设有固定架1,所述推进杆3贯穿第一支撑板2,所述推进杆3前端设有固定板13,所述固定板13在第三平台9上,所述第三平台9两端固定过固定板固定与第二支撑板12相连接,所述第三平台9上端面设置有滑槽,滑槽上设有刻度线,所述固定板13底部设有圆柱滑块,所述固定板13通过圆柱滑块镶嵌在滑槽内,所述固定架1上端设有伸缩杆15,所述伸缩杆15下端固定连接着测平板14。

[0018] 所述第三液压气缸10前后对称设置用于支持。

[0019] 所述第三平台9为固定平台,通过固定板固定与第二支撑板固定连接,第二平台11与第一平台17为活动平台,第二平台11与第一平台17之间设有留有空间可以对待检测物进行压力测试,其主要是将待测物放置在第二平台11与第一平台17之间,通过第三液压气缸10可以带动液压伸缩杆的升高与降低,这样可以直接改变第二平台11与第一平台17之间的距离从而进行压力测试,在进行压力测试时可以预先调整好第三液压气缸10,第三液压气缸10上端的液压伸缩杆上端设有旋转卡头与第二平台11上的凹形卡槽进行配合,实现第二平台11升降从而改变第二平台11与第一平台17之间的距离。

[0020] 所述的固定板13通过圆柱滑块镶嵌在滑槽内,并且能在滑槽内滑动,通过刻度线可以直观的观察到移动的距离,这样在进行待测成品检测时可以精准的控制距离的大小。

[0021] 所述的固定板13的移动方式可以手动进行控制移动然后通过紧固螺栓进行固定，或是直接采用电控方式进行控制。

[0022] 所述的固定板13固定到指定位置后，在进行检测时直接将待检测印刷品放置到两个固定板之间，然后通过调节固定板13到成品指定的规格大小的距离，观察待测印刷品是否在误差范围内即可。

[0023] 在本实施例中，所述固定杆4为液压伸缩杆。

[0024] 在本实施例中，所述第二支撑板12上开若于孔道，所述孔道直径与固定杆 4前端设置的固定头大小相等。

[0025] 在本实施例中，所述第一支撑板2上开有若干孔道，所述孔道直径与固定杆4前端设置的固定头大小相等。

[0026] 在本实施例中，所述第二支撑板12与第一支撑板2上的若干孔道同心设置。

[0027] 在本实施例中，所述第一平台17与所述底座7通过矩形轨道与滑块进行配合。

[0028] 在本实施例中，所述固定板13至少设置3组。

[0029] 在本实施例中，所述测平板14为电子或是普通板体结构。

[0030] 在本实施例中，所述伸缩杆15为电动伸缩杆。

[0031] 在本实施例中，所述伸缩杆15通过连接线电性连接着控制电机16及外部控制器。

[0032] 在本实施例中，所述第三液压气缸10，前后对称设置用于支持。

[0033] 在本实施例中，所述测平板通过伸缩杆与固定架连接，测平板的升降可通过伸缩进行调节，伸缩杆采用电动伸缩杆结构设计，便于伸缩，伸缩杆是通过控制电机及外部控制器进行电性连接控制。

[0034] 在本实施例中，所述测平板，可以采用电子方式直接测出目标物位于第三平台上端面上的高度，待测时直接将测平板降落到目标物的上端面，通过测出目标物在第三平台上端面上位于测平板平面的高度即为目标物的高度；如采用普通板体结构方式进行测量，直接将测平板放置到指定位置的目标物高度即可。

[0035] 在本实施例中，固定杆可以通过第一液压气缸的作用从第二平台上抽出，这样便于第二平台与第一平台进行工作。

[0036] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0037] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

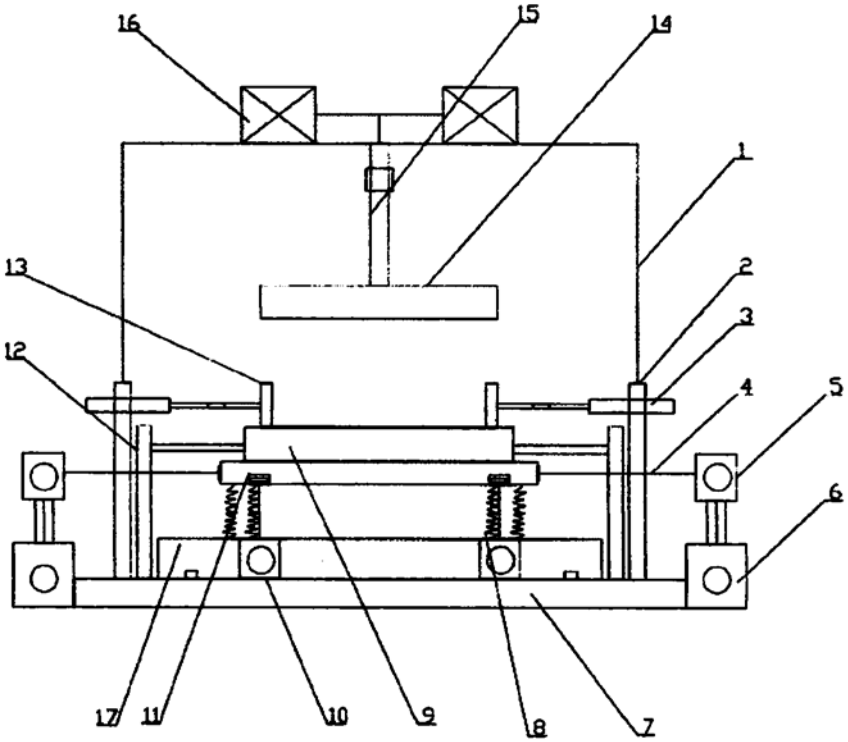


图1