

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B42F 15/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820127214.5

[45] 授权公告日 2009年5月13日

[11] 授权公告号 CN 201235657Y

[22] 申请日 2008.7.4

[21] 申请号 200820127214.5

[73] 专利权人 宁波成路纸品制造有限公司

地址 315806 浙江省宁波市北仑区庐山西路
45号

[72] 发明人 任召国

[74] 专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理有限公司

代理人 王春光 彭晓玲

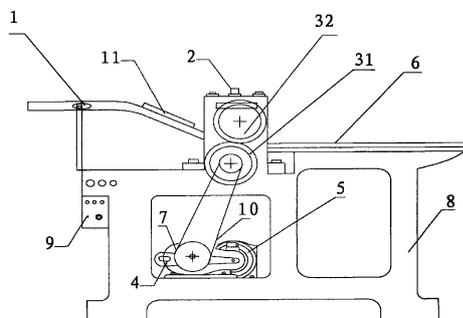
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

一种风琴包折边机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种风琴包折边机，其特征在于：包括机架，在所述的机架上设置有入料平台和出料平台，在所述的入料平台与出料平台间设有一折边装置，所述的折边装置通过设置在所述机架内的动力装置带动。本实用新型结构简单，操作容易，使机器加工代替了手工作业，提高了生产效率，减低了劳动成本，并且，风琴包的折边处没有污渍，整洁美观。



1、一种风琴包折边机，其特征在于：包括机架，在所述的机架上设置有入料平台和出料平台，在所述的入料平台与出料平台间设有一折边装置，所述的折边装置通过设置在所述机架内的动力装置带动。

2、根据权利要求 1 所述的风琴包折边机，其特征在于：所述的折边装置包括一主动齿辊和一从动齿辊，所述的主动齿辊和从动齿辊相互外啮合，所述的主动齿辊通过传输皮带与所述动力装置上设置的皮带轮连接。

3、根据权利要求 2 所述的风琴包折边机，其特征在于：所述主动齿辊和从动齿辊齿形为三角形。

4、根据权利要求 1 所述的风琴包折边机，其特征在于：在所述的入料平台上设有定位条。

5、根据权利要求 1 所述的风琴包折边机，其特征在于：所述动力装置包括电机、减速箱，传动皮带轮，所述传动皮带轮与所述压痕齿辊通过传输皮带连接。

一种风琴包折边机

技术领域

本实用新型涉及一种文具产品加工设备, 主要涉及一种风琴包。

背景技术

风琴包袋正以实用、美观、经济性受到人们喜欢, 风琴包袋可将日常工作、学习资料清楚地分门别类, 有利于物品存放和查找。但在以往加工风琴包袋的风琴页时, 采用手工定位折边作业, 效率比较低, 产品折边处容易留下污渍, 影响产品美观。

发明内容

针对现有技术存在的问题, 本实用新型要解决的技术问题是提供一种以机器加工代替手工作业风琴包折边机, 且产品的折边处整洁美观。

为解决上述技术问题, 本实用新型提供了一种风琴包折边机, 包括机架, 在所述的机架上设置有入料平台和出料平台, 在所述的入料平台与出料平台间设有一折边装置, 所述的折边装置通过设置在所述机架内的动力装置带动。

所述的折边装置包括一主动齿辊和一从动齿辊, 所述的主动齿辊和从动齿辊相互外啮合, 所述的主动齿辊通过传输皮带与所述动力装置上设置的皮带轮连接。

作为本实用新型的优选方式, 所述主动齿辊和从动齿辊齿形为三角形。

作为本实用新型的一种改进, 在所述的入料平台上设有定位条, 所述定位条在所述入料平台上可调整位置。

所述动力装置包括电机、减速箱, 传动皮带轮, 所述传动皮带轮与

所述压痕主动齿辊通过传输皮带连接，为折边机工作提供动力。

由于采用上述结构，本实用新型具有以下的有益效果：

本实用新型通过电机转动，经传输皮带轮使一对三角形压痕齿辊互相咬合运转，从而获得要求的等宽波浪型正反折叠纸。该风琴包折边机结构简单，操作容易，使机器加工代替了手工作业，提高了生产效率，减低了劳动成本，并且，风琴包的折边处没有污渍，整洁美观。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图。

结合附图在其上标记以下附图标记：

1-入料平台； 2-调节螺帽； 31-主动齿辊； 32-从动齿辊；
4-减速箱； 5-电机； 6-出料平台； 7-传动皮带轮； 8-机架；
9-开关控制箱； 10-传输皮带； 11-定位条。

具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型风琴包折边机，包括机架 8，在机架 8 上设置有入料平台 1 和出料平台 6，在入料平台 1 与出料平台 6 间设有一折边装置，折边装置通过设置在机架 8 内的动力装置带动。折边装置包括一主动齿辊 31 和一从动齿辊 32，主动齿辊 31 和从动齿辊 32 相互外啮合，主动齿辊 31 通过传输皮带 10 与动力装置上设置的传动皮带轮 7 连接。主动齿辊 31 和从动齿辊 32 齿形为三角形。

在入料平台 1 上设有定位条 11，定位条 11 在入料平台上可调整位置。动力装置包括电机 5、减速箱 4，传动皮带轮 7，传动皮带轮 7 与主动齿辊 31 通过传输皮带 10 连接，为折边机工作提供动力。

在使用时，通过调节螺帽 2 调整上下齿辊 3 间隙及平行度，使产品通过受压力均匀，在入料平台 1 调整定位条 11，使产品前端与齿辊 3 轴向平行，避免产生歪斜，打开开关控制箱 9，启动调速开关，将原料平整放入齿辊啮合处，通过一对三角型压痕齿辊 3 互相咬合运转，将原

料正反折叠成要求的产品。然后，将折叠后的产品放入挤压器中，压紧折叠过的产品。

本实用新型通过电机转动，经传输皮带轮使一对三角形压痕齿辊互相咬合运转，从而获得要求的等宽波浪型正反折叠纸，从而完成风琴包页的折边操作。结构简单，操作容易，产品整洁美观，生产效率高。

最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明，但是，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围内。

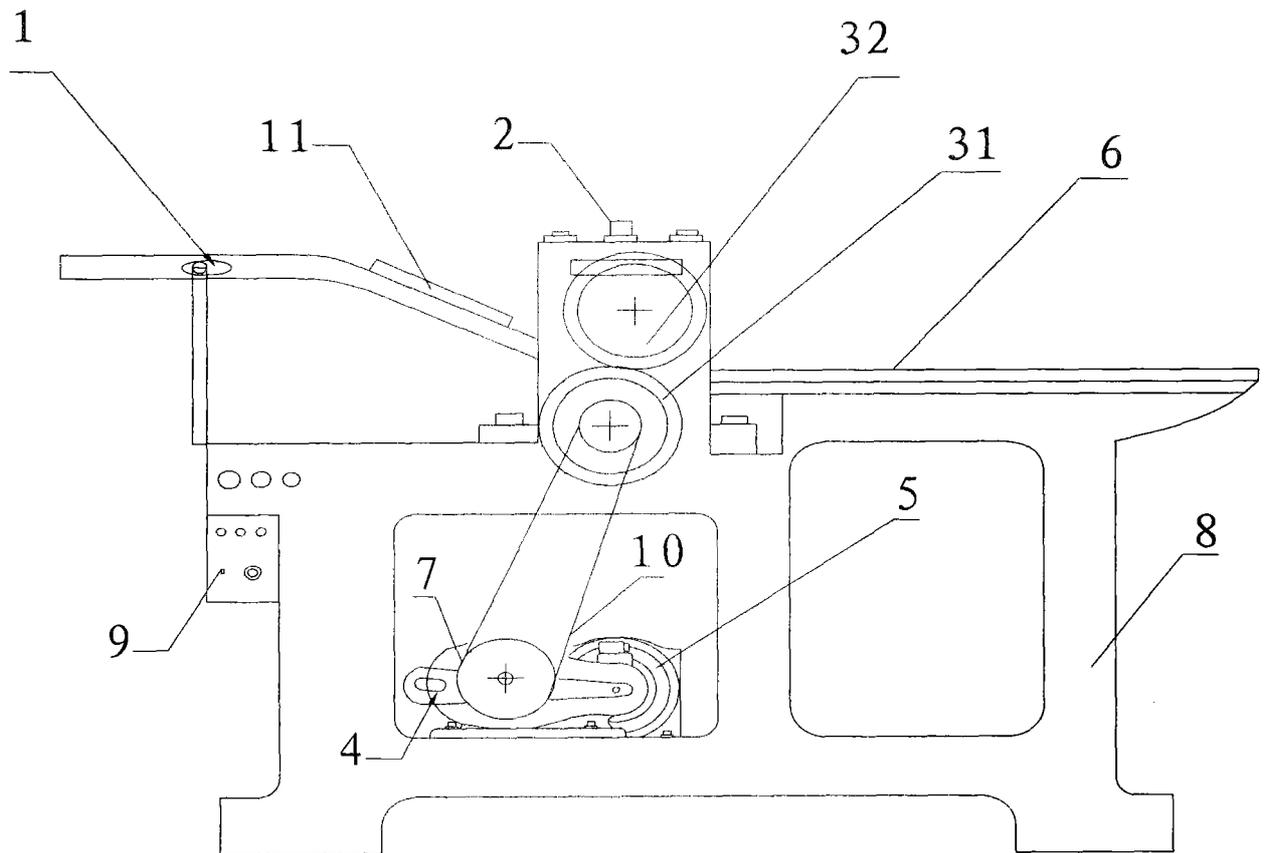


图 1