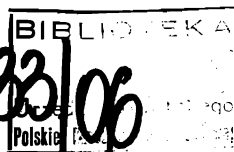


Opublikowano dnia 30 grudnia 1961 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 45415

Marian Urbańczyk

Warszawa, Polska

Bohdan Miłaszewski

Podkowa Leśna, Polska

Tadeusz Podsędek

Warszawa, Polska

Bronisław Sawoniak

Warszawa, Polska

Michał Sołowicz

Warszawa, Polska

~~KL. 34 I, 27/01~~

34f 33/06

Sposób preparowania choinki oraz choinka wykonana tym sposobem

Patent trwa od dnia 5 lipca 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób preparowania choinki naturalnej w całości bądź złożonej z poszczególnych gałęzi drzew iglastych, to znaczy sposób skutecznego zabezpieczenia igliwia przed opadaniem.

Choinki naturalne po ścięciu mają tę wadę, że ich igliwie opada po kilkudniowym okresie pozostawania w mieszkaniu bądź w podobnych warunkach.

Choinki sztuczne zaś mają tę wadę, że ich

igliwie nie jest w dostatecznym stopniu upodobnione do igliwia naturalnych choinek.

Sposób według wynalazku usuwa powyższe wady.

Na rysunku fig. 1 przedstawia schematycznie choinkę wykonaną sposobem według wynalazku wraz z podstawką w widoku z boku, fig. 2 — sposób łączenia poszczególnych gałęzi z trzonem choinki, fig. 3 — choinkę w cylindrycznym futerale.

Sposób preparowania choinki według wynalazku

lasku polega na tym, że naturalną choinkę w całości bądź poszczególne jej gałęzie powleka się cienką warstwą przezroczystego płynnego tworzywa sztucznego, np. polistyrenu rozpuszczonego w rozpuszczalniku, np. w tri, a następnie odstawia się do wysuszenia. Dzięki sposobowi według wynalazku choinka jest wzmocniona i zabezpieczona przed opadaniem jej igliwia. Biorąc pod uwagę, że dzięki powleczeniu płynnym tworzywem choinka jest pozbawiona zapachu, nasycy ją się, po zabezpieczeniu powłoką ochronną, ekstraktami zapachowymi ze świeżego igliwia.

Preparowanie choinki z poszczególnych gałązek drzew iglastych odbywa się w ten sposób, że końce gałęzi 1 załamuje się pod kątem prostym w celu otrzymania prostopadłego położenia gałęzi względem trzonu, a następnie gałęzie 1 nie utrwalone bądź utrwalone w płynnym tworzywie sztucznym scala się z trzonem 2 za pomocą dowolnego rodzaju wiazadła 3. Miejsca połączeń po spreparowaniu choinki powleka się dodatkowo płynnym tworzywem sztucznym, a w przypadku, gdy gałązki uprzednio nie były utrwalone, powleka się całą choinkę płynnym tworzywem sztucznym. Choinkę po utrwaleniu osadza się w tulei 4 z kołnierzem lub bez niego, wykonanej z tworzywa sztucznego, umożliwiającej oprawienie jej w łożyskach kulkowych skrzynkowej podstawki bądź nawet w zwykłym krzyżaku lub stojaku.

Choinka wykonana sposobem według wynalazku jest zaopatrzona w skrzynkową podstawkę 5, posiadającą łożyska kulkowe 6 i 7, umożliwiające obracanie się osadzonej w tulei 3 choinki. W skrzynkowej podstawce 5 umieszcza się baterię 17 dla zasilania prądem żarówek elektrycznych bądź zamiast niej transformator (na rysunku nie uwidoczniiony).

Na tulei 8 jest osadzona ślimacznica 9, współpracująca ze ślimakiem 10, połączonym osiowo z osią napędową pozytywki 11, służącej do odtworzenia urywków muzyki kołędowej. Pokręcanie pozytywki odbywa się za pomocą korbki 12, umieszczonej na końcu elastycznej osi 13. Dzięki zastosowaniu przekładni ślimakowej uzyskuje się powolny obrót choinki w stosunku do szybkiego obrotu wałka pozytywki, co daje efekt nastroju. Niezależnie od tego przekładnia ślimakowa zmniejsza kilkakrotnie siłę, której trzeba użyć do obracania choinki. Zamiast ręcznego napędu może być zastosowany napęd elektryczny, np. w postaci silnika elektrycznego o niedużej mocy.

W celu należytego zabezpieczenia choinkę spreparowaną sposobem według wynalazku umieszcza się w cylindrycznym futerał 14, do którego wstrzykuje się ekstrakt zapachowy ze świeżego igliwia. Futerał 14 jest zaopatrzony w dwie przykrywki 15 i 16.

Sposób preparowania choinki według wynalazku posiada doniosłe znaczenie gospodarcze, gdyż dotychczas na zaspokojenie potrzeb kultu religijnego rokrocznie w listopadzie i grudniu wycina się młode drzewka iglaste. Niszczy się milionowej wartości dobro narodowe, jakim są lasy. Natomiast podczas wszelkich wyrębów drzew iglastych, prowadzonych przez cały rok na potrzeby przemysłu i profilaktyki leśnej, niszczy się gałęzie drzew iglastych, przeznaczając je na opał. Sposób według wynalazku umożliwia preparowanie choinek przez cały rok, wykorzystując do tego celu młode drzewka iglaste lub ich gałęzie, uzyskane z planowego wyrębu profilaktycznego lub przemysłowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób preparowania choinki naturalnej lub wykonanej z gałęzi, albo też preparowania poszczególnych gałęzi przeznaczonych do wyrobu choinki, znamienny tym, że ściętą choinkę naturalną w całości lub wykonaną z gałęzi bądź też poszczególne gałęzie oddzielnie powleka się przezroczystym płynnym tworzywem sztucznym lub jego roztworem, np. polistyrenem rozpuszczonym w rozpuszczalniku tri, a następnie odstawia się je do wysuszenia.
2. Sposób preparowania choinki według zastrz. 1, znamienny tym, że gałęzie (1) drzew iglastych po uprzednim załamaniu ich końców pod kątem prostym powleka się tworzywem sztucznym lub jego roztworem, a następnie przywiązuje się jedne pod drugimi do trzonu choinkowego (2), wykonanego z drewna w stanie naturalnym bądź z tworzywa sztucznego, po czym miejsca wiązań powleka się dodatkowo warstwą ochronną płynnego tworzywa lub jego roztworu.
3. Sposób preparowania choinki według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że choinkę po powleczeniu tworzywem sztucznym natryskuje się płynnymi ekstraktami o zapachu sosnowym lub świerkowym.
4. Choinka preparowana sposobem według zastrz. 1-3, znamienna tym, że dolny koniec

- jej trzonu (2) jest zaopatrzony w cylindryczną tuleję (4) z kołnierzem lub bez niego.
5. Chojinka według zastrz. 4, znamiona tym, że posiada odejmowalną podstawę skrzynkową (5), zaopatrzoną w łożyska kulkowe (6 i 7) oraz w osadzoną w nich obrotową tuleję (5), na której umieszczona jest ślimacznica (9), współpracująca ze ślimakiem (10).
6. Chojinka według zastrz. 4, 5, znamiona tym, że jej podstawka skrzynkowa (5) jest wewnątrz zaopatrzona w pozytywkę (11) z elastyczną osią (13) z korbką (12).
7. Chojinka według zastrz. 6, znamiona tym, że

pozytywka (11) jest zaopatrzona w dowolnego rodzaju napęd mechaniczny, poruszany np. za pomocą silnika elektrycznego małej mocy.

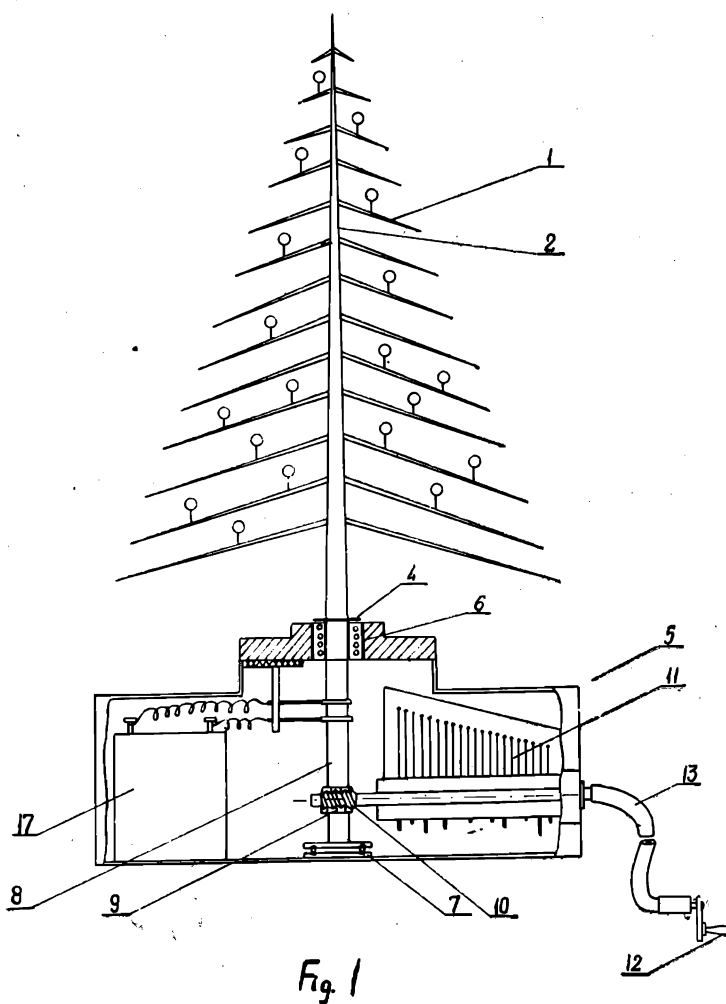
Marian Urbańczyk

Bohdan Miłaszewski

Tadeusz Podsędek

Bronisław Sawoniak

Michał Sołowicz



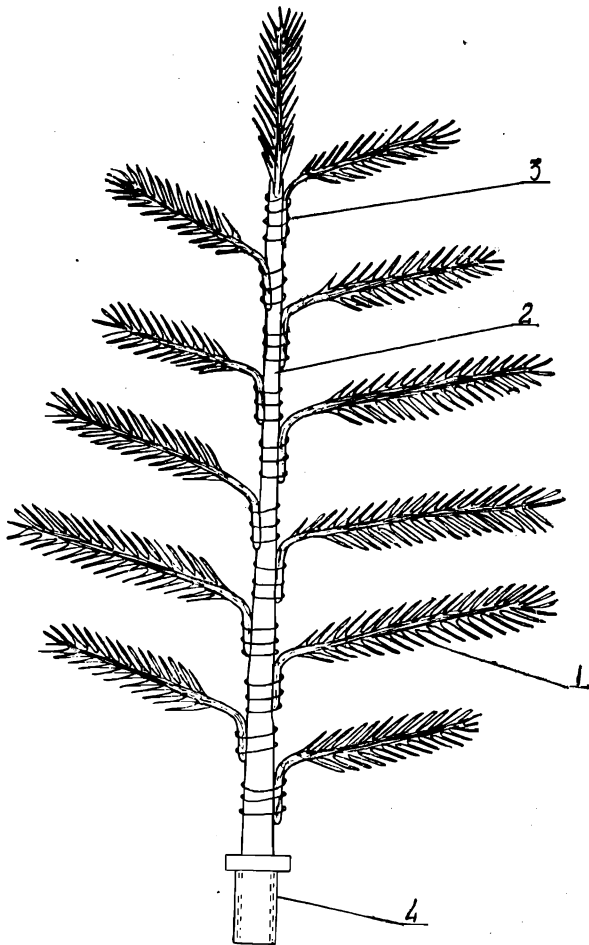


Fig. 2

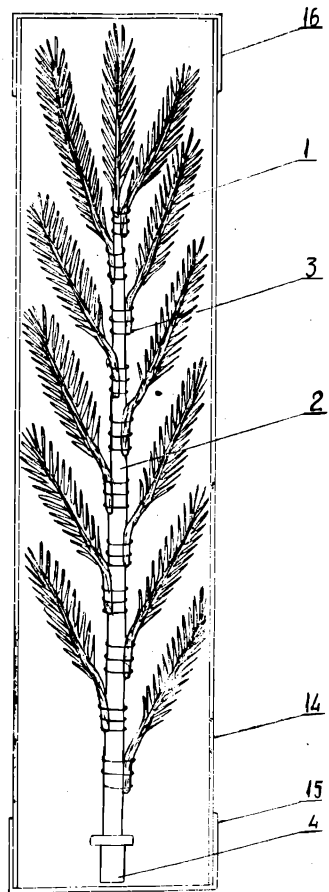


Fig. 3