



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107836498 A

(43)申请公布日 2018.03.27

(21)申请号 201711339469.8

(22)申请日 2017.12.14

(71)申请人 昔阳县老家农牧开发有限责任公司

地址 045300 山西省晋中市昔阳县乐平镇
建都村

(72)发明人 李建华

(74)专利代理机构 太原同圆知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 14107

代理人 马俊平

(51)Int.Cl.

A22C 7/00(2006.01)

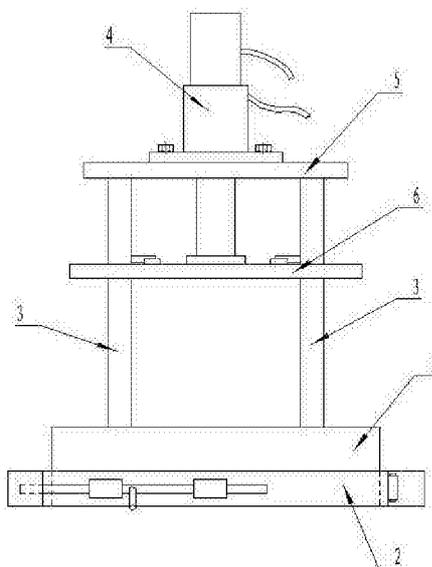
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种肉制品成型压制机

(57)摘要

本发明涉及一种肉制品成型压制机,它包括放置盘、卡装定位框架、支撑架、液压机、连接板和压制板,所述卡装定位框架为一方框形结构,支撑架为两个竖直平行放置的钢架,支撑架的下端与卡装定位框架的后边部固定连接,支撑架的上端与连接板固定连接,液压机固定在连接板上,且液压机的伸缩端垂直地穿过连接板上的过孔与压制板连接,填装有肉的放置盘放置在卡装定位框架的方框形结构内。本发明结构简单,操作方便,可快速地将煮制工艺后的肉类进行压制。



1. 一种肉制品成型压制机,它包括放置盘、卡装定位框架、支撑架、液压机、连接板和压制板,其特征在于,所述卡装定位框架为一方框形结构,支撑架为两个竖直平行放置的钢架,支撑架的下端与卡装定位框架的后边部固定连接,支撑架的上端与连接板固定连接,液压机固定在连接板上,且液压机的伸缩端垂直地穿过连接板上的过孔与压制板连接,填装有肉的放置盘放置在卡装定位框架的方框形结构内。

2. 根据权利要求1所述的一种肉制品成型压制机,其特征在于,所述的放置盘的框形面积与压制板的下端面积相同。

3. 根据权利要求1所述的一种肉制品成型压制机,其特征在于,所述卡装定位框架的方框形结构由U形框、活动框边、铰接轴和插销结构组成,其中,活动框边的一端与U形框的一端部通过铰接轴连接,活动框边的另一端与U形框的另一端部通过插销结构连接。

一种肉制品成型压制机

技术领域

[0001] 本发明属于压制成型技术领域,具体涉及一种肉制品成型压制机。

背景技术

[0002] 目前,经腌制、预煮和煮制工序后的肉制品需要经过压制成型后才能封装入袋,但是目前,市场上的肉制品压制成型设备功能复杂,费用最贵,给一些小型肉制品企业增加生产成本,使得这些企业市场竞争力降低。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种肉制品成型压制机。本发明结构简单,操作方便,可快速地将煮制工艺后的肉类进行压制。

[0004] 本发明采用的技术方案:一种肉制品成型压制机,它包括放置盘、卡装定位框架、支撑架、液压机、连接板和压制板,所述卡装定位框架为一方框形结构,支撑架为两个竖直平行放置的钢架,支撑架的下端与卡装定位框架的后边部固定连接,支撑架的上端与连接板固定连接,液压机固定在连接板上,且液压机的伸缩端垂直地穿过连接板上的过孔与压制板连接,填装有肉的放置盘放置在卡装定位框架的方框形结构内。

[0005] 进一步地,所述的放置盘的框形面积与压制板的下端面积相同。

[0006] 进一步地,所述卡装定位框架的方框形结构由U形框、活动框边、铰接轴和插销结构组成,其中,活动框边的一端与U形框的一端部通过铰接轴连接,活动框边的另一端与U形框的另一端部通过插销结构连接。

[0007] 本发明与现有技术相比其有益效果是:本发明结构简单,操作方便,可快速地将煮制工艺后的肉类进行压制。经本发明的设备压制后的肉制品口感好,外形美观。

附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明中卡装定位框架的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种肉制品成型压制机,它包括放置盘1、卡装定位框架2、支撑架3、液压机4、连接板5和压制板6,所述卡装定位框架2为一方框形结构,支撑架3为两个竖直平行放置的钢架,支撑架3的下端与卡装定位框架2的后边部固定连接,支撑架3的上端与连接板5固定连接,液压机4固定在连接板5上,且液压机4的伸缩端垂直地穿过连接板5上的过孔与压制板6连接,填装有肉的放置盘1放置在卡装定位框架2的方框形结构内。所述的放置盘1的框形面积与压制板6的下端面积相同。

[0010] 如图2,所述卡装定位框架2的方框形结构由U形框7、活动框边8、铰接轴9和插销结构10组成,其中,活动框边8的一端与U形框7的一端部通过铰接轴9连接,活动框边8的另一

端与U形框7的另一端部通过插销结构10连接。

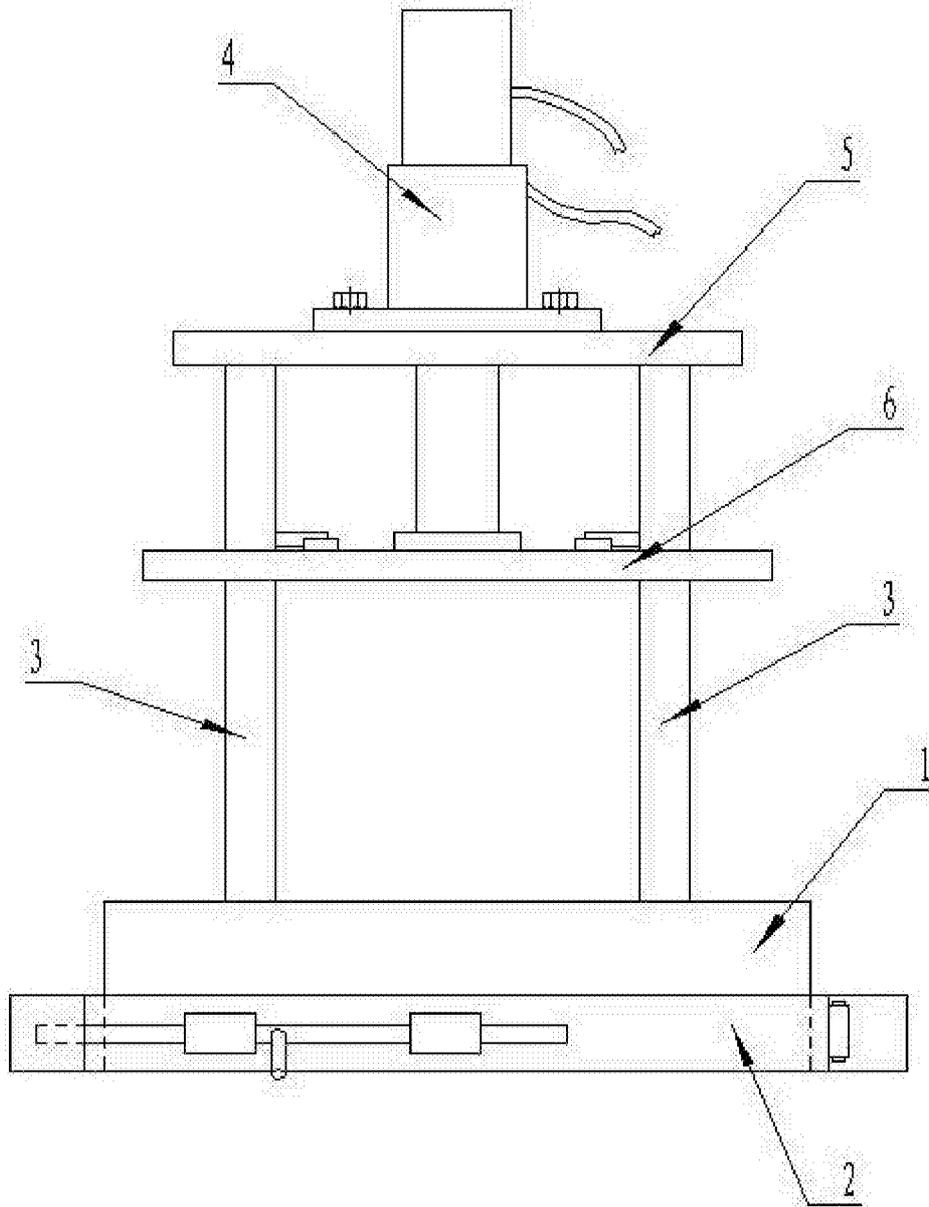


图1

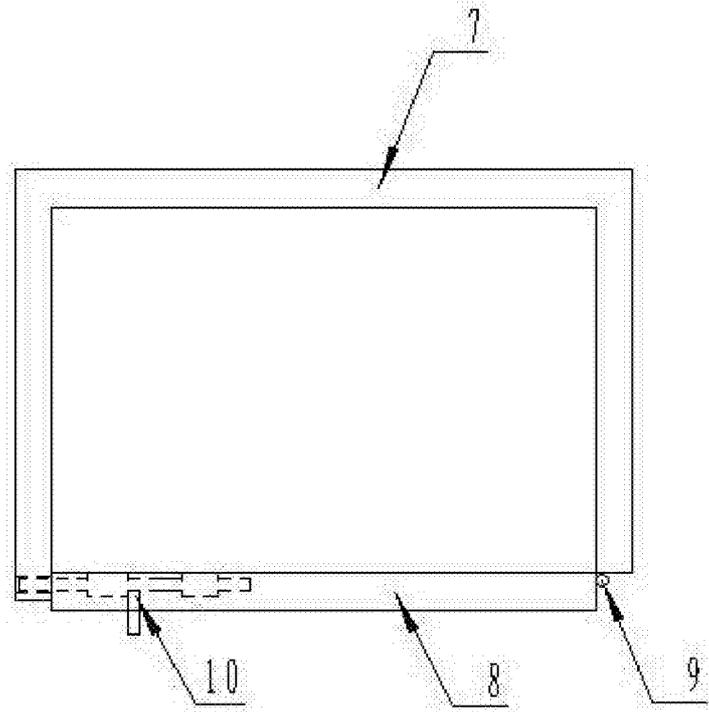


图2