



(12) 发明专利



(10) 授权公告号 CN 111109757 B

(45) 授权公告日 2024. 09. 13

(21) 申请号 202010134295.7

(22) 申请日 2020.03.02

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111109757 A

(43) 申请公布日 2020.05.08

(73) 专利权人 高密市康卓新材料科技有限公司

地址 261500 山东省潍坊市高密市密水街
道小尹村

(72) 发明人 李琦

(74) 专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务

所(普通合伙) 37245

专利代理师 李真真

(51) Int. Cl.

A43B 5/00 (2022.01)

A43B 13/22 (2006.01)

A43B 17/02 (2006.01)

A43B 17/03 (2006.01)

A43B 17/08 (2006.01)

A43C 9/00 (2006.01)

A61H 9/00 (2006.01)

A61H 39/04 (2006.01)

B29D 35/14 (2010.01)

(56) 对比文件

CN 211459017 U, 2020.09.11

审查员 陈本耀

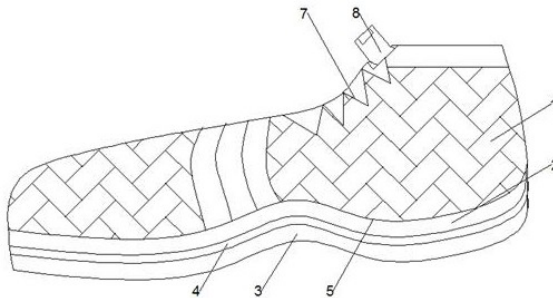
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

一种新型按摩鞋及其生产工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种新型按摩鞋及其生产工艺,包括鞋帮和鞋底,所述鞋帮的上侧设有鞋带,鞋带的右端设有弹性条,弹性条粘粘在鞋帮的上端左侧,所述弹性条包括两压片,上压片上嵌设有企业商标,压片之间通过锯齿状的纹路压合在一起,弹性条的压条中部均设有水平方向的通道,上压片的通道前后两侧均设有卡条,卡条的下侧在下压条上设有匹配的卡槽,本发明的鞋底的设置可以在各种表面上提供抓地力,具备良好的防滑性能;同时,本发明用通孔和吸水布进行吸汗,增强舒适度,利用卡条将多余的鞋带卡在弹性条的右侧,防止运动过程中鞋带晃动和散落,提高安全性,通过鞋垫对脚进行按摩,起到养生的效果。



1. 一种按摩鞋, 包括鞋帮(1)和鞋底(2), 其特征在于, 所述鞋帮(1)的上侧设有鞋带(7), 鞋带(7)的右端设有弹性条(8), 弹性条(8)粘在鞋帮(1)的上端左侧, 所述鞋帮(1)的左侧连接有网面;

所述鞋底(2)包括大底(3)、侧帮(4)和上底(5), 所述大底(3)的下侧设有若干对称的马蹄状的防滑纹一(9), 防滑纹一(9)的右侧设有由若干名三角形凸块组成的防滑纹二(10), 防滑纹一(9)的中部卡接有防滑块一(11), 大底(3)位于鞋跟位置卡接有前后对称的防滑块二(12), 大底(3)的下侧朝向脚踝内侧卡接有整块的支撑块一(13), 大底(3)的下侧朝向脚踝外侧卡接有若干弧形排列的支撑块二(14), 所述大底(3)的上端外侧卡接有侧帮(4), 大底(3)的上侧设有上底(5), 上底(5)的下侧固定连接有防滑块一(11)、防滑块二(12)、支撑块一(13)和支撑块二(14);

所述鞋帮(1)内卡接有鞋垫(6), 鞋垫(6)的上侧设有布面(19), 所述鞋垫(6)的上侧卡接有气囊(17), 所述气囊(17)包括脚跟处的主体和脚掌处的若干副体, 气囊(17)的从外到内分别为橡胶层(20)、TPU层(21)和中部的空腔(22), 空腔(22)内可充入空气、水或油, 脚跟处和脚掌处的空腔(22)中设有若干折叠柱(23);

所述弹性条(8)包括两压片, 上压片上嵌设有企业商标, 压片之间通过锯齿状的纹路压合在一起, 弹性条(8)的压条中部均设有水平方向的通道, 上压片的通道前后两侧均设有卡条(24), 卡条(24)的下侧在下压条上设有匹配的卡槽;

所述卡条(24)的端部设有圆锥, 圆锥的外侧为折线状;

所述侧帮(4)向鞋内凹陷, 且外侧设有透明的隔层;

所述上底(5)的上侧中部设有凹槽, 凹槽内放置有可更换的吸水布(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种按摩鞋, 其特征在于, 所述鞋垫(6)的前后两侧设有若干平行的卡件(16), 卡件(16)的外侧与鞋垫(6)的侧面平齐, 鞋底(2)上设有与卡件(16)平齐的凸纹。

3. 根据权利要求1所述的一种按摩鞋, 其特征在于, 所述气囊(17)的周围设有若干通孔(18), 通孔(18)贯穿鞋垫(6), 通孔(18)的下端接触吸水布(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种按摩鞋, 其特征在于, 所述折叠柱(23)有若干TPU材料的圆环叠加而成。

5. 一种生产方法, 用于生产如权利要求1-4任一所述的一种按摩鞋, 其特征在于, 包括以下具体步骤:

步骤一: 选择需要加工鞋码尺寸的大底(3)和上底(5)的模具; 将原材料放入模具的模腔内, 然后对模具进行热压合处理, 使其模腔内的原料压缩形成大底(3)和上底(5); 通过注塑机注塑形成侧帮(4); 取出模腔内成型的大底(3)和上底(5), 放置在新的模具内, 然后在大底(3)的侧面和上侧涂热熔胶, 把侧帮(4)卡接在大底(3)上, 上底(5)卡接在大底(3)上, 然后对模具进行热压合处理, 即鞋底(2)制作完成;

步骤二: 鞋垫(6)通过模具发泡处理制成, 将橡胶层(20)、TPU层(21)和折叠柱(23)裁剪和合适大小, 经过粘接和压合制成气囊(17), 将鞋垫(6)、气囊(17)和布面(19)粘合制成鞋垫(6);

步骤三: 将鞋帮(1)与弹性条(8)热压固定后, 将鞋帮(1)的周缘粘合在鞋底(2)上, 将鞋垫(6)塞入鞋内即制得按摩鞋。

一种新型按摩鞋及其生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及运动鞋技术领域,具体是一种新型按摩鞋及其生产工艺。

背景技术

[0002] 随着社会的不断进步,各种各样的护脚工具应运而生,如运动鞋、拖鞋、休闲鞋、皮鞋、高跟鞋、凉鞋等鞋子,鞋子穿着是否舒适,是人们挑选鞋子必要考虑因素。

[0003] 以运动鞋为例,众所周知,运动鞋是现代人最喜欢穿着的一种鞋子,特别在户外运动。现有运动鞋包括鞋底和与鞋底连接的鞋帮以及垫设于鞋底上的鞋垫,现有鞋底一般包括大底和与大底连接的发泡中底,该大底一般为橡胶材料制成,所述发泡中底一般为一整块EVA材料或MD材料制成的中底。

[0004] 上述鞋底在穿着过程中,会存在一些不足之处,整个运动鞋的透气性差,行走过程中鞋带容易摆动和散脱,由于没有按摩功能,长时间行走易疲劳。因此,本领域技术人员提供了一种新型按摩鞋及其生产工艺,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种新型按摩鞋及其生产工艺,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0007] 一种新型按摩鞋,包括鞋帮和鞋底,所述鞋帮的上侧设有鞋带,鞋带的右端设有弹性条,弹性条粘粘在鞋帮的上端左侧,所述鞋帮的左侧连接有网面,保持其良好的透气性;

[0008] 所述鞋底包括大底、侧帮和上底,所述大底的下侧设有若干对称的马蹄状的防滑纹一,防滑纹一的右侧设有由若干名三角形凸块组成的防滑纹二,防滑纹一的中部卡接有防滑块一,大底位于鞋跟位置卡接有前后对称的防滑块二,大底的下侧朝向脚踝内侧卡接有整块的支撑块一,大底的下侧朝向脚踝外侧卡接有若干弧形排列的支撑块二,所述大底的上端外侧卡接有侧帮,大底的上侧设有上底,上底的下侧固定连接有防滑块一、防滑块二、支撑块一和支撑块二,通过各种防滑结构增大鞋底与地面的摩擦力,同时将人的体重均匀分布到整个鞋底上。

[0009] 作为本发明进一步的方案,所述鞋帮内卡接有鞋垫,鞋垫的上侧设有布面,所述鞋垫的上侧卡接有气囊,所述气囊包括脚跟处的主体和脚掌处的若干副体,气囊的从外到内分别为橡胶层、TPU层和中部的空腔,空腔内可以冲空气,也可以用水、油等其他流动性的气体或液体替代,脚跟处和脚掌处的空腔中设有若干折叠柱,走路的时候,脚跟着地,空气会从脚跟上的气囊按压到脚掌地方的气囊,以达到按摩脚掌的作用;同样道理,走路脚掌着地的时候会把空气从前面气囊挤压到脚跟气囊。

[0010] 作为本发明再进一步的方案,所述弹性条包括两压片,上压片上嵌设有企业商标,压片之间通过锯齿状的纹路压合在一起,弹性条的压条中部均设有水平方向的通道,上压片的通道前后两侧均设有卡条,卡条的下侧在下压条上设有匹配的卡槽。

[0011] 作为本发明再进一步的方案,所述卡条的端部设有圆锥,圆锥的外侧为折线状,将鞋带穿过弹性条的通道,打结系好后,将多余的鞋带通过卡条卡在弹性条的右侧,防止运动过程中鞋带晃动和散落,提高安全性。

[0012] 作为本发明再进一步的方案,所述侧帮向鞋内凹陷,且外侧设有透明的隔层,给人一种向内收缩的感觉,同时摸上去是与大底平齐的。

[0013] 作为本发明再进一步的方案,所述上底的上侧中部设有凹槽,凹槽内放置有可更换的吸水布。

[0014] 作为本发明再进一步的方案,所述鞋垫的前后两侧设有若干平行的卡件,卡件的外侧与鞋垫的侧面平齐,鞋底上设有与卡件平齐的凸纹,即本鞋垫可以是独立的,可以抽出来的,也可以和鞋子一体的,省去外置鞋垫。

[0015] 作为本发明再进一步的方案,所述气囊的周围设有若干通孔,通孔贯穿鞋垫,通孔的下端接触吸水布,起到导通的作用。

[0016] 作为本发明再进一步的方案,所述折叠柱有若干TPU材料的圆环叠加而成,起到支撑和缓冲的作用。

[0017] 本发明还提供了一种生产工艺,用于制作上述所述的新型按摩鞋,所述生产工艺包括以下具体步骤:

[0018] 步骤一:选择需要加工鞋码尺寸的大底和上底的模具;将原材料放入模具的模腔内,然后对模具进行热压合处理,使其模腔内的原料压缩形成大底和上底;通过注塑机注塑形成侧帮;取出模腔内成型的大底和上底,放置在新的模具内,然后在大底的侧面和上侧涂热熔胶,把侧帮卡接在大底上,上底卡接在大底上,然后对模具进行热压合处理,即鞋底制作完成;

[0019] 步骤二:鞋垫通过模具发泡处理制成,将橡胶层、TPU层和折叠柱裁剪和合适大小,经过粘接和压合制成气囊,将鞋垫、气囊和布面粘合成鞋垫;

[0020] 步骤三:将鞋帮与弹性条热压固定后,将鞋帮的周缘粘合在鞋底上,将鞋垫塞入鞋内即制得按摩鞋。

[0021] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0022] 1、本发明的鞋底的设置可以在各种表面上提供抓地力,具备良好的防滑性能。

[0023] 2、本发明用通孔和吸水布进行吸汗,增强舒适度。

[0024] 3、用卡条将多余的鞋带卡在弹性条的右侧,防止运动过程中鞋带晃动和散落,提高安全性。

[0025] 4、通过鞋垫对脚进行按摩,起到养生的效果。

附图说明

[0026] 图1为本发明的结构示意图。

[0027] 图2为本发明中鞋底的结构示意图。

[0028] 图3为本发明中大底的结构示意图。

[0029] 图4为本发明中鞋垫的结构示意图。

[0030] 图5为本发明中气囊的局部剖面结构示意图。

[0031] 图6为本发明中弹性条的结构示意图。

[0032] 图中:1、鞋帮;2、鞋底;3、大底;4、侧帮;5、上底;6、鞋垫;7、鞋带;8、弹性条;9、防滑纹一;10、防滑纹二;11、防滑块一;12、防滑块二;13、支撑块一;14、支撑块二;15、吸水布;16、卡件;17、气囊;18、通孔;19、布面;20、橡胶层;21、TPU层;22、空腔;23、折叠柱;24、卡条。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 请参阅图1~6,本发明实施例中,一种新型按摩鞋,包括鞋帮1和鞋底2,所述鞋帮1的上侧设有鞋带7,鞋带7的右端设有弹性条8,弹性条8粘粘在鞋帮1的上端左侧,所述弹性条8包括两压片,上压片上嵌设有企业商标,压片之间通过锯齿状的纹路压合在一起,弹性条8的压条中部均设有水平方向的通道,上压片的通道前后两侧均设有卡条24,卡条24的下侧在下压条上设有匹配的卡槽,所述卡条24的端部设有圆锥,圆锥的外侧为折线状,将鞋带7穿过弹性条8的通道,打结系好后,将多余的鞋带7通过卡条24卡在弹性条8的右侧,防止运动过程中鞋带7晃动和散落,提高安全性,所述鞋帮1的左侧连接有网面,保持其良好的透气性;

[0035] 所述鞋底2包括大底3、侧帮4和上底5,所述大底3的下侧设有若干对称的马蹄状的防滑纹一9,防滑纹一9的右侧设有由若干名三角形凸块组成的防滑纹二10,防滑纹一9的中部卡接有防滑块一11,大底3位于鞋跟位置卡接有前后对称的防滑块二12,大底3的下侧朝向脚踝内侧卡接有整块的支撑块一13,大底3的下侧朝向脚踝外侧卡接有若干弧形排列的支撑块二14,所述大底3的上端外侧卡接有侧帮4,侧帮4向鞋内凹陷,且外侧设有透明的隔层,给人一种向内收缩的感觉,同时摸上去是与大底3平齐的,大底3的上侧设有上底5,上底5的下侧固定连接有防滑块一11、防滑块二12、支撑块一13和支撑块二14,上底5的上侧中部设有凹槽,凹槽内放置有可更换的吸水布15,通过各种防滑结构增大鞋底2与地面的摩擦力,同时将人的体重均匀分布到整个鞋底2上,同时,可通过吸水布15吸收汗水。

[0036] 所述鞋帮1内卡接有鞋垫6,鞋垫6的上侧设有布面19,鞋垫6的前后两侧设有若干平行的卡件16,卡件16的外侧与鞋垫6的侧面平齐,鞋底2上设有与卡件16平齐的凸纹,即本鞋垫6可以是独立的,可以抽出来的,也可以和鞋子一体的,省去外置鞋垫,所述鞋垫6的上侧卡接有气囊17,气囊17的周围设有若干通孔18,通孔18贯穿鞋垫6,通孔18的下端接触吸水布15,起到导通的作用,所述气囊17包括脚跟处的主体和脚掌处的若干副体,气囊17的从外到内分别为橡胶层20、TPU层21和中部的空腔22,空腔22内可以冲空气,也可以用水、油等其他流动性的气体或液体替代,脚跟处和脚掌处的空腔22中设有若干折叠柱23,折叠柱23有若干TPU材料的圆环叠加而成,起到支撑和缓冲的作用,走路的时候,脚跟着地,空气会从脚跟上的气囊17按压到脚掌地方的气囊17,以达到按摩脚掌的作用;同样道理,走路脚掌着地的时候会把空气从前面气囊17挤压到脚跟气囊17。

[0037] 另外,上述按摩鞋的生产工艺包括以下具体步骤:

[0038] 步骤一:选择需要加工鞋码尺寸的大底3和上底5的模具;将原材料放入模具的模腔内,然后对模具进行热压合处理,使其模腔内的原料压缩形成大底3和上底5;通过注塑机

注塑形成侧帮4;取出模腔内成型的大底3和上底5,放置在新的模具内,然后在大底3的侧面和上侧涂热熔胶,把侧帮4卡接在大底3上,上底5卡接在大底3上,然后对模具进行热压合处理,即鞋底2制作完成;

[0039] 步骤二:鞋垫6通过模具发泡处理制成,将橡胶层20、TPU层21和折叠柱23裁剪和合适大小,经过粘接和压合制成气囊17,将鞋垫6、气囊17和布面19粘合制成鞋垫6;

[0040] 步骤三:将鞋帮1与弹性条8热压固定后,将鞋帮1的周缘粘合在鞋底2上,将鞋垫6塞入鞋内即制得按摩鞋。

[0041] 本发明的工作原理是:本按摩鞋为运动鞋,通过大底3的防滑纹一9和防滑纹二10增大与地面的摩擦力,防滑块一11和防滑块二12起到左右两端的支撑作用,行走过程中,通过支撑块一13和支撑块二14对脚内侧进行按摩和支撑,通过气囊17气流的流动,脚跟着地,空气会从脚跟上的气囊17按压到脚掌地方的气囊17,以达到按摩脚掌的作用;同样道理,走路脚掌着地的时候会把空气从前面气囊17挤压到脚跟气囊17,利用通孔18和吸水布15进行吸汗,增强舒适度,利用卡条24将多余的鞋带7卡在弹性条8的右侧,防止运动过程中鞋带7晃动和散落,提高安全性。

[0042] 本发明的鞋底的设置可以在各种表面上提供抓地力,具备良好的防滑性能;同时,本发明用通孔18和吸水布15进行吸汗,增强舒适度,利用卡条24将多余的鞋带7卡在弹性条8的右侧,防止运动过程中鞋带7晃动和散落,提高安全性,通过鞋垫6对脚进行按摩,起到养生的效果。

[0043] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

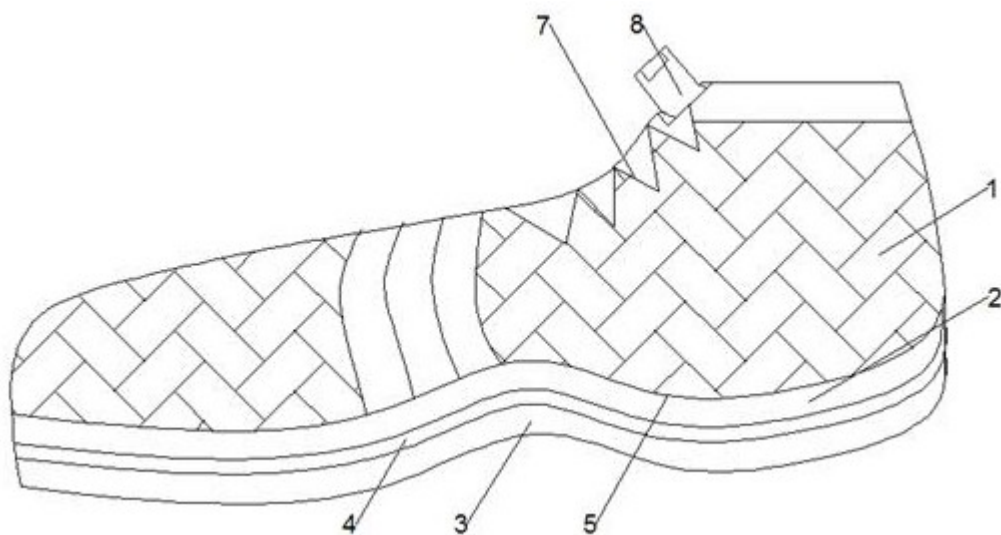


图1

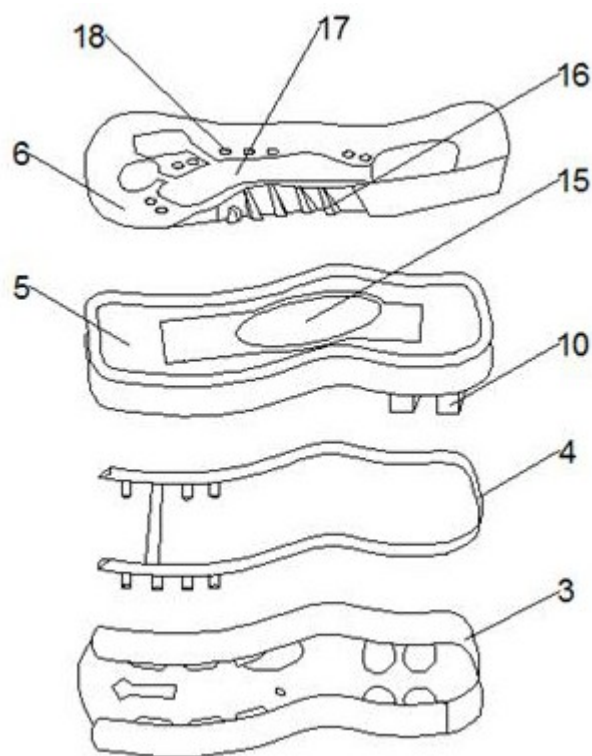


图2

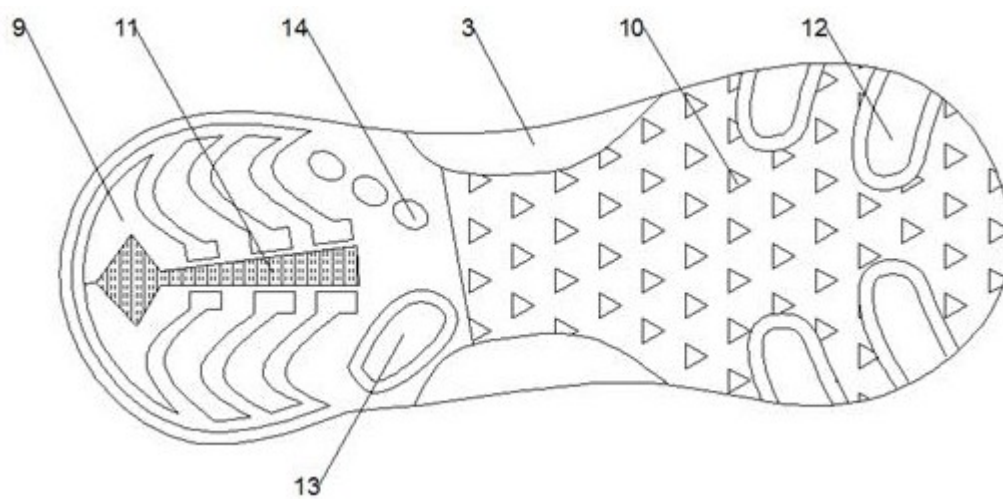


图3

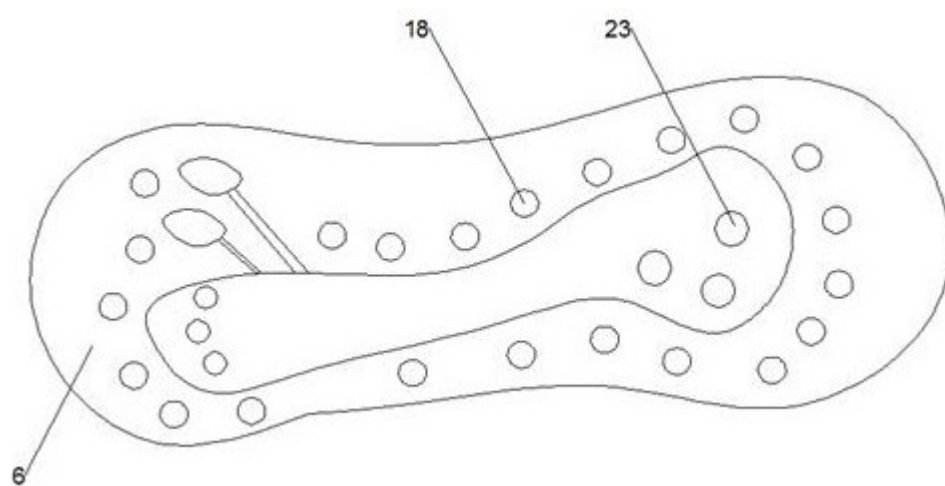


图4

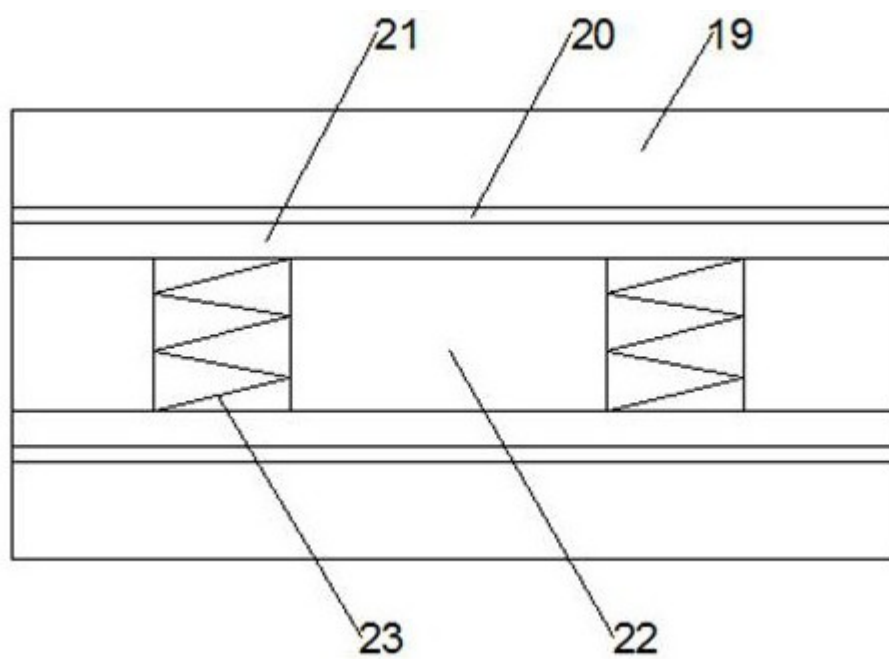


图5

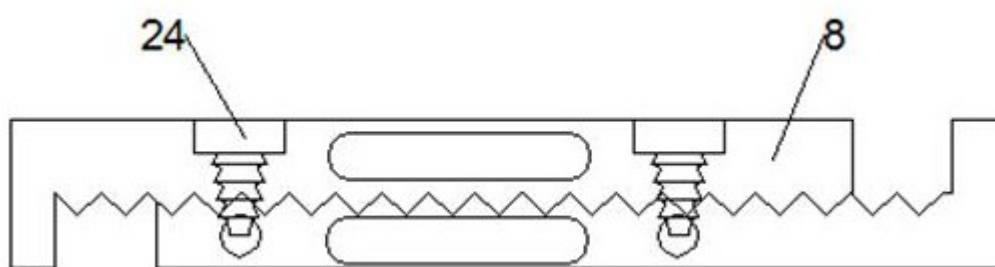


图6