



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205183095 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201521015416. 7

(22) 申请日 2015. 12. 09

(73) 专利权人 河南瑞光包装印刷有限公司

地址 450000 河南省郑州市航空港经济综合
试验区新港大道空港四路

(72) 发明人 张秦渊 孙中林 王震 郭东召

(74) 专利代理机构 河南科技通律师事务所

41123

代理人 张晓辉 樊羿

(51) Int. Cl.

B05C 11/10(2006. 01)

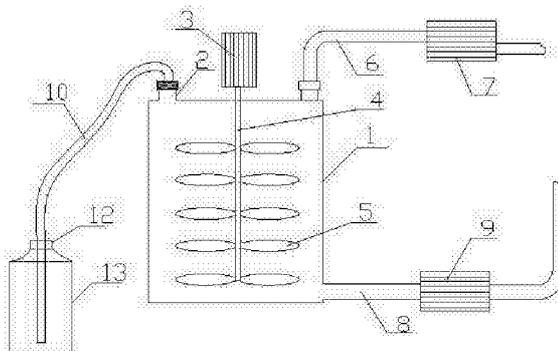
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

对裱机上胶装置

(57) 摘要

本实用新型属于印刷包装设备领域, 尤其涉及对裱机上胶装置。包括用于盛放胶液的罐体和搅拌桶, 搅拌桶顶部设有用于进胶的螺纹接头、搅拌电动机和抽真空管道, 搅拌电动机与搅拌桶内同轴设置的转轴连接, 转轴上等间距设有数根搅拌构件, 搅拌桶底部设有上料管道, 上料管道上设有抽胶泵, 抽真空管道与抽真空泵连接; 所述装置还包括抽胶管, 抽胶管的一端设有与螺纹接头配合的第一连接盘, 另一端位于罐体内。本实用新型结构简单, 能够有效地对胶液进行均匀搅拌, 而且防止胶液滴溅而导致地面脏污。



1. 对裨机上胶装置,包括用于盛放胶液的罐体,其特征在于,所述装置包括搅拌桶,搅拌桶顶部设有用于进胶的螺纹接头、搅拌电动机和抽真空管道,搅拌电动机与搅拌桶内同轴设置的转轴连接,转轴上等间距设有数根搅拌构件,搅拌桶底部设有上料管道,上料管道上设有抽胶泵,抽真空管道与抽真空泵连接;所述装置还包括抽胶管,抽胶管的一端设有与螺纹接头配合的第一连接盘,另一端位于罐体内。

2. 如权利要求1所述的对裨机上胶装置,其特征在于,所述的抽胶管上还套设有与罐体的罐口螺纹连接的第二连接盘。

3. 如权利要求1所述的对裨机上胶装置,其特征在于,所述的搅拌构件为扇叶。

对裱机上胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于印刷包装设备领域,尤其涉及对裱机上胶装置。

背景技术

[0002] 对裱机在对纸张或纸板进行对裱时需要用到胶液,但是现有技术中,配制的胶液由于存放在罐体中,经过较长时间的存放,胶液容易出现分层现象,这导致胶液的黏性不均。这就需要操作人员将罐体内的胶液搅拌均匀后方可使用,该过程费工费时,且劳动强度和不确定性较大,如果操作人员在工作过程中忘记搅拌,容易出现对裱产品开胶,造成报废,损失较大,而且在倾倒和搅拌时容易溅至地面,污染工作环境。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种对裱机上胶装置,本实用新型结构简单,能够有效地对胶液进行均匀搅拌,而且防止胶液滴溅而导致地面脏污。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 对裱机上胶装置,包括用于盛放胶液的罐体,所述装置包括搅拌桶,搅拌桶顶部设有用于进胶的螺纹接头、搅拌电动机和抽真空管道,搅拌电动机与搅拌桶内同轴设置的转轴连接,转轴上等间距设有数根搅拌构件,搅拌桶底部设有上料管道,上料管道上设有抽胶泵,抽真空管道与抽真空泵连接;所述装置还包括抽胶管,抽胶管的一端设有与螺纹接头配合的第一连接盘,另一端位于罐体内。

[0006] 优选的,所述的抽胶管上还套设有与罐体的罐口螺纹连接的第二连接盘。

[0007] 优选的,所述的搅拌构件为扇叶。

[0008] 工作前,将罐体打开并将抽胶管的一端插入罐体内,再将第二连接盘与罐体的罐口螺纹连接,第一接盘与搅拌桶的螺纹接头连接,然后开动抽真空泵,抽真空泵通过抽真空管道将搅拌桶内部抽至真空,同时罐体内的胶液通过抽胶管进入搅拌桶内,然后关闭抽真空泵,启动搅拌电动机,搅拌电动机带动转轴和扇叶对搅拌桶内的胶液进行一定时长的搅拌,然后通过抽胶泵和上料管道将搅拌均匀的胶液导入对裱机内。

[0009] 本实用新型与现有技术相比,具有如下优点:

[0010] 1)本实用新型通过抽胶管和上料管道,将罐体内的胶液导入对裱机,取代采用罐体倾倒方式,防止胶液滴溅而污染地面;

[0011] 2)本实用新型通过搅拌电动机带动的多根扇叶对胶液搅拌,搅拌力度大,搅拌后的胶液混合均匀。

附图说明

[0012] 图1为具体实施方式中对裱机上胶装置的结构示意图;

[0013] 图2为图1中抽胶管的结构示意图;

[0014] 图中标注为:搅拌桶1,螺纹接头2,搅拌电动机3,转轴4,扇叶5,抽真空管道6,抽真

空泵7,上料管道8,抽胶泵9,抽胶管10,第一连接盘11,第二连接盘12,盛放胶液的罐体13。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 如图1-2所示,对裱机上胶装置,包括用于盛放胶液的罐体13,所述装置包括搅拌桶1,搅拌桶1顶部设有用于进胶的螺纹接头2、搅拌电动机3和抽真空管道6,抽真空管道6与抽真空泵7连接搅拌,电动机3与搅拌桶1内同轴设置的转轴4连接,转轴4上等间距设有数根扇叶5,搅拌桶1底部设有上料管道8,上料管道8上设有抽胶泵9;所述装置还包括抽胶管10,抽胶管10的一端设有与螺纹接头2配合的第一连接盘11,另一端位于罐体13内,抽胶管10上还套设有与罐体13的罐口螺纹连接的第二连接盘12。

[0017] 工作前,将罐体13打开并将抽胶管10的一端插入罐体内,再将第二连接盘12与罐体13的罐口螺纹连接,第一接盘11与搅拌桶1的螺纹接头2连接,然后开动抽真空泵7,抽真空泵7通过抽真空管道6将搅拌桶1内部抽至真空,同时罐体13内的胶液通过抽胶管10进入搅拌桶1内,然后关闭抽真空泵7,启动搅拌电动机3,搅拌电动机3带动转轴4和扇叶5对搅拌桶1内的胶液进行一定时长的搅拌,然后通过抽胶泵9和上料管道8将搅拌均匀的胶液导入对裱机内。

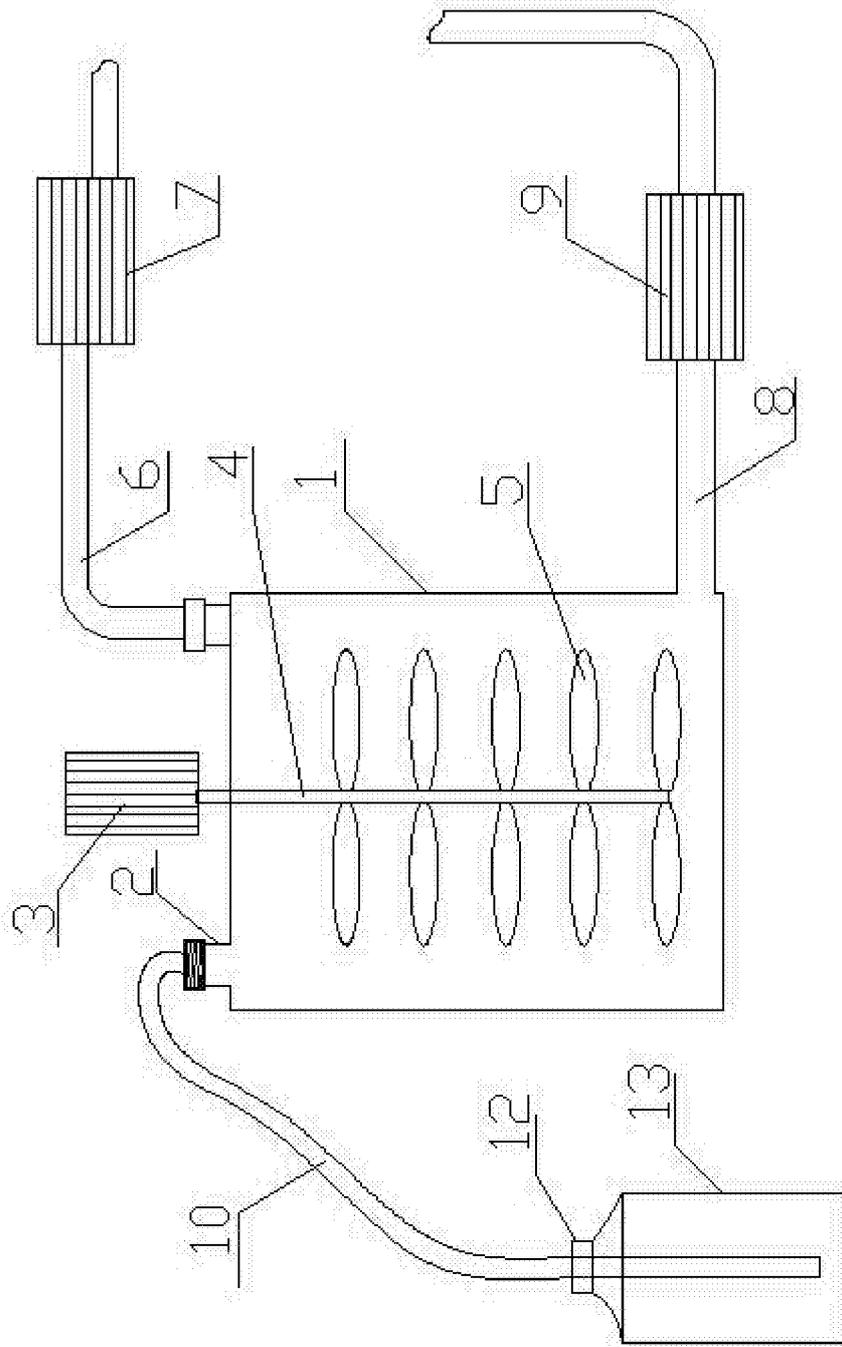


图1

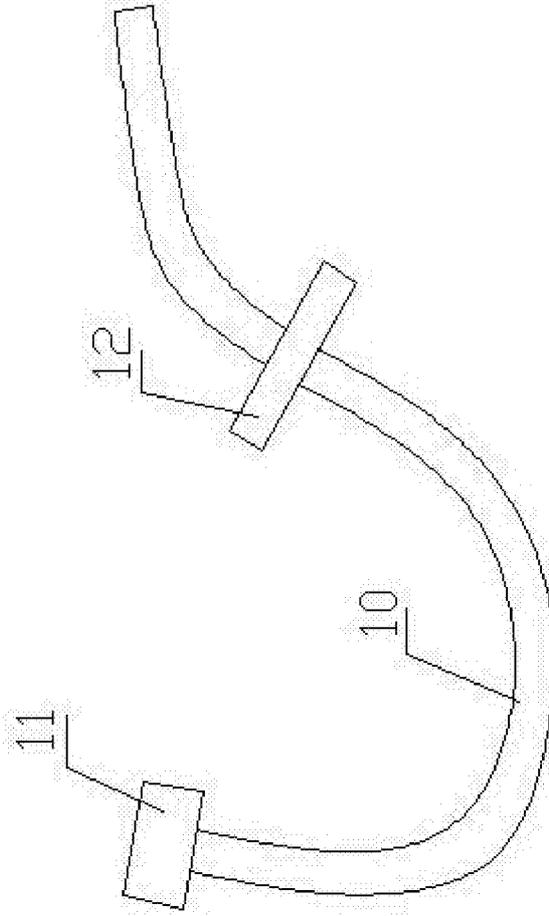


图2