

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201801127 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 20

(21) 申请号 201020516665. 5

(22) 申请日 2010. 09. 04

(73) 专利权人 深圳市今天物流技术有限公司
地址 518025 广东省深圳市罗湖区笋岗东路
1002 宝安广场 A 座 10 楼 F、G、H

(72) 发明人 邵健锋 徐峰

(74) 专利代理机构 深圳市惠邦知识产权代理事
务所 44271

代理人 孙大勇

(51) Int. Cl.

B65G 13/02(2006. 01)

B65G 13/07(2006. 01)

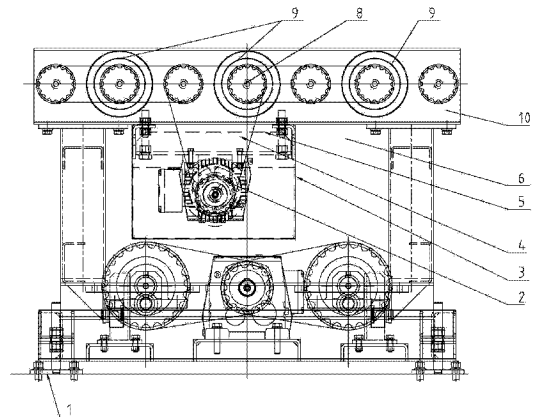
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种辊道移栽机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种辊道移栽机构,包括设在机构本体上的辊子和驱动所述辊子转动的输送驱动装置,关键是:所述输送驱动装置为电机,所述电机的输出轴与所述辊子间为链轮传动连接。由于链轮传动连接不存在皮带传动的打滑现象,因而输送精确;另外可省掉减速器,结构大大优化且节省了成本。



1. 一种辊道移栽机构，包括设在机构本体（6）上的辊子（8）和驱动所述辊子（8）转动的输送驱动装置（2），其特征是：所述输送驱动装置（2）为电机，所述电机的输出轴与所述辊子（8）间为链轮传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述辊子（8）的一端设有辊子组件（9）。

3. 根据权利要求2所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述辊子组件（9）为两个，分别设在所述辊子（8）的两端。

4. 根据权利要求3所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述辊子组件（9）间隔设置在所述辊子（8）上。

5. 根据权利要求4所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述辊子组件（9）沿所述辊子（8）的横向排列方向间隔设置在所述辊子（8）的两端。

6. 根据权利要求1至4任一项所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述辊子（8）的一端设有辊子安装板（7），所述辊子（8）的另一端设有链条护罩B（10）。

7. 根据权利要求1至4任一项所述的一种辊道移栽机构，其特征是：在所述输送驱动装置（2）与所述辊子（8）之间设有链条护罩A（3）。

8. 根据权利要求1至4任一项所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述电机依次通过电机安装板（4）、上底桥（5）设置在所述机构本体（6）上。

9. 根据权利要求1至4任一项所述的一种辊道移栽机构，其特征是：所述机构本体（6）的四脚设有高度调节脚（1）。

一种辊道移栽机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种物流输送机构，特别是涉及一种辊道移栽机构。

背景技术

[0002] 随着物流输送技术的不断发展，降低工人工作强度、提高输送设备自动化程度的现实要求越来越强。授权公告号为 CN2866290Y 的中国实用新型专利于 2007 年 2 月 7 日公开了一种低高度顶升移栽机技术，其技术方案为：一种低高度顶升移栽机，在机架上设置可以上下移动的升降架，在升降架的下部设置顶升走轮，顶升走轮位于推进组件的上面，推进组件的一端与推进机构铰接，并且，推进组件安装于滑动架上。其中，在升降架上设置滚轮组件，滚轮组件的滚轮位于机架的滑槽内，在升降架的上面设置动力滚道组件，所述动力滚道组件包含有安装于框架上的若干个可滚动的滚轮，在升降机中部的安装平台上安装减速器与电动机，减速器的输出利用传动带与滚轮连接。通过实施以上技术方案，电动机为动力滚道组件的运动提供原动力，减速器起到减速的作用，减速器通过传动带带动动力滚动组件中的滚轮转动，从而完成工件的输送。以上的技术方案通过皮带传动实现动力传递，在被拖动的工件重量比较大时易出现皮带打滑现象，从而不利于精确输送的场合。另外，在以上方案的实施过程中，必须借助于减速器进行减速，导致设备部件增多，结构臃肿，成本较大。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种结构简单、传输精确的辊道移栽机构。

[0004] 为解决以上技术问题，本实用新型的技术方案是：一种辊道移栽机构，包括设在机构本体上的辊子和驱动所述辊子转动的输送驱动装置，关键是：所述输送驱动装置为电机，所述电机的输出轴与所述辊子间为链轮传动连接。

[0005] 作为本实用新型的改进，所述辊子的一端设有辊子组件。

[0006] 作为本实用新型进一步的改进，所述辊子组件为两个，分别设在所述辊子的两端。

[0007] 作为本实用新型更进一步的改进，所述辊子组件间隔设置在所述辊子上。

[0008] 作为本实用新型再进一步的改进，所述辊子组件沿所述辊子的横向排列方向间隔设置在所述辊子的两端。

[0009] 作为本实用新型的优选方案 1：所述辊子的一端设有辊子安装板，所述辊子的另一端设有链条护罩 B。

[0010] 作为本实用新型的优选方案 2：在所述输送驱动装置与所述辊子之间设有链条护罩 A。

[0011] 作为本实用新型的优选方案 3：所述电机依次通过电机安装板、上底桥设置在所述机构本体上。

[0012] 作为本实用新型的优选方案 4：机构本体的四脚设有高度调节脚。

[0013] 通过实施本实用新型可取得以下有益效果：所述电机的输出轴与所述辊子间为链轮传动连接，由于不存在皮带传动的打滑现象，因而输送精确；另外可省掉减速器，结构大大优化，且节省了成本。所述辊子的一端设有辊子组件，所述辊子组件为两个，分别设在所述辊子的两端，所述辊子组件沿所述辊子的横向排列方向间隔设置在所述辊子上。采用间隔设置的辊子组件，一方面可节省成本，实现结构优化，另一方面所述的辊子组件可以起到很好的物件输送导向作用，并可有效的防止输送过程中物件溢出现象的发生。

[0014] 采用链条护罩 A、B 不仅可以有效的保护链条不受外界损害以及灰尘的侵袭，此外，在设备工作过程中，将链条与外界隔离还可防止意外伤害事故的发生。所述电机依次通过电机安装板、上底桥设置在所述机构本体上，此举能够有效的减轻电机工作震动对设备的损害。机构本体的四脚设有高度调节脚，可方便的提高设备的工作高度，同时还可对不平的工作场地具有比较高的适应型、方便设备的找平调节。

附图说明

[0015] 下面结合说明书附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细的说明，其中：

[0016] 图 1 是本实用新型的主视图；

[0017] 图 2 是本实用新型的右视图。

具体实施方式

[0018] 如图 1 并结合图 2 所示，一种辊道移载机构，包括设在机构本体 6 上的辊子 8 和驱动所述辊子 8 转动的输送驱动装置 2，所述输送驱动装置 2 为电机，所述电机的输出轴与所述辊子 8 间为链轮传动连接。在所述输送驱动装置 2 与所述辊子 8 之间设有链条护罩 A3。所述电机依次通过电机安装板 4、上底桥 5 设置在所述机构本体 6 上。机构本体 6 的四脚设有高度调节脚 1。

[0019] 如图 2 所示，所述辊子 8 的一端设有辊子组件 9，所述辊子组件 9 为两个，分别设在所述辊子 8 的两端。所述辊子组件 9 间隔设置在所述辊子 8 上。结合图 1 所示，所述辊子组件 9 沿所述辊子 8 的横向排列方向间隔设置在所述辊子 8 的两端。所述辊子 8 的一端设有辊子安装板 7，所述辊子 8 的另一端设有链条护罩 B10。

[0020] 必须指出，上述实施例只是对本实用新型做出的一些非限定性举例说明。但本领域的技术人员会理解，在没有偏离本实用新型的宗旨和范围下，可以对本实用新型做出修改、替换和变更，这些修改、替换和变更仍属本实用新型的保护范围。

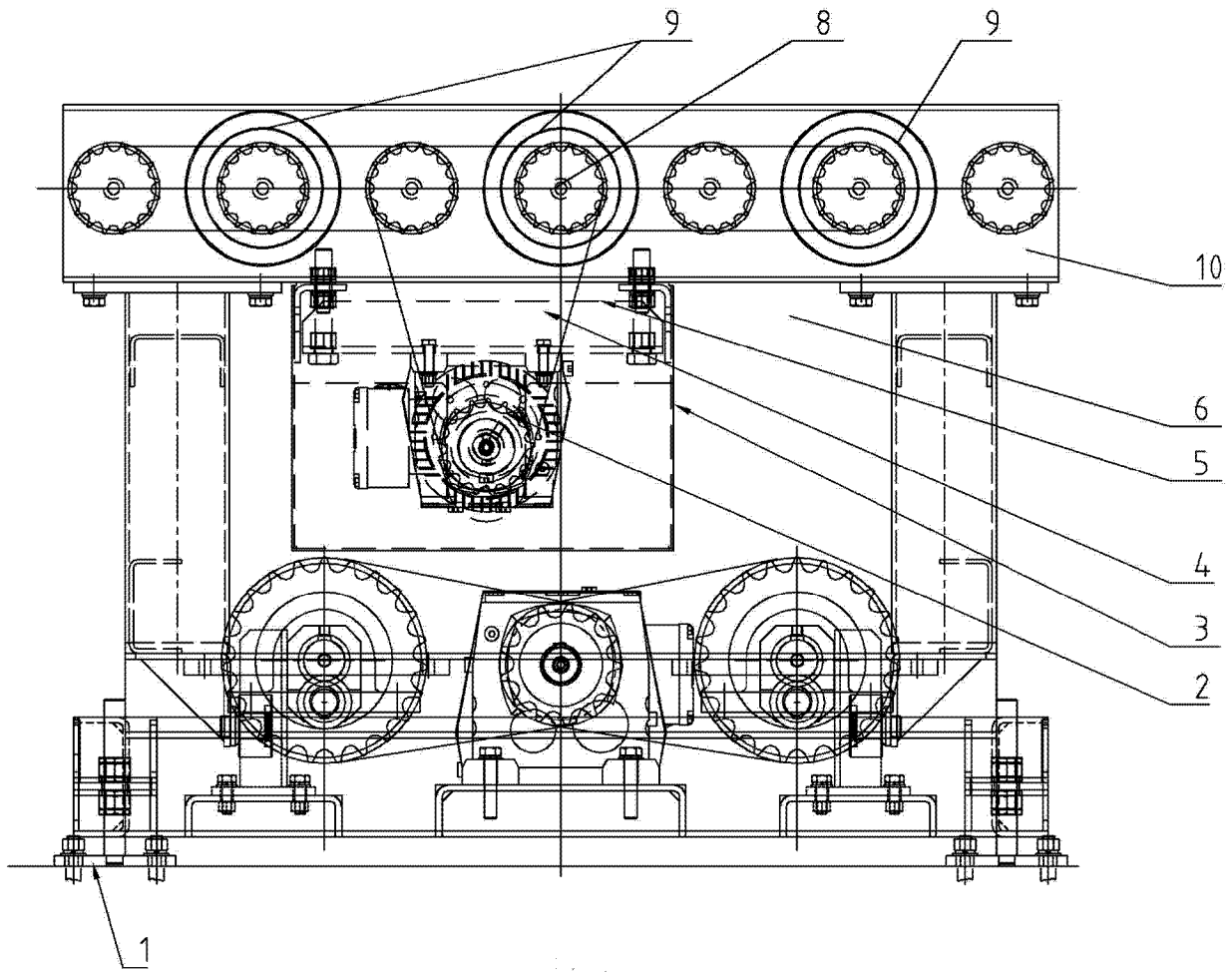


图 1

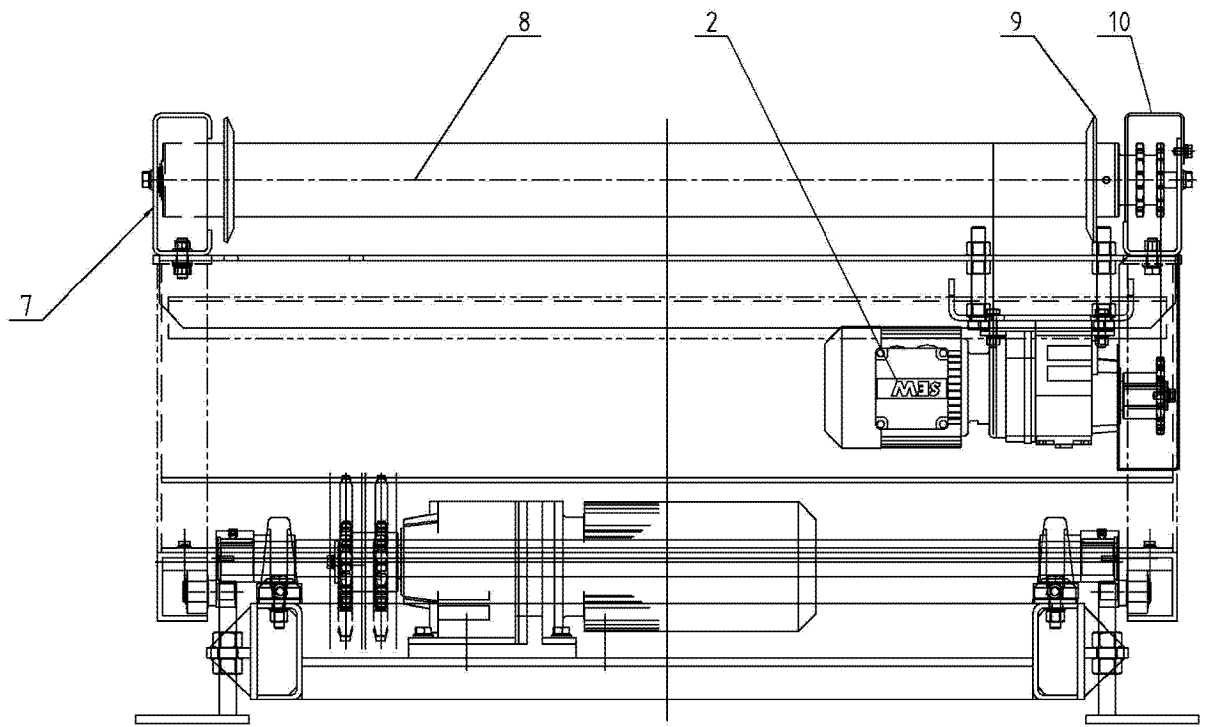


图 2