



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212733958 U

(45) 授权公告日 2021.03.19

(21) 申请号 202021371234.4

(22) 申请日 2020.07.13

(73) 专利权人 宁联电缆集团有限公司

地址 055550 河北省宁晋县黄儿营工业区

(72) 发明人 宁建社 宁建贺 宁建东 冯宁得

康文华 高志峰

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

B25B 5/10 (2006.01)

B25B 5/14 (2006.01)

B25B 5/16 (2006.01)

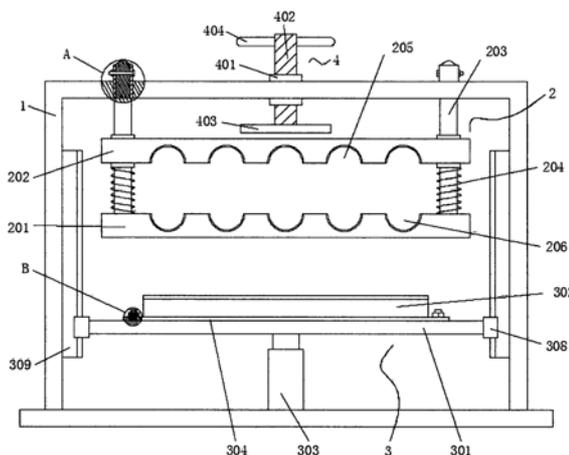
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电缆线加工用裁断装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种电缆线加工用裁断装置,包括机架,所述机架上设有电缆夹持组件,在机架上设有与电缆夹持组件相适应的裁切组件;所述电缆夹持组件包括相互配合的固定夹持板和活动夹持板,在固定夹持板的两侧设有固定杆,各固定杆沿竖直方向活动穿过活动夹持板且上端与机架可拆卸连接,在活动夹持板的底部与固定夹持板之间设有若干弹簧,在机架上设有与活动夹持板相配合的压紧组件;本实用新型结构简单、紧凑,可快速对电缆进行夹持固定,保证裁剪口平整,使用效果较好。



1. 一种电缆线加工用裁断装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)上设有电缆夹持组件(2),在机架(1)上设有与电缆夹持组件(2)相适应的裁切组件(3);

所述电缆夹持组件(2)包括相互配合的固定夹持板(201)和活动夹持板(202),在固定夹持板(201)的两侧设有固定杆(203),各固定杆(203)沿竖直方向活动穿过活动夹持板(202)且上端与机架(1)可拆卸连接,在活动夹持板(202)的底部与固定夹持板(201)之间设有若干弹簧(204),在机架(1)上设有与活动夹持板(202)相配合的压紧组件(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述裁切组件(3)包括安装板(301),在安装板(301)的顶部可拆卸设有与电缆夹持组件(2)相适应的裁刀(302);在机架(1)上设有油缸(303),所述油缸(303)上端与安装板(301)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述裁刀(302)的底部设有刀座(304),在刀座(304)上设有若干安装通孔(305),在安装板(301)上设有各安装通孔(305)一一对应的螺纹杆(306),各螺纹杆(306)活动穿过对应的安装通孔(305)且上端设有有限位螺母(307);所述安装通孔(305)的下端呈喇叭形,裁刀(302)通过刀座(304)、安装通孔(305)、螺纹杆(306)和限位螺母(307)的配合与安装板(301)可拆卸连接。

4. 根据权利要求2所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述安装板(301)的两侧设有滑块(308),在机架(1)上沿竖直方向设有与各滑块(308)一一配合的滑轨(309)。

5. 根据权利要求1所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述固定杆(203)的上端设有连接杆(5),所述连接杆(5)的直径小于固定杆(203)的直径;在机架(1)上设有安装套(6),所述连接杆(5)沿竖直方向活动穿过安装套(6),在安装套(6)上设有固定螺栓(7),在连接杆(5)上设有与固定螺栓(7)相适应的让位通孔(8);所述连接杆(5)的上端呈圆台状,固定杆(203)通过连接杆(5)、安装套(6)和固定螺栓(7)的配合与机架(1)可拆卸连接。

6. 根据权利要求1所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述压紧组件(4)由设置在机架(1)上的调节螺母(401)、与调节螺母(401)螺纹连接的调节丝杆(402)、设置在调节丝杆(402)下端且与活动夹持板(202)相适应的压紧板(403)以及设置在调节丝杆(402)上端的把手(404)组成。

7. 根据权利要求1所述的一种电缆线加工用裁断装置,其特征在于,所述活动夹持板(202)的底部设有若干第一弧形夹持槽(205),在固定夹持板(201)的顶部设有与各第一弧形夹持槽(205)一一对应的第二弧形夹持槽(206)。

一种电缆线加工用裁断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁断装置,具体是一种电缆线加工用裁断装置。

背景技术

[0002] 电缆是一种电能或信号传输装置,通常是由几根或几组导线(每组至少两根绞合而成的类似绳索的电缆,每组导线之间相互绝缘,并常围绕着一根中心扭成,整个外面包有高度绝缘的覆盖层。电缆具有内通电,外绝缘的特征。

[0003] 在电缆线生产加工中,通常需要对电缆线进行裁断,来满足各种场所对电缆线的长度需求。现有的裁断装置在使用过程中发现,电缆线在裁剪时容易发生移动,从而使电缆线在裁剪时裁剪口容易出现不平整的情况,不能够满足人们的使用需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电缆线加工用裁断装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种电缆线加工用裁断装置,包括机架,所述机架上设有电缆夹持组件,在机架上设有与电缆夹持组件相适应的裁切组件;

[0007] 所述电缆夹持组件包括相互配合的固定夹持板和活动夹持板,在固定夹持板的两侧设有固定杆,各固定杆沿竖直方向活动穿过活动夹持板且上端与机架可拆卸连接,在活动夹持板的底部与固定夹持板之间设有若干弹簧,在机架上设有与活动夹持板相配合的压紧组件。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述裁切组件包括安装板,在安装板的顶部可拆卸设有与电缆夹持组件相适应的裁刀;在机架上设有油缸,所述油缸上端与安装板连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述裁刀的底部设有刀座,在刀座上设有若干安装通孔,在安装板上设有各安装通孔一一对应的螺纹杆,各螺纹杆活动穿过对应的安装通孔且上端设有有限位螺母;所述安装通孔的下端呈喇叭形,裁刀通过刀座、安装通孔、螺纹杆和限位螺母的配合与安装板可拆卸连接。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述安装板的两侧设有滑块,在机架上沿竖直方向设有与各滑块一一配合的滑轨。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述固定杆的上端设有连接杆,所述连接杆的直径小于固定杆的直径;在机架上设有安装套,所述连接杆沿竖直方向活动穿过安装套,在安装套上设有固定螺栓,在连接杆上设有与固定螺栓相适应的让位通孔;所述连接杆的上端呈圆台状,固定杆通过连接杆、安装套和固定螺栓的配合与机架可拆卸连接。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述压紧组件由设置在机架上的调节螺母、与调节螺母螺纹连接的调节丝杆、设置在调节丝杆下端且与活动夹持板相适应的压紧板以及设置在调节丝杆上端的把手组成。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述活动夹持板的底部设有若干第一弧形夹持槽,在固定夹持板的顶部设有与各第一弧形夹持槽一一对应的第二弧形夹持槽。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型采用上述结构后,通过设置的固定夹持板、活动夹持板、固定杆、弹簧和压紧组件的相互配合,在对电缆线进行裁切时,可通过电缆夹持组件对电缆线进行夹持固定,避免电缆线在裁断的过程中发生移动,从而保证电缆线的裁剪口平整,满足使用需要,结构简单,易于操作,使用方便。同时,通过设置的连接杆、安装套、固定螺栓和让位通孔的配合,可对电缆夹持组件进行拆卸更换,以适应不同大小的电缆线,结构简单,可快速拆装,便于使用。本实用新型结构简单、紧凑,可快速对电缆进行夹持固定,保证裁剪口平整,使用效果较好。

附图说明

[0016] 图1为一种电缆线加工用裁断装置的结构示意图。

[0017] 图2为图1中A处的局部放大示意图。

[0018] 图3为图1中B处的局部放大示意图。

[0019] 图中:1、机架;2、电缆夹持组件;201、固定夹持板;202、活动夹持板;203、固定杆;204、弹簧;205、第一弧形夹持槽;206、第二弧形夹持槽;3、裁切组件;301、安装板;302、裁刀;303、油缸;304、刀座;305、安装通孔;306、螺纹杆;307、限位螺母;308、滑块;309、滑轨;4、压紧组件;401、调节螺母;402、调节丝杆;403、压紧板;404、把手;5、连接杆;6、安装套;7、固定螺栓;8、让位通孔。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0021] 请参阅图1-3,一种电缆线加工用裁断装置,包括机架1,所述机架1上设有电缆夹持组件2,在机架1上设有与电缆夹持组件2相适应的裁切组件3;所述电缆夹持组件2包括相互配合的固定夹持板201和活动夹持板202,在固定夹持板201的两侧设有固定杆203,各固定杆203沿竖直方向活动穿过活动夹持板202且上端与机架1可拆卸连接,在活动夹持板202的底部与固定夹持板201之间设有若干弹簧204,在机架1上设有与活动夹持板202相配合的压紧组件4。通过设置的固定夹持板201、活动夹持板202、固定杆203、弹簧204和压紧组件4的相互配合,在对电缆线进行裁切时,可通过电缆夹持组件2对电缆线进行夹持固定,避免电缆线在裁断的过程中发生移动,从而保证电缆线的裁剪口平整,满足使用需要,结构简单,易于操作,使用方便。

[0022] 其中,所述裁切组件3包括安装板301,在安装板301的顶部可拆卸设有与电缆夹持组件2相适应的裁刀302;在机架1上设有油缸303,所述油缸303上端与安装板301连接。在将电缆线夹持固定后,可通过安装板301、裁刀302和油缸303的配合对电缆线进行裁断。

[0023] 进一步的,所述裁刀302的底部设有刀座304,在刀座304上设有若干安装通孔305,在安装板301上设有各安装通孔305一一对应的螺纹杆306,各螺纹杆306活动穿过对应的安装通孔305且上端设有有限位螺母307;所述安装通孔305的下端呈喇叭形,裁刀302通过刀座304、安装通孔305、螺纹杆306和限位螺母307的配合与安装板301可拆卸连接,可方便

对裁刀302进行更换,使用方便。

[0024] 在进一步的,所述安装板301的两侧设有滑块308,在机架1上沿竖直方向设有与各滑块308一一配合的滑轨309,通过滑块308和滑轨309的配合,使裁刀302只可竖向移动,保证裁断正常进行。

[0025] 另外,所述固定杆203的上端设有连接杆5,所述连接杆5的直径小于固定杆203的直径;在机架1上设有安装套6,所述连接杆5沿竖直方向活动穿过安装套6,在安装套6上设有固定螺栓7,在连接杆5上设有与固定螺栓7相适应的让位通孔8;所述连接杆5的上端呈圆台状,固定杆203通过连接杆5、安装套6和固定螺栓7的配合与机架1可拆卸连接,可对电缆夹持组件2进行拆卸更换,以适应不同大小的电缆线,结构简单,可快速拆装,便于使用。

[0026] 具体的,所述压紧组件4由设置在机架1上的调节螺母401、与调节螺母401螺纹连接的调节丝杆402、设置在调节丝杆402下端且与活动夹持板202相适应的压紧板403以及设置在调节丝杆402上端的把手404组成。可通过调节螺母401、调节丝杆402和压紧板403的配合,对活动夹持板202施加压力,从而通过活动夹持板202和固定夹持板201的配合电缆线夹紧固定。

[0027] 进一步的,所述活动夹持板202的底部设有若干第一弧形夹持槽205,在固定夹持板201的顶部设有与各第一弧形夹持槽205一一对应的第二弧形夹持槽206,可一次夹持多个电缆线,从而一次性对多个电缆线进行裁断,节省时间,提高工作效率。

[0028] 在本实施例中,油缸303为现有技术,因此在此不再赘述其连接关系及原理。

[0029] 本实用新型的工作原理是:使用时,将电缆线从固定夹持板201和活动夹持板202之间穿过,然后通过调节螺母401、调节丝杆402和压紧板403的配合,对活动夹持板202施加压力,从而通过活动夹持板202和固定夹持板201的配合电缆线夹紧固定,再然后通过裁切组件3对电缆线进行裁断。

[0030] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

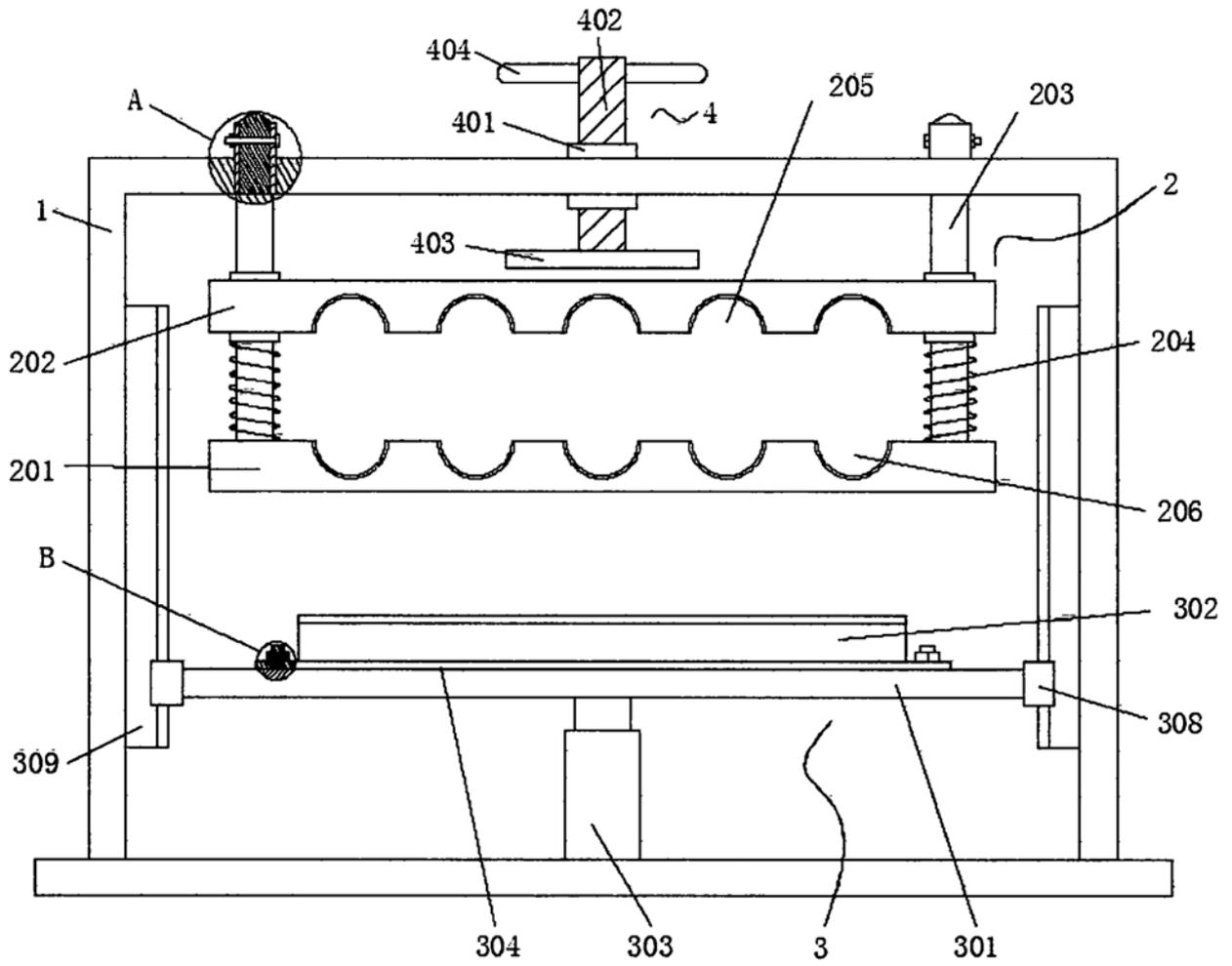


图1

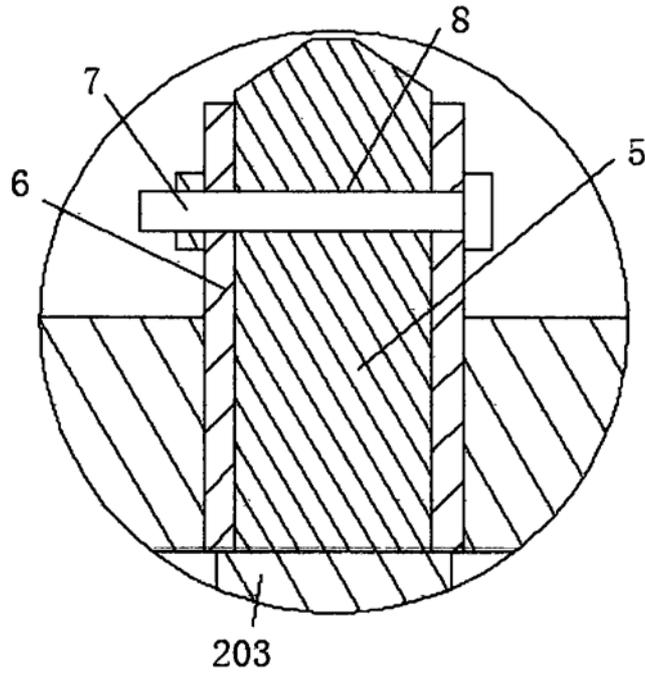


图2

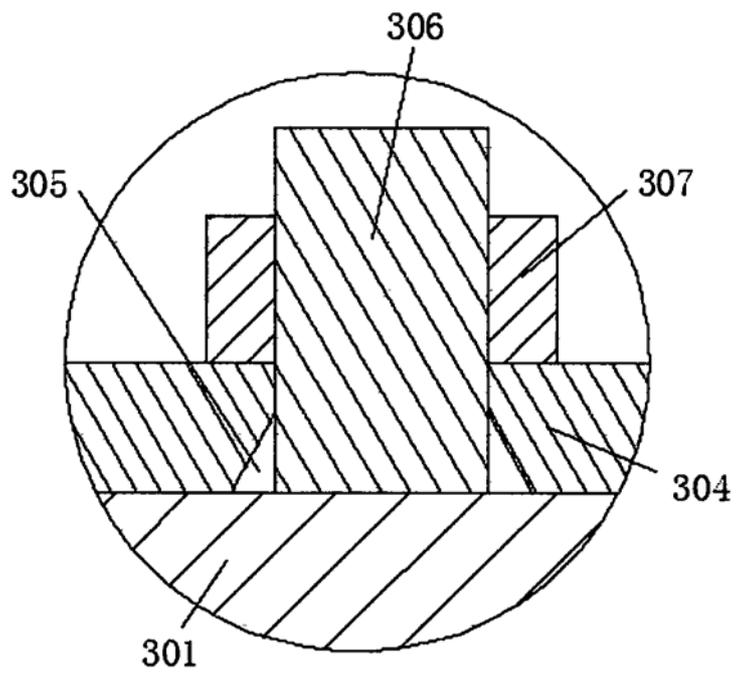


图3