



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213618072 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202022470218.7

(22) 申请日 2020.10.30

(73) 专利权人 漳州联盛弘塑胶科技有限公司  
地址 363005 福建省漳州市芗城区金峰开发区谢溪头片区金星路379号3#厂房  
一楼

(72) 发明人 叶毅龙 戴伟荣 吴立军

(74) 专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所  
(普通合伙) 35221

代理人 张蓁蓁

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 33/30 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

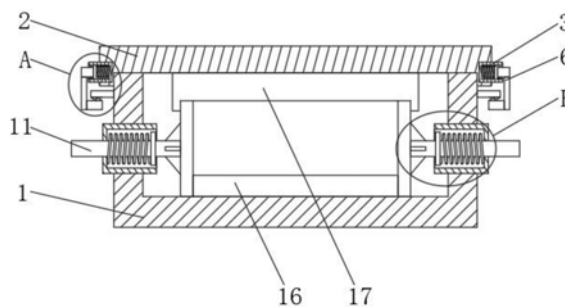
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于脱模的电话机壳注塑装置

(57) 摘要

本实用新型属于模具技术领域,具体涉及一种便于脱模的电话机壳注塑装置,包括模具箱,所述模具箱的上端卡接有箱盖,所述箱盖的外侧固定连接固定筒,所述固定筒的内部设置有弹簧一,所述固定筒的内部滑动连接有伸缩杆,所述伸缩杆的左端固定连接弹片,所述弹片的下端固定连接卡块一,所述模具箱的外侧固定连接卡块二,所述卡块二的下端与所述卡块一的上端卡接。本实用新型通过在模具座的内部加设模具板、模具座与模具盖等结构,将原本为一个整体的结构件拆分化,在对电话机进行脱模时,可以通过拉动拉杆时的模具板脱离电话机,模板脱离后,便可以从侧面将电话机壳体拿起。



1. 一种便于脱模的电话机壳注塑装置,包括模具箱(1),其特征在于:所述模具箱(1)的上端卡接有箱盖(2),所述箱盖(2)的外侧固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的内部设置有弹簧一(4),所述固定筒(3)的内部滑动连接有伸缩杆(5),所述伸缩杆(5)的左端固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的下端固定连接有限位环(9),所述模具箱(1)的外侧固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的下端与限位环(9)的上端卡接,所述模具箱(1)的侧壁的内部固定套接有夹紧筒(10),所述夹紧筒(10)的内部滑动连接有拉杆(11),所述拉杆(11)的外侧滑动连接有弹簧二(12),所述拉杆(11)的外侧固定连接有限位环(9),所述拉杆(11)的左端固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的外侧与限位环(9)的内部滑动连接,所述弹簧二(12)的左端与限位环(9)的右端固定连接,所述弹簧二(12)的右端与限位环(9)的内侧固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电话机壳注塑装置,其特征在于:所述固定筒(3)的内部固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的内部与限位环(9)的外侧滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电话机壳注塑装置,其特征在于:所述弹簧一(4)的左端与限位环(9)的右端固定连接,所述弹簧一(4)的右端与限位环(9)的内部右端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电话机壳注塑装置,其特征在于:所述拉杆(11)的外侧焊接有加强筋(15),所述加强筋(15)的左端与限位环(9)的右端焊接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电话机壳注塑装置,其特征在于:所述模具箱(1)的内部的底面固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的外侧与限位环(9)接触连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的电话机壳注塑装置,其特征在于:所述箱盖(2)的下端固定连接有限位环(9),所述限位环(9)的下端的内部与限位环(9)接触连接。

## 一种便于脱模的电话机壳注塑装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种便于脱模的电话机壳注塑装置。

### 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 在现有技术中的电话机壳体模具,在对成型后的电话机进行脱模时,因电话机壳体比较薄,不便于将电话机壳体在模具的内部翘起,容易导致成型后的壳体损坏,在对模具箱的箱盖进行固定时,为保证内部的稳定性,需要使用多个螺钉对其进行固定,固定过程极为繁琐。因此,需要对现有技术进行改进。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于脱模的电话机壳注塑装置,解决了电话机壳体不便于脱模与模具箱箱盖不便与安装的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于脱模的电话机壳注塑装置,包括模具箱,所述模具箱的上端卡接有箱盖,所述箱盖的外侧固定连接有固定筒,所述固定筒的内部设置有弹簧一,所述固定筒的内部滑动连接有伸缩杆,所述伸缩杆的左端固定连接有弹片,所述弹片的下端固定连接有卡块一,所述模具箱的外侧固定连接有卡块二,所述卡块二的下端与所述卡块一的上端卡接,所述模具箱的侧壁的内部固定套接有夹紧筒,所述夹紧筒的内部滑动连接有拉杆,所述拉杆的外侧滑动连接有弹簧二,所述拉杆的外侧固定连接有挡板,所述拉杆的左端固定连接有模具板,所述模具板的外侧与模具箱的内部滑动连接,所述弹簧二的左端与所述挡板的右端固定连接,所述弹簧二的右端与所述夹紧筒的内侧固定连接。

[0006] 优选的,所述固定筒的内部固定连接有限位环,所述限位环的内部与所述伸缩杆的外侧滑动连接。

[0007] 优选的,所述弹簧一的左端与所述伸缩杆的右端固定连接,所述弹簧一的右端与所述固定筒的内部右端固定连接。

[0008] 优选的,所述拉杆的外侧焊接有加强筋,所述加强筋的左端与所述模具板的右端焊接。

[0009] 优选的,所述模具箱的内部的底面固定连接有模具座,所述模具座的外侧与所述模具板接触连接。

[0010] 优选的,所述箱盖的下端固定连接有机盖,所述机盖的下端的内部与所述模具板接触连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过在模具座的内部加设模具板、模具座与模具盖等结构,将原本为一个整体的结构件拆分化,在对电话机进行脱模时,可以通过拉动拉杆时的模具板脱离电话机,模板脱离后,便可以从侧面将电话机壳体拿起。

[0013] 2、本实用新型通过在箱盖的外侧加设固定筒、卡块一与卡块二等结构,将箱盖卡接在模具箱的上端,在需要将箱盖拿起时,可以通过伸缩杆与弹片使卡块一与卡块二脱离,从而可以快速将箱盖拆卸下来。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的图1的模具箱俯视图;

[0016] 图3为本实用新型的图1的A部结构放大图;

[0017] 图4为本实用新型的图1的B部结构放大图。

[0018] 图中:1、模具箱;2、箱盖;3、固定筒;4、弹簧一;5、伸缩杆;6、弹片;7、卡块一;8、卡块二;9、限位环;10、夹紧筒;11、拉杆;12、弹簧二;13、挡板;14、模具板;15、加强筋;16、模具座;17、模具盖。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例

[0021] 请参阅图1-4,一种便于脱模的电话机壳注塑装置,包括模具箱1,模具箱1的上端卡接有箱盖2,箱盖2的外侧固定连接有限制筒3,限制筒3的内部设置有弹簧一4,限制筒3的内部滑动连接有伸缩杆5,伸缩杆5的左端固定连接有限制片6,限制片6的下端固定连接有限制块一7,模具箱1的外侧固定连接有限制块二8,限制块二8的下端与限制块一7的上端卡接,模具箱1的侧壁的内部固定套接有限制筒10,限制筒10的内部滑动连接有拉杆11,拉杆11的外侧滑动连接有弹簧二12,拉杆11的外侧固定连接有限制板13,拉杆11的左端固定连接有限制板14,限制板14的外侧与模具箱1的内部滑动连接,弹簧二12的左端与限制板13的右端固定连接,弹簧二12的右端与限制筒10的内侧固定连接。

[0022] 请参阅图3,限制筒3的内部固定连接有限制环9,限制环9的内部与伸缩杆5的外侧滑动连接,限制环9可以防止伸缩杆5滑出限制筒3的内部。

[0023] 请参阅图3,弹簧一4的左端与伸缩杆5的右端固定连接,弹簧一4的右端与限制筒3的内部右端固定连接,弹簧一4可以使限制块一7与限制块二8保持卡接状态。

[0024] 请参阅图4,拉杆11的外侧焊接有限制筋15,限制筋15的左端与限制板14的右端焊接,限制筋15可以使限制板14在受力时更加稳定。

[0025] 请参阅图1,模具箱1的内部的底面固定连接有限制座16,限制座16的外侧与限制板14接触连接,限制座16可以对电话机外壳的下表面成型。

[0026] 请参阅图1,箱盖2的下端固定连接有限制盖17,限制盖17的下端的内部与限制板

14接触连接,模具盖17可以对电话机外壳的上表面成型。

[0027] 本实用新型具体实施过程如下:在使用时,将箱盖2盖在模具箱1的上端,然后将卡块一7卡接到卡块二8的下端,在将箱盖2盖在模具箱1的上端的同时,将模具盖17固定在模具板14的外侧,固定完毕后,向模具座16的上端注入融化状态的塑料,当塑料冷却后,按动伸缩杆5的同时拨动弹片6,使卡块一7脱离卡块二8,然后将箱盖2拆卸下来,再拉到拉杆11使模具板14脱离模具座16的外侧,然后将模具座16上端的成型后电话机外壳从模具座16的侧面取下。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

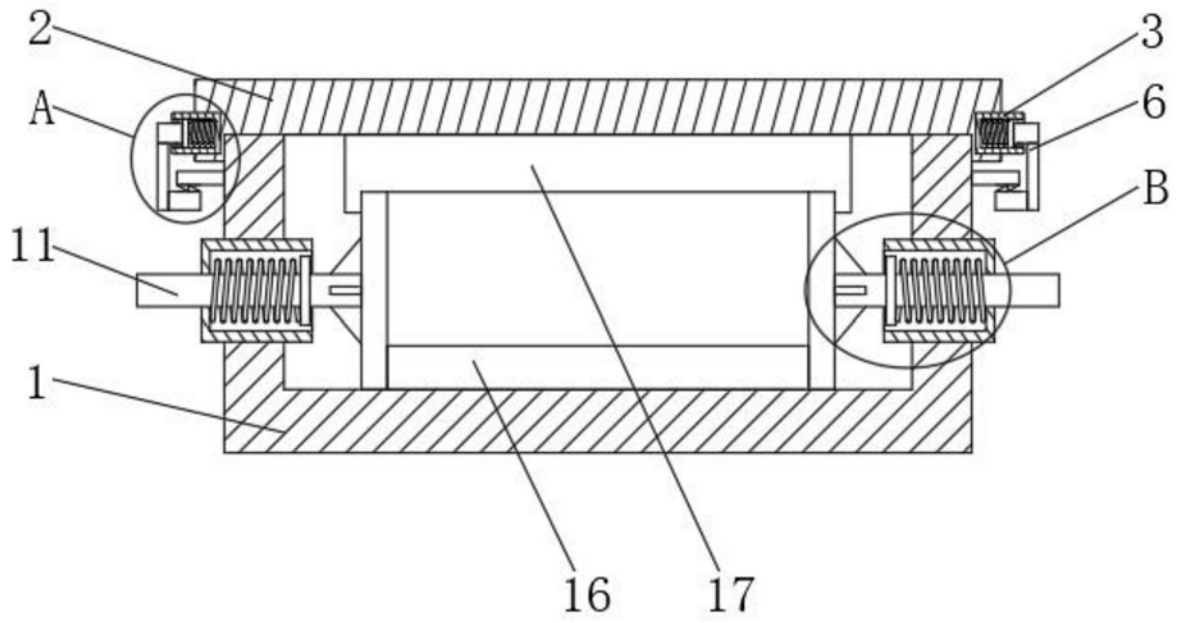


图1

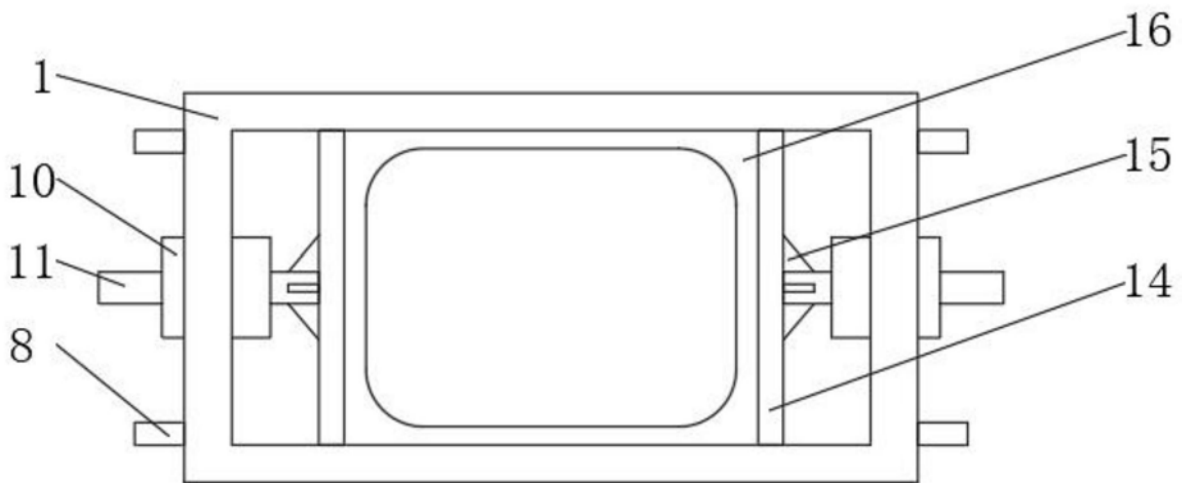


图2

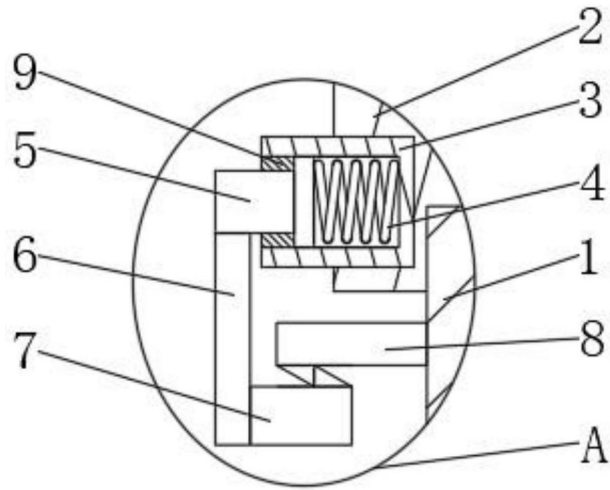


图3

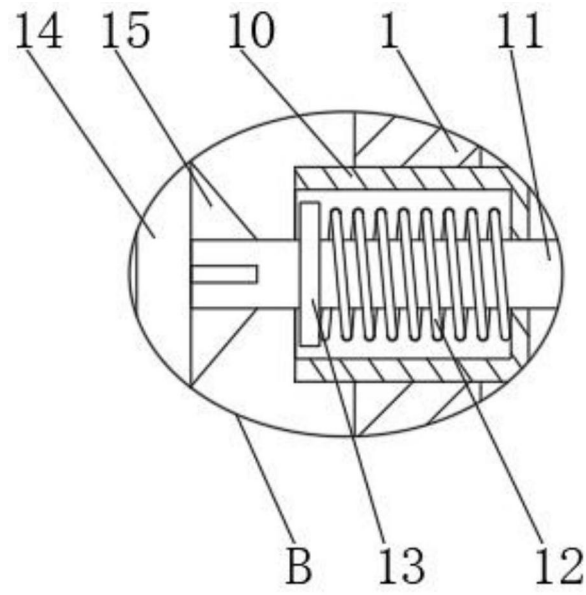


图4