



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104315546 B

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201410661581.3

(22)申请日 2014.11.19

(73)专利权人 山西省农业科学院棉花研究所
地址 044000 山西省运城市盐湖区黄河大道118号

(72)发明人 王慧杰 杨淑巧 姚平广 南洋
樊保国 南建福

(74)专利代理机构 太原科卫专利事务所(普通合伙) 14100

代理人 朱源

(51)Int.Cl.

F24B 1/189(2006.01)

F24B 1/195(2006.01)

审查员 王嫚鸽

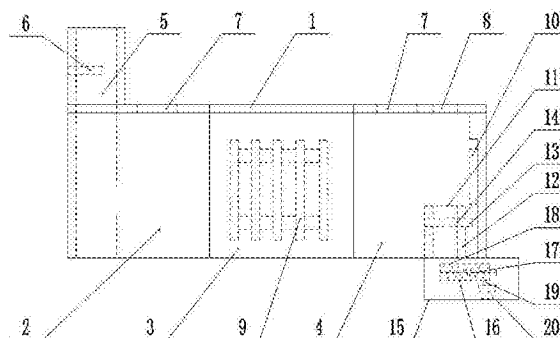
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉

(57)摘要

本发明具体为一种拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉,解决了现有炉具采用整体式结构存在功能单一、点火难且燃烧不充分的问题。炉体是由若干块水泥发泡保温板拼接而成,炉体内设置有左空腔、中空腔和右空腔,炉体左侧上端设置有烟道,烟道侧壁插接有挡烟板,炉体上端设置有锅口,锅口右侧开有进料口,中空腔内设置有暖气片,炉体右侧壁内侧设置有电打火器,且右空腔内设置有提温排烟器,炉体下方与进料口对应的位置处设置有收集箱,收集箱内设置有导灰管,导灰管内设置有螺旋杆,且导灰管上壁开有进灰口,导灰管下壁开有排灰口,排灰口下方设置有收集桶。本发明加强了保温隔热效果,而且使可燃物能够充分燃尽,环保经济。



1. 一种拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉,包括炉体(1),其特征在于:炉体(1)是由若干块水泥发泡保温板拼接而成,炉体(1)内设置有相互贯通的左空腔(2)、中空腔(3)和右空腔(4),炉体(1)左侧上端设置有与左空腔(2)连通的烟道(5),烟道(5)侧壁插接有挡烟板(6),炉体(1)上端设置有位于左空腔(2)和右空腔(4)正上方的锅口(7),右空腔(4)锅口(7)右侧的炉体(1)上开有进料口(8),中空腔(3)内设置有暖气片(9),炉体(1)右侧壁内侧设置有电打火机(10),且右空腔(4)内设置有与进料口(8)位置对应的提温消烟器(11),提温消烟器(11)包括左侧壁高度低于其余侧壁的套管(12),套管(12)外侧壁固定有左侧开口且水平设置的U型导烟管(13),且套管(12)右内壁开有与U型导烟管(13)相通的导烟口(14),炉体(1)下方与进料口(8)对应的位置处设置有收集箱(15),收集箱(15)内设置有导灰管(16),导灰管(16)内设置有螺旋杆(17),且导灰管(16)上壁开有进灰口(18),导灰管(16)下壁开有排灰口(19),排灰口(19)下方设置有收集桶(20)。

拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉

技术领域

[0001] 本发明涉及家用炉具,具体为一种拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉。

背景技术

[0002] 我国作为农业大国,每年会产生大量的农作物秸秆,通常农民会将秸秆就地进行焚烧处理,但这一传统的处理方法在短时间内会产生大量浓烟,污染环境,浪费资源。通过科学技术的进步与创新,为秸秆的综合开发利用找到了多种途径,秸秆燃烧炉就是其中最主要的应用之一。

[0003] 目前我国现有的秸秆炉大多采取整体式炉体,一个炉腔,功能单一。这种炉子使用前秸秆需要经过粉碎、压块等一系列处理制作成秸秆燃料,过程比较复杂;使用时还常常存在点火难,燃烧不充分,供暖不连续,烟尘多等缺点。

发明内容

[0004] 本发明为了解决现有炉具采用整体式结构存在功能单一、点火难且燃烧不充分的问题,提供了一种拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉。

[0005] 本发明是采用如下技术方案实现的:拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉,包括炉体,炉体是由若干块水泥发泡保温板拼接而成,炉体内设置有相互贯通的左空腔、中空腔和右空腔,炉体左侧上端设置有与左空腔连通的烟道,烟道侧壁插接有挡烟板,炉体上端设置有位于左空腔和右空腔正上方的锅口,右空腔锅口右侧的炉体上开有进料口,中空腔内设置有暖气片,炉体右侧壁内侧设置有电打火机,且右空腔内设置有与进料口位置对应的提温排烟器,提温排烟器包括左侧壁高度低于其余侧壁的套管,套管外侧壁固定有左侧开口且水平设置的U型导烟管,且套管右内壁开有与U型导烟管相通的导烟口,炉体下方与进料口对应的位置处设置有收集箱,收集箱内设置有导灰管,导灰管内设置有螺旋杆,且导灰管上壁开有进灰口,导灰管下壁开有排灰口,排灰口下方设置有收集桶。

[0006] 使用时,首先通过电打火机将秸秆点燃,然后向进料口内添加秸秆,秸秆燃烧产生的热量经右空腔向中空腔、左空腔传递,秸秆燃烧产生的浓烟及部分热量经导烟口进入U型导烟管,并向中空腔传递,将热量留在炉腔内,同时通过挡烟板来调节烟量和火势,实现锅口做饭、烧水的同时,中炉腔内的暖气片加热后可以将热量传递给炉外连接的暖气,用于房屋内的取暖;当炉内的灰烬积累到一定程度时,灰烬流入进灰口,通过旋转螺旋杆将炉灰移送至排灰口进入收集桶,收集桶内灰满时,取出收集桶将炉灰倒掉即可,克服了现有炉具采用整体式结构存在功能单一、点火难且燃烧不充分的问题。

[0007] 本发明采用水泥发泡保温板拼接而成的炉体,方便组装、质量轻,炉体的结构更为紧密、牢固,加强了保温隔热效果,而且加速了点火,有效除尘,使可燃物能够充分燃尽,环保经济,具有结构简单,制作成本低,且使用方便的优点。

附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图。

[0009] 图中:1-炉体,2-左空腔,3-中空腔,4-右空腔,5-烟道,6-挡烟板,7-锅口,8-进料口,9-暖气片,10-电打火器,11-提温消烟器,12-套管,13-U型导烟管,14-导烟口,15-收集箱,16-导灰管,17-螺旋杆,18-进灰口,19-排灰口,20-收集桶。

具体实施方式

[0010] 拼接式秸秆燃烧炊暖两用节能炉,包括炉体1,炉体1是由若干块水泥发泡保温板拼接而成,炉体1内设置有相互贯通的左空腔2、中空腔3和右空腔4,炉体1左侧上端设置有与左空腔2连通的烟道5,烟道5侧壁插接有挡烟板6,炉体1上端设置有位于左空腔2和右空腔4正上方的锅口7,右空腔4锅口7右侧的炉体1上开有进料口8,中空腔3内设置有暖气片9,炉体1右侧壁内侧设置有电打火器10,且右空腔4内设置有与进料口8位置对应的提温消烟器11,提温消烟器11包括左侧壁高度低于其余侧壁的套管12,套管12外侧壁固定有左侧开口且水平设置的U型导烟管13,且套管12右内壁开有与U型导烟管13相通的导烟口14,炉体1下方与进料口8对应的位置处设置有收集箱15,收集箱15内设置有导灰管16,导灰管16内设置有螺旋杆17,且导灰管16上壁开有进灰口18,导灰管16下壁开有排灰口19,排灰口19下方设置有收集桶20。

[0011] 具体实施过程中,电打火器10是由支架和点火线圈构成,点火线圈螺旋式缠绕在支架上,外接一个电插销。使用时,先将电插销接通电源,通过电打火开关打火,将秸秆燃着;火点燃后,不使用时,将电插销断电。

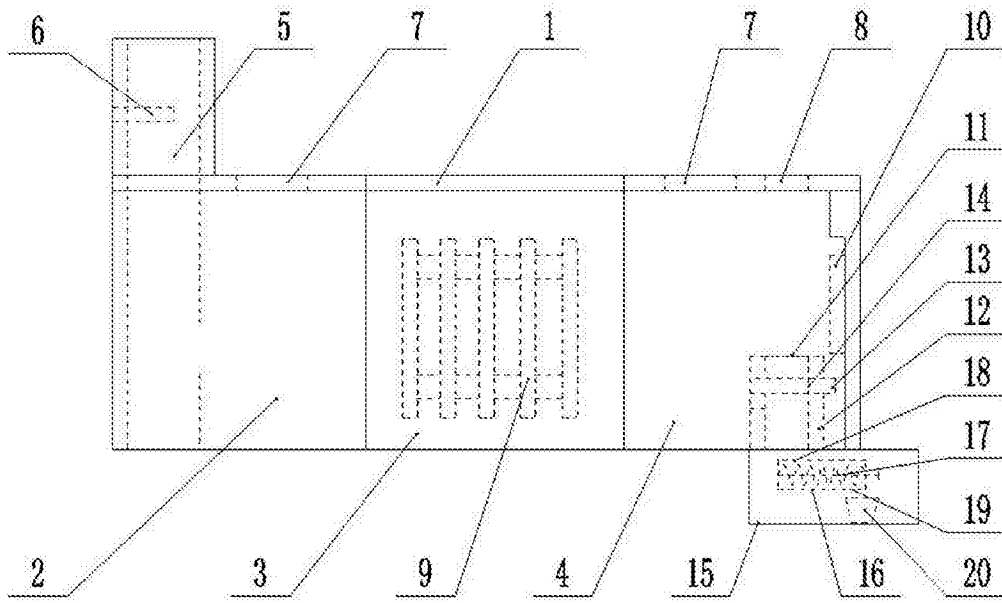


图1