



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102259727 A

(43) 申请公布日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201110181648. X

(22) 申请日 2011. 06. 30

(71) 申请人 衡阳瑞枫塑胶有限公司

地址 421007 湖南省衡阳市雁峰区茶园村工业园

(72) 发明人 李兆志

(74) 专利代理机构 衡阳市科航专利事务所
43101

代理人 邹小强

(51) Int. Cl.

B65D 59/02 (2006. 01)

B65D 59/06 (2006. 01)

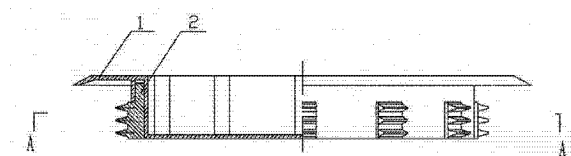
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 发明名称

可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖

(57) 摘要

一种可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖,它由壳体、安装在壳体上的复数个定位部件组成。壳体由环形盖板和一端封闭、一端开口的定位部件座组成,环形盖板设在定位部件座的开口端,并和定位部件座通过注塑一次成形。在定位部件座的筒壁上设有复数个用来安装定位部件的圆孔,圆孔均匀分布在定位部件座筒壁上,圆孔与定位部件座的结合部设有开口槽,开口槽的长度与定位部件上矩形板的长度相同。定位部件由棒状体、矩形板和设在矩形板上的复数个楔形叶片组成,叶片均匀分布排列在矩形板上,棒状体、矩形板和楔形叶片通过注塑一次成形。将定位部件插入定位部件座筒壁上的圆孔内,组装成管道端口堵头盖。



1. 一种可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖,其特征是:它由壳体、安装在壳体上的复数个定位部件组成;

所述壳体由环形盖板和一端封闭、一端开口的定位部件座组成,环形盖板设在定位部件座的开口端,并和定位部件座通过注塑一次成形;在定位部件座的筒壁上设有复数个用来安装定位部件的圆孔,圆孔均匀分布在定位部件座筒壁上,圆孔与定位部件座的结合部设有开口槽,开口槽的长度与定位部件上矩形板的长度相同;

所述定位部件由棒状体、矩形板和设在矩形板上的复数个楔形叶片组成,叶片均匀分布排列在矩形板上,棒状体、矩形板和楔形叶片通过注塑一次成形;

将定位部件插入定位部件座筒壁上的圆孔内,组装成管道端口堵头盖。

可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖

技术领域

[0001] 本发明涉及对管道端口的保护,具体涉及到一种可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖。

背景技术

[0002] 管道系统被大量应用于工业以及其它领域。管道系统中各管道端口之间的连接通常采用焊接、螺纹连接或法兰连接,为此,往往需要根据管道的连接方式在工厂完成管道的端口加工。管道在工厂加工完毕后,需要在端口加装堵头盖以保证管道在运输过程中其经过加工的端口不被磕碰损坏。现有的堵头盖如附图 7 所示,由盖板 3 和定位部件 4 一次注塑成形,盖板 3 和定位部件 4 固为一体。对外径不变,内径变化,或者是外径变化,内径不变的不同规格型号的管道来说,由于盖板 3 和定位部件 4 固为一体,不能相互更换,每种规格的管道都需要单独配备和管道端口外径及内径相匹配的堵头盖,而每种规格的堵头盖都需要同规格的模具,这样就增加了制造和管理成本。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的上述不足而提供一种可根据管道的外径和内径更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖,通过更换壳体和定位部件来适应不同规格壁厚的管道,为管道端口的保护提供了更为可靠、方便、快捷的方法,并且大大降低了管道端口堵头盖的制造和管理成本。

[0004] 本发明的技术方案是:一种可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖,它由壳体、安装在壳体上的复数个定位部件组成。

[0005] 所述壳体由环形盖板和一端封闭、一端开口的定位部件座组成,环形盖板设在定位部件座的开口端,并和定位部件座通过注塑一次成形。在定位部件座的筒壁上设有复数个用来安装定位部件的圆孔,圆孔均匀分布在定位部件座筒壁上,圆孔与定位部件座的结合部设有开口槽,开口槽的长度与定位部件上矩形板的长度相同。

[0006] 所述定位部件由棒状体、矩形板和设在矩形板上的复数个楔形叶片组成,叶片均匀分布排列在矩形板上,棒状体、矩形板和楔形叶片通过注塑一次成形。

[0007] 使用时,将定位部件插入定位部件座筒壁上的圆孔内,就组装成管道端口堵头盖。

[0008] 本发明与现有技术相比具有如下特点:

1、对于外径不变,内径变化管道,只需要一个与管道外径相匹配的壳体,不同内径的管道,通过更换不同厚度的定位部件来解决;对于外径变化,内径不变的管道,定位部件不变,通过更换不同外径的壳体来解决。

[0009] 2、本发明提供的可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖,通过更换壳体和定位部件来适应不同外径、不同内径的管道,所有规格的壳体、定位部件都是通用的,减少了模具的数量,大大降低了制造和管理成本。

[0010] 以下结合附图和具体实施方式对本发明的详细结构作进一步描述。

附图说明

[0011] 附图 1 为本发明的结构示意图；

附图 2 为附图 1 中的 A-A 剖视图；

附图 3 为壳体的结构示意图；

附图 4 为附图 3 中的仰视图；

附图 5 为定位部件的结构示意图；

附图 6 为附图 5 中的俯视图；

附图 7 为现有的堵头盖结构示意图。

具体实施方式

[0012] 一种可更换壳体和定位部件的管道端口堵头盖，它由壳体 1、安装在壳体 1 上的十二个定位部件 2 组成。

[0013] 所述壳体 1 由环形盖板 1-1 和一端封闭、一端开口的定位部件座 1-2 组成，环形盖板 1-1 设在定位部件座 1-2 的开口端，并和定位部件座 1-2 通过注塑一次成形。在定位部件座 1-2 的筒壁上设有十二个用来安装定位部件 2 的圆孔 1-3，圆孔 1-3 均匀分布在定位部件座 1-2 筒壁上，圆孔 1-3 与定位部件座 1-2 的结合部设有开口槽 1-4，开口槽 1-4 的长度与定位部件 2 上矩形板 2-2 的长度相同。

[0014] 所述定位部件 2 由棒状体 2-1、矩形板 2-2 和设在矩形板 2-2 上的三个楔形叶片 2-3 组成，叶片 2-3 均匀分布排列在矩形板 2-2 上，棒状体 2-1、矩形板 2-2 和楔形叶片 2-3 通过注塑一次成形。

[0015] 使用时，将定位部件 2 插入定位部件座 1-2 筒壁上的圆孔 1-3 内，就组装成管道端口堵头盖。

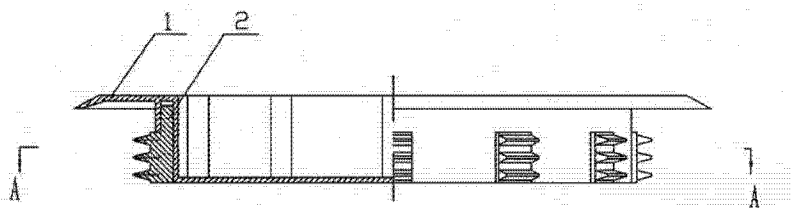


图 1

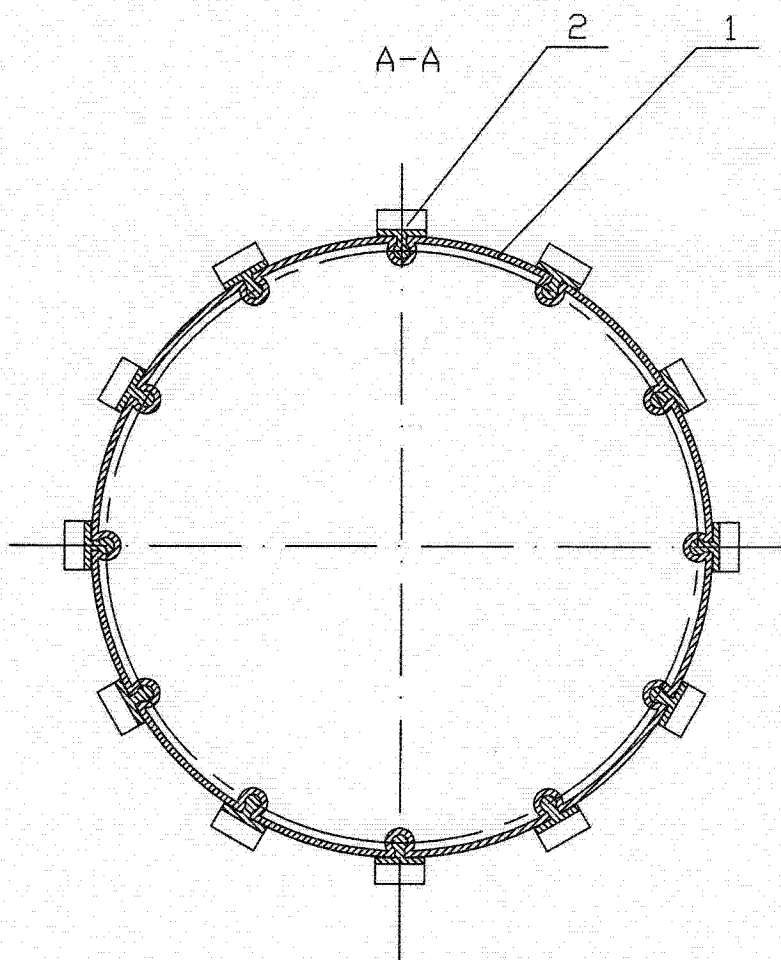


图 2

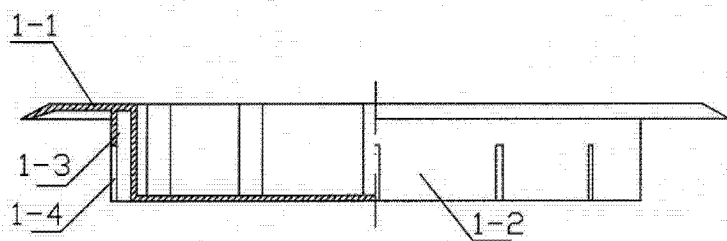


图 3

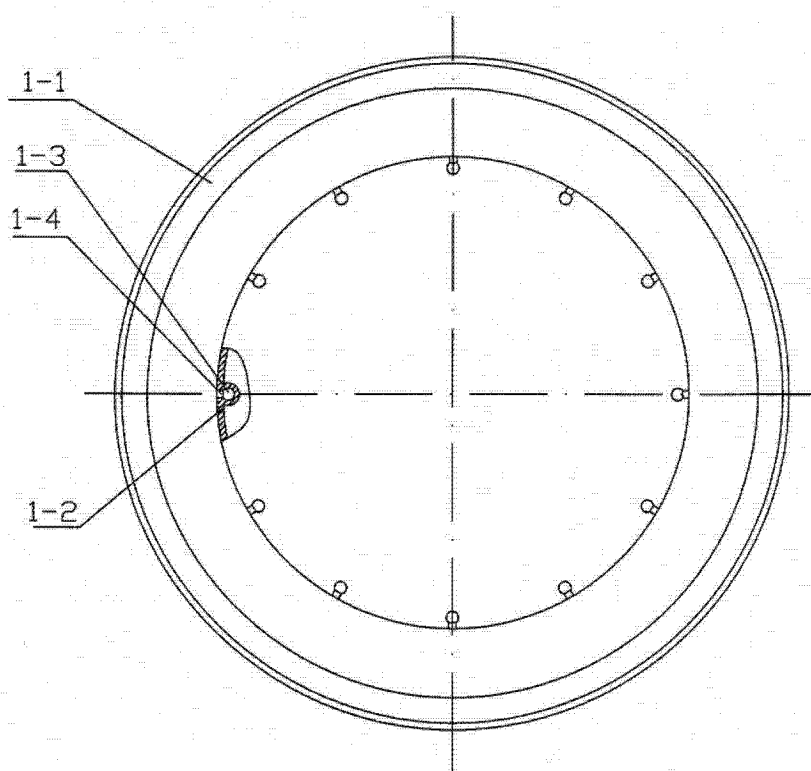


图 4

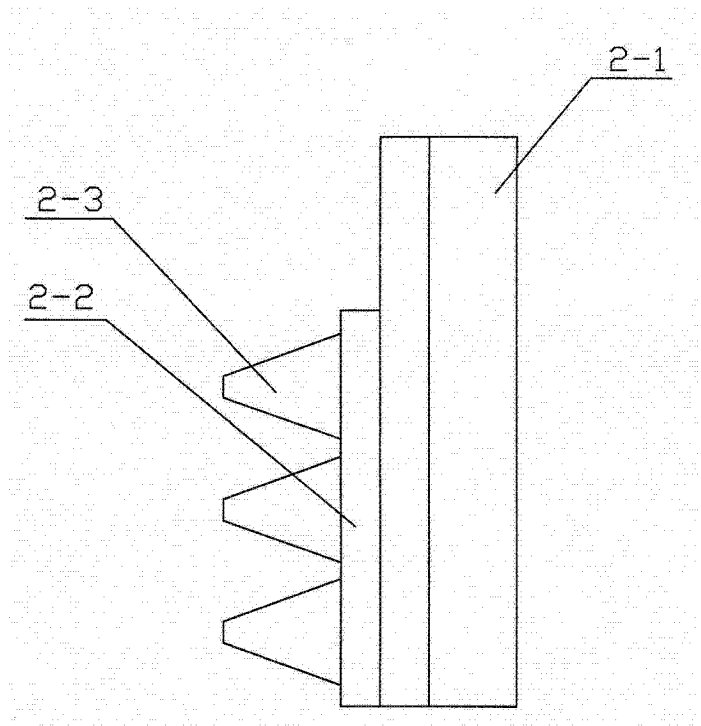


图 5

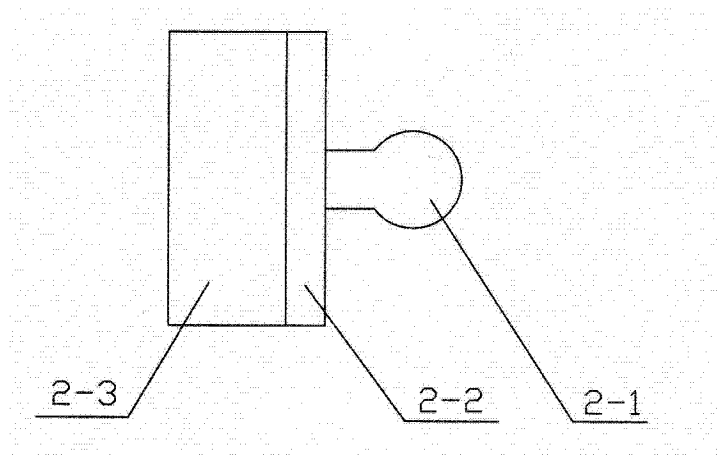


图 6

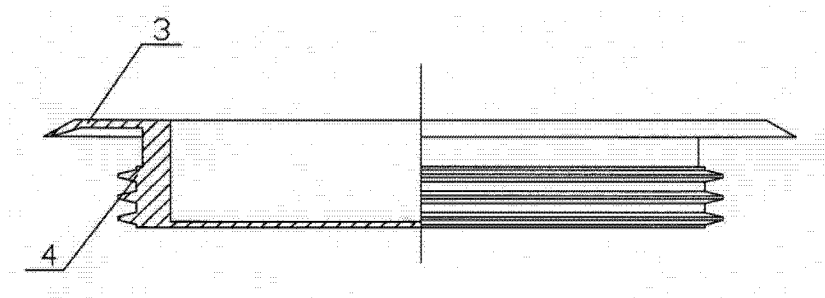


图 7