



[11] رقم البراءة: ١٩٥٥  
[45] تاريخ المنح: ١٨/٠٢/١٤٢٩ هـ  
الموافق: ٢٥/٠٢/٢٠٠٨ م

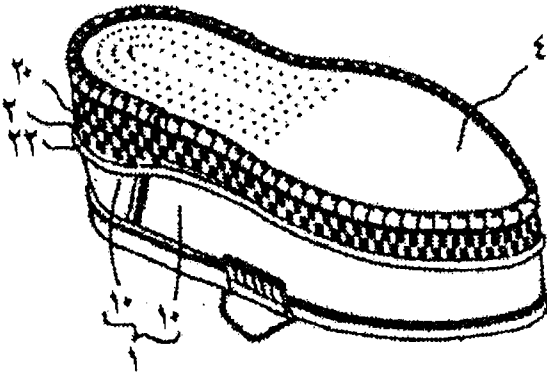
[19] المملكة العربية السعودية SA  
مدينة الملك عبدالعزيز للعلوم والتقنية

## [12] براءة اختراع

[30] بيانات الاسبقية: ٩٣٦١٩٢ [US] امريكا ٢٠٠٤/٠٩/٠٧	[72] اسم المخترع: شين شوانج شوان
[51] التصنيف الدولي: Int. Cl. <sup>8</sup> :A43B 013/008	[73] مالك البراءة: شين شوانج شوان
[56] المراجع: براءة أمريكية ٤٨٩٩٤٦٥ ١٣/٠٢/١٩٩٠ م براءة أمريكية ٦٧٦٣٦٠٩ ٢٠/٠٧/٢٠٠٤ م	عنوانه: أن اوه ١-٥٩ اس إي سي فورث، شانج سينج رود، دبلو يوه كيه يوه، تايوان
	[74] الوكيل: سليمان ابراهيم العمار
	[21] رقم الطلب: ٥٢٦٠٢٨٨
	[22] تاريخ الإيداع: ١٤٢٦/٠٨/٠١ هـ
	الموافق: ٠٥/٠٩/٢٠٠٥ م
اسم الفاحص: فهد بن عبدالله السويلم	

[54] اسم الاختراع: أحذية بلوح جانبي side panel لتوصيل نعل خارجي outsole

[57] الملخص: يتعلق الاختراع الحالي بحذاء يشتمل على مقدمة ذات نعل داخلي insole ولوح جانبي side panel يضم جزءا محيطيا لجزء سفلي من مقدمة الحذاء vamp . يتضمن اللوح الجانبي side panel مجموعة متنوعة من الفتحات apertures وفراغ gap واحد على الأقل محدد بين مقدمة الحذاء vamp واللوح الجانبي side panel . تضم مادة مثل المطاط خاصة بالنعل الخارجي outsole لوحا جانبيا وتتم تعبئتها في فراغ gap واحد على الأقل وفي الفتحات apertures . لا يحتاج هذا الحذاء إلى خياطة stitching وغراء gluing.



٤ عناصر حماية، ٥ أشكال

## أحذية بلوح جانبي side panel لتوصيل نعل خارجي outsole

### الوصف الكامل

### خلفية الاختراع

يتعلق الاختراع الحالي بحذاء به لوح جانبي side panel ونعل خارجي outsole يتم توصيله بظاهر مقدم الحذاء واللوح الجانبي side panel بدون غراء gluing ولا خياطة stitching.

يتكون الحذاء التقليدي من مقدمة الحذاء vamp ونعل خارجي outsole يتم توصيله بصفة عامة

بـ stitching أو الغراء gluing . تحتاج الخياطة الكثير من ماكينات الخياطة التي يشغلها

العمال المهرة وتكون عملية مستهلكة للوقت. نظرا لأن كل حذاء يشتمل على عمل مضني ووقت

ولذلك تكون التكلفة عالية ولا تكون مقبولة في السوق بشكل منتظم. يحتاج الغراء gluing إلى

استخدام غراء gluing بجودة عالية وينبغي أن تكون منطقة الغراء مسطحة وذات سطح خشن

بحيث يمكن أن يؤثر الغراء gluing وفقا للمطلوب. ومع ذلك، فإن كل نوع تقريبا من أنواع

الغراء gluing المستخدم في الصناعة يشتمل على مكونات كيميائية سامة تؤدي رثتي العمال.

بجانب ذلك، تتكون أجزاء صغيرة من مقدمة الحذاء vamp أثناء شحذ مناطق الغراء من

مقدمات الحذاء والنعل الخارجي outsole .

يتجه الاختراع الحالي إلى توفير حذاء لا يتطلب خياطة stitching وغراء gluing عند توصيل

النعل الخارجي outsole في مقدمة الحذاء vamp .

## وصف عام للاختراع

يتعلق الاختراع الحالي بمقدمة حذاء vamp بنعل داخلي insole متصل بجانب سفلي منه ولوح جانبي side panel يضم جزءا محيطيا من جزء سفلي من مقدمة الحذاء vamp . يشتمل اللوح الجانبي side panel على مجموعة متنوعة من الفتحات apertures المحددة من خلاله ويكون فراغ gap واحد على الأقل محددًا بين مقدمة الحذاء vamp واللوح الجانبي side panel . يضم نعل خارجي outsole اللوح الجانبي side panel والنعل الداخلي insole ، ومادة النعل الخارجي outsole المعبأة في فراغ gap واحد على الأقل وفي الفتحات apertures .

سيصبح الاختراع الحالي أكثر وضوحًا من الوصف التالي عند الجمع بينه وبين الرسومات المرفقة والتي توضح، لأغراض التوضيح فقط، نموذجًا مفضلًا وفقًا للاختراع الحالي.

## ١٠ شرح مختصر للرسومات

يوضح الشكل ١ حذاء مزود بلوح جانبي side panel يضم مقدم الحذاء؛

يوضح الشكل ٢ أن هناك فراغ gap محدد بين اللوح الجانبي side panel ومقدمة الحذاء vamp ؛

يوضح الشكل ٣ نعلًا خارجيًا يضم الجزء السفلي من مقدمة الحذاء vamp واللوح الجانبي side panel ؛

الشكل ٤ عبارة عن منظر بمقطع عرضي سفلي لتوضيح مادة النعل الخارجي outsole معبأة في الفراغ gap بين اللوح الجانبي side panel ومقدمة الحذاء vamp ؛ و

الشكل ٥ عبارة عن منظر بمقطع عرضي طرفي خلفي ليوضح النعل الخارجي outsole متصلا في مقدمة الحذاء vamp .

### الوصف التفصيلي

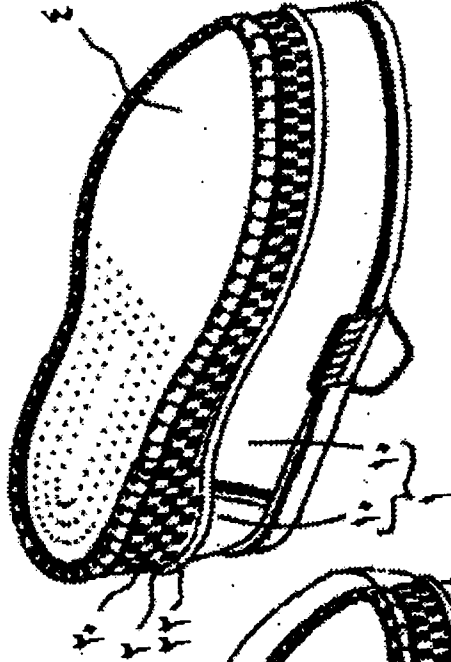
بالإشارة إلى الأشكال ١ إلى ٥، يشتمل الحذاء ١ من الاختراع الحالي على مقدمة حذاء vamp ١٠ تتكون من أجزاء متعددة محاكاة مع بعضها و نعل داخلي insole ٤ يكن متصلا بالجانب السفلي من مقدمة الحذاء vamp ١٠. يضم لوح جانبي side panel ٢ جزءا محيطيا من جزء سفلي لمقدمة الحذاء vamp ١٠ ويشتمل على مجموعة متنوعة من الفتحات ٢٠ apertures محددة من خلاله. يتم تحديد فراغ gap ٢١ بين مقدمة الحذاء vamp ١٠ و اللوح الجانبي side panel ٢. يحتوي اللوح الجانبي side panel ٢ على جزء مطوي folding portion ٢٢ عند الحافة العليا منه و عضو توصيل connection member ٥ يضم حافة سفلية من اللوح الجانبي side panel ٢، وحافة سفلية من مقدمة الحذاء vamp ١٠ وجانبيين من النعل الداخلي insole ٤، يضم نعل خارجي outsole ٣ اللوح الجانبي side panel ٢ والنعل الداخلي insole ٤ ومادة النعل الخارجي outsole ٣، مثل المطاط، يتم تعبئتها في فراغ gap واحد على الأقل ٢١ والفتحات apertures ٢٠. يتم إنهاء حافة عليا من النعل الخارجي outsole ٣ أسفل جزء الطي folding portion ٢٢. يمكن إذابة مادة النعل الخارجي outsole ٣ وسكبها في تجويف قالب مصبوب للحذاء يتم وضعه في التجويف بحيث يمكن أن تكون مادة النعل الخارجي outsole ٣ ملائمة لتعبئة كل فراغ gap ٢١ وفتحة ٢٠ من اللوح الجانبي side panel ٢. يلاحظ أن الحذاء لا يحتاج إلى خياطة stitching وغراء gluing ، ويكون النعل الخارجي outsole ٣ متصلا بإحكام في مقدمة الحذاء vamp ١٠. يمكن تقليل الوقت المستغرق في صنع هذه الأحذية وتكون الأحذية مناسبة لتصنيعها بإنتاج كميات كبيرة. ٢٠

لقد قمنا بتوضيح ووصف النموذج وفقا للاختراع الحالي، ولكن ينبغي أن يكون واضحا للمتمرسين في المجال أنه يمكن عمل المزيد من النماذج بدون الخروج عن مجال الاختراع الحالي.

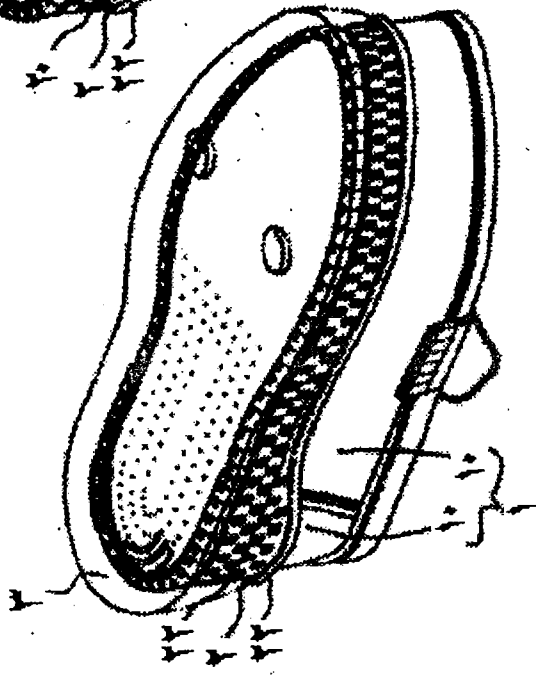
### عناصر الحماية

- ١ - حذاء يشتمل على مقدمة حذاء vamp بنعل داخلي insole متصل بجانب سفلي منه؛ و لوح جانبي side panel يضم جزءا محيطيا لجزء سفلي من مقدمة الحذاء vamp ويشتمل اللوح الجانبي side panel على مجموعة متنوعة من الفتحات apertures المحددة من خلاله، ويكون فراغ gap واحد على الأقل محددًا بين مقدمة الحذاء vamp واللوح الجانبي side panel ، و نعل خارجي outsole يضم اللوح الجانبي side panel والنعل الداخلي insole ، ومادة النعل الخارجي outsole معبأة في فراغ gap واحد على الأقل وفي الفتحات . apertures ٨
- ١ -٢ الحذاء وفقا لعنصر الحماية رقم ١ ، حيث يحتوي اللوح الجانبي side panel على جزء مطوي folding portion عند الحافة العليا منه وتنتهي حافة عليا من النعل الخارجي outsole أسفل جزء المطوي folding portion . ٣
- ١ -٣ الحذاء وفقا لعنصر الحماية رقم ١ ، حيث يضم عضو توصيل connection member حافة سفلى من اللوح الجانبي side panel ، وحافة سفلى من مقدمة الحذاء vamp وجانبين من النعل الداخلي insole . ٣
- ١ -٤ الحذاء وفقا لعنصر الحماية رقم ١ ، حيث تتكون مقدمة الحذاء vamp من أجزاء متعددة تتم خياطتها مع بعضها البعض. ٢

۳/۱



شکل ۱



شکل ۲

