



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212611700 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 26

(21) 申请号 202020548750.3

(22) 申请日 2020.04.14

(73) 专利权人 江苏江兴电力器材有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市周庄镇

(72) 发明人 金爱华

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所

(普通合伙) 32391

代理人 曹进

(51) Int. Cl.

E01B 2/00 (2006.01)

E01B 9/00 (2006.01)

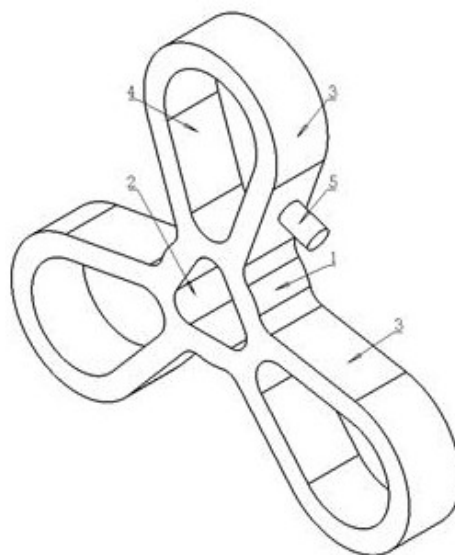
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种轨道安装锁紧安全连接组件

(57) 摘要

本实用新型涉及铁道安装部件技术领域,尤其涉及一种轨道安装锁紧安全连接组件。本实用新型采用的技术方案是:包括由不锈钢材料制成的圆柱形主体装配稳定连接紧安装柱,所述主体装配稳定连接紧安装柱的正面中心位置设有一个全通的三角形中心装配定位连接孔,所述主体装配稳定连接紧安装柱的外圆柱面上设有三个圆周均匀分布且为一体成型的拼接固定安全连接架,所述拼接固定安全连接架靠近所述主体装配稳定连接紧安装柱一侧的宽度小于外侧位置的宽度。本实用新型的优点是:使相互配合零件之间的连接稳定性更可靠,在后期使用过程中的整体安全性更有保障,能够有效提高装配连接固定位置在使用过程中的寿命。



1. 一种轨道安装锁紧安全连接组件,其特征在于:包括由不锈钢材料制成的圆柱形主体装配稳定连接紧安装柱(1),所述主体装配稳定连接紧安装柱(1)的正面中心位置设有一个全通的三角形中心装配定位连接孔(2),所述主体装配稳定连接紧安装柱(1)的外圆柱面上设有三个圆周均匀分布且为一体成型的拼接固定安全连接架(3),所述拼接固定安全连接架(3)靠近所述主体装配稳定连接紧安装柱(1)一侧的宽度小于外侧位置的宽度,所述拼接固定安全连接架(3)远离所述主体装配稳定连接紧安装柱(1)一侧的位置为圆柱形结构,所述拼接固定安全连接架(3)的正面设有一个拼接安装锁紧固定连接孔(4),所述拼接安装锁紧固定连接孔(4)的内侧面与所述拼接固定安全连接架(3)外侧对应位置的侧面相互平行,所述拼接固定安全连接架(3)左右方向的一侧面上设有一体成型的圆柱形装配稳定防松配合连接锁紧柱(5),所述装配稳定防松配合连接锁紧柱(5)的外圆柱面上设有装配连接螺纹。

2. 根据权利要求1所述的一种轨道安装锁紧安全连接组件,其特征在于:所述中心装配定位连接孔(2)在正面的投影为正三角形结构。

3. 根据权利要求1所述的一种轨道安装锁紧安全连接组件,其特征在于:所述拼接固定安全连接架(3)前后方向的厚度与所述主体装配稳定连接紧安装柱(1)前后方向的长度相同。

4. 根据权利要求1所述的一种轨道安装锁紧安全连接组件,其特征在于:所述中心装配定位连接孔(2)的内部边角位置分别设有紧密配合连接圆角结构。

一种轨道安装锁紧安全连接组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铁道安装部件技术领域,尤其涉及一种轨道安装锁紧安全连接组件。

背景技术

[0002] 铁道是火车及轨道交通的基础运行装置,在进行铁道的生产安装时,在地面的主体安装位置需要配合多种组件来进行安装连接,在进行装配连接时的需要配合安全锁紧部件才能够完整整体的配合锁紧,一般的锁紧部件采用螺栓等固定结构进行安装连接,但在装配时对于拼接安装的组件,无法实现同时拼接固定的目的,导致整体固定连接的强度比较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种轨道安装锁紧安全连接组件,它在使用时能够配合螺丝进行紧固连接,同时能够对三个拼接安装的装配组件进行锁紧连接,不仅在进行装配时的操作更方便,并且能够使整体固定后的锁紧牢固性更好,使相互配合零件之间的连接稳定性更可靠,在后期使用过程中的整体安全性更有保障,能够有效提高装配连接固定位置在使用过程中的寿命,本连接组件上通过设置一个防松配合连接锁紧柱,使整体固定安装后能够通过它配合单独的防松配件进行安全锁紧,从而使整体在使用过程中的防松效果更好。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种轨道安装锁紧安全连接组件,其特征在于:包括由不锈钢材料制成的圆柱形主体装配稳定连接紧安装柱,所述主体装配稳定连接紧安装柱的正面中心位置设有一个全通的三角形中心装配定位连接孔,所述主体装配稳定连接紧安装柱的外圆柱面上设有三个圆周均匀分布且为一体成型的拼接固定安全连接架,所述拼接固定安全连接架靠近所述主体装配稳定连接紧安装柱一侧的宽度小于外侧位置的宽度,所述拼接固定安全连接架远离所述主体装配稳定连接紧安装柱一侧的位置为圆柱形结构,所述拼接固定安全连接架的正面设有一个拼接安装锁紧固定连接孔,所述拼接安装锁紧固定连接孔的内侧面与所述拼接固定安全连接架外侧对应位置的侧面相互平行,所述拼接固定安全连接架左右方向的一侧面上设有一体成型的圆柱形装配稳定防松配合连接锁紧柱,所述装配稳定防松配合连接锁紧柱的外圆柱面上设有装配连接螺纹。

[0006] 进一步的,所述中心装配定位连接孔在正面的投影为正三角形结构。

[0007] 进一步的,所述拼接固定安全连接架前后方向的厚度与所述主体装配稳定连接紧安装柱前后方向的长度相同。

[0008] 进一步的,所述中心装配定位连接孔的内部边角位置分别设有紧密配合连接圆角结构。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型在使用时能够配合螺丝进行紧固连接,同时能够对三个拼接安装的装配组件进行锁紧连接,不仅在进行装配时的操作更方便,并且能够使整体固定后的锁紧牢固性更好,使相互配合零件之间的连接稳定性更可靠,在后期使用过程中的整体安全性更有保障,能够有效提高装配连接固定位置在使用过程中的寿命,本连接组件上通过设置一个防松配合连接锁紧柱,使整体固定安装后能够通过它配合单独的防松配件进行安全锁紧,从而使整体在使用过程中的防松效果更好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0014] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0015] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0016] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0017] 图中:1、主体装配稳定连接紧安装柱,2、中心装配定位连接孔,3、拼接固定安全连接架,4、拼接安装锁紧固定连接孔,5、装配稳定防松配合连接锁紧柱。

具体实施方式

[0018] 如图1至图6所示,一种轨道安装锁紧安全连接组件,它在使用时能够配合螺丝进行紧固连接,同时能够对三个拼接安装的装配组件进行锁紧连接,不仅在进行装配时的操作更方便,并且能够使整体固定后的锁紧牢固性更好,使相互配合零件之间的连接稳定性更可靠,在后期使用过程中的整体安全性更有保障,能够有效提高装配连接固定位置在使用过程中的寿命,本连接组件上通过设置一个防松配合连接锁紧柱,使整体固定安装后能够通过它配合单独的防松配件进行安全锁紧,从而使整体在使用过程中的防松效果更好。它包括由不锈钢材料制成的圆柱形主体装配稳定连接紧安装柱1,所述主体装配稳定连接紧安装柱1的正面中心位置设有一个全通的三角形中心装配定位连接孔2,通过它进行中心位置的安装定位,使整体在进行装配时的操作更方便。所述主体装配稳定连接紧安装柱1的外圆柱面上设有三个圆周均匀分布且为一体成型的拼接固定安全连接架3,通过它能够对三个不同位置的装配拼接组件进行安装锁紧。所述拼接固定安全连接架3靠近所述主体装配稳定连接紧安装柱1一侧的宽度小于外侧位置的宽度,所述拼接固定安全连接架3远离所述主体装配稳定连接紧安装柱1一侧的位置为圆柱形结构,所述拼接固定安全连接架3的正面设有一个拼接安装锁紧固定连接孔4,通过它与各位置的配合部件进行锁紧装配。所述拼接安装锁紧固定连接孔4的内侧面与所述拼接固定安全连接架3外侧对应位置的侧面相互平行,使装配位置的整体结构稳定性更可靠。所述拼接固定安全连接架3左右方向的一侧面上设有一体成型的圆柱形装配稳定防松配合连接锁紧柱5,此位置在本组件装配连接后再能够一个单独的防松配件进行安装连接,使整体具有稳定的紧固防松作用,保障了整体安装连接的牢固性。所述装配稳定防松配合连接锁紧柱5的外圆柱面上设有装配连接螺纹,在进行装配连接时的操作更方便。

[0019] 作为优选,所述中心装配定位连接孔2在正面的投影为正三角形结构,使中心位置

在进行配合时的连接定位稳定性更好,能够对整体的连接紧固性起到更好的保障。

[0020] 作为优选,所述拼接固定安全连接架3前后方向的厚度与所述主体装配稳定连接紧安装柱1前后方向的长度相同,使整体的结构平整性更好,能够进一步提高整体的结构强度,保障后期在进行安装使用时的连接牢固性更可靠。

[0021] 作为优选,所述中心装配定位连接孔2的内部边角位置分别设有紧密配合连接圆角结构,使内部在生产加工时更方便,生产时更容易成型,使生产过程中的效率更高。

[0022] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

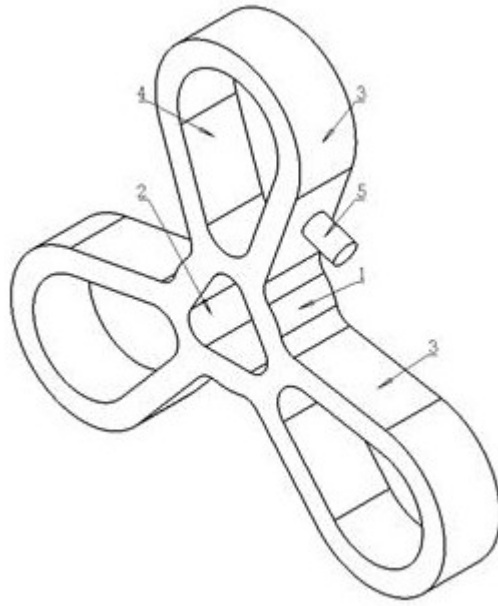


图 1

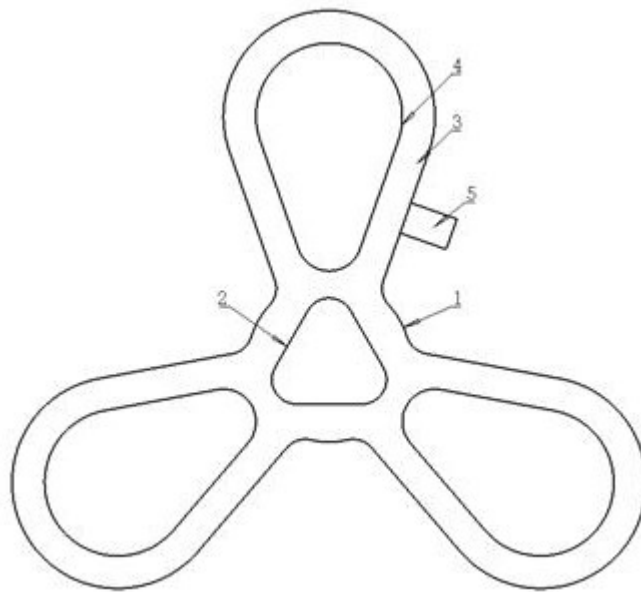


图 2

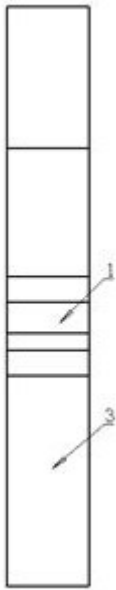


图 3

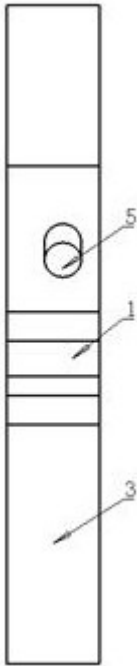


图 4

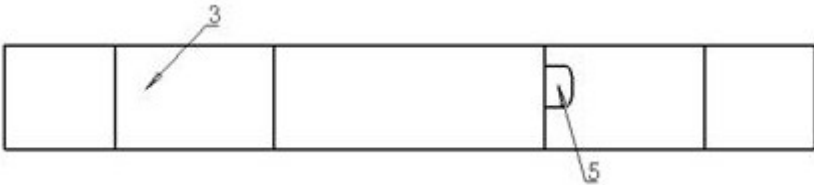


图 5

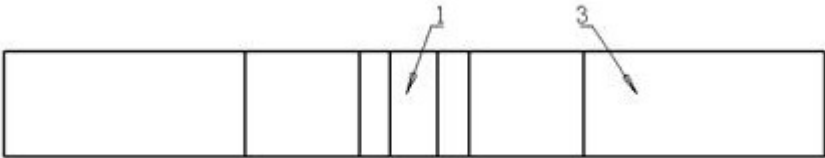


图 6