



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202753336 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201220439244. 6

(22) 申请日 2012. 08. 19

(73) 专利权人 青岛鸿铭机械有限责任公司
地址 266200 山东省即墨市泰山二路 21 号

(72) 发明人 洪水福 兰孝连

(51) Int. Cl.
B29C 44/34 (2006. 01)

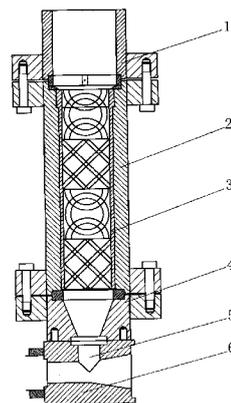
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称
发泡机混料装置

(57) 摘要

一种发泡机混料装置,其特点是在进料筒和供料筒之间装有混联筒,混联筒内装有混料笼。它解决了进料筒将原料通过供料嘴直接送入输料管,因为原材料搅拌不匀影响了成品发泡板材质量的问题,适应各种发泡板材生产机械配装使用。



1. 一种发泡机混料装置,其特征是 :在进料筒和供料筒之间装有混联筒,混联筒内装有混料笼。

发泡机混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发泡板材的生产机械领域,具体地说是一种用于发泡机原材料在输送过程中进行料物混合的装置。

背景技术

[0002] 传统的发泡机都是由进料筒将原料通过供料筒的供料嘴直接送到输料管的,其缺点是,原材料在进入进料筒时往往存在搅拌不匀的问题,影响了成品板材的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决进料筒将原料通过供料嘴直接送入输料管,原材料搅拌不匀影响了成品发泡板质量的问题,设计一种带有混料笼的送料装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是,一种发泡机混料装置,其特殊之处是,在进料筒和供料筒之间装有混联筒,混联筒内装有混料笼。

[0005] 当发泡原料从进料筒进入混联筒后,经过混联筒内的混料笼,在混料笼内的运行中得到进一步混合再进入供料筒,由供料嘴送进输料管。

[0006] 本实用新型的技术效果是,采用上述的技术方案,可以实现一种结构简单,能使发泡原料充分均匀的混料装置。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构主视图,并作摘要附图。

[0008] 在图中,1 进料筒、2 混联筒、3 混料笼、4 供料筒、5 供料嘴、6 输料管。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图实施例,对本实用新型进一步说明。

[0010] 如图所示,在进料筒 1 和供料筒 4 之间装有混联筒 2,混联筒 2 内装有混料笼 3。当发泡原料从进料筒 1 进入混联筒 2 后,经过混联筒 2 内的混料笼 3,在混料笼 3 内的运行中得到进一步混合再进入供料筒 4,由供料嘴 5 送进输料管 6。

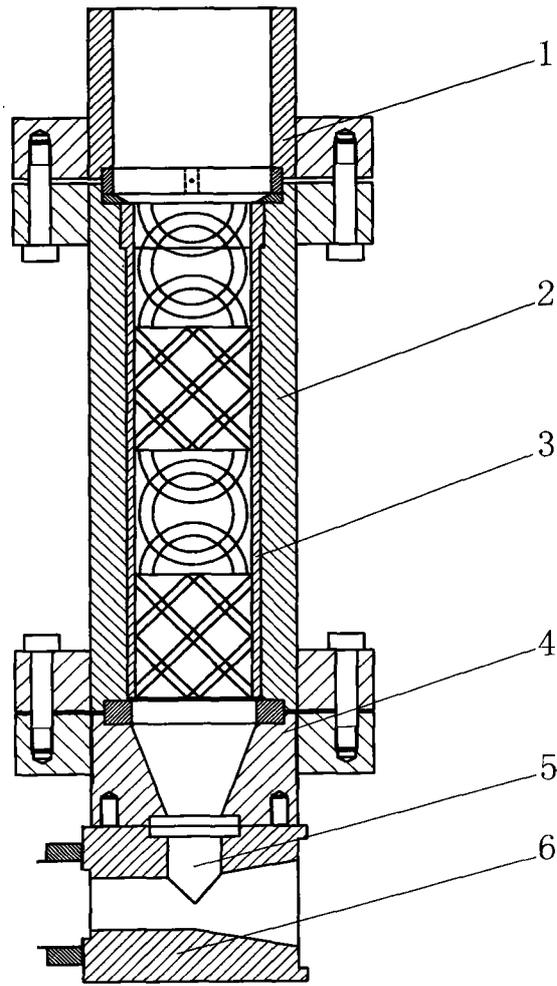


图 1