



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105057520 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201510514160. 2

(22) 申请日 2015. 08. 21

(71) 申请人 无锡市海昌机械设备有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区
前洲配套区新石路 20 号

(72) 发明人 陈宇杰

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B21H 9/00(2006. 01)

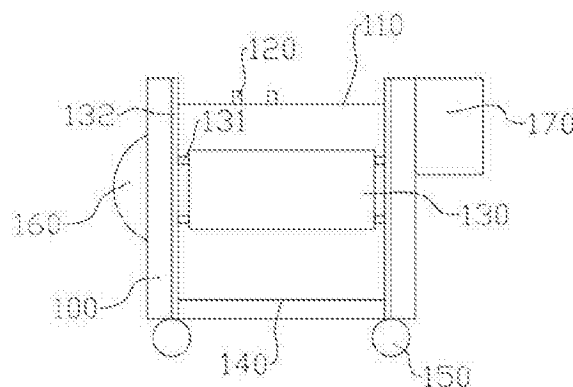
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种运料小车

(57) 摘要

本发明公开一种运料小车,包括支撑架,支撑架的顶部设置有运料台面,运料台面的中间设置有凹槽,凹槽表面设置有检测物品符合规范的检测台,检测台包含有柱杆,柱杆呈三角形分布,支撑架的中间设置有隔层,隔层的内部设置有密封的箱体,箱体的一端衔接凹槽,箱体的另一端衔接支撑架底部的铺板,铺板的表面开设有防滑条,运料小车可将坯料运动到辗环机上,并直接利用运料小车将坯料放置在辗环机的芯轴上,当坯料辗压完成后,再利用叉形部将坯料从芯轴上取下,运送到指定的位置,可快速完成坯料的运输和安装。



1. 一种运料小车,包括支撑架,其特征在于:支撑架的顶部设置有运料台面,运料台面的中间设置有凹槽,凹槽表面设置有检测物品符合规范的检测台,检测台包含有柱杆,柱杆呈三角形分布,支撑架的中间设置有隔层,隔层的内部设置有密封的箱体,箱体的一端衔接凹槽,箱体的另一端衔接支撑架底部的铺板,铺板的表面开设有防滑条。

2. 根据权利要求 1 所述一种运料小车,其特征在于:所述的支撑架四周的撑杆下方均安装有移动滑轮。

3. 根据权利要求 1 所述一种运料小车,其特征在于:所述的箱体四周的安装的滑动杆衔接支撑架内侧的轨道。

4. 根据权利要求 1 所述一种运料小车,其特征在于:所述的支撑架的前方设置有照明灯。

5. 根据权利要求 1 所述一种运料小车,其特征在于:所述的凹槽的侧边设置有拉手。

一种运料小车

技术领域

[0001] 本发明涉及机械加工领域,特别是涉及一种运料小车。

背景技术

[0002] 使用辗环机以压辗环类锻件时,需要首先在自由锻锤或压力机上冲孔制坯,制坯完成后需将冲好孔的高温坯料运送到辗环机的芯轴上,再由辗环机进行辗压成型。由于辗环机芯轴距离地面高度 1m 左右,使用现有技术的运料小车将冲好孔的高温坯料运送到辗环机旁后,操作工人需要用夹钳将运料小车内的坯料夹起,然后套在辗环机的芯轴上。当坯料重量大于 20Kg 时,一人操作往往难以实现,需要两人同时操作,当坯料重量在 30Kg 以上时,两人操作也很难实现。不仅工人劳动强度大、劳动效率低,更使锻件错过最佳辗压温度,影响锻件质量及设备寿命。另外,辗环机是一种高效率的锻造设备,每件锻件平均用时仅 2-3 分钟,为保证辗环机正常运转,就对运料等中间环节具有较高的要求。

[0003] 综上所述,针对现有技术的缺陷,特别需要一种运料小车,以解决现有技术的不足。

发明内容

[0004] 针对现有技术中存在的不足,给实际的动用带来很大的弊端,本发明提出一种运料小车,设计新颖,提升小车的运料效率,适用于机械加工中,以解决现有技术的缺陷。

[0005] 为了实现上述目的,本发明的技术方案如下:

一种运料小车,包括支撑架,支撑架的顶部设置有运料台面,运料台面的中间设置有凹槽,凹槽表面设置有检测物品符合规范的检测台,检测台包含有柱杆,柱杆呈三角形分布,支撑架的中间设置有隔层,隔层的内部设置有密封的箱体,箱体的一端衔接凹槽,箱体的另一端衔接支撑架底部的铺板,铺板的表面开设有防滑条。

[0006] 在本发明所述的支撑架四周的撑杆下方均安装有移动滑轮。

[0007] 在本发明所述的箱体四周的安装的滑动杆衔接支撑架内侧的轨道。

[0008] 进一步,所述的支撑架的前方设置有照明灯。

[0009] 进一步,所述的凹槽的侧边设置有拉手。

[0010] 本发明的有益效果是:本产品结构简单,运料小车可将坯料运动到辗环机上,并直接利用运料小车将坯料放置在辗环机的芯轴上,当坯料辗压完成后,再利用叉形部将坯料从芯轴上取下,运送到指定的位置。可快速完成坯料的运输和安装,以满足设备的锻造频率,并且整个过程只需一人进行操作,降低了工人的劳作强度,提供了劳动效率可扩展性能优。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本发明:

图 1 为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。

[0013] 参见图 1、一种运料小车,包括支撑架 100,支撑架 100 的顶部设置有运料台面,运料台面的中间设置有凹槽 110,凹槽 110 表面设置有检测物品符合规范的检测台 120,检测台 120 包含有柱杆,柱杆呈三角形分布,支撑架 100 的中间设置有隔层 130,隔层 130 的内部设置有密封的箱体,箱体的一端衔接凹槽 110,箱体的另一端衔接支撑架底部的铺板 140,铺板 140 的表面开设有防滑条。支撑架 100 四周的撑杆下方均安装有移动滑轮 150。箱体四周的安装的滑动杆 131 衔接支撑架 100 内侧的轨道 132。支撑架 100 的前方设置有照明灯 160。凹槽 110 的侧边设置有拉手 170。

[0014] 本发明有效果为:结构简单,运料小车可将坯料运动到辗环机上,并直接利用运料小车将坯料放置在辗环机的芯轴上,当坯料辗压完成后,再利用叉形部将坯料从芯轴上取下,运送到指定的位置。可快速完成坯料的运输和安装,以满足设备的锻造频率,并且整个过程只需一人进行操作,降低了工人的劳作强度,提供了劳动效率可扩展性能优,设计新颖,是一种很好的创新方案,很有市场推广前景。

[0015] 本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

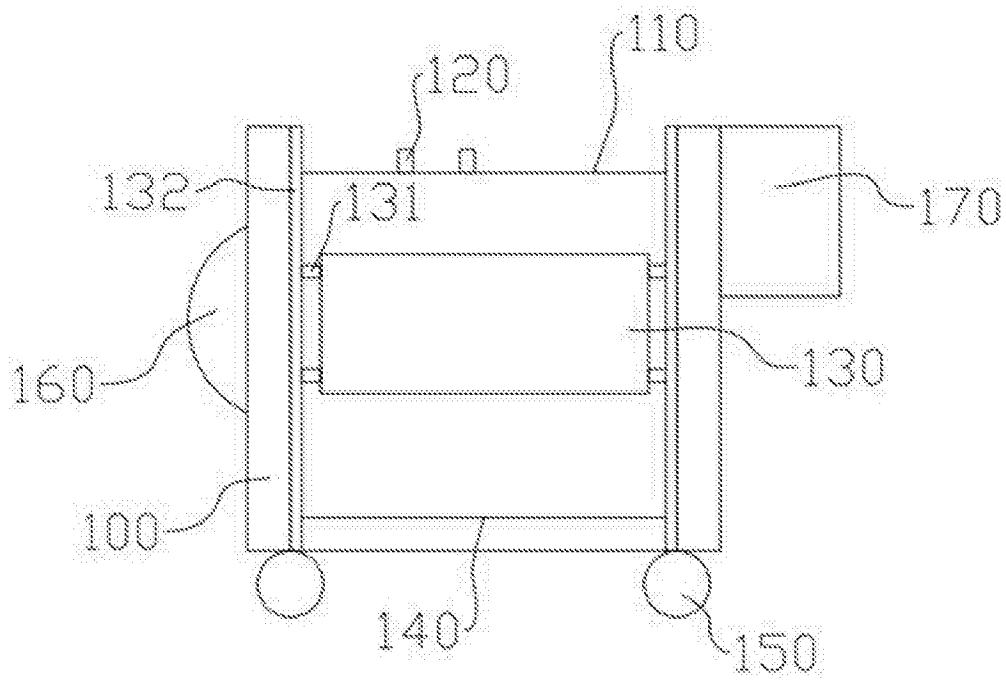


图 1