



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr —

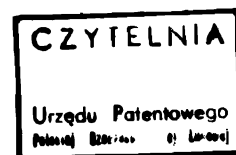
Int. Cl.³ B66B 17/08

Zgłoszono: 23.03.79 (P. 214368)

Pierwszeństwo —

Zgłoszenie ogłoszono: 10.03.80

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1983



Twórcy wynalazku: Kazimierz Parkosz, Norbert Spendel, Stefan Ratka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych —
Biuro Studiów i Typizacji,
Katowice (Polska)

Głowica naczynia wyciągowego

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest głowica naczynia wyciągowego stosowana w pionowych urządzeniach transportowych kopalń głębinowych.

Stan techniki. Znane i dotychczas stosowane głowice naczyń wyciągowych wykonane są z płaskich ram usytuowanych poprzecznie do osi pojemnika naczynia, przy czym rama stanowiąca głowicę wykonywana jest z blachownic w formie prostopadłościanu lub w formie soczewki, jak w opisie patentowym nr 88 027 będącej konsekwencją kształtu pojemnika naczynia.

W rozwiązaniu, znanym z opisu patentowego nr 74 240. głowica wykonana jest z blachownic w formie ściętego stożka, którego oś pokrywa się z osią pojemnika naczynia.

We wszystkich wyżej wymienionych konstrukcjach głowic wymagane jest by spoiny spawanych blachownic wykonane były w najwyższej klasie, co jest dużą niedogodnością. Celem rozwiązania, według wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji głowicy naczynia wyciągowego, by wyeliminować spoiny spawalnicze, wykonane w najwyższej klasie.

Istota wynalazku. Istota wynalazku polega na zastąpieniu głowic wykonanych z blachownic w formie płaskich ram usytuowanych poprzecznie do osi pojemnika naczynia głowicą w postaci rury wielkośrednicowej, zamocowanej również poprzecznie do osi pojemnika. Połączenie głowicy z pojemnikiem dokonane jest za pomocą cięgieł, opasujących rurę na połowie obwodu. Wewnątrz rury wspawane są odpowiednio ukształtowane przepony służące do zamocowania trzonów zawieszin lin nośnych. Spoiny wspawanych przepon nie są spoinami nośnymi a jedynie utrzymującymi przepony. W odmianie wynalazku głowica wykonana jest z dwóch rur usytuowanych poprzecznie do osi pojemnika naczynia, przy czym przepony usytuowane są pomiędzy rurami.

Objaśnienie figur rysunku. Głowica naczynia wyciągowego wg wynalazku uwidocznioma jest na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia głowicę w widoku z boku, fig. 2 głowicę w widoku z przodu, fig. 3 — głowicę w widoku z przodu w przekroju A-A z fig. 1 wyposażone w trzony nośne fig. 4 — głowicę w widoku z boku w przekroju B-B z fig. 5 z elementami nośnymi służącymi do mocowania układu dźwigniowego wyrównującego obciążenia w linach, fig. 5 — głowicę w widoku z przodu wg fig. 4, fig. 6 — głowicę wykonaną z dwóch rur w widoku z przodu, fig. 7 — głowicę w widoku z przodu w przekroju A-A z fig. 8, a fig. 8 — głowicę dwururową w widoku z boku.

Przykład realizacji wynalazku W miejsce dotychczasowych głowic wykonywanych z blachownic w formie płaskich ram zastosowano wielkośrednicową rurę 1, która opasana jest cięgłami 2 spawanymi do niej na połowie jej obwodu, a wewnątrz niej wspawane są odpowiednio ukształtowane przepony 3, do których mocowane lub przetykane są trzony nośne 4.

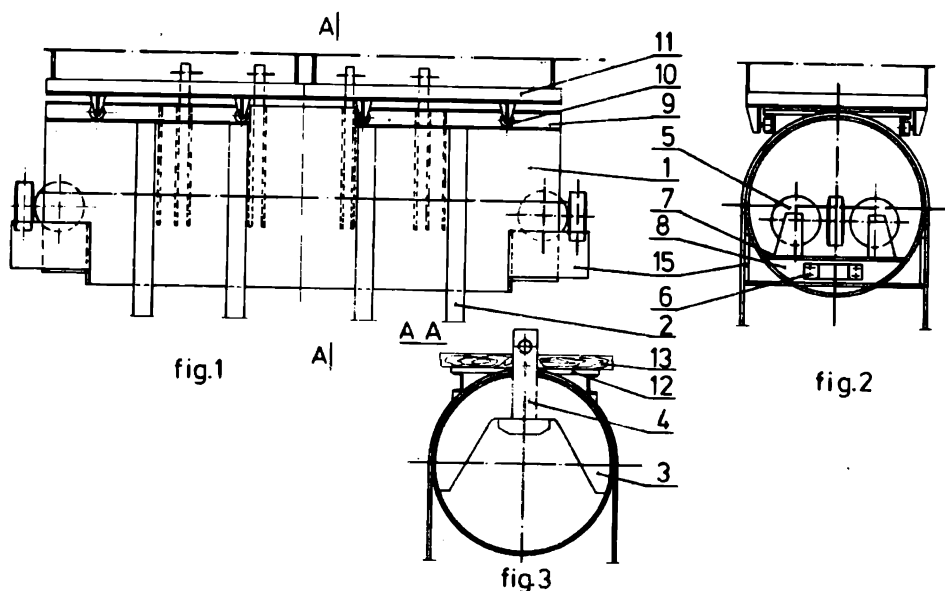
Do mocowania przewodnic tocznych 5 i ślizgowych 6 przewidziano wspawane elementy 7 i 8 stanowiące konstrukcję nośną dla wymienionych przewodnic. W górnej części głowicy znajduje się prowadzenie 9 dla elementów tocznych 10 barierki ochronnej 11 zakładanej na głowicę przy rewizji szybu. Barierka ochronna 11 jest dzielona i składa się z dwóch części ryglowych po nasunięciu na głowicę. Prowadzenie 9 dla elementów tocznych 10, barierki ochronnej 11 połączone jest płytą 12 stanowiącą element, który zderzy się w przypadku ewentualnego przejechania skrajnego położenia naczynia z belką odbojową 13, przenosząc energię uderzenia głowicy na wieżę szybową. Na zewnątrz rury 1 wspawane są występy 15, służące do hamowania naczynia za pomocą przeciąganych prętów.

... Odmiana głowicy, wykonana jest z dwóch rur 1, (fig. 6, 7 i 8) połączonych poprzecznie przeponami 3, do których mocowane są trzony nośne 4 zawiesziny lin nośnych. Do połączenia głowicy, usytuowanej poprzecznie do osi podłużnej pojemnika, z pojemnikiem służą cięgła 2 opasujące połowę obwodu dwóch rur głowicy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica naczynia wyciągowego, **znamienna tym**, że ma kształt rury (1), zamocowanej do naczynia wyciągowego przy pomocy cięgła (2) na połowie jej obwodu a wewnątrz rury (1) wspawane są przepony (3), do których mocowane są trzony nośne (4) oraz posiada dzieloną i wyjmowalną barierę ochronną (11) w formie wózka, dla którego tor jezdny (9) stanowi usztywnienie głowicy przy ewentualnym uderzeniu o belki odbojowe (13).

2. Głowica naczynia wyciągowego, **znamienna tym**, że ma kształt dwóch rur (1), usytuowanych poprzecznie do osi naczynia, zamocowanych do niego cięgłami (2), przy czym rury (1) połączone są ze sobą przeponami (3), do których mocowane są trzony nośne (4).



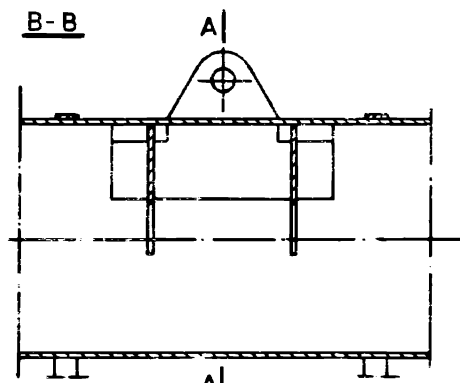


fig. 4

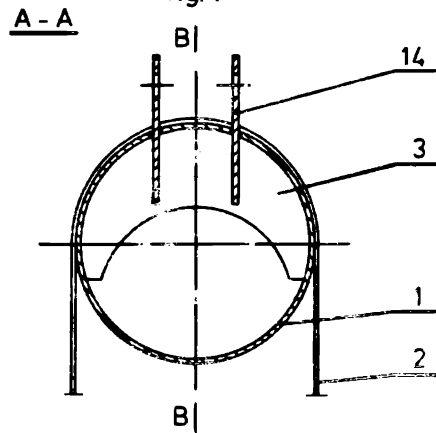


fig. 5

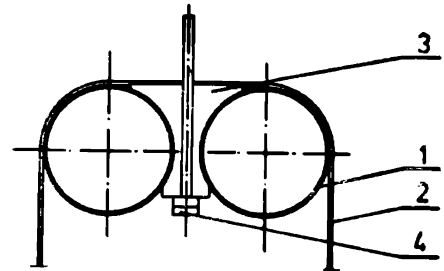


fig. 6

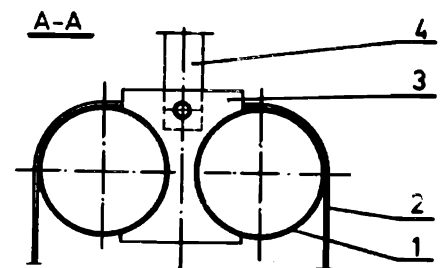


fig. 7

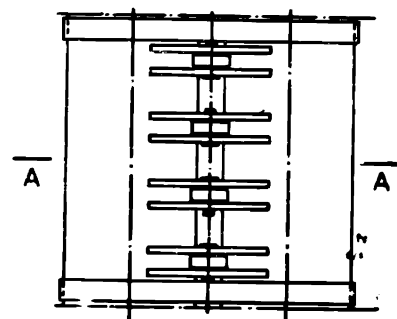


fig. 8